



CKD

GO CKD!

“世界级的FA综合供应商”

- 为建设更加富裕的社会做贡献
- 满足各位股东的期望
- 珍惜员工及其家人

努力成为未来时代需要的 真正的全球化企业CKD

我们CKD为了应对今后即将发生巨大变化的市场环境，于2016年已经制定了10年愿景。在展望未来10年的基础上，作为流体控制和自动化先驱者，以“世界级的FA综合供应商”为目标，在谋求企业发展的同时，还将通过事业进一步为社会做贡献，努力实现可持续型社会。

在10年愿景中，基于3个基本方针，即“将日本国内No.1商品进化为世界性商品”、“挑战新事业和市场”、“强化事业基础”。为了实现这些方针，我们将果敢地持续对高目标发出挑战，并将创造出来的新价值展示给全世界。

企业理念

我们凭借创造性智慧与技术，
对流体控制及自动化进行革新，
为建设富裕的社会贡献力量。

经营理念

1. 社会责任的自省
2. 关注地球环境
3. 坚持以客户为导向
4. 挑战技术革新
5. 打造重视人才的企业文化

行动准则

1. 社会责任的自省
2. 诚实守信
3. 遵守法律法规
4. 信息公开
5. 保护环境
6. 以客户为导向
7. 挑战技术革新
8. 重视人才
9. 合理的业务执行和改革
10. 发挥组织领导力

2025

2019~2021

新中期经营计划

Build-up CKD 2021

- 1 将日本国内No.1商品进化为世界性商品
- 2 挑战新事业和市场
- 3 扩大事业基础

2016~2018

中期经营计划

Challenge CKD 2018

2013~2015

中期经营计划

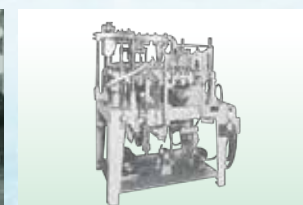
GLOBAL CKD 2015

董事会社长

Kaymori Kuroto



1943年 日本航空电机株式会社成立



1947年 CKD首台自动机械装置“真空管制造机械”开始制造



1956年 元件商品开始量产



1984年 首个海外当地法人在马来西亚成立



2012年 公司名称由“シーケーディ株式会社”改为“CKD株式会社”

