

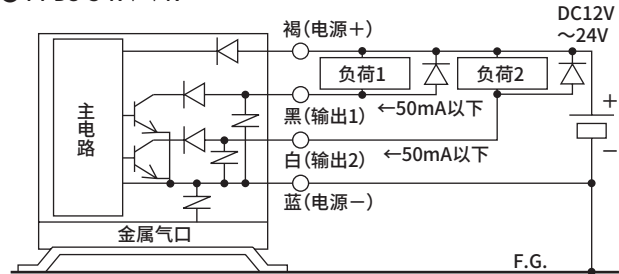
SCPD3
SCM
SSD2
MDC2
SMG
LCM
LCR
LCG
LCX
STM
STG
STR2
MRL2
GRC
气缸 开关
MN3E MN4E
4GA/B
M4GA/B
MN4GA/B
F.R (模块)
洁净 F.R
精密R
压力表 压差表
电空R
调速阀
辅助阀
接头· 气管
洁净 气体单元
压力 传感器
流量 传感器
吹气阀
卷末

内部电路及连接方法

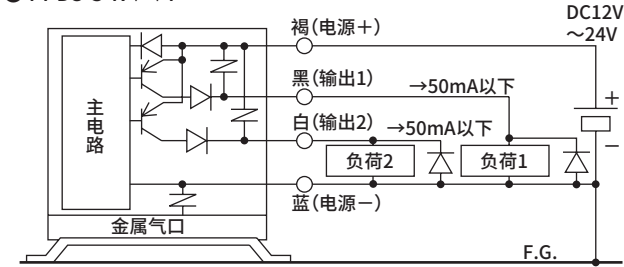
〈回路及连接方法〉

传感器一体型

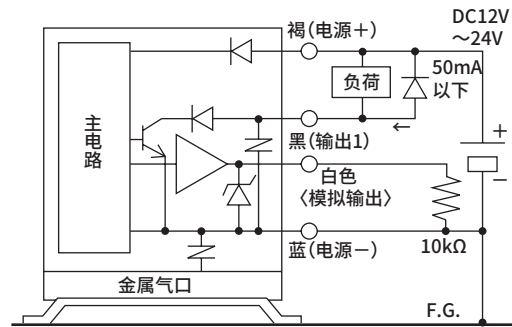
● PPD3-S-R**N



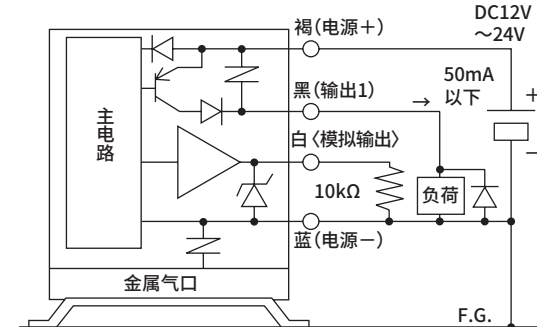
● PPD3-S-R**P



● PPD3-S-R**NA



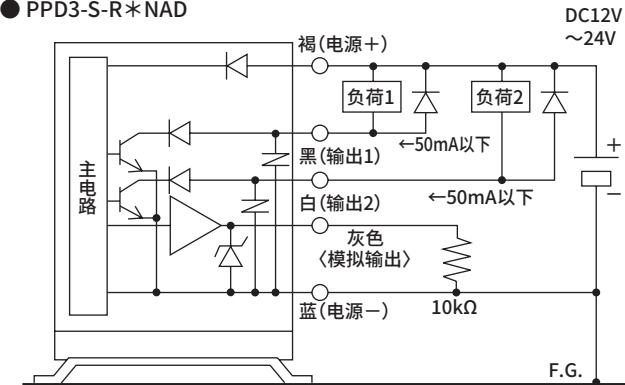
● PPD3-S-R**PA



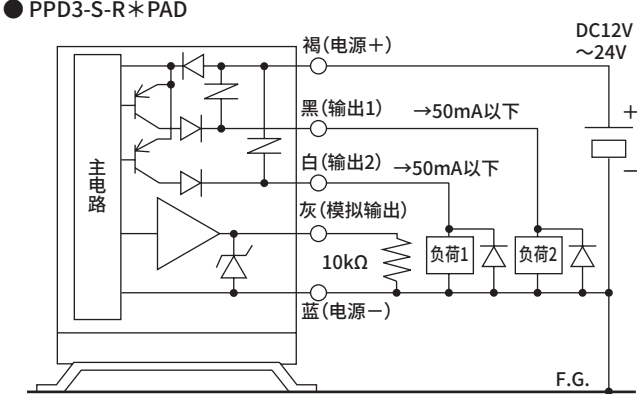
〈回路及连接方法〉

传感器分离型

● PPD3-S-R*NAD

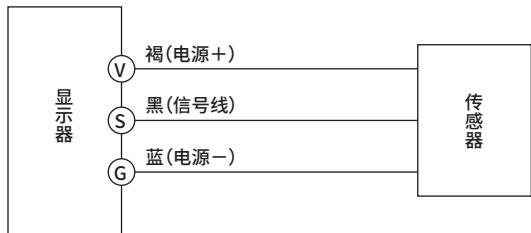


● PPD3-S-R*PAD

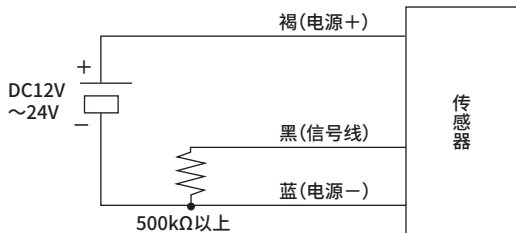


传感器部连接方法

● PPD3-S-R*D



● PPD3-S-R*A 使用单体时的连接方法



SCPD3

SCM

SSD2

MDC2

SMG

LCM

LCR

LCG

LCX

STM

STG

STR2

MRL2

GRC

气缸
开关MN3E
MN4E

4GA/B

