初始压力和终端压力均可控制。
小型真空减压阀

VSRVV Series

●配管口径：φ6、φ8、R1/4

JIS符号

RoHS

特　点

■适用于小型真空泵的初始压力控制。

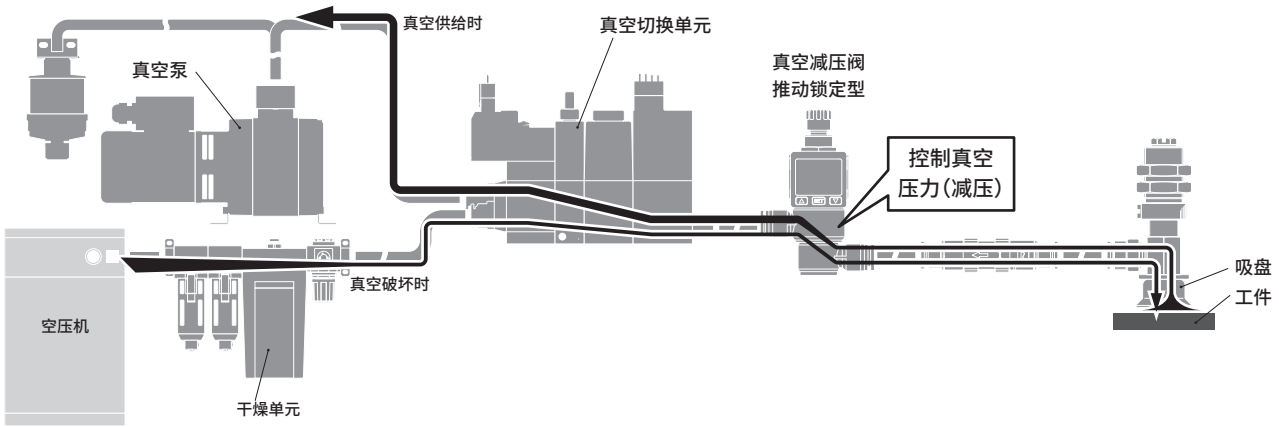
■也可放入真空泵与吸盘之间，控制各吸盘的压力。

■备有可与真空泵的真空口直接连接的弯管A型(R1/4)。

■弯管B型(R1/4)可直接安装在吸盘直径φ150、φ200mm用的支架上，用来控制压力。

配管示例

●真空供给时



型号表示方法

●小型真空减压阀

VSRVV - 6 Z A RA - B

❶连接尺寸　❹支撑件

❷形状・流向

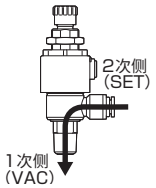
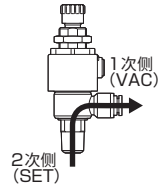
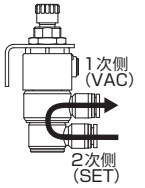
❸压力显示

❶ 连接尺寸

6	φ6快插接头
8	φ8快插接头

❷ 形状・流向

A	弯管A型（R1/4）
B	弯管B型（R1/4）
U	活接头型

A	B	U
		

注1：U时❹仅可选择无符号。(支撑件为标配)

注2：A型与B型的外形尺寸相同，但之后不能变更。

❸ 压力显示

无符号	无压力显示（带螺堵）
M	无压力显示（M5×0.8内螺纹规格）
G	带压力显示（φ30真空用压力表）
RA	带数字压力显示(NPN_SW2点+模拟输出)
RAP	带数字压力显示(PNP_SW2点+模拟输出)
RC	带数字压力显示(NPN_SW2点+复制功能)
RCP	带数字压力显示(PNP_SW2点+复制功能)

无符号	M	G	RA/RAP/RC/RCP
无压力显示 带螺堵型	无压力显示 M5×0.8内螺纹规格	带压力显示 φ30mm真空用负压表	带数字压力显示

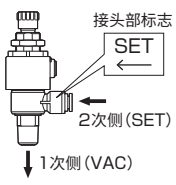
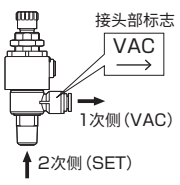
❹ 支撑件

无符号	无
B	带支撑件

注1：❷为U时，❹仅可选择无符号。
（支撑件为标配）

关于弯管型的控制方向

弯管型根据控制方向有A型和B型。A型与B型可通过接头部的标志区分。

控制方向	
A型	B型
	

●专用部件型号

・专用支撑件

VSRVV-B

减压阀部规格

项　目	VSRVV		
压力显示	无压力表	带大型数字显示真空用压力开关	φ30真空用压力表
使用流体	空气		
使用压力　kPa	-100～100		-100～0
设定压力　kPa	-100～-1.3		
吸入流量　ℓ/min(ANR)	30		
使用温度　℃	0～50(但是，不得冻结)		0～40(但是，不得冻结)

