

加压时氧气浓度可见。

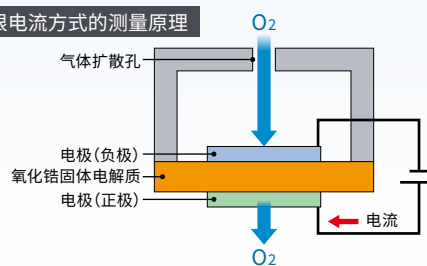


极限电流方式

PNA系列采用极限电流式。

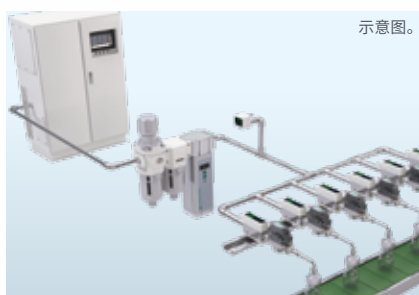
向氧化锆元件施加电压后，以氧离子作为载流子的离子电流流动。如氧气浓度发生变化，电流特性也会成正比变化，因此可检测氧气浓度。这种方式具有耐久性，有助于实现长寿命。

极限电流方式的测量原理



用途示例

末端部浓度检查



示意图。

- 作业开始时的浓度检查
- 日常浓度检查
- 维护周期的管理

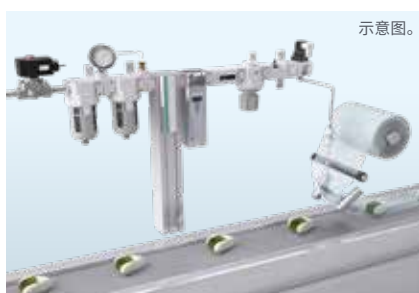
防爆区域内气体浓度检查



示意图。

- 作业开始时的浓度检查
- 日常浓度检查
- 危险浓度警报

填充氮气浓度检查



示意图。

- 填充氮气时的浓度检查
- 浓度的设定

溶解氧去除用气体的检查



示意图。

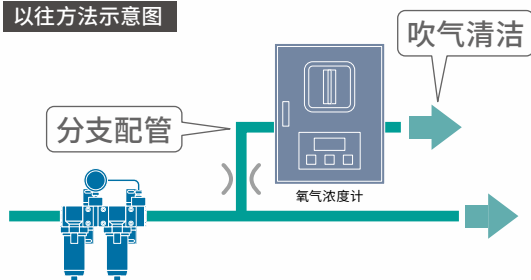
- 去除用气体的氧气浓度检查
- 状态监视

■ 节能、省配管、省空间

实现可用于管路直通的耐压结构
采用模块结构，节省配管空间
无需进行以往必须进行吹气清洁

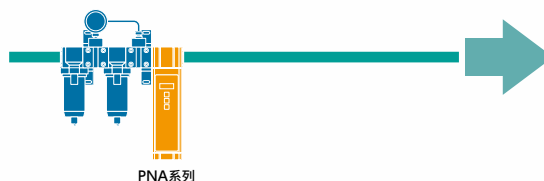


以往方法示意图



使用PNA系列时

- 无需吹气清洁
- 通过管路直通型安装，节省空间



■ 易使用

可切换氧气、惰性气体浓度显示

100—氧气浓度，惰性气体浓度一目了然。

可实现上下限开关输出设定、模拟输出

可进行浓度变化报警及状态监视。

带自我诊断功能

可通知检测元件的异常。

防护等级 相当于IP65

被水淋湿后仍可安心使用。

耐压结构

可在大气压~1.0MPa的压力范围内使用。



氧气浓度显示



惰性气体浓度显示

适用于食品制造工序的FP系列

在食品制造工序中也可安全放心地使用。

使用符合日本
食品卫生法的材质
流体通路部
树脂、橡胶

FP
Food Process™

该标志表达了CKD以安全可靠的设备为食品制造工序提供支持的态度。

※详情请参阅

产品样本No.CC-1271CS。

CKD售后服务

可出具校准证书(带溯源体系图)。

由于使用条件的影响，氧气浓度计的传感器可能存在劣化风险。

为保持性能稳定，需进行定期检查与校准。

建议选用年度检查校准服务(含校准证书)，以延长设备使用寿命。



检查、校准、修理 请随时与本公司联系。

CKD