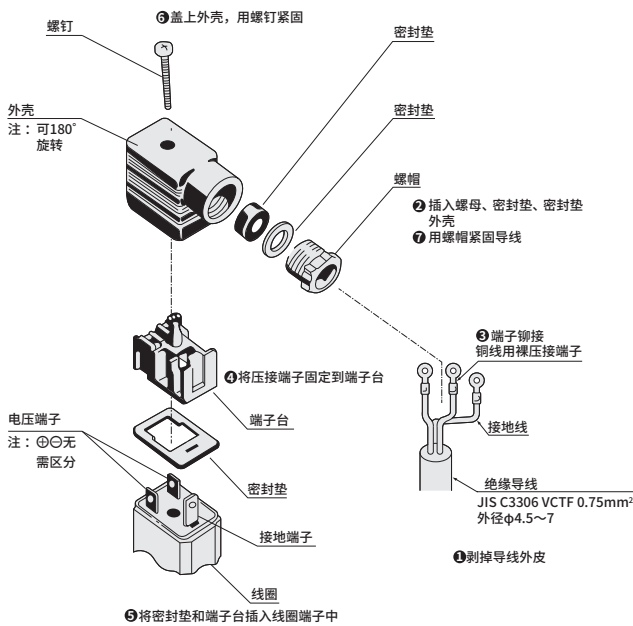


端子箱的接线方法

DIN端子箱 (Pg9)、带指示灯DIN端子箱 (Pg9)

- ①请使用下述绝缘导线。
 - 导线外径：φ4.5~φ7 ·公称截面积：0.75mm²
- ②请将铜线用压接端子插入绝缘导线中，然后进行端子铆接。端子箱的端子螺钉规格为M3。
- ③请按以下所示扭矩紧固螺钉。
 - 螺钉紧固扭矩…0.5Nm ·端子螺钉紧固扭矩…0.5Nm

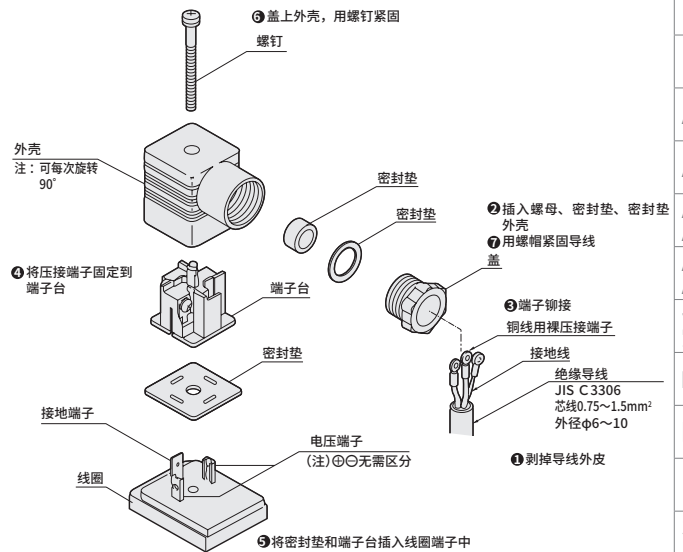


请按①~⑦的作业步骤进行配线。

※从外壳中取出端子台，进行180°旋转，然后再次压入到外壳中，即可变更导线伸出方向。

DIN端子箱 (Pg11)、带指示灯DIN端子箱 (Pg11)

- ①请使用下述绝缘导线。
 - 导线外径：φ6~φ10 ·公称截面积：0.5~1.5mm²
- ②请将铜线用压接端子插入绝缘导线中，然后进行端子铆接。端子箱的端子螺钉规格为M3。
- ③请按以下所示扭矩紧固螺钉。
 - 螺钉紧固扭矩…0.5Nm ·端子螺钉紧固扭矩…0.5Nm



请按①~⑦的作业步骤进行配线。

※从外壳中取出端子台，每次旋转90°，然后再次压入到外壳中，即可变更导线伸出方向。

EXA
FWD
HNB/G
USB/G
FAB/G
FGB/G
FVB
FWB/G
FHB
FLB
AB
AG
AP · AD
APK · ADK
干燥空气用
EX防爆型
防爆型
HVB · HVL
S · B · NAB
LAD · NAD
水用相关
NP · NAP · NVP
SNP
CHB/G
MXB/G
其他阀
SWD · MWD
集尘用
CVE · CVSE
CCH · CPE/D
生命科学
燃气
自动洒水
室外专用
特殊流体
接单生产产品
卷末