带数字显示压力传感器规格

项　目		带数字显示压力传感器			
		模拟输出（RA）	带复制功能（RC）	模拟输出（RAP）	带复制功能（RCP）
使用压力		-100～100kPa			
耐压力		300kPa			
耐环境	防护等级	IEC标准相当于IP40			
	环境温度(保存时)	-10～60℃（不得结露和冻结）			
	环境温度(使用时)	0～50℃（不得结露和冻结）			
	环境湿度 (保存时/使用时)	35～85%RH（不得结露）			
电源电压		DC12～24V±10% 波动（P-P）±10%以下			
消耗电流		40mA以下（无负荷时）			
压力显示	显示次数	5次/秒			
	显示精度	±2%F.S.　±1digit			
	数字显示	主显示器：2色(红色、绿色) 辅显示器：橙色			
开关输出	输出点数	2点			
	输出方式	NPN集电极开路		PNP集电极开路	
	开关额定值	30VDC 125mA以下		24VDC 125mA以下	
	内部电压降	1.5V以下			
模拟输出	输出电压	1～5V±2.5%F.S.以下 直进性±1%F.S.以下 输出阻抗约1kΩ			
温度特性		±2.5%F.S.以下（0～50℃、at25℃）			
重复精度		±0.2%F.S.　±1digit			
响应差(迟滞)		可调整			
响应性		可选择 (2.5以下/25/100/250/500/1000/1500msec)			

显示倍率(单位)	压力范围(额定显示范围)
×1(kPa)	-100～100
×1(MPa)	–
×0.75(cmHg)	-75～75
×0.01(bar)	-1.00～1.00
×0.145(psi)	-14.5～14.5

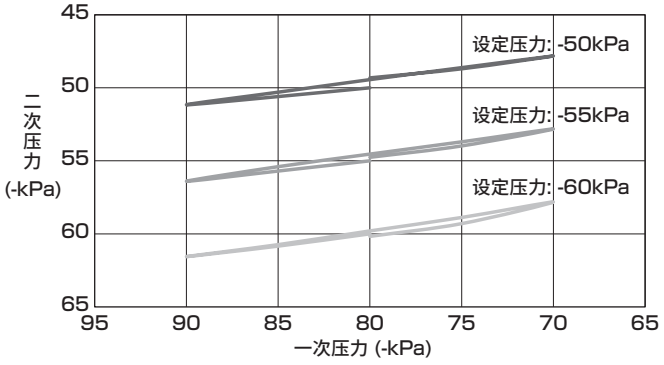
真空用压力表部的规格

项　目	真空用压力表
压力显示　kPa	-100～0
压力显示精度	5%F.S.(25℃时)