历史悠久的
CKD
能够提供的3大优势

01

满足需求的
丰富商品

由丰富的商品组成的商品阵容
为世界的制造业做贡献

02

持续进化的
技术能力

运用广泛的技术，
开发新型商品

03

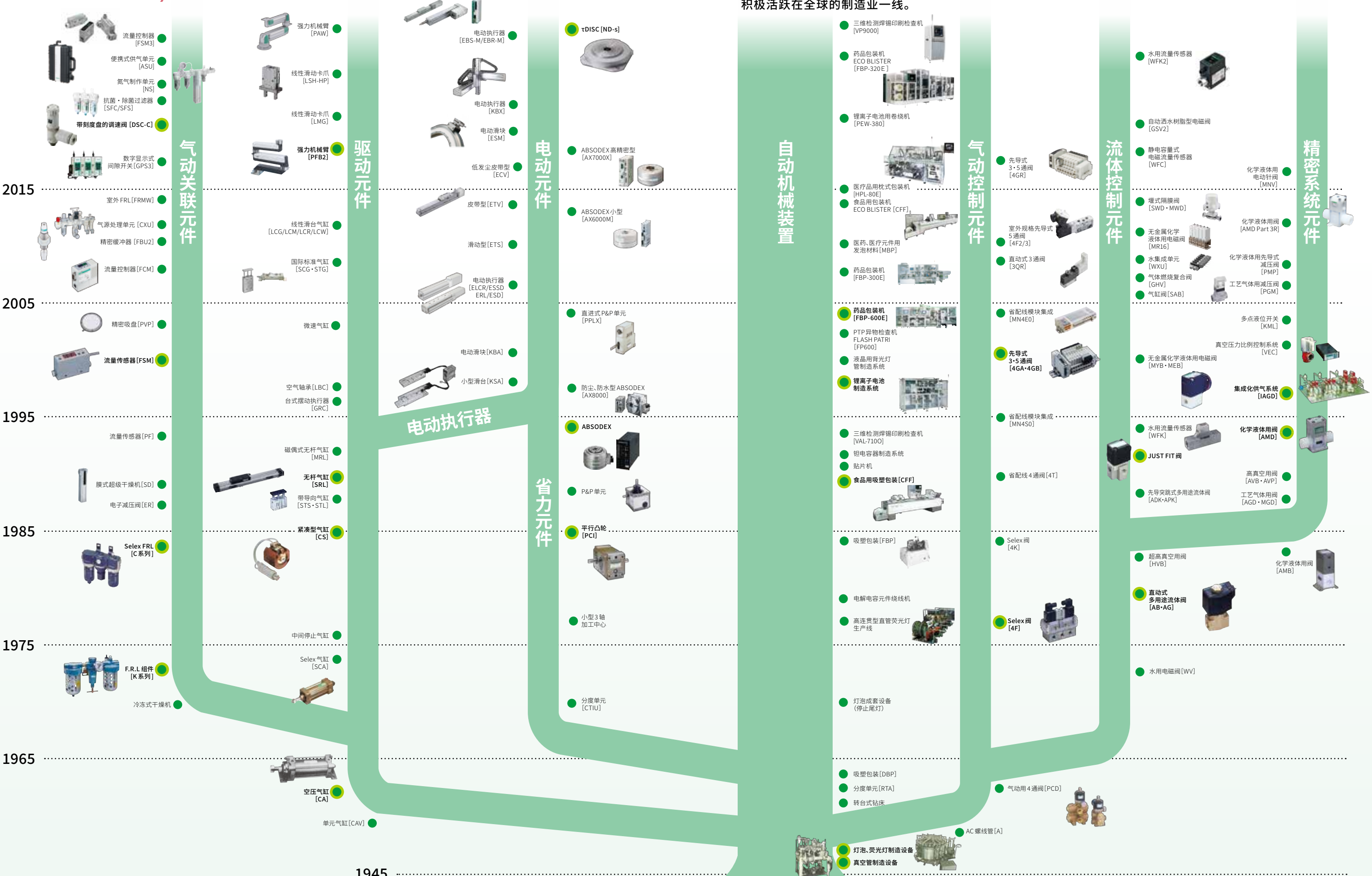
遍布全世界的
CKD网络

构建为全球客户服务的
生产和销售体制

我们的优势01

满足需求的丰富商品

Our vast line-up meets your needs



持续扩展的CKD商品，为世界的制造业做贡献。

CKD商品以自动化技术和流体控制技术为基础，通过持续开发能够满足客户需求的商品，创造了广泛的商品阵容，且遍布于各个领域。目前商品群已超过50万个品种，积极活跃在全球的制造业一线。

我们的优势02

持续进化的技术能力

Our technical capabilities are continuously evolving

跨越不同领域的广泛技术，为开发和品质提供有力支持。

自成立以来，CKD始终作为自动化技术的先锋领先于时代的需求，

从自动机械装置和元件商品这两个方面，研究并开发出了种类繁多的商品。

未来还将延续这些领先技术，并伴随着时代的发展不断进行进化。

图像检查技术

自动机械装置上搭载了CKD的固有技术的图像检查系统。通过医药品的包装检查、基于3D图像的印刷线路板的焊锡印刷检查等快速且可靠的检测功能，实现了品质提升及工序的无人化作业。

薄膜成形技术

适合于医药品、食品等广泛的商品、各种形状的容器膜都可成形。由于进行从容器的成形到冲压一条龙工艺、可极其卫生地包装商品。

玻璃加工技术

熟悉结合玻璃特性的形状加工及玻璃与金属的封装等玻璃加工技巧。在车载用及特殊用途的灯管等各式各样的照明元件方面，能够实现品质卓越的加工作业。

机械控制技术

运用支持自动化的机械控制技术，为锂离子电池的电极卷绕、薄膜包装的系统同步等高速高精度的自动化做贡献。

成为世界级的FA综合供应商

自动机械装置

元件商品

CKD广泛的技术

CKD拥有丰富的商品阵容，其技术基础也颇为广泛，跨越不同领域并涉及许多方面。今后CKD还会将自动机械装置与元件商品各自历经磨练的成熟技术相互融合，努力进化成为世界级的FA综合供应商。

驱动元件中的电动与气动的融合

为了应对呈多样化的自动化用途，本公司拥有基于电动和气动的控制技术。通过由高水平的技术能力打造出的品种丰富的商品，将能够满足客户的需求，实现自动化。

流体控制技术

经营大量最适合于控制水、空气、燃气、蒸气、油等的流体的元件产品、对应各种流体的广泛的产品阵容可满足客户的需求。

半导体设备的细微化应对技术

编入半导体制造设备的流体控制元件，根据设备需要在洁净室制造而成。此外还针对更进一步的细微化，积极推进着开发工作。

为应对各种制造工艺的技术

食品制造工艺用FP系列、室外环境用W系列、二次电池制造工艺用P4系列、焊接工艺用G系列等彻底支持多样化的使用环境。

[CKD的开发流程]



