

系统构成

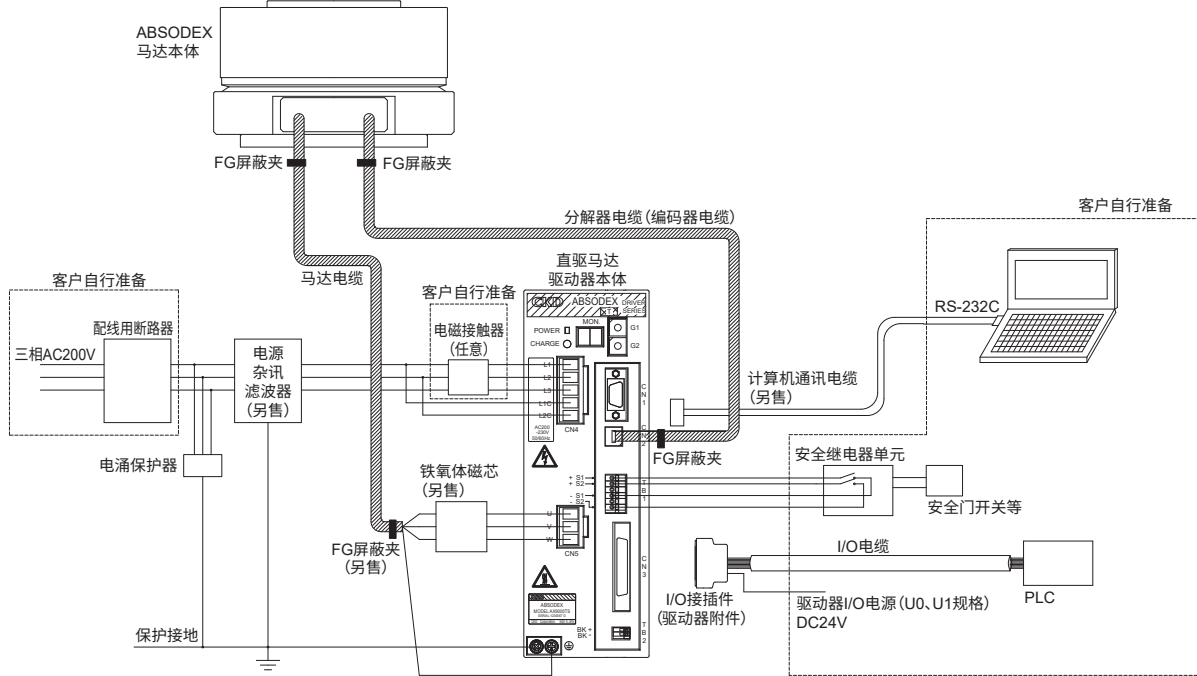
AX1000T/2000T/4000T

●基本设置项目

- 1.通过计算机或对话终端输入程序。
- 2.以相同方式设置必要参数。
- 3.正确设置增益。

●基本驱动方法

- 1.通过PLC选择要执行的程序。
- 2.通过PLC输入启动信号。
- 3.提取动作后，通过驱动器输出定位完成信号。



必须配备以下部件或过电流/短路保护装置以对应CE标志。另外，驱动器必须安装在配电盘中。关于设备选型、安装及配线方法的详细信息，请参阅使用说明书或技术资料（直驱马达AX系列TS型、TH型技术资料）。

※2	部件名称	适用	型号	厂商
	杂讯滤波器	三相/单相AC200V~230V	3SUP-EF10-ER-6	冈谷电机产业株式会社
		单相AC100V~115V	NF2015A-OD	双信电机株式会社
	铁氧体磁芯	通用	RC5060ZZ	双信电机株式会社
	电涌保护器	通用	RSPD-250-U4	冈谷电机产业株式会社
			LT-C32G801WS	双信电机株式会社
	FG屏蔽夹※1	通用	FGC-5, FGC-8	北川工业株式会社

※1) FG屏蔽夹用于将马达电缆及分解器电缆(编码器电缆)的屏蔽接地。

※2) 部件可从CKD购买。请参阅直驱马达相关部件型号表(第51页)。

构成(选择组件型号时)

	名称	数量
标准构成	执行器本体	1
	驱动器(带控制器)本体	1
	马达电缆、分解器电缆(编码器电缆)	各1

附件：I/O接插件、电源接插件、马达电缆接插件

注) 连接方法相关注意事项请务必查阅使用说明书(技术资料)。

注) 详情请参阅第45页的驱动器配件(AX9000TS/AX9000TH用)。

编程工具

- 备有对话终端“AX0180”。
 - 备有设定工具“AX Tools”。
- 使用计算机进行直驱马达编程以及设置参数、发出动作指令等。可以保存创建的程序。
需要使用计算机通讯电缆(型号:AX-RS232C-9P)。

注) 计算机通讯电缆需要使用ABSODEX专用电缆，市售的通讯电缆无法直接使用。如果错误使用，可能造成驱动器或计算机故障。

注) 对话终端、计算机只在调试时连接。正常工作时请从CN1取下计算机通讯电缆。

注) 计算机从睡眠状态恢复时，将无法识别USB转串口线，可能会发生通讯异常。

注) 设定工具“AX Tools”请从本公司主页下载最新版后再使用。