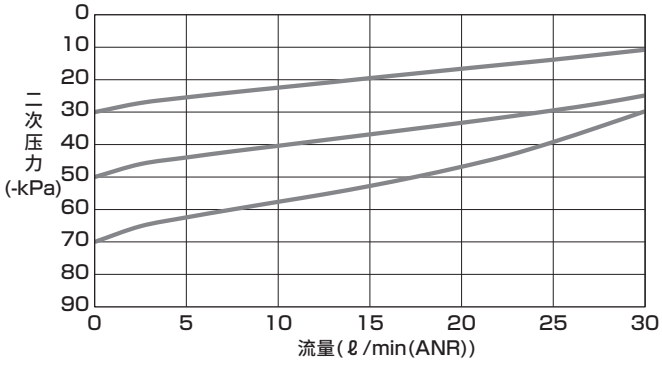
压力特性、流量特性

■ 弯管A型

压力特性图

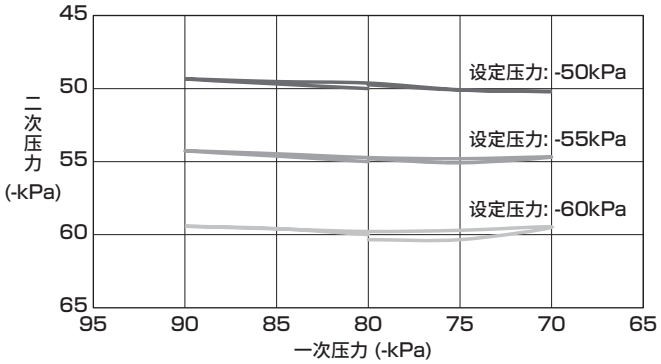


流量特性图

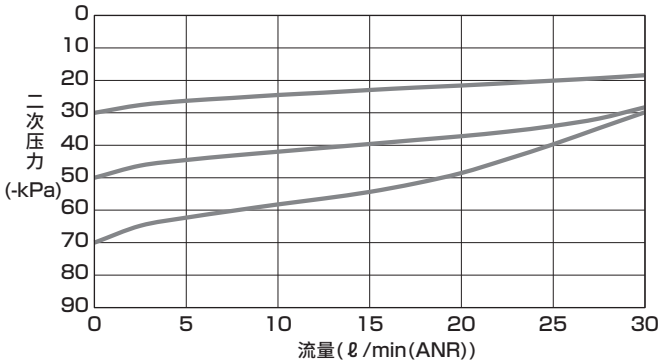


■ 弯管B型

压力特性图

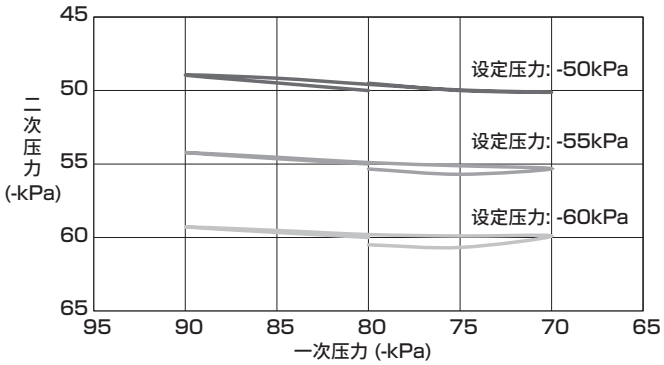


流量特性图

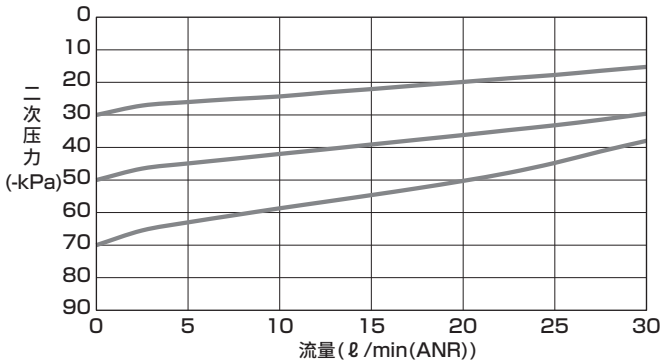


■ 活接头型

压力特性图

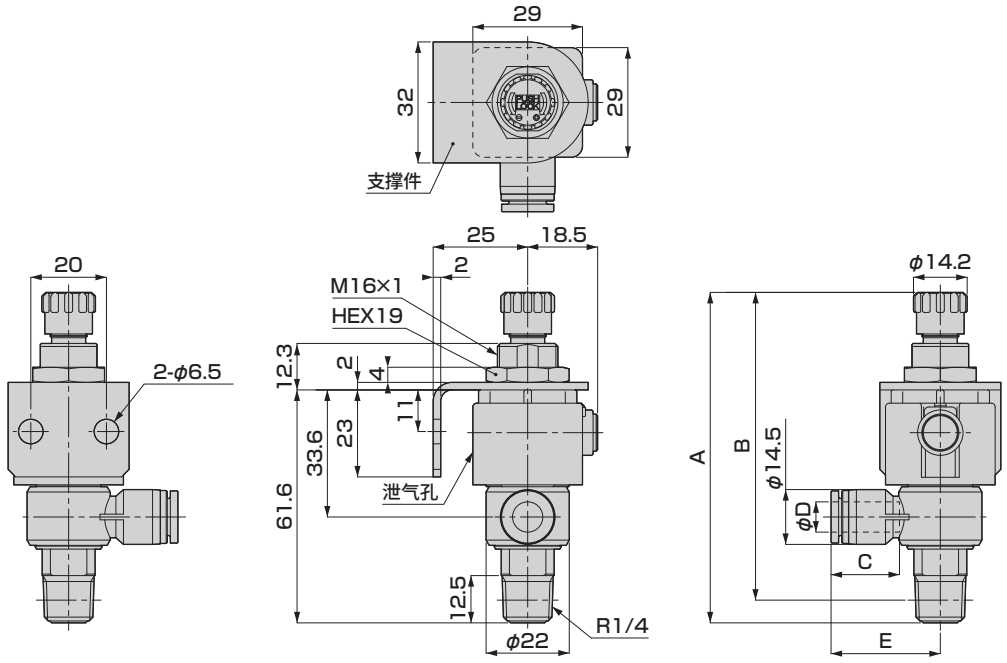


流量特性图



外形尺寸图

●弯管型、无压力显示（带螺堵）VSRVV-□A/VSRVV-□B



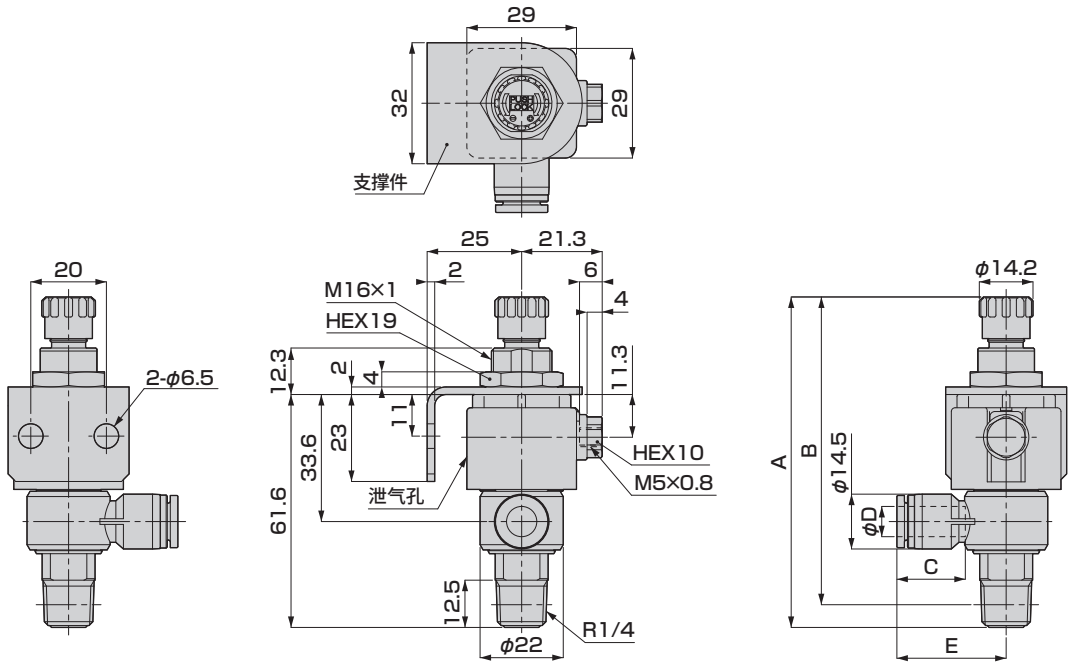
※左侧的外形尺寸图为带支撑件型的图纸。

单位(mm)

型号	适用气管外径 φD	A		B		C	E	重量（g）