开发上的独特举措

开发项目制

进行新商品的开发等时，将从各部门调集专家，成立开发小组，实施商品开发。通过少数精英的专职化安排，还能够提升开发品质。



模块化、系统化

自动机械装置为了对应要求货期，致力于模块化，元件产品为了对应省空间和高功能化，推进集成化、系统化。为客户提供CKD的核心技术。



为智能化工厂做贡献

及时开发因IoT的普及而急需应对的通信、传感器和故障预知等商品。积极支持预防维护的强化。



品质保证

为了保证商品有较高的品质，在开发的各个阶段实施品质评估并进行记录。运用基于品质工学切实贯彻的品质管理体制，从品质方面也能够满足客户需求。



我们的优势03

遍布全世界的CKD 网络

CKD's network spans the world

让客户满意的
遍布日本国内外的生产、销售体制。

为了将最佳的商品和技术以及服务
迅速且准确地提供给客户,不仅在日本国内,
还在欧洲、北美洲、中南美洲、亚洲设立了服务网点网络。
在全世界建立起密切的联系,
为客户提供强有力的支持。



生产体制

[日本国内工厂] 小牧工厂/春日井工厂/犬山工厂/四日市工厂/东北工厂/CKD四国精工株式会社/喜开理日机电装株式会社

[海外工厂] 中国工厂/泰国工厂/韩国工厂/马来西亚工厂/印度尼西亚工厂

海外销售网点

北美洲、中南美洲

CKD USA CORPORATION
总公司(芝加哥)
列克星敦营业所
圣何塞营业所、技术中心
圣安东尼奥营业所
底特律营业所
波士顿营业所

CKD MEXICO, S. DE R.L. DE C.V.
(克雷塔罗)

欧洲

CKD Europe B.V.
总公司(荷兰)
德国办事处
捷克办事处
英国办事处
CKD Corporation
Europe Branch

亚洲

M-CKD PRECISION SDN.BHD.
总公司(莎阿南)
新山营业所
槟城营业所

CKD THAI CORPORATION LTD.
总公司(曼谷)
罗勇府营业所
那凡娜考恩营业所
东部海岸营业所
南奔府营业所
呵叻营业所
安美德城营业所
巴武营业所
北标府营业所

CKD SINGAPORE PTE. LTD.
(新加坡)
CKD CORPORATION BRANCH OFFICE
(Asia Pacific)

CKD India Private Limited
总公司(古尔冈)
班加罗尔营业所
浦那营业所

PT CKD TRADING INDONESIA
总公司(雅加达)
勿加泗营业所
加拉横营业所
苏腊巴亚营业所

CKD VIETNAM ENGINEERING CO., LTD.
总公司(河内)
胡志明事务所

CKD韩国株式会社
总公司(首尔)
水原营业所
天安营业所
蔚山营业所

台湾喜开理股份有限公司
总公司(台北)
新竹营业所
台中营业所
台南营业所
高雄营业所

喜开理(上海)机器有限公司
总公司(上海)
上海浦西办事处
上海浦东办事处
宁波办事处
杭州办事处
无锡办事处
昆山办事处
苏州办事处
南京办事处
合肥办事处
成都办事处
武汉办事处
郑州办事处
长沙办事处
重庆办事处
西安办事处
广州办事处
中山办事处
深圳西办事处
深圳东办事处
东莞办事处
厦门办事处
福州办事处
沈阳办事处
长春办事处
大连办事处
北京办事处
天津办事处
青岛办事处
潍坊办事处
济南办事处
烟台办事处

