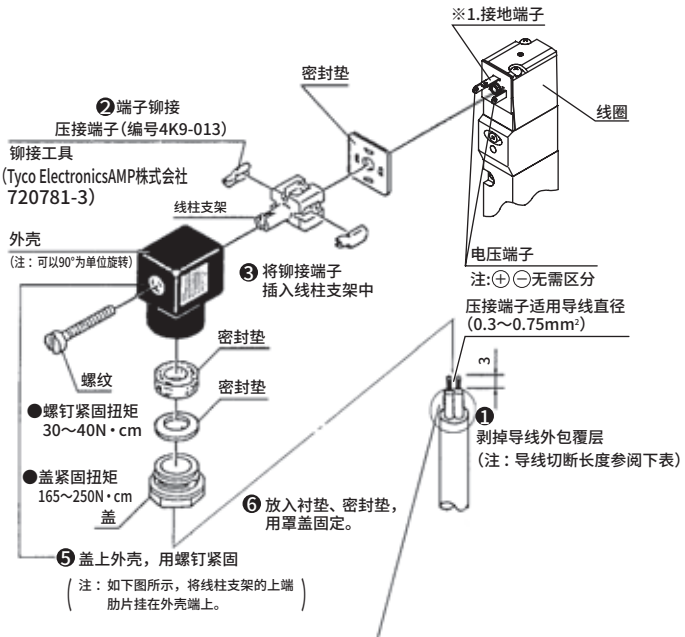
4GA/B
M4GA/B
MN4GA/B
4GA/B (气控阀)
4GB 带传感器
4GD/E
M4GD/E
MN4GD/E
4GA4/B4
MN3E MN4E
W4GA/B2
W4GB4
MN3S0 MN4S0
4SA/B0
4KA/B
4KA/B (气控阀)
4F
4F (气控阀)
PV5G GMF
PV5 GMF
PV5S-0
3Q
MV3QR
3MA/B0
3PA/B
P・M・B
NP・NAP NVP
4G※0EJ
4F※0EX
4F※0E
HMV HSV
2QV 3QV
SKH
消音器
全气动系统(全空压)
全气动系统(Y)
卷末

端子箱配线・接插件接线方法

小型端子箱的配线和C形、D形接插件的接线请参考下图进行。

小型端子箱配线方法(适用机种3KA1・4K$^{A}_{B}$1・4K$^{A}_{B}$2)

请按❶～❻的作业步骤进行配线。



	外壳方向相对于上图或旋转180°时	外壳方向相对于上图向右或向左旋转90°时
导线长度	8	13 / 4

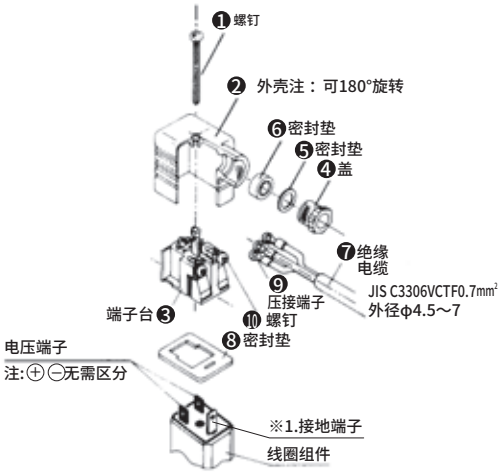
※1：需要接地时，请选择选项“ST”。不附带选项“ST”的产品不具备接地功能。

端子箱配线方法(适用机种4K$^{A}_{B}$3・4K$^{A}_{B}$4)

请参阅下图，按1)～3)的作业步骤对端子箱进行配线。

1)按照盖❹、密封垫❺、衬垫❻的顺序套在绝缘导线❼上，然后插入到外壳❷中。
2)使用压接端子时，请如图所示将绝缘导线❼加工成适当的长度，然后将压接端子❾压接在其前端。
3)从端子台❸上拆下螺钉❿，穿过压接端子❾(Y型端子时，旋松之后插入)，然后重新拧入螺钉❿。

(注) 紧固扭矩①螺钉50～60N・cm④盖250～375N・cm



备注
- 也可以在裸线状态下进行配线。届时，旋松螺钉❿将导线插入部件中，然后重新拧入螺钉。
- 从外壳中拉出端子台，进行180°旋转，然后再次压入到外壳中，即可变更导线伸出方向。
- 可使用下表所示的压接端子❾。
  此外，下表所列的端子为裸端子，因此请进行绝缘处理。
  或者，请使用与下表相当的包覆端子。