		锁定时	调整时	锁定时	调整时			
VSRVV-6ZA·6ZB	6	84.9	87.4	81.4	78.9	17	29	63
VSRVV-6ZA·6ZB-B								87
VSRVV-8ZA·8ZB	8					18.1	28.9	63
VSRVV-8ZA·8ZB-B								88

注1：B尺寸为螺纹紧固后的参考尺寸。

●弯管型、无压力显示（M5×0.8内螺纹规格）VSRVV-□AM/VSRVV-□BM



※左侧的外形尺寸图为带支撑件型的图纸。

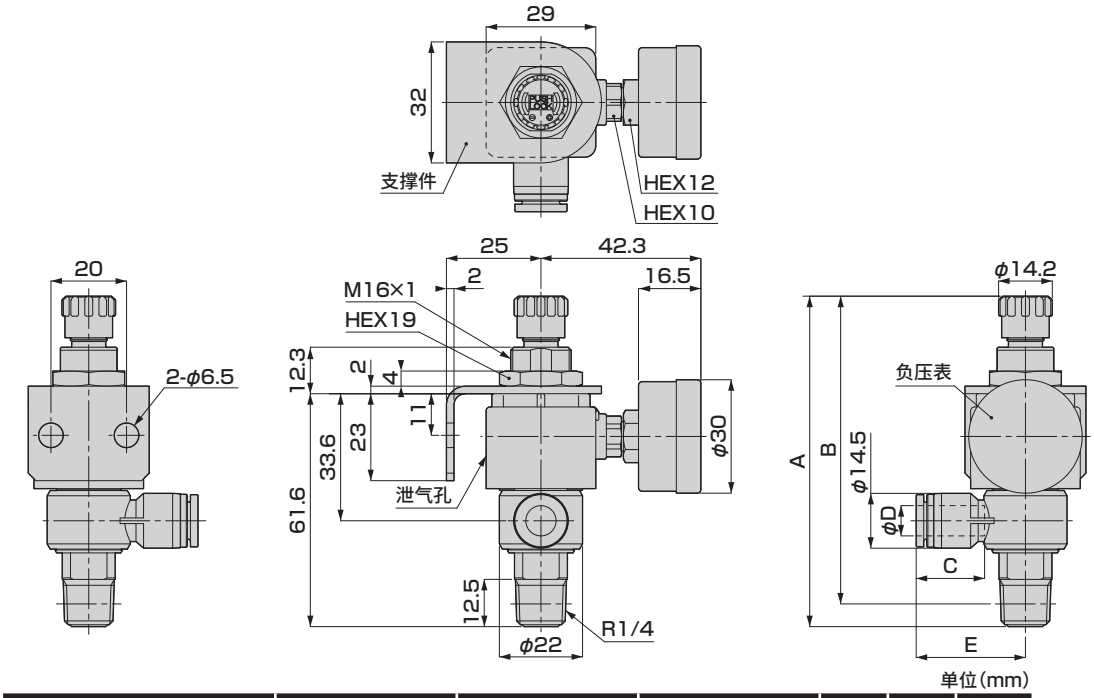
单位(mm)

型号	适用气管外径 φD	A		B		C	E	重量（g）
		锁定时	调整时	锁定时	调整时			
VSRVV-6ZAM·6ZBM	6	84.9	87.4	81.4	78.9	17	29	64
VSRVV-6ZAM·6ZBM-B								88
VSRVV-8ZAM·8ZBM	8					18.1	28.9	64
VSRVV-8ZAM·8ZBM-B								89