维护、支持体制

在国内外展开自动机械装置、元件产品的各自专门经营的支持网点。知识丰富的工作人员迅速对应维护及各类咨询。

库存应对、当地采购

本公司积极进行满足当地市场需求的商品制造。此外,还在各地配备了仓储中心,从而完善了能够及时供应客户所需产品的体制。

活跃在世界范围的CKD技术

CKD's technology active in the world

广泛渗透于社会、活跃在各种领域的CKD技术，
为实现富裕的社会及创造新的时代不断做贡献。



I 便利的生活

流体控制元件

能够控制各种流体的CKD技术，活跃在公园的洒水系统和机床等，为人们的生活带来诸多便利的领域。



I 制造业

电动缸/空压气缸

汽车和日用品等、制造工厂不可或缺的电动缸和空压气缸也是CKD的商品。在电车的气动门上也有使用。



I 电子

半导体、液晶用流体控制元件

使用于数据中心的服务器和平板终端等的半导体和液晶。CKD的控制元件也活跃在制造这些产品的洁净的作业环境中。



I IT

三维焊锡印刷检查机

CKD的技术能够查清智能手机内的印刷线路板制造上的故障，有助于实现电子元件的高功能化和小型化。



I 食品安全

食品自动包装系统/食品制造用元件

为了提升诸如确保食品品质及保持卫生状态等附加价值，包装食品越来越多。CKD的食品包装技术能够保障食品安全，给人们带来安心。



I 环境

太阳能电池用流体控制元件

人们将太阳能发电引进各种领域，期望将其转换为可持续的能源。太阳能电池的制造工艺中也采用了CKD的商品。



I 医疗、健康

药品自动包装系统/生命科学元件

药品及注射器的包装、氧气浓缩器及分析装置、牙科医疗器械的控制等，在确保安全医疗的药品及医疗器械中，也采用着CKD的技术。



I 能源

锂离子电池用卷绕机/电池制造用元件

锂离子电池作为最新型的蓄电池，其用途非常广泛，例如用于混合动力汽车及电动汽车等。在锂离子电池的制造过程中，也充分利用着CKD的技术。



|自动包装系统

医药 凭借50年以上的实绩和经验,为实现安全医疗做贡献。

CKD拥有广泛的商品阵容,其中包括实现医药品包装工艺自动化的最新锐的机械,在日本国内市场占有率位居第一。不但实现了节能和节省资源,还支持通过运用本公司开发的在线自动检查系统的品质管理进行包装工序的无人化对应。



药品包装机ECO BLISTER FBP-600E4/E4S



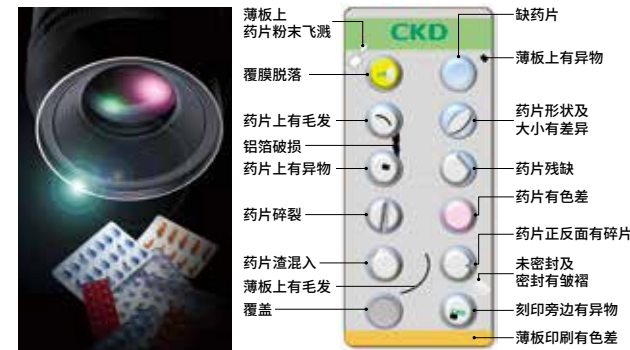
药品包装机ECO BLISTER FBP-320E



药品包装



药品包装



药品检查机FLASH PATRI FP630



食品用包装机ECO BLISTER CFF-360E



食品包装

食品 追求食品安全乃至人类安全的食品用包装机。

CFF系列运用吸塑包装机的特有技术,提升了品质稳定性,并执着追求着成本优势。不仅可保证较高的密封性、安全性、卫生性、操作性,还将上盖、容器薄膜等包装资源的浪费控制在最小限度内,有助于节省资源。

自动机械装置

根据业界领先的实绩,
积极开发、提供贴近客户需求的
自动机械装置。

|锂离子电池用卷绕机

通过高精度卷绕及异物对策,还能确保电池的安全性。

这是以高速度、高精度制造锂离子电池核心的构成元件的自动机械装置。将多年累积的伺服控制技术作为本公司技术的空压元件与凸轮技术相融合,充分保证了电池的品质和安全。



锂离子电池用卷绕机

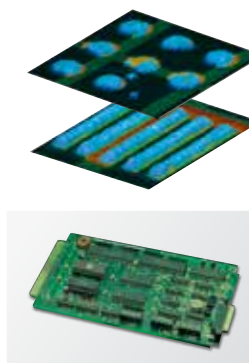


VP9000

|三维焊锡印刷检查机

支持电子元件的小型化和高密度化。

通过独特的三维检查技术以及业界领先级别的高速检查,正确测量焊膏的体积和高度,为降低小型化和高密度化印刷线路板制造上的不良率做出了贡献。其超高的检查精度和操作性能也获得社会的高度评价。



维保体制

为了最佳的设备运转,
CKD将提供细致入微的维保服务。

专业从事自动机械装置的保养和维护的“CKD Field Engineering株式会社”为客户放心安全地运转设备提供支持。从定期检查到修理及改善建议,专业技术人员将为客户提供综合性的解决方案。





