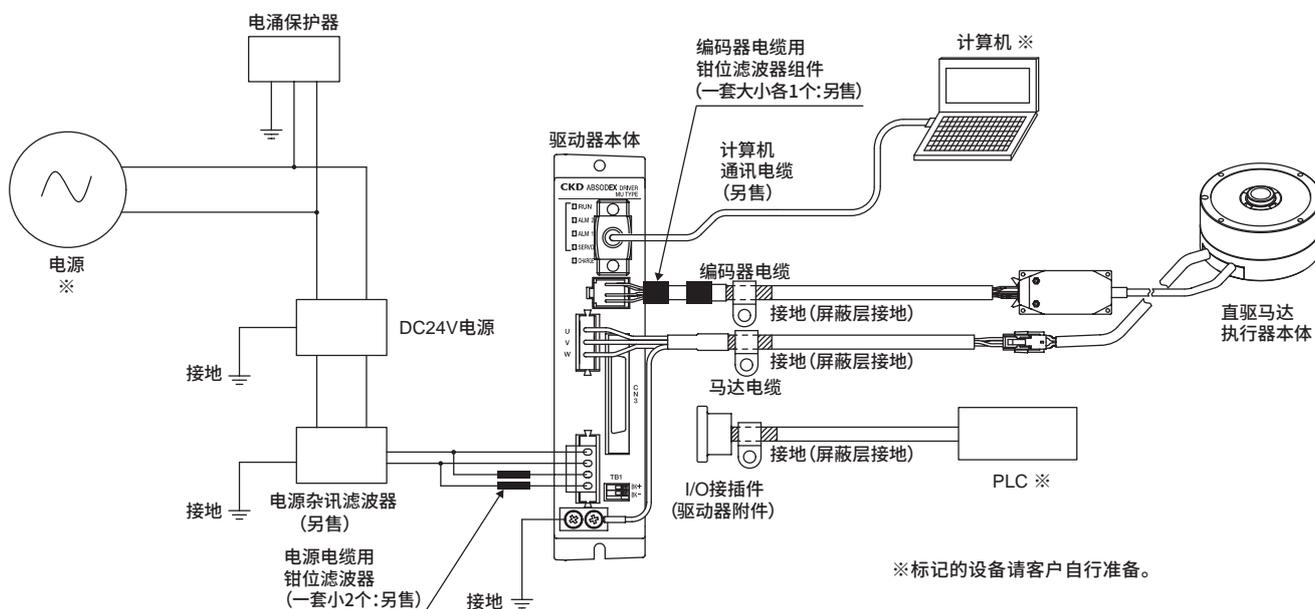


### ●基本设置项目

- 1.通过计算机输入程序。
- 2.设置必要参数。
- 3.正确设置增益。

### ●基本驱动方法

- 1.通过PLC选择要执行的程序。
- 2.通过PLC输入启动信号。
- 3.驱动后，通过驱动器输出定位完成信号。



※标记的设备请客户自行准备。

### 构成(选择组件型号时)

名称	数量
执行器本体	1
驱动器(带控制器)本体	1
马达电缆、编码器电缆	各1

附件：I/O接插件、电源接插件、电源接插件打开工具

注) 详细信息请参阅第7页的驱动器配件。

注) 马达电缆的接插件作为马达电缆的配件提供。

注) 连接方法相关注意事项请务必查阅使用说明书(技术资料)。

为了对应CE标志，需要下表所示部件。

关于安装及配线方法，请参阅使用说明书或技术资料(直驱马达MU型技术资料)。

规格部件	型号	厂商
杂讯滤波器	NF2015A-OD 注1)	双信电机株式会社
电涌保护器	R·A·V-781BXZ-4	冈谷电机产业株式会社
	RSPD-250-Q4	
	RSPD-250-U4	
	LT-C32G801WS	双信电机株式会社
FG屏蔽夹	FGC-5、FGC-8	北川工业株式会社
电源电缆用钳位滤波器(一套小2个)	ZCAT2035-0930A	TDK
编码器电缆用钳位滤波器(一套大小各1个)	ZCAT2035-0930A ZCAT3035-1330	TDK

注1) AC250V规格。采用DC24V电源时也可以使用。

## 编程工具

- 备有设定工具“AX Tools”。

(Windows版 免费提供)

使用计算机进行直驱马达编程以及设置参数、发出动作指令等。

可以保存创建的程序。

需要使用计算机通讯电缆(型号：AX-RS232C-9P)。

注) 计算机通讯电缆需要使用ABSODEX专用电缆，市售的通讯电缆无法直接使用。如果错误使用，可能造成驱动器或计算机故障。

注) 计算机通讯电缆只在调试时连接。

正常工作时请从CN1取下计算机通讯电缆。

注) 计算机从睡眠状态恢复时，将无法识别USB转串口线，可能会发生通讯异常。

注) 设定工具“AX Tools”请从本公司主页下载最新版后再使用。