EXA
FWD
HNB/G
USB/G
FAB/G
FGB/G
FVB
FWB/G
FHB
FLB
AB
AG
AP · AD
APK · ADK
干燥空气用
EX防爆型
防爆型
HVB · HVL
S ◇ B · NAB
LAD · NAD
水用相关
NP · NAP · NVP
SNP
CHB/G
MXB/G
其他阀
SWD · MWD
集尘用
CVE · CVSE
CCH · CPE/D
生命科学
燃气
自动洒水
室外专用
特殊流体
接单生产产品
卷末

端子箱的接线方法

T形端子箱(G1/2)、带指示灯T形端子箱(G1/2)

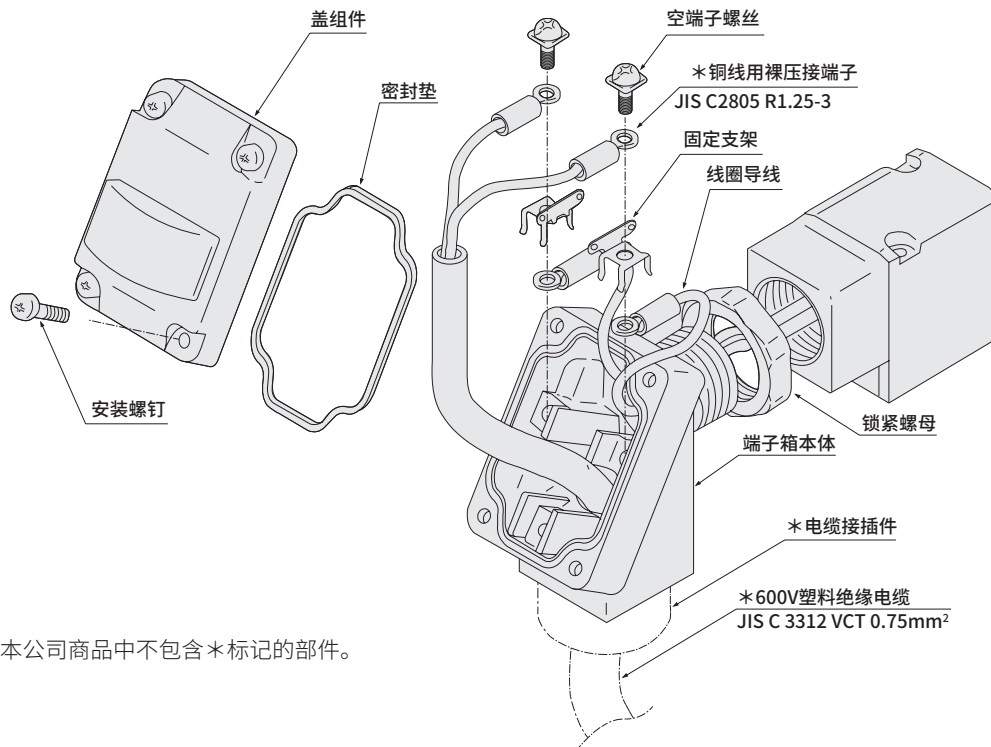
①请使用下述绝缘导线。

·公称截面积：0.75mm²

②请将铜线用压接端子插入绝缘导线中，然后进行端子铆接。端子箱的端子螺钉规格为M3。

③请按以下所示扭矩紧固螺钉。

·安装螺钉紧固扭矩…0.5Nm ·端子螺钉紧固扭矩…0.5Nm



本公司商品中不包含*标记的部件。

※更改T形端子箱的朝向

要更改出厂时的T形端子箱的朝向时，请按以下步骤进行操作。

- ①用工具(活动扳手、扳手等)卡住T形端子箱的对边(宽25)，朝逆时针方向旋松。
- ②旋松锁紧螺母。
- ③将T形端子箱朝紧固方向(顺时针)旋转，直至停在目标位置前的约15°。
- ④用手将锁紧螺母轻轻紧固在线圈侧。
- ⑤用工具卡住T形端子箱的对边进行旋转(约15°)紧固，直至到达目标位置。