精密系统元件

支撑电子设备且可应对超洁净要求的元件。

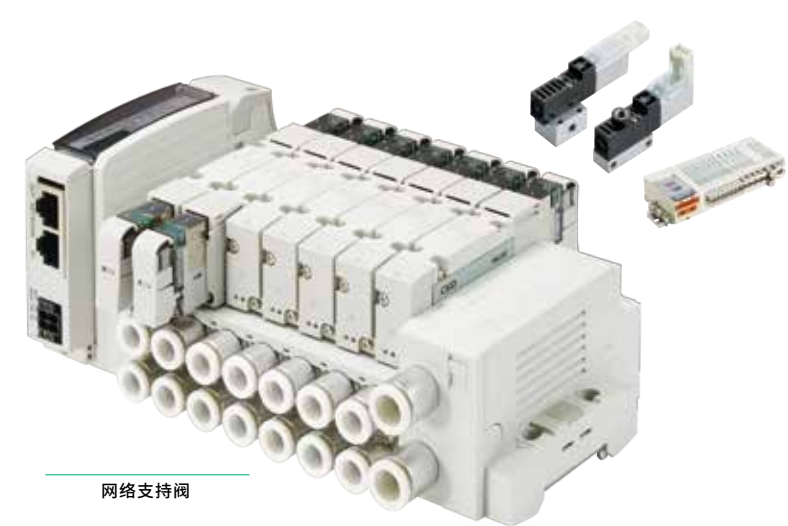
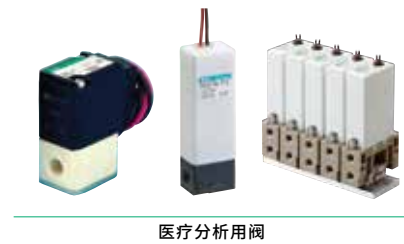
从半导体及FPD制造装置的供给类到排气类,拥有丰富的产品阵容,实现最尖端的流程控制。能够在洁净环境下使用的精致系统元件支撑着电子设备产业。

流体控制元件

流体控制技术

活跃在广阔的领域内。

驱使CKD的核心技术的流体控制技术、以高品质和广泛的产品阵容为理念、从各种阀类到集尘设备用控制系统及水处理系统等的环境元件,展开广泛的商品。



气动控制元件

运用气动技术,推进自动化进程。

气动控制元件是控制阀及气缸的驱动等控制气流的控制元件。CKD将开发能够满足范围广泛的行业需求的自动化系统,提出注重环境对策及节能的气动技术的方案。

元件商品

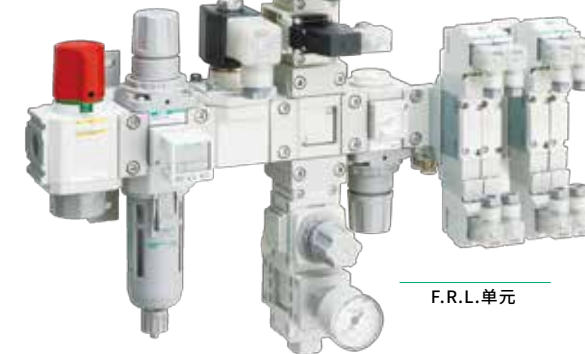
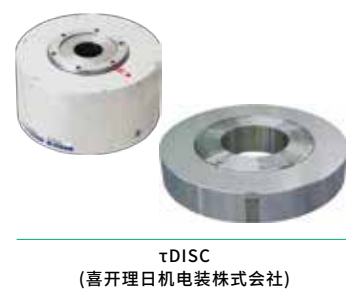
Component products

拥有品种繁多的组合商品,
可满足客户要求的品质,
为流体控制和自动化需求做贡献。

驱动元件

支持产业领域的系统自动化。

由于低成本且易实现自动化、从而被广泛应用于各产业领域的空压气缸。可简单实现灵活动作、谋求生产设备的大规模定制化的电动执行器和直驱马达。从气动执行器乃至凸轮、电动执行器、机器人的广泛的商品群支撑着世界的产品制造。