注1：B尺寸为螺纹紧固后的参考尺寸。

外形尺寸图

●弯管型、带压力显示（φ30真空用压力表）VSRVV-□AG/VSRVV-□BG



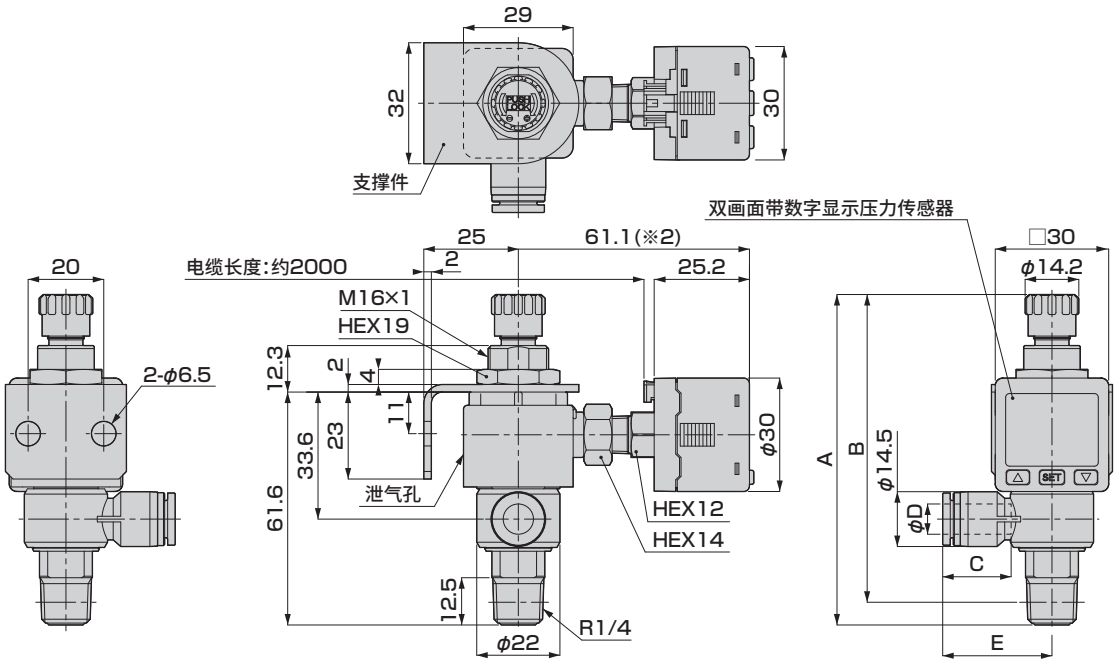
※左侧的外形尺寸图为带支撑件型的图纸。

单位(mm)

型号	适用气管外径 φD	A		B		C	E	重量 (g)
		锁定时	调整时	锁定时	调整时			
VSRVV-6ZAG·6ZBG	6	84.9	87.4	81.4	78.9	17	29	120
VSRVV-6ZAG·6ZBG-B								145
VSRVV-8ZAG·8ZBG	8					18.1	28.9	120
VSRVV-8ZAG·8ZBG-B								145

注1：B尺寸为螺纹紧固后的参考尺寸。

●弯管型、带压力显示（带数字显示带压力传感器）VSRVV-□AR□/VSRVV-□BR□



※左侧的外形尺寸图为带支撑件型的图纸。

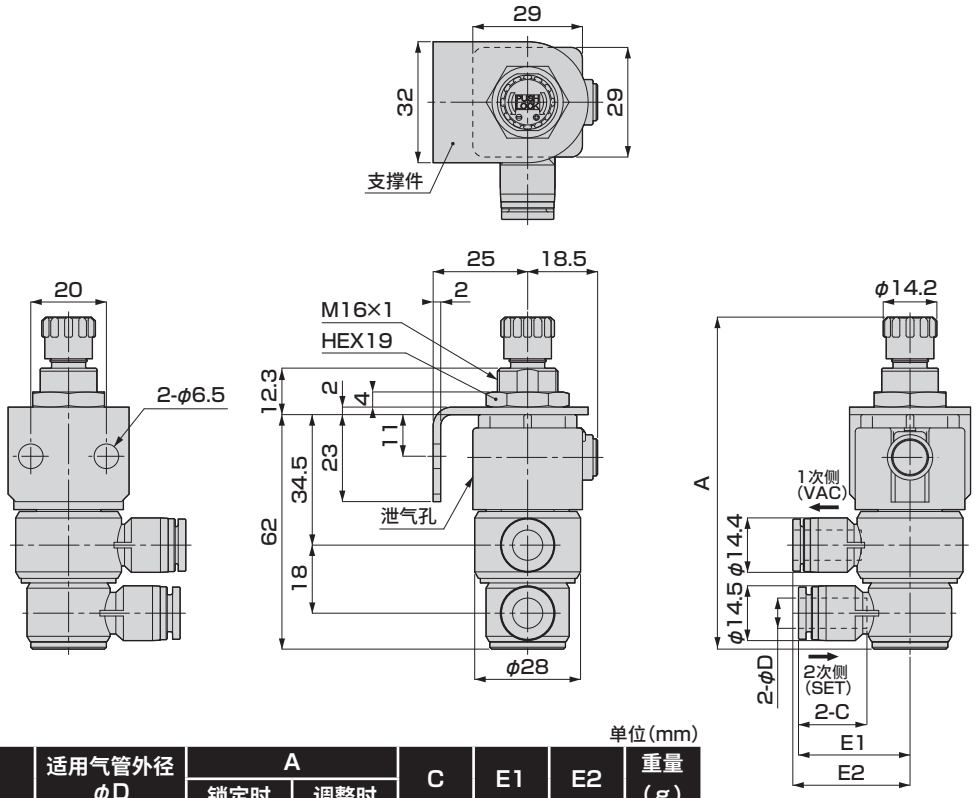
单位(mm)