M4GA/B

MN4GA/B

F.R
(模块)洁净
F.R

精密R

压力表
压差表

电控R

调速阀

辅助阀

接头·
气管洁净
气体单元压力
传感器流量
传感器

吹气阀

卷末

SCPD3

SCM

SSD2

MDC2

SMG

LCM

LCR

LCG

LCX

STM

STG

STR2

MRL2

GRC

气缸开关

MN3E
MN4E

4GA/B

M4GA/B

MN4GA/B

F.R
(模块)

洁净
F.R

精密R

压力表
压差表

电空R

调速阀

辅助阀

接头·
气管

洁净
气体单元

压力
传感器

流量
传感器

吹气阀

卷末

显示和操作部位

指示灯状态
●：连续亮灯
●：闪烁

过流LED
●：显示第4位数字

RUN LED
●：显示通常压力(定时熄灭)
●：使用峰值保持功能时

开关输出指示灯
(OUT1, OUT2)
●：各开关输出ON时
●：过电流保护动作中
(带模拟输出时无OUT2)

3位LED
●压力显示·各种开关设定值等的显示及机种状态显示

MODE 键
●进入各种设定模式时
●推进设定模式时
●回到压力显示时
●解除峰值保持动作

1 键
●压力显示时=按顺序显示CH1数据
●峰值保持动作时=显示最高值
●模式选择时=决定模式
●各数据的设定时=数值等的倒数计数

2 键
●压力显示时=按顺序显示CH2数据
●峰值保持动作时=显示最低值
●模式选择时=决定模式
●设定各数据时=数值等的递减计数

LED显示

根据LED指示灯的组合，如下所示显示数字、英文字母。

数字	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
显示	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