气动关联元件

对压缩空气的品质进行管理的系统周边元件。

运用“F.R.L.单元”等空压辅助元件中培育的经验,为客户提供运用了压缩空气的系统元件。



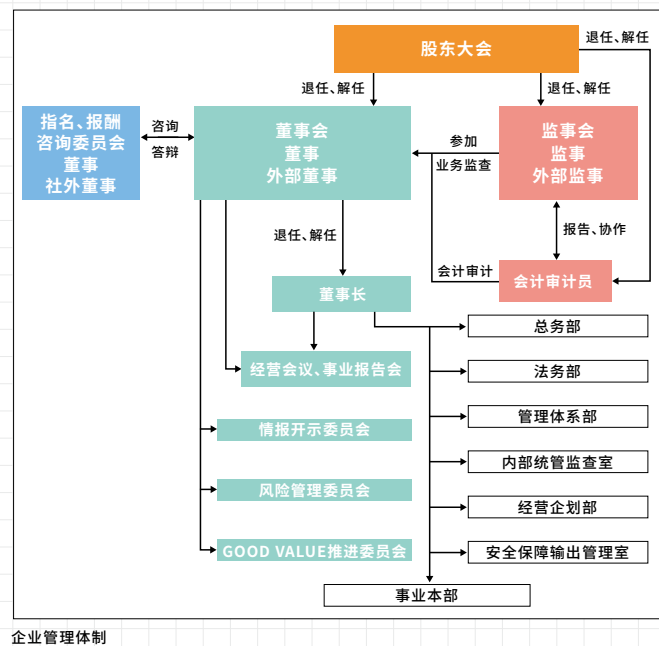
CKD将继续通过各种丰富的活动,积极构建与利害关系人之间的信赖关系,并最大限度地发挥多年培育的技术和经验,为未来社会做贡献,谋求共同发展。

企业管理

为了成为始终深得利害关系人喜爱并信赖的企业,本公司正积极完善企业管理,以实现健全且高效的经营,提高经营内容的透明性。

合规

通过符合法令及规章要求的职务履行,并履行社会责任和企业道德,本公司将“社会责任的自省”制定为经营理念之一,完善行为准则,并在公司内部贯彻执行。作为遵守法令的事例,已经制定安全保障输出管理规程、违法行为通报规程。并且还通过各职务等级的研修及各部门的教育培训,对员工有计划地实施合规教育。



企业管理体制

环境

作为与企业活动及产品、服务的环境影响的妥当性及持续性改善、污染预防相关的承诺,本公司每年均制定环境方针,并将其告知给所有员工及相关公司。此外,不但遵守法律和法规,还通过提供运用了多年培育的技术、善待环境的商品,为保护地球环境做贡献。

降低环境负荷的商品

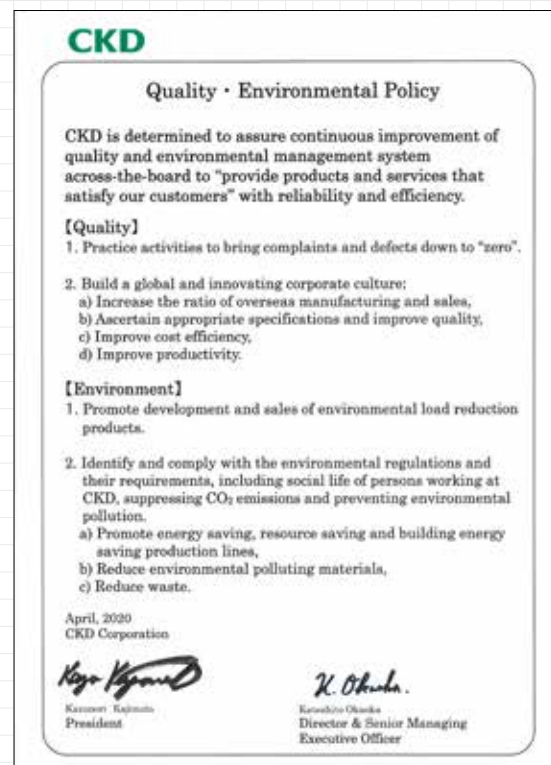
为了从开发企划阶段就有意识地引进环境等级目标,创造出环境等级较高的商品,本公司积极运用独特的“环境符合评估表”※开展环保商品的开发。

