

3KA・4KA・4KB Series

技术资料①端子箱配线・接插件接线方法

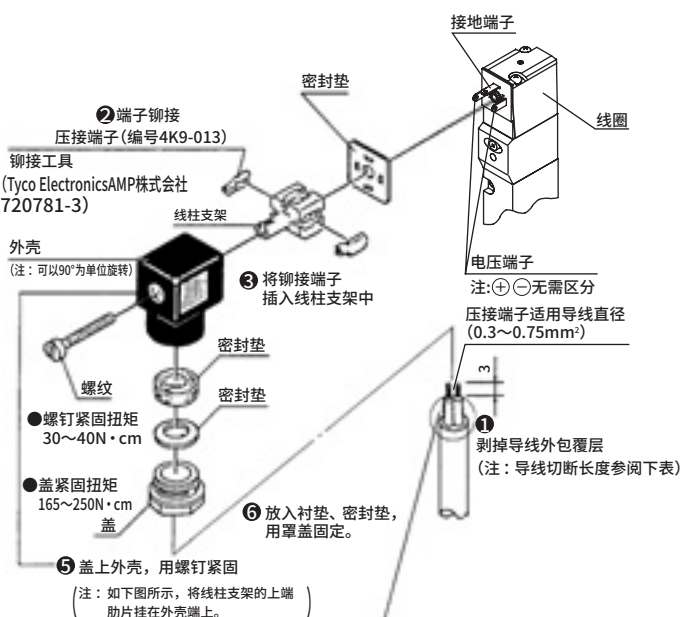
端子箱配线・接插件接线方法

小型端子箱的配线和C形、D形接插件的接线请参考下图进行。

小型端子箱配线方法(适用机种3KA1・4K_B1・4K_B2)

请按①～⑥的作业步骤进行配线。

④ 将密封垫和线柱支架(带端子)插入线圈端子中



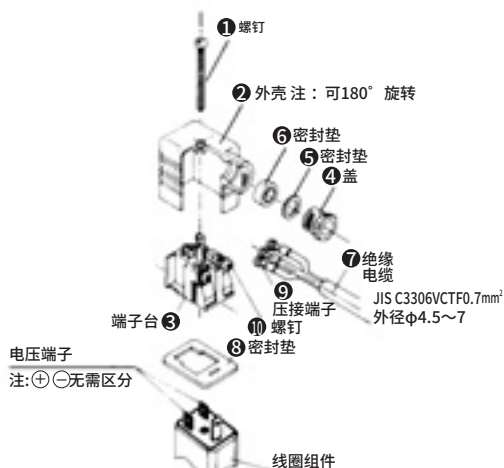
导线长度	外壳方向相对于上图或旋转180°时	外壳方向相对于上图向右或向左旋转90°时
8		
13		4

端子箱配线方法(适用机种4K_B3・4K_B4)

请参阅下图,按1)~3)的作业步骤对端子箱进行配线。

- 1) 按照盖④、密封垫⑤、衬垫⑥的顺序套在绝缘导线⑦上,然后插入到外壳②中。
- 2) 使用压接端子时,请如图所示将绝缘导线⑦加工成适当的长度,然后将压接端子⑨压接在其前端。
- 3) 从端子台③上拆下螺钉⑩,穿过压接端子⑨(Y型端子时,旋松之后插入),然后重新拧入螺钉⑩。

(注) 紧固扭矩①螺钉50~60N・cm④盖250~375N・cm



- 备注
- 也可以在裸线状态下进行配线。届时,旋松螺钉⑩将导线插入部件中,然后重新拧入螺钉。
 - 从外壳中拉出端子台,进行180°旋转,然后再次压入到外壳中,即可变更导线伸出方向。
 - 可使用下表所示的压接端子⑨。

此外,下表所列的端子为裸端子,因此请进行绝缘处理。或者,请使用与下表相当的包覆端子。

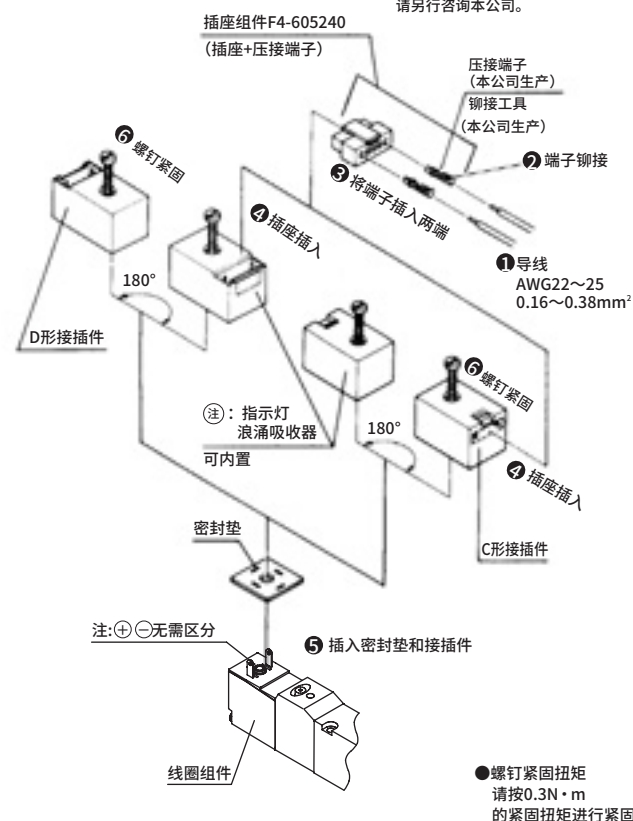
NICHIFU端子工业(株)		富士端子工业(株)		日本压着端子制造(株)	
O端子	Y端子	O端子	Y端子	O端子	Y端子
0.3-3	0.3-3	1.25-3	1.25-YAS3	0.5-3	0.25-B3A
1.25-3	1.25Y-3	1.25-3S	1.25-YAS3.5	1.25-3	1.25-C3A
1.25-3S	1.25Y-3.5				

使用其他厂家产品时,请使用等同品。

C形・D形接插件接线方法(适用机种3KA1・4K_B1)

请按①～⑥的作业步骤进行配线。

※关于压接端子、铆接工具,请另行咨询本公司。



小型端子箱带指示灯接线方法(适用机种3KA1・4K_B1・4K_B2)

请按①～⑤的作业步骤进行配线。

② 需要通过止动螺钉紧固导线的小型一字螺丝刀

(注:请勿与浪涌吸收器一起紧固。)