字符	A	B (b)	C	D (d)	H	I (i)	J	L	N (n)	O (o)	P
显示	A	b	C	d	H	I	J	L	n	o	P

额定压力	980kPa	300kPa	100kPa
型号	R10	R03	R01
压力符号	JO JO	LO LO	HO HO

机种表示
JO n

输出方式	NPN输出	PNP输出
型号	N、NA	P、PA
输出方式符号	N n	P p

设定值的确认方法

CH1数据显示
长按
1 键

CH2数据显示
长按
2 键

0点调整值·机种编号显示
1 键
2 键
同时按住

在压力显示状态下按各键，可以显示并确认开关数据ON设定值·OFF设定值·动作波形、0点调整值、压力量程、输出方式。
下列操作时，不会对开关动作产生影响。

ON侧
闪烁

动作模式显示

ON设定值显示

300

OFF
侧闪烁

动作模式显示

OFF设定值显示

500

零点调整值和机种编号交替显示。
即使在操作中，也不会对开关动作产生影响。

“Adj”显示

0点调整值显示

1

机种编号显示

JO n

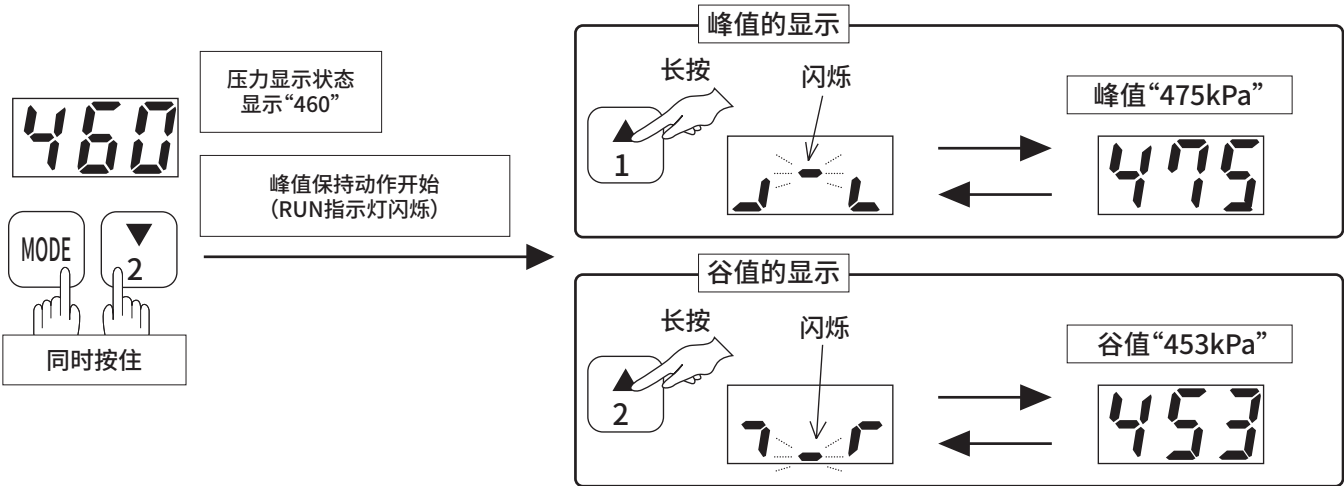
1030

CKD

各功能的操作方法

峰值保持功能

可以了解一定期间内显示的最大和最小压力值。
请用于气源压力・供给压力的稳定性确认等。峰值保持动作对开关动作和压力显示等本产品的基本功能没有任何影响。



开关输出功能

操作方法见下页

PPD3-S拥有2点或1点开关输出，可实现4种动作模式和动作的停止。通过设定所需的动作模式(参照第1017页开关动作模式)和决定工作压力的两个设定值(ON设定值・OFF设定值)，启动开关功能。
进入设定作业前，请先决定要使用的动作模式和ON设定值・OFF设定值。
要使开关动作，需要选择・设定以下数据。

CH1：动作模式

CH1：ON设定值

CH1：OFF设定值

CH2：动作模式

CH2：ON设定值

CH2：OFF设定值

(带模拟输出时无CH2。即使设定也无法输出。)

开关输出测试功能

操作方法见下页

将开关输出强制置ON，用以进行配线连接和输入装置的初始动作确认。

注1：本测试功能请用于配线连接和输入装置的动作确认。在机械装置运行状态下，请不要将程序控制器代替实际的信号使用。
(请参阅注意事项“使用时・维护时”须知 第1044页～)

0点调整功能

操作方法见下页

在大气压加压状态下，对0点的显示偏差进行补正。

注2：上述设定及测试会对输出信号及显示值产生重大影响。请务必停止使用本产品的机械装置，在确认即使发生误动作・误显示的情况下也能够确保安全的基础上，再进行操作。如果在运行中进行操作，会发生意料之外的误动作或误显示，非常危险。