※从“顾客环境”和“公司内部环境”两个方面,针对“节能”、“节省资源”、“废弃物”、“环境污染”这4个环境负荷项目,实施环境等级评估的表格。



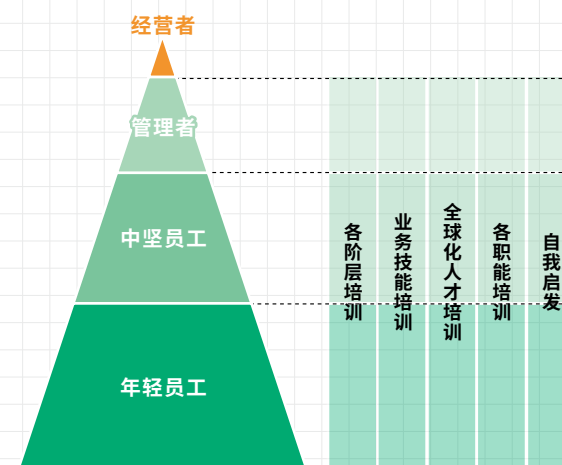
绿色采购

从采购阶段即实施注重环保的活动。并且根据本公司的标准,优先从绿色采购级别较高的交易方采购。



人才培养

我司提出将“重视人材的企业文化”作为经营理念之一,将“人材”作为“人财”,将其定位于为了企业的可持续发展进步的重要的经营资源。将公司员工的能力开发作为经营最重要的课题之一,在开展全球事业中,目标培育能为客户提供更好的有价值的商品和服务的人材。



推进工作、生活、平衡

我们认为只有工作和家庭生活都圆满,才会成就一个从业人员可实现自我的有魅力的职场,为此致力于采取各种各样的举措。

推进多样化

无论性别、国籍、年龄,有效利用多样的人材推进多样化。

推进健康经营

我司将致力于将公司员工的健康作为经营课题之一、提高公司员工的健康意识,营造身心健康、充满活力的工作职场。

劳动安全卫生

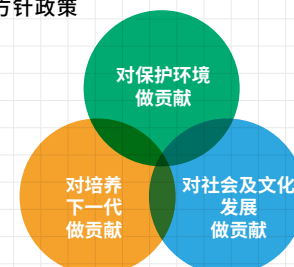
我司将致力于实现零灾害、全员参与安全卫生活动,构建安全第一的企业文化。

社会贡献

社会贡献的基本方针

作为良好的企业市民重视与社会之间的联系,推进社会贡献活动,为建设富裕的社会贡献力量。
(依据企业理念、经营理念、行动准则)

方针政策



CKD的植树造林活动



从制造中学习的理科教室

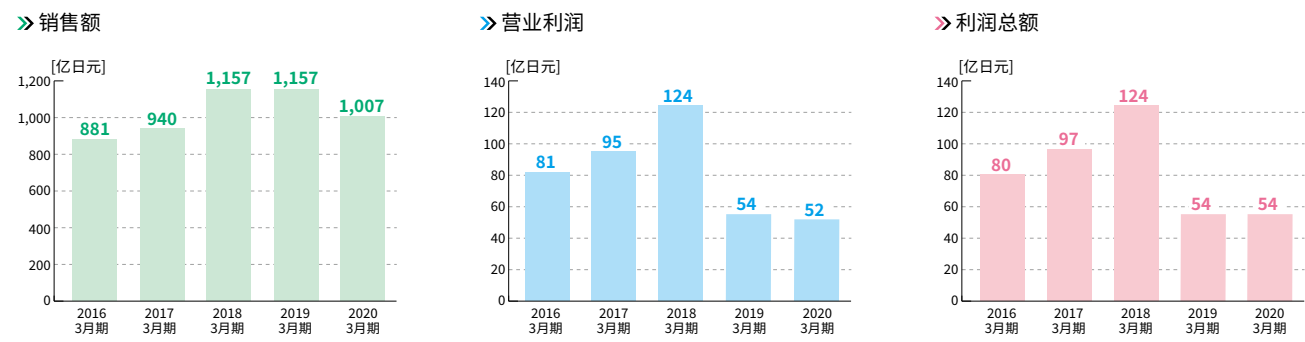


美化活动

Corporate Information

公司概要		董事		主要股东	
成立：1943年4月2日		董事会社长 梶本 一典		日本MASTER TRUST信托银行株式会社(信托窗口)	
注册资金：110亿1600万日元		董事会专务执行董事 奥冈 克仁		日本TRUSTY・SERVICE信托银行株式会社(信托窗口)	
员工人数：4,470名(2020年3月)		董事会执行董事 汤原 真司		CKD持股会	
销售额：1,007亿日元(2020年3月)		董事会执行董事 林田 胜宪		住友生命保险相互会社	
股票上市：东证、名证1部		外部董事 加川 纯一		CKD合作企业投资会	
事业内容：自动机械装置、驱动元件、气动控制元件、气动关联元件、流体控制元件等功 能性元件的开发、制造、销售、出口。		外部董事 浅井 纪子		株式会社三井住友银行	
		外部董事 植村 和正		第一生命保险株式会社	
		常任监事 国保 雅文		日本TRUSTY・SERVICE信托银行株式会社(信托窗口5)	
		外部监事 林 公一		瑞士信贷银行股份有限公司	
		外部监事 泽泉 武		三井住友海上火灾保险株式会社	
		外部监事 桥本 修三			
		技术研究员 西尾 龙也			
		执行董事 野泽 好令			
		执行董事 高桥 卓也			
		执行董事 新寺 胜弘			
		执行董事 冈田 和秀			
		执行董事 川村 茂			
		执行董事 北洞 义明			
		执行董事 天野 祥行			