型号	适用气管外径 φD	A		B		C	E	重量 (g)
		锁定时	调整时	锁定时	调整时			
VSRVV-6ZAR□·6ZBR□	6	84.9	87.4	81.4	78.9	17	29	146
VSRVV-6ZAR□·6ZBR□-B								170
VSRVV-8ZAR□·8ZBR□	8					18.1	28.9	146
VSRVV-8ZAR□·8ZBR□-B								170

注1：B尺寸为螺纹紧固后的参考尺寸。　　注2：压力传感器的使用方法请参阅使用说明书。

外形尺寸图

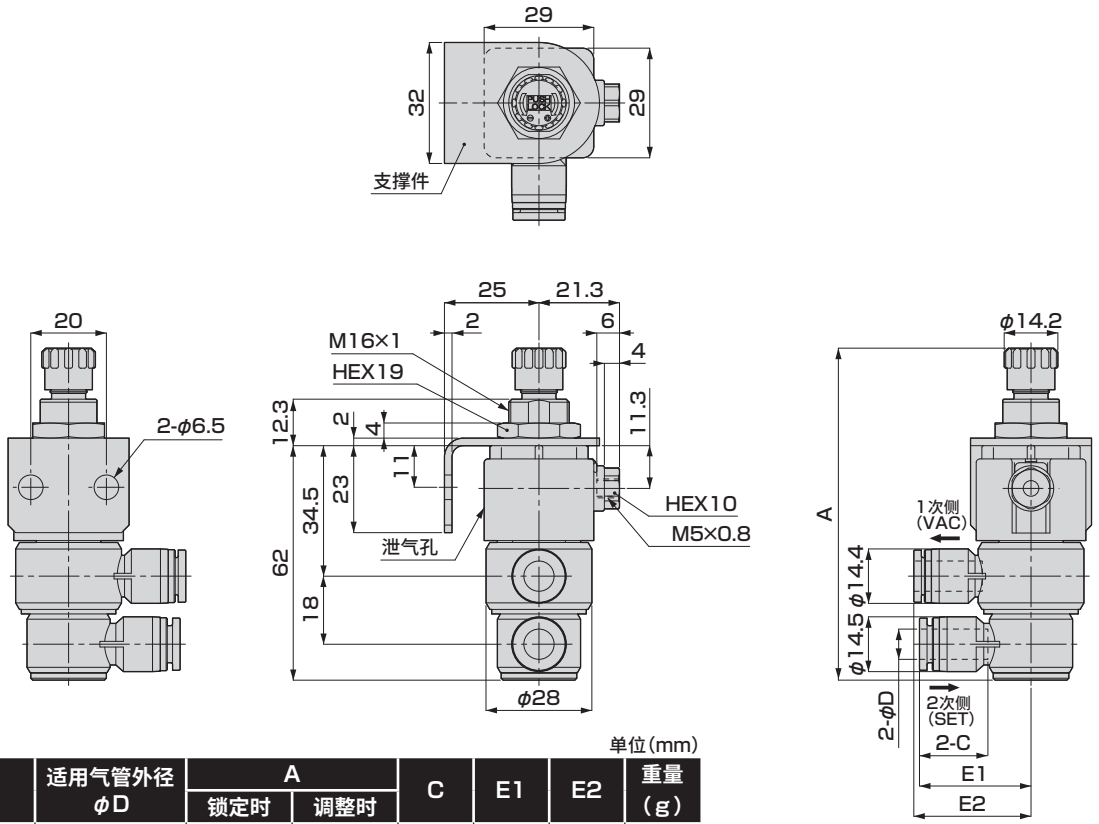
●活接头型、无压力显示（带螺堵）VSRVV-□U



单位(mm)

型　号	适用气管外径 φD	A		C	E1	E2	重量 (g)
		锁定时	调整时				
VSRVV-6ZU	6	85.3	87.8	17	29	31.1	108
VSRVV-8ZU	8			18.1	29.5	31	109