注3：为尽可能防止误操作，请选择所有键的长按模式后再开始操作。

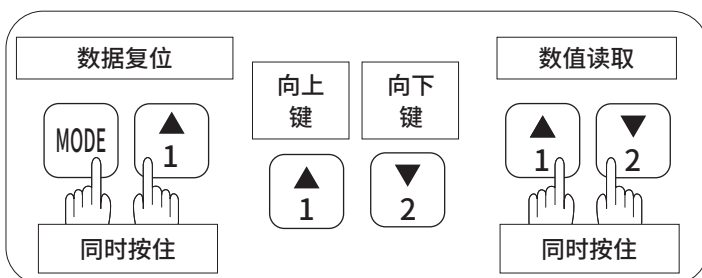
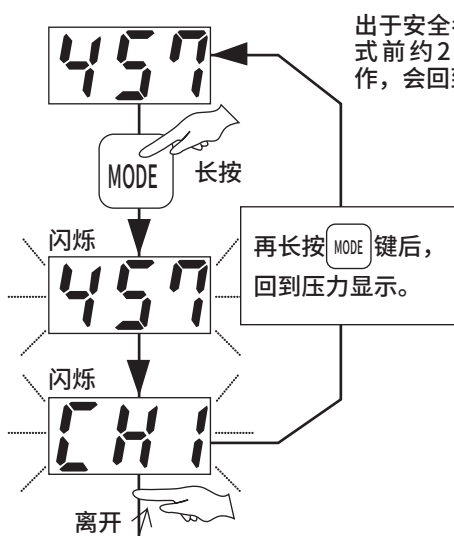
SCPD3
SCM
SSD2
MDC2
SMG
LCM
LCR
LCG
LCX
STM
STG
STR2
MRL2
GRC
气缸 开关
MN3E MN4E
4GA/B
M4GA/B
MN4GA/B
F.R (模块)
洁净 F.R
精密R
压力表 压差表
电控R
调速阀
辅助阀
接头・ 气管
洁净 气体单元
压力 传感器
流量 传感器
吹气阀
卷末