沿革		
1943年	4月	在名古屋市成立“日本航空电机株式会社”，注册资金1,000万日元
		开始制造销售航空机的电装部件等
1945年	10月	公司更名为“中京电机株式会社”、开始电气机械器具的制造、销售和维修
1947年	5月	开始制造灯管灯泡机械
1956年	12月	在机械部门的基础上成立元件部门
		开始量产各类螺线管及空压气缸、阀
1961年	6月	在爱知县小牧市建设新工厂并搬迁
1962年	10月	股票在名古屋证券交易所市场第二部上市
1971年	2月	股票在名古屋证券交易所市场第一部上市
1979年	7月	公司更名为“シーケーディ株式会社”
	11月	股票在东京证券交易所市场第一部上市
1984年	8月	在马来西亚成立“M-CKD PRECISION SDN.BHD.”
1985年	10月	在美国成立“CKD USA CORPORATION”
1987年	6月	在中国设立“无锡气动研究所CKD气动技术培训中心”
1988年	5月	在泰国成立“CKD THAI CORPORATION LTD.”
1989年	6月	在新加坡成立“CKD SINGAPORE PTE.LTD.”
1995年	10月	制定新的集团公司宣言、标识、颜色和通信名称
2000年	1月	合并CKD Controls株式会社
	10月	合并CKD精机株式会社、CKD Precision株式会社
2001年	10月	在中国成立“喜开理(上海)机器有限公司”
2002年	8月	在韩国成立“CKD韩国株式会社”
2003年	1月	整合日本国内销售子公司
		在中国成立“喜开理(中国)有限公司”
	12月	在荷兰开设分公司
2007年	4月	在台湾成立“台湾喜开理股份有限公司”
2011年	1月	在新加坡开设分公司
2012年	7月	公司更名为“CKD株式会社”
	11月	在日本国内成立“CKD Field Engineering株式会社”
2013年	10月	中国“喜开理(中国)有限公司”的新工厂竣工
2014年	5月	在印度尼西亚成立“PT CKD TRADING INDONESIA”
	6月	在越南成立“CKD VIETNAM ENGINEERING CO., LTD.”
	8月	在印度尼西亚成立“PT CKD MANUFACTURING INDONESIA”
2015年	3月	在墨西哥成立“CKD MEXICO, S. de R.L. de C.V.”
	12月	在印度成立“CKD India Private Limited”
2016年	11月	在荷兰设立「CKD Europe B.V.」
2017年	4月	「喜开理日机电装株式会社」集团化
2018年	4月	在本社、小牧工厂内开设企业内托儿所「Ohana nursery school」
2019年	1月	在宫城县黑川郡大衡村成立东北工厂



日本国内销售网络			关联公司
东日本分店	中日本分店	西日本分店	CKD Global Service株式会社
■自动机械装置	■自动机械装置	■自动机械装置	CKD Field Engineering株式会社
东京营业部	名古屋营业部	大阪营业部	CKD四国精工株式会社
■元件商品	■元件商品	■元件商品	喜开理日机电装株式会社
[东部营业部]	[名古屋营业部]	[大阪营业部]	
仙台营业所	小牧营业所	大阪营业所	
郡山办事处	名古屋营业所	大阪东营业所	
山形营业所	四日市营业所	奈良营业所	
北上营业所	松本营业所	京都营业所	
太田营业所	金泽营业所	神户营业所	
宇都宫营业所	富山营业所	滋贺营业所	
[东京营业部]	[东海营业部]	[西部营业部]	
东京营业所	丰田营业所	广岛营业所	
札幌办事处	三河营业所	松山营业所	
立川营业所	滨松营业所	山口营业所	
千叶营业所	静冈营业所	冈山营业所	
茨城营业所		高松营业所	
埼玉营业所		熊本营业所	
长冈营业所		福岡营业所	
[南关东营业部]		北九州营业所	
横滨营业所			
厚木营业所			
甲府营业所			



CKD株式会社

日本爱知县小牧市应时二丁目250番地 邮编: 485-8551

Phone: +81-568-77-1111 Fax: +81-568-77-1123

URL: <https://www.ckd.co.jp/chinese/>