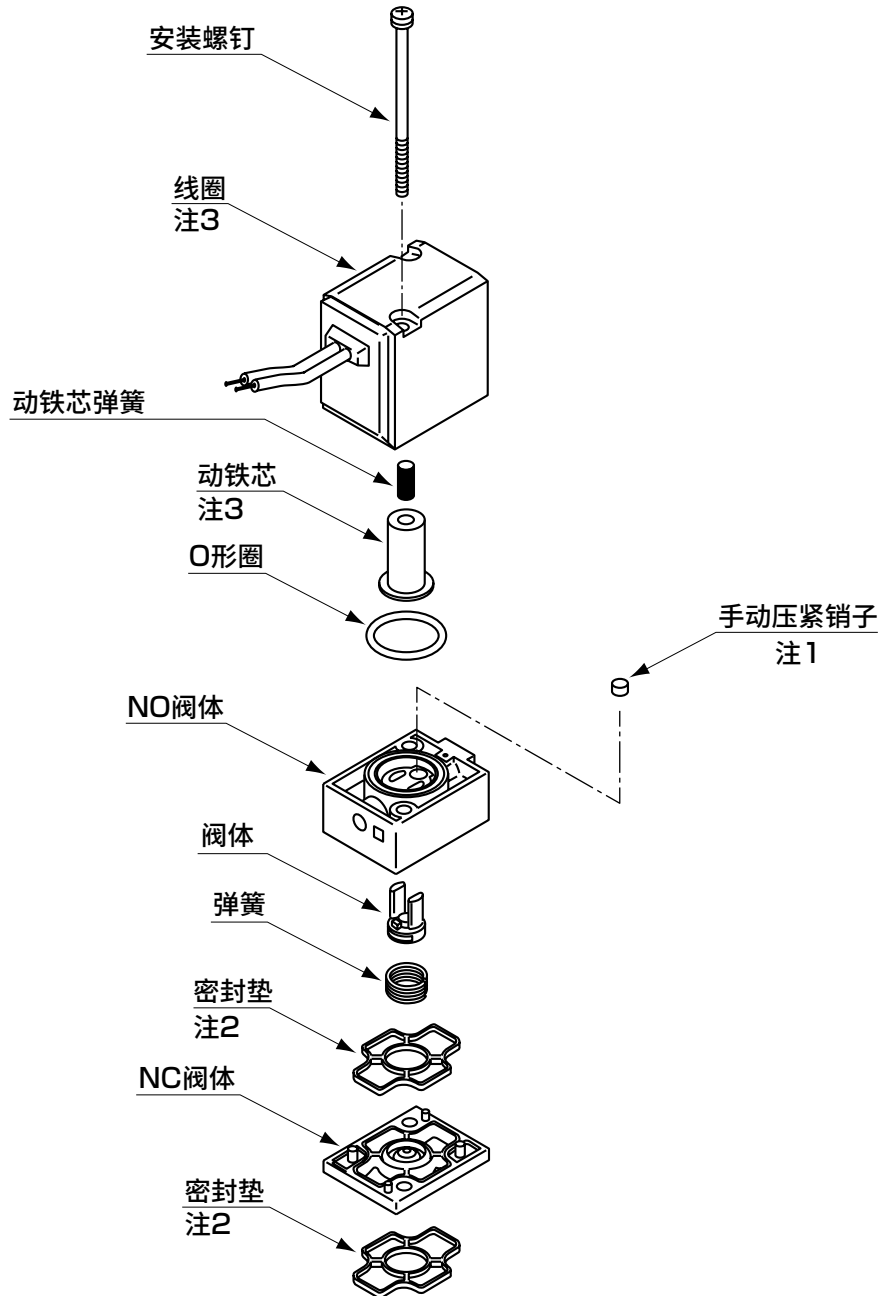
注：要从出厂时的位置进一步将端子箱贴紧并更改朝向时，请旋转1/2圈以内。

NVP11, NP13, NP14-10A~25A

1 先导电磁阀的装配要领(电磁阀搭载型时)

拆卸了先导电磁阀时，请按以下要领进行装配。

分解后，请将手动操作部(绿色)装配到阀体的A口侧。



注1：拆解时，请注意避免手动压紧销子等构成部件的丢失。

注2：密封垫有方向性。放入阀体时请注意。

注3：AC电压和DC电压的线圈与动铁芯不同。请更换线圈和动铁芯的组合。

注4：动铁芯上涂有润滑用的透平油。

■备注 ● NVP11-10A~25A, NP13-10A~25A用先导电磁阀(执行部)型号

CVS2-B-0 □ □ - (额定电压)

↑
线圈选择项符号

EXA
FWD
HNB/G
USB/G
FAB/G
FGB/G
FVB
FWB/G
FHB
FLB
AB
AG
AP · AD
APK · ADK
干燥空气用
EX防爆型
防爆型
HVB · HVL
S · B · NAB
LAD · NAD
水用相关
NP · NAP · NVP
SNP
CHB/G
MXB/G
其他阀
SWD · MWD
集尘用
CVE · CVSE
CCH · CPE/D
生命科学
燃气
自动洒水
室外专用
特殊流体
接单生产产品
卷末