开关输出功能·强制输出功能·0点调整功能的操作图

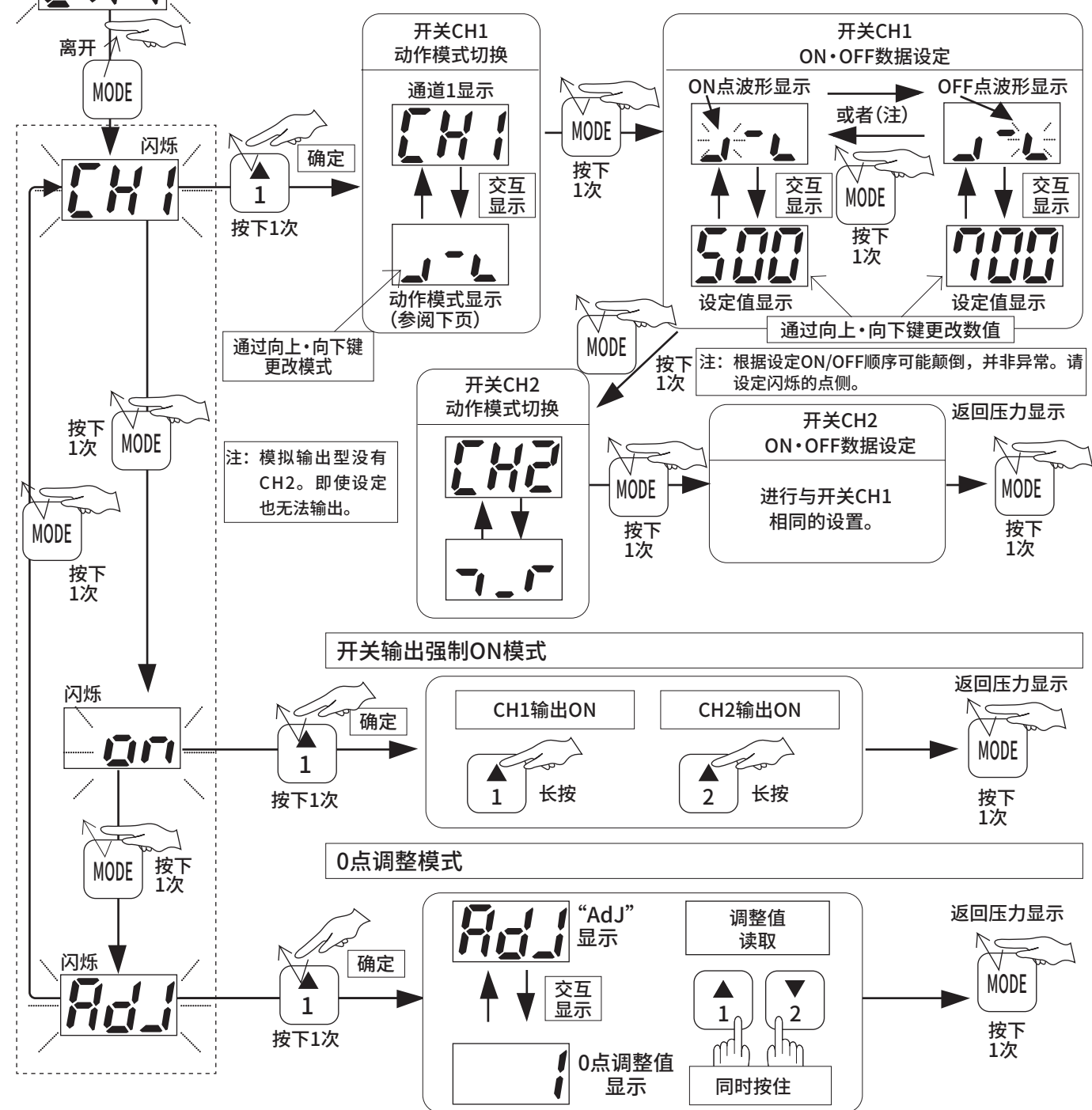
基本按键操作

开关动作模式设定·ON/OFF设定值设定·0点调整模式下有效。

出于安全考虑，如在确定模式前约2秒以上无按键操作，会回到压力显示。

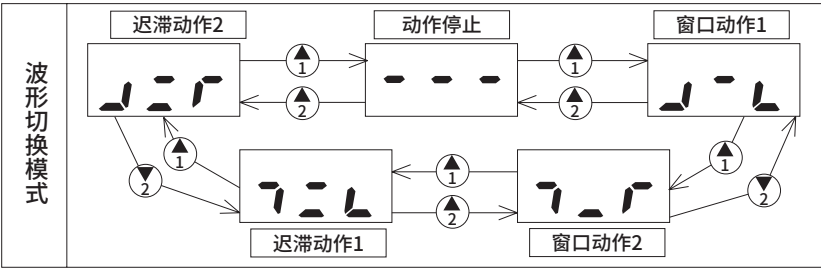


开关输出功能的数据设定



开关动作模式

动作模式名称	动作波形	LED动作 波形显示	使用示例
1 窗口动作1 (范围内ON动作)			用于确认气源压力时，如果气源压力在正常范围内，则作为正常信号输出ON信号。
2 窗口动作2 (范围外ON动作)			用于确认气源压力时，如果气源压力为异常值，则作为异常信号输出ON信号。
3 迟滞动作1 (低压ON动作)			用于吸附确认时，如果吸附工件且吸附压力充分下降(真空)，则输出ON信号。
4 迟滞动作2 (高压ON动作)			用于到位确认时，如果保持工件且压力充分上升，则输出ON信号。
5 动作停止			不使用开关输出时，为防止破损事故，请作为动作停止使用。



注1：窗口动作时，请使两个设定值之间保持3%F.S.以上的间隔。
ON侧OFF侧分别自带1%F.S.的迟滞。

注2：迟滞动作时，请使两个设定值之间保持1%F.S.以上的间隔。
以上2点的设定值如无差异，则可能会不动作或动作不稳定。

注3：动作波形中，左侧为负压，右侧为正压。

注4：决定动作模式后，将决定ON设定值·OFF设定值的大小关系，相反的大小关系无法成立。但是，本产品将优先按指定的动作模式进行动作。在输入了两个设定值时，会自动判别其大小关系，分别作为ON设定值·OFF设定值进行判别处理。也就是说，即使ON设定值·OFF设定值输入相反，也必定会识别为正确的ON设定值·OFF设定值，按指定动作模式进行动作。