

N※P51※ Series

技术资料①模块集成阀的拆解、组装方法

⚠ 注意事项：增减集成时，请务必断开电源并释放压力后再进行操作。

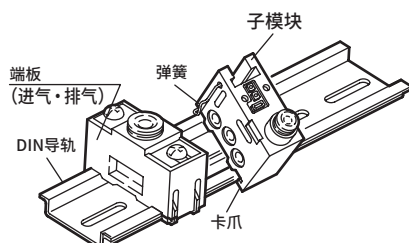
N51系列

模块集成阀的装配

- ①固定DIN导轨。(请尽量置于平坦位置)
- ②经一侧端板(供气或排气)固定在导轨上。
- ③按照所需连数，将子模块及中间供气(或排气)模块依次安装在导轨上，并通过滑动予以集成。
- ④安装固定另一侧端板。
- ⑤将电磁阀安装至子模块上。(出厂时电磁阀已安装在子模块上。)
- ⑥进行配线和配管，完成作业。

各子模块的安装方法

先将固定爪扣住导轨，并压紧可动爪(弹簧)安装至导轨后滑动至端板侧，切实压紧使得毫无缝隙。



端板的拆卸

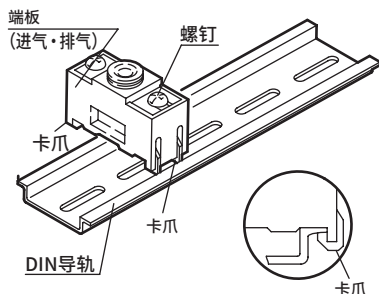
- ①将螺钉旋松2~3圈后滑动3mm以上。
- ②打开并拆下卡爪。

子模块及中间模块的拆卸

- ①将端板的螺钉旋松2~3圈后滑动3mm以上。
- ②从可动爪(弹簧)侧拆下。
※不滑动端板则无法拆卸。

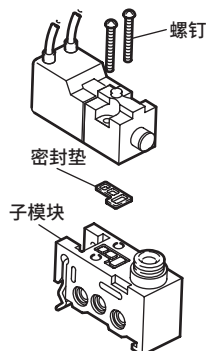
端板的安装方法

如图所示，将卡爪扣住两侧后暂时紧固螺钉。(安装子模块后再完全紧固)



电磁阀的安装

使用螺钉与专用密封垫一起紧固。



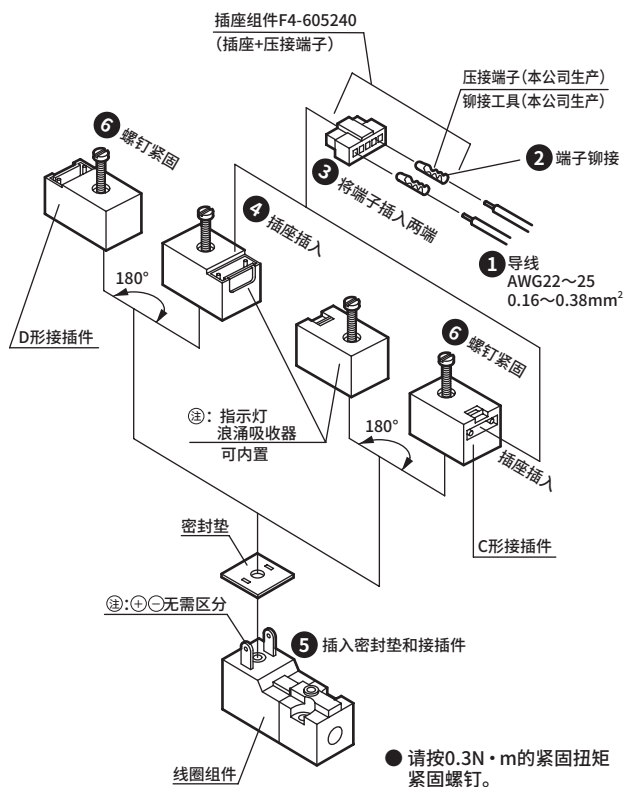
关于使用的配管

模块集成阀使用的快插接头会保持配管外径，因此请使用CKD生产的软尼龙管、聚氨酯管、新式聚氨酯管、阻燃管或外径尺寸、壁厚相同且气管材料硬度93°以上的气管。使用不满足上述规格的气管时，气管可能难以插拔。

