

轻巧。精简。 可为您提供锁紧单元全新使用方法。

是可通过空气操作直线移动的锁定/非锁定的固定机构。

可通过简单的空气控制进行远程操作，实现“固定”、“提高安全性”、“防坠落”。

轻巧、紧凑才可以实现的“仿形搬运”。为您提供锁紧单元全新使用方法。

轻量、精简

与本公司制动单元的质量比较示意图



比机械手搬运的速度更快



可手动解除

将一字螺丝刀插入手动解除孔中，滑动活塞即可手动解除。即使没有空气也可在组装或保养时手动解除。（请注意螺丝刀的插入位置。）

锁紧单元

UB系列

节能

锁紧期间，无需电气和空气等动力。



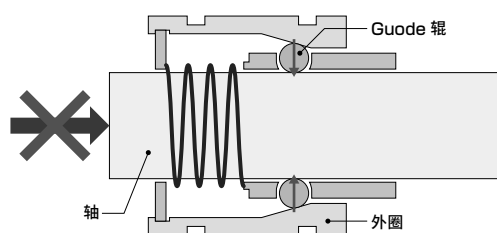
POWER



COMP AIR

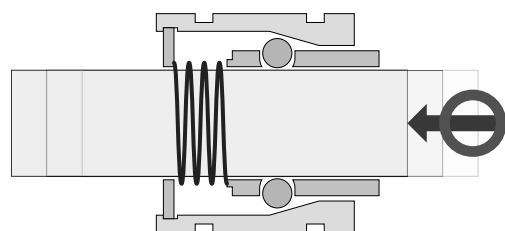
锁紧机构

锁紧方向



Guode辊在轴与外圈形成的楔形空间内滚动以锁定。

自由方向



反向无法锁定。

锁紧单元 UB系列体系

机种种类	适用轴径	锁紧方向
UB-S	$\phi 8$	单向
	$\phi 16$	
UB-W	$\phi 8$	双向
	$\phi 16$	

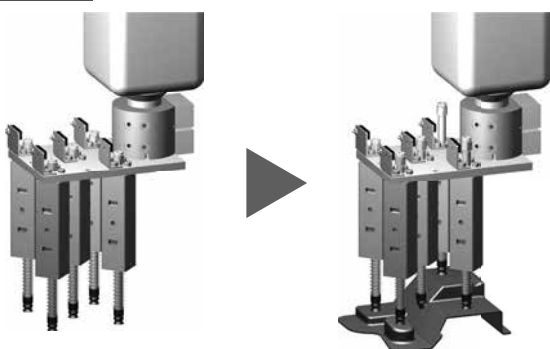


LCM
LCR
LCG
LCW
LCX
STM
STG
STS·STL
STR2
UCA2
ULK※
JSK/M2
JSG
JSC3·JSC4
USSD
UFCD
USC
UB
JSB3
LMB
LML
HCM
HCA
LBC
CAC4
UCAC2
CAC-N
UCAC-N
RCS2
RCC2
PCC
SHC
MCP
GLC
MFC
BBS
RRC
GRC
RV3※
NHS
HRL
LN
卡爪
卡盘
机械卡爪·卡盘
缓冲器
FJ
FK
速度控制器
卷末

使用示例

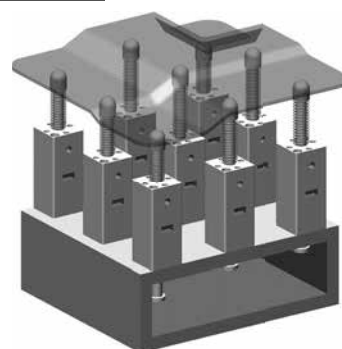
轻巧、紧凑才可以实现的锁紧单元的全新使用方法。

机械手



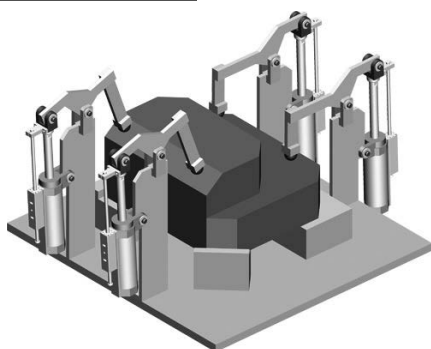
只需将工件紧压在轴上即可仿照工件的形状。

下支撑仿照单元



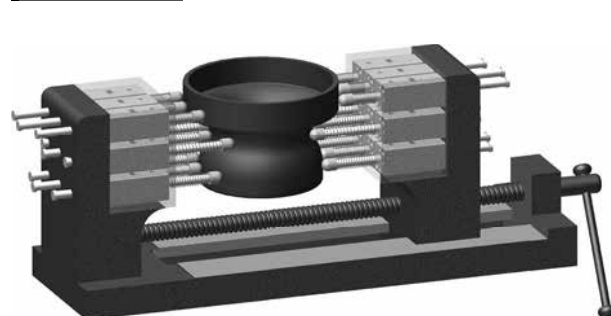
将工件放在轴上即可仿照工件的形状。

夹紧气缸的固定夹持



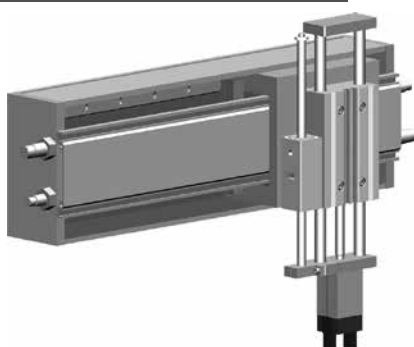
在锁紧过程中无需空气，可实现节能。
(但不能对工件产生夹持力)

三维老虎钳



利用两侧的轴紧压工件，可仿照工件的形状。

停止拾放时的固定保持(失效安全)



可利用低价机构保持气缸位置，防止意外坠落。在停电及空气切断时，可避免高价部件坠落导致破损。

仿形原理

将轴紧压工件，将工件的形状转印(仿形)在轴上，在已调整的状态下利用锁紧单元固定。