●活接头型、无压力显示（M5×0.8内螺纹规格）VSRVV-□UM

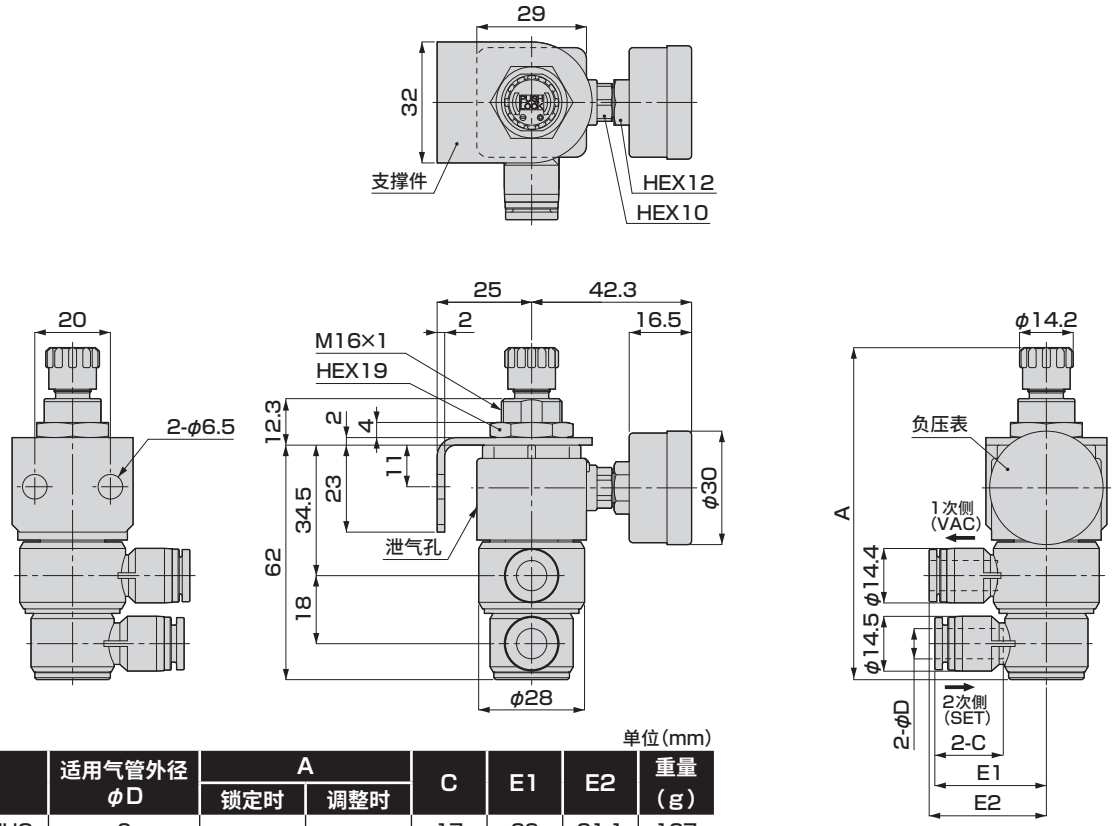


单位(mm)

型　号	适用气管外径 φD	A		C	E1	E2	重量 (g)
		锁定时	调整时				
VSRVV-6ZUM	6	85.3	87.8	17	29	31.1	109
VSRVV-8ZUM	8			18.1	29.5	31	110

外形尺寸图

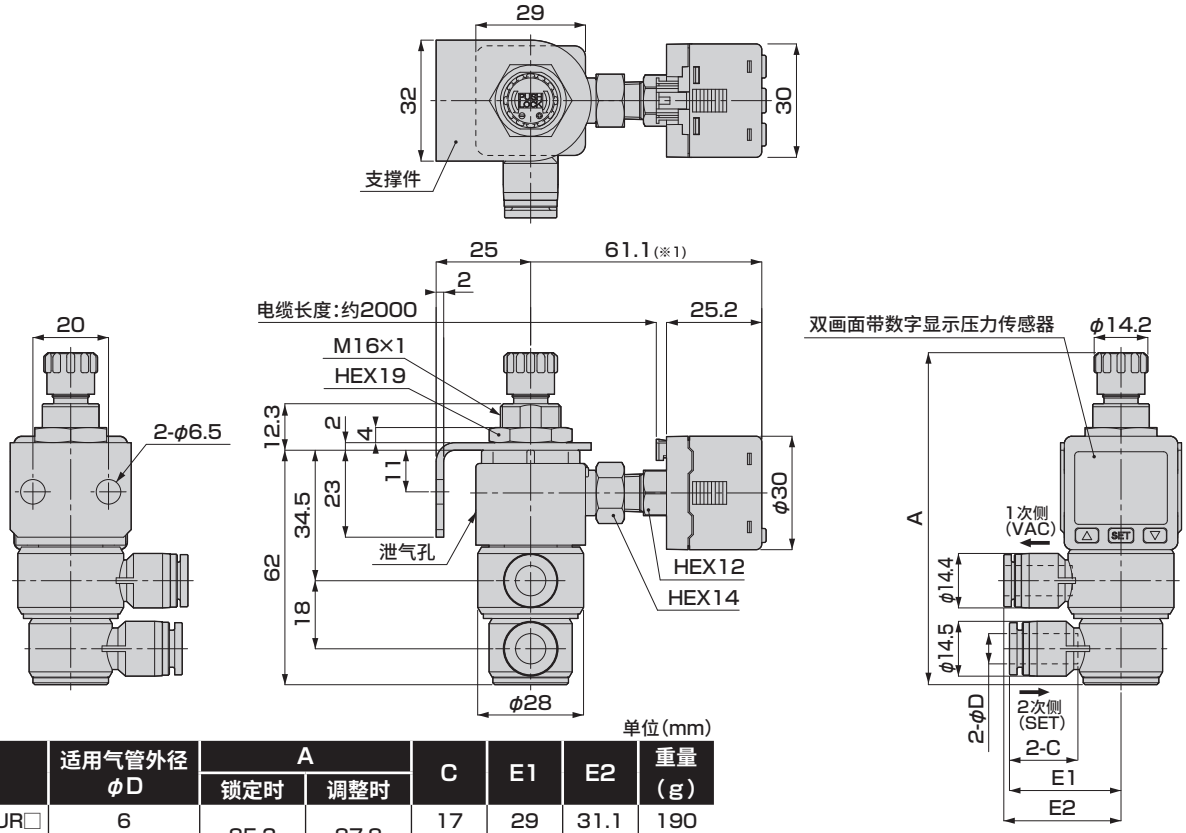
●活接头型、带压力显示（φ30真空用压力表）VSRVV-□UG



单位(mm)