NICHIFU端子工业(株)		富士端子工业(株)		日本压着端子制造(株)	
O端子	Y端子	O端子	Y端子	O端子	Y端子
0.3-3 1.25-3 1.25-3S	0.3-3 1.25Y-3 1.25Y-3.5	1.25-3	1.25-YAS3 1.25-YAS3.5	0.5-3 1.25-3	0.25-B3A 1.25-C3A

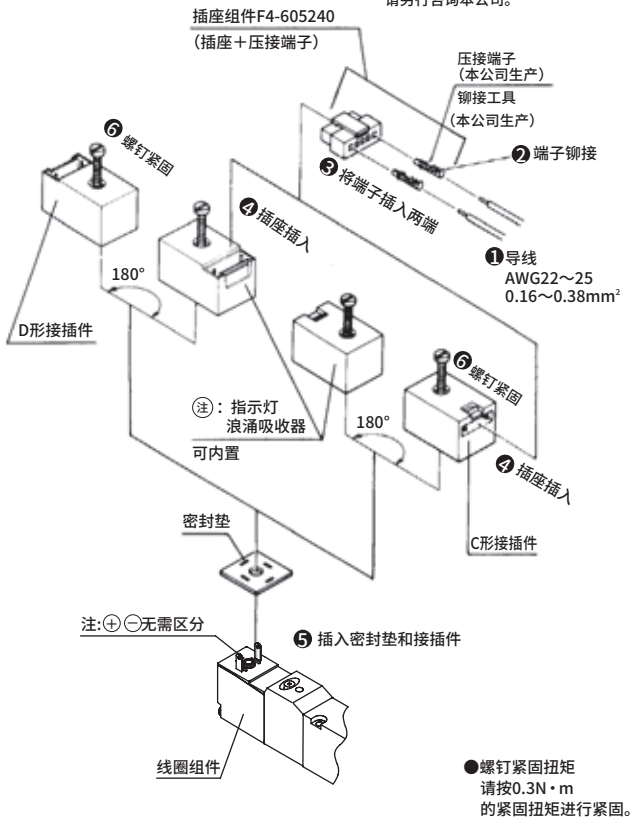
使用其他厂家产品时，请使用等同品。

※1：需要接地时，请选择选项“ST”。不附带选项“ST”的产品不具备接地功能。

C形・D形接插件接线方法(适用机种3KA1・4K$^{A}_{B}$)

请按❶～❻的作业步骤进行配线。

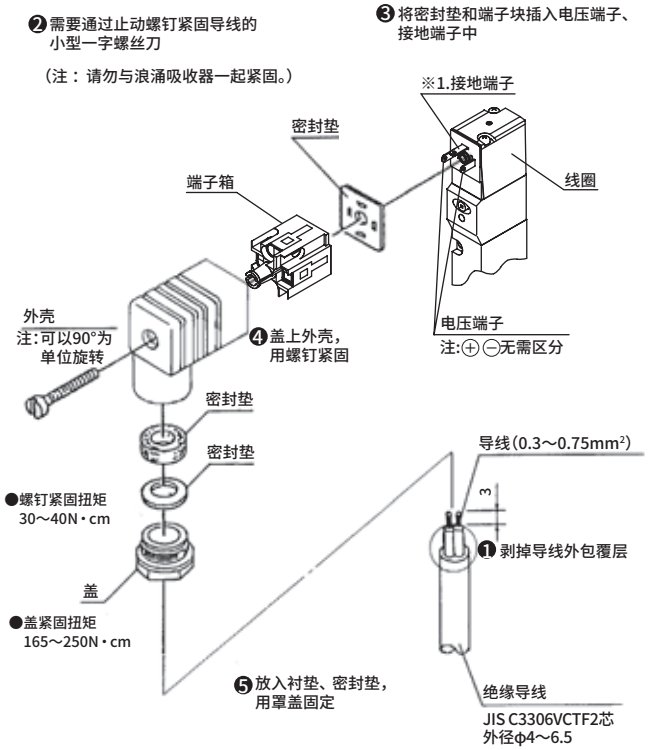
※关于压接端子、铆接工具，请另行咨询本公司。



●螺钉紧固扭矩
请按0.3N・m
的紧固扭矩进行紧固。

小型端子箱带指示灯接线方法(适用机种3KA1・4K$^{A}_{B}$1・4K$^{A}_{B}$2)

请按❶～❺的作业步骤进行配线。



※1：需要接地时，请选择选项“ST”。不附带选项“ST”的产品不具备接地功能。