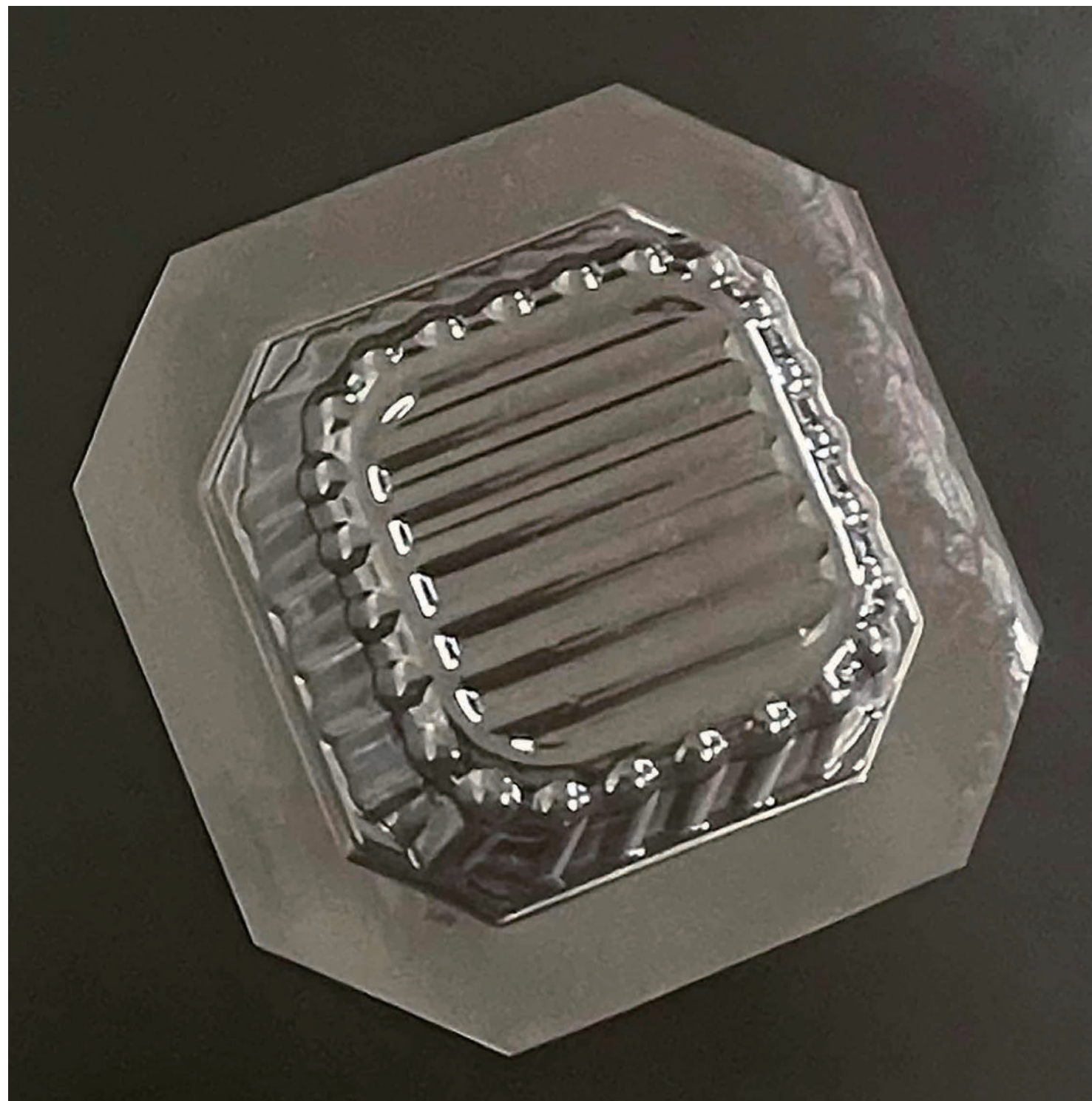
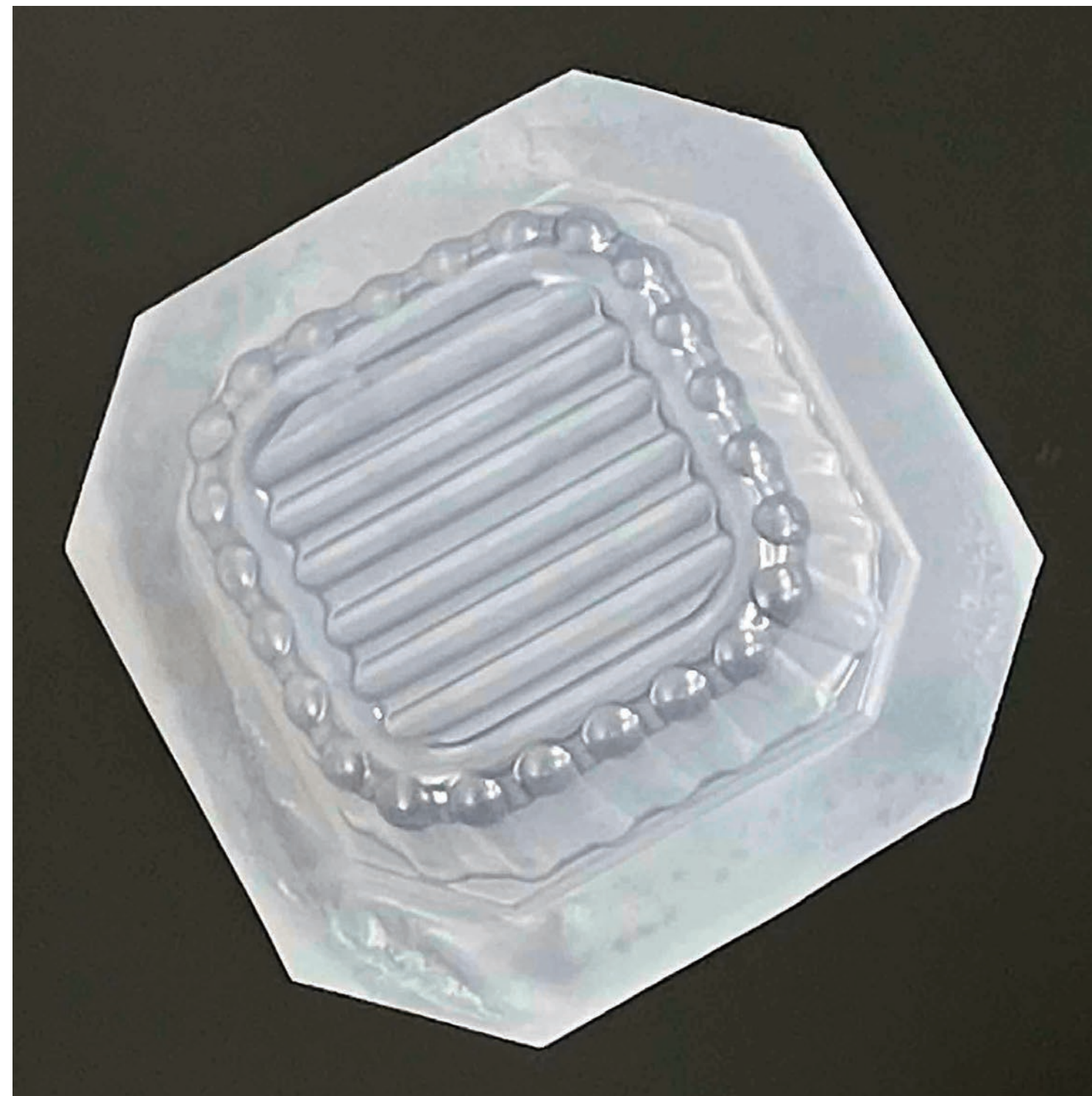


I 成形技術で耐熱性の低いA-PETに耐熱性を付与

安価な A-PET（耐熱温度 60℃）を成形時結晶化促進（熱セット）させる事で耐熱温度を上げる成形技術



通常成形



熱セット成形

- 耐熱温度は 100~120℃
＜結晶化進行度合で変わる＞
- 成形スピードは MAX12shot/分
- 結晶化が進行するので白くなります。

減プラ内容 <対 CPP>

剛性：A-PET≫CPP **約4倍**

単価：A-PET<CPP **約30%減**

比重：A-PET>CPP **約1.5倍**



フィルム厚 1/2、コスト 1/2



A-PET に耐熱性を付与。
コストダウンを実現！