型　号	适用气管外径 φD	A		C	E1	E2	重量 (g)
		锁定时	调整时				
VSRVV-6ZUG	6	85.3	87.8	17	29	31.1	137
VSRVV-8ZUG	8			18.1	29.5	31	138

●活接头型、带压力显示（带数字显示压力传感器）VSRVV-□UR□

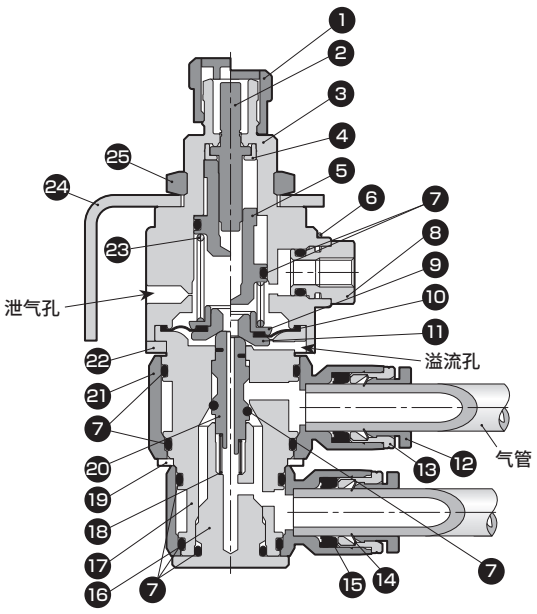


单位(mm)

型　号	适用气管外径 φD	A		C	E1	E2	重量 (g)
		锁定时	调整时				
VSRVV-6ZUR□	6	85.3	87.8	17	29	31.1	190
VSRVV-8ZUR□	8			18.1	29.5	31	191

注1：压力传感器的使用方法请参阅使用说明书。

内部结构图及部件一览表



编号	部件名称	材质（处理）
1	调压旋钮	聚缩醛
2	调压螺丝	钢（无电解镀镍）
3	罩盖	聚对苯二甲酸丁二醇酯
4	导向轴套	铝合金（阳极氧化）
5	调压轴套	铝合金（阳极氧化）
6	定位销	不锈钢
7	O形圈	氢化丁腈橡胶
8	接头	铝合金（阳极氧化）
9	中心盘A	铝合金（阳极氧化）
10	膜片	氢化丁腈橡胶
11	中心盘B	铝合金（阳极氧化）
12	卸管环	聚缩醛
13	导向环	特殊不锈钢(交母系或铁氧体管)
14	卡爪	特殊不锈钢(交母系或铁氧体管)
15	弹性体密封件	氢化丁腈橡胶
16	堵头	铝合金（阳极氧化）
17	金属本体	铝合金（阳极氧化）
18	阀弹簧	不锈钢
19	板	铝合金（阳极氧化）
20	阀	铝合金（阳极氧化）
21	树脂本体	聚对苯二甲酸丁二醇酯
22	本体板	铝合金（阳极氧化）
23	压力调整弹簧	不锈钢
24	支撑件	钢（无电解镀镍）
25	M16×1六角螺母	钢（镀锌）

关于产品固定方法

①弯管型固定方法

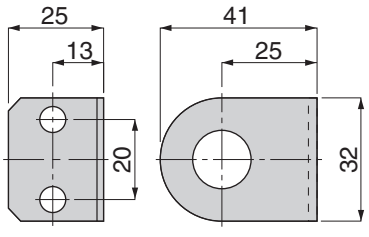
弯管型固定方法利用方形部(对边：14mm)，使用合适的工具以12～14N・m的紧固扭矩进行紧固。
安装时，请确保使用工具留有足够的旋转空间。此外，使用带压力表及传感器型时，请确保在装有压力表及传感器的状态下留有足够的旋转空间。

②利用支撑件的固定方法

●支撑件固定方法

活接头型及弯管型带支撑件时，请利用支撑件的固定孔，用M6螺钉(客户自行准备)进行紧固。

支撑件安装尺寸



单位：mm

●本体固定方法

活接头型及弯管型带支撑件在固定支撑件后，利用支撑件的本体固定用孔，使用合适的工具对附带的M16×1螺母以3～4N・m的扭矩进行紧固。
安装时，请确保工具留有足够的旋转空间。

③利用隔板安装孔的固定方法

使用隔板安装孔固定时，请使用合适的工具固定附带的M16×1螺母以3～4N・m的扭矩进行紧固。
安装时，请确保工具留有足够的旋转空间。

〈适用安装孔尺寸〉
内径：16.5mm～17mm
厚度：8mm以下