

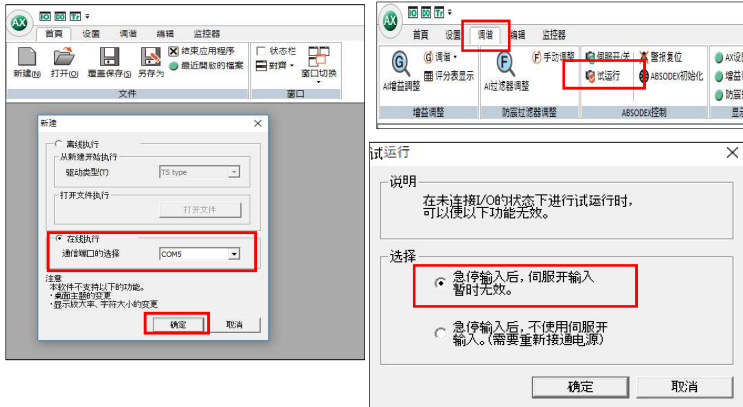
ABSODEX TS、TH、XS、MU 型 简易启动 (试运行) 资料



1. 在计算机上安装应用程序软件 (AX-Tools)。
2. 连接主电源电缆、控制电源电缆、分解器电缆、接地线和马达电缆。
 请注意 UVW 线的接线顺序。
 连接电脑和驱动器之间的通信电缆 (CKD 专用) 及 USB 转换电缆。



3. 执行 AX-Tools
 在「在线执行」栏中, 选择通信端口, 并点「OK」确定选项
 如图设定: 急停输入和伺服开输入暂时无效。
 设定方法如图, 在 AX-Tools 的「调谐」→「试运行模式」中进行设定。



* 如若需要使急停输入和伺服开输入恢复有效, 请重启电源。

4. 进行增益调整。(刚性低时, 进行防震调整。)
 · TS 型、MU 型、XS 型推荐使用自动调谐(A)。
 · TH 型不能自动调整。推荐使用 AI 增益调整 (B)。
 · 当由于操作范围有限或刚性低而无法进行自动调整时, 推荐使用 (C)。
 · 如果产生共振问题, 需先执行 (D) 调整滤波器, 然后再次调整增益

- (A) 按照以下顺序执行: 「调谐」→「调谐」→「自动」→「执行」
 可以通过半自动调谐增加增益。「半自动」→「增益调整」
- (B) 按照以下顺序执行: 「调谐」→「AI 增益调整」→「OK」
 通过 AI 增益调整来查找 DIP 开关的最佳值。
- (C) 通过手动调整设置 G1 (响应性) 和 G2 (负载转动惯量)。
 AX6000MU 型在面板正面没有 DIP 开关。
 请使用 AX-Tools 进行设置。
- (D) 如果无法调整增益, 可能是由于刚度低而产生共振。
 请通过「AI 过滤器调整」进行防震调整。



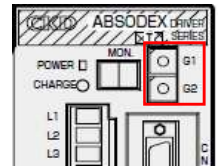
右图的增益为弱的增益设置值。
 如果需要强化, 请将其调高。



显示分数。选择高分增益
 更改驱动面板上的 DIP 开关或单击「反映」
 建议使用变更方式简单的拨码开关进行变更。

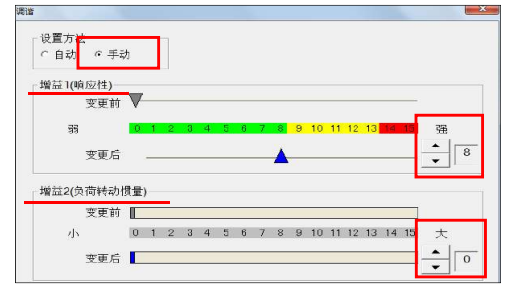
(C---TS·TH·XS型)

- G1: 响应性 (收敛时间)
 标准: 6 ~ A
- G2: 根据负载惯性力矩进行调整,
 负载形状越大则越高。



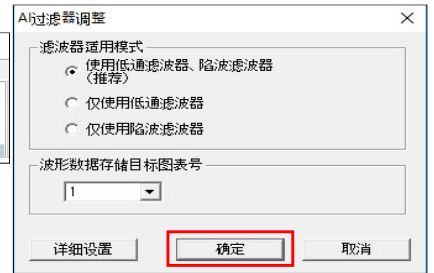
(C---MU型)

- 设定增益时,
 可以根据以下两项进行确认
 PRM101 (G1 增益)
 PRM102 (G2 增益)



(D)

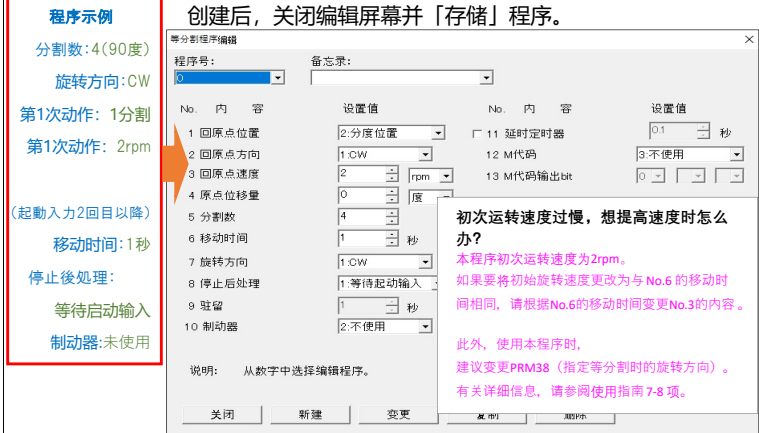
- 推荐使用选项
 「使用低通滤波器、陷波滤波器」



5. 请从 AX-Tools 的「编辑」和「原点偏移」中对齐原点。
 再次接通电源时生效。接通电源后, 执行第 3 项中的「试运行」。



6. 从 AX-Tools 的「编辑」→「程序」创建试运行程序。
 创建后, 关闭编辑屏幕并「存储」程序。



7. 进行回原点或运行上述程序, 确认是否能正常工作。

- (A) 选择「回原点」, 进行原点恢复操作。
- (B) 选择「选择程序号」->「开始自动运行」, 运行试运行程序。
 如果是相同的程序号, 则点击「开始自动运行」。

注意
 如若单击「开始自动运行」, 仍无法运行,
 则请检查下面的 (1) 或 (2)。

- (1) 如果将 PRM13 或 12 (是否需要应答输入) 设置为「1: 需要」, 则不会接受下一次「自动运行开始」, 原因是因为没有来自 PLC 的应答输入。

- 对应方法
 在「监视器」→「终端」中输入「S10」
 - (2) 等分程序的内容设置如下时,
 「1 原点返回位置」为「2: 分度位置」
 「2 原点返回方向」为「3: 就近方式」
- 此时, 如若已经处于分度位置, 则第一次「自动运行启动」后, 就已经处于附近位置, 所以不会转动
 从第二次「自动运行启动」后, 开始正常运转