C形·D形接插件接线方法

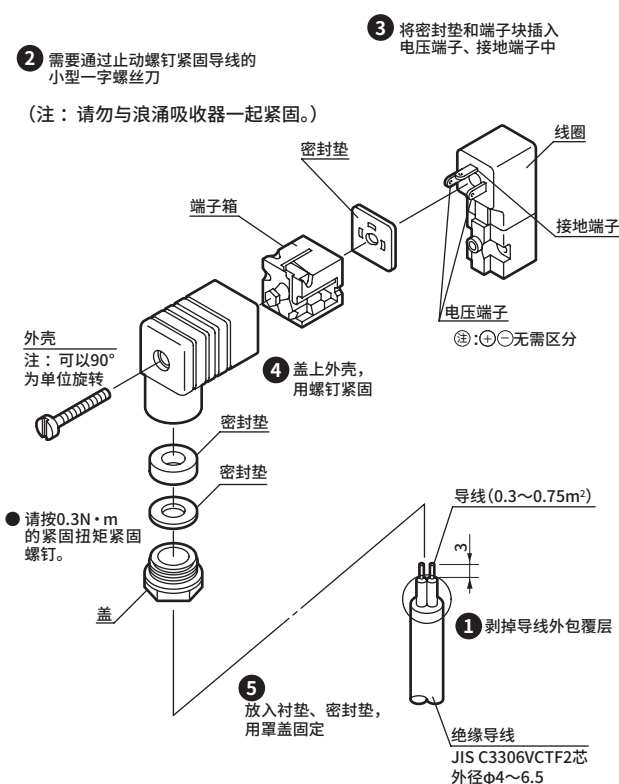
请按①~⑥的作业步骤进行配线。

※关于压接端子、铆接工具，请另行咨询本公司。



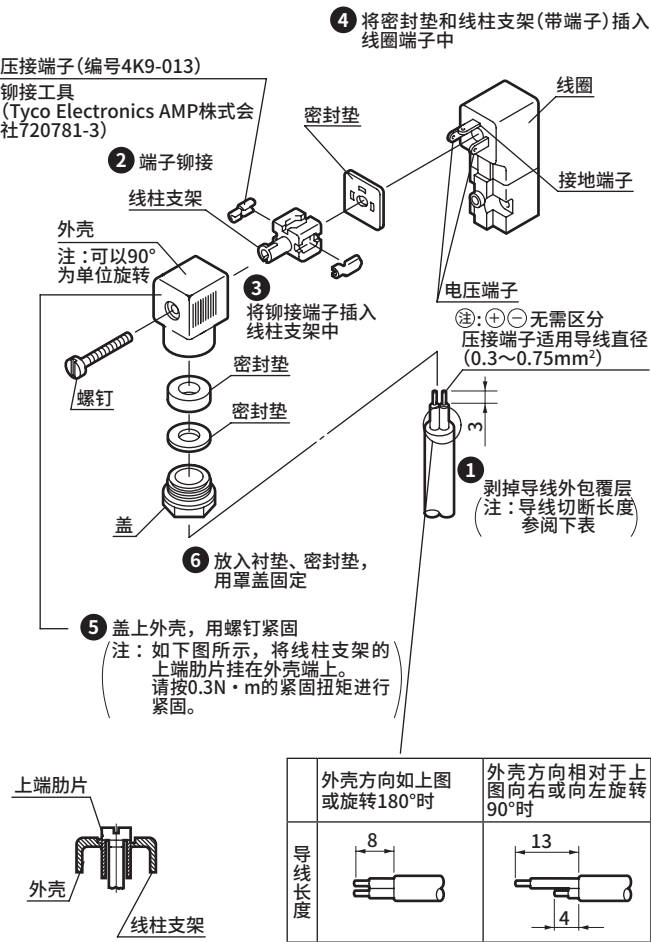
小型端子箱带指示灯接线方法

请按①~⑤的作业步骤进行配线。



小型端子箱(B)配线方法

请参阅下图，按①～⑥的作业步骤对小型端子箱(B)进行配线。



4GA/B
M4GA/B
MN4GA/B
4GA/B (气控阀)
4GB 带传感器
4GD/E
M4GD/E
MN4GD/E
4GA4/B4
MN3E
MN4E
W4GA/B2
W4GB4
MN3S0
MN4S0
4SA/B0
4KA/B
4KA/B (气控阀)
4F
4F (气控阀)
PV5G
GMF
PV5
GMF
PV5S-0
3Q
MV3QR
3MA/B0
3PA/B
P·M·B
NP·NAP
NVP
4G※0EJ
4F※0EX
4F※0E
HMV
HSV
2QV
3QV
SKH
消音器
全气动系统 (全空压)
全气动系统 (V)
卷末