

成为可继续选用理由的 新一代即插即用的直驱马达

直驱马达是仅需直接安装负荷，即可高精度定位的
旋转型执行器。

可轻松制作分度工作台的装置，

减少设计工时和装配工时，有助于简化生产设备，提高生产效率。

高精度

可用于组装微小的电子部件。

高扭矩

除了轻量的铝制工作台外，
也可直接安装直径超过2m的
大型分度台。

内置旋转位置检测器

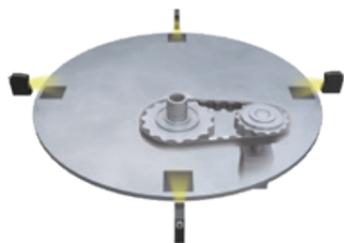
内置耐环境性优异的位置检测器
编码器。

采用无电池绝对编码规格，因此
无需原点复位，即可识别滑台上的
角度。

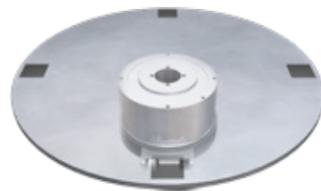
内置轴承

内部安装了高刚性轴承。
力矩强，适用于压入作业。

采用直驱马达的优点



马达+同步驱动带



直驱马达

- 部件数量减少
- 无背隙
- 省空间
- 免维护
- 无传感器
- 减少设计工时
- 静音性
- 环保性提高

用途示例

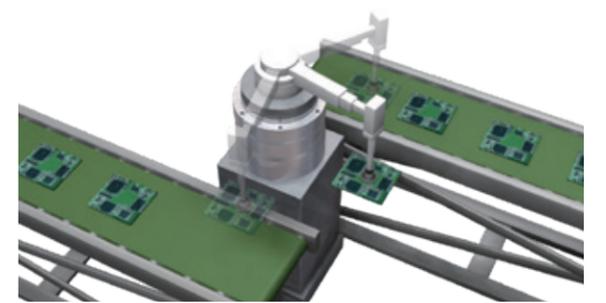
组装、检查

将工作台等分后动作，在各位置进行作业。



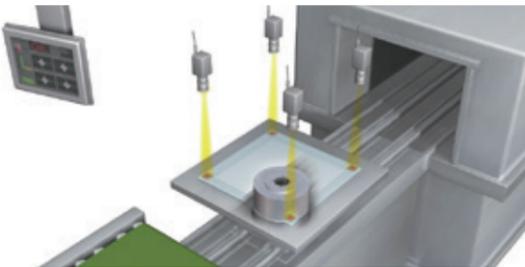
拾放工序

旋转搬运至下一工序的机械臂。



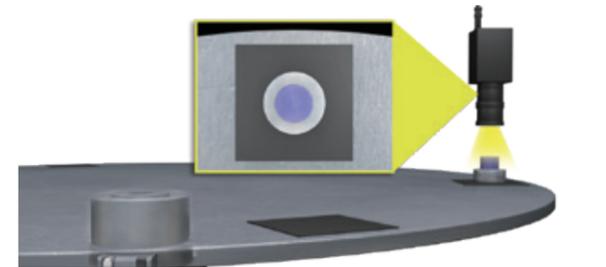
玻璃基板的校准

监控工件，进行微小角度调整。
可变更为高分辨率(约200万脉冲)。



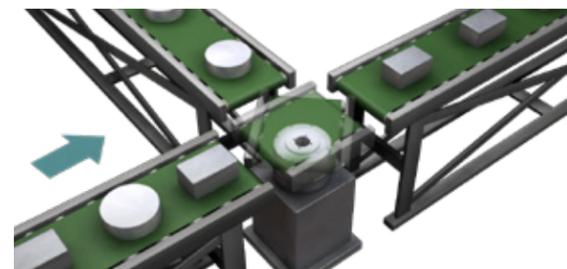
电子部件的图像检查

通过摄像头对工作台上的工件进行图像检查。
与以往产品相比，降低停止时的微振动。



输送带搬送的方向转换

将输送带中流动的工件根据品种进行方向转换。
※请务必注意刚性，使用此方法需要一定的强度。



部件的翻转搬送

壁挂安装，使工件180°翻转。
对不平衡的工件需使用配重块。



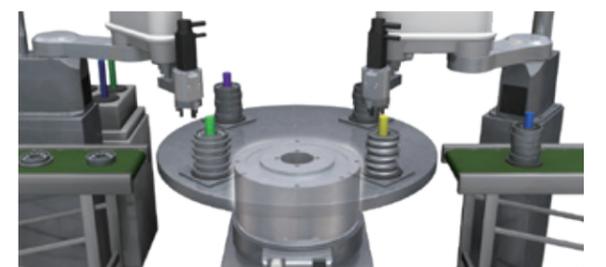
涂抹粘结剂

将工件匀速旋转1周，均匀涂抹粘结剂。



堆料机

用作多种类型的部件堆料机。
与取出用机器人联动进行定位。



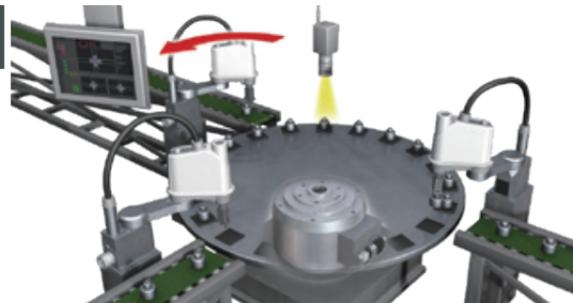
执行器产品阵容

AX1R Series 高精度型

备有22~210N·m的5种尺寸

内置高精度轴承，分度精度、轴跳动精度、面跳动精度高，适用于小型部件组装和检查用途。

小型工件的
组装·检查机



应用场景

- 精密测量
- 检查机
- 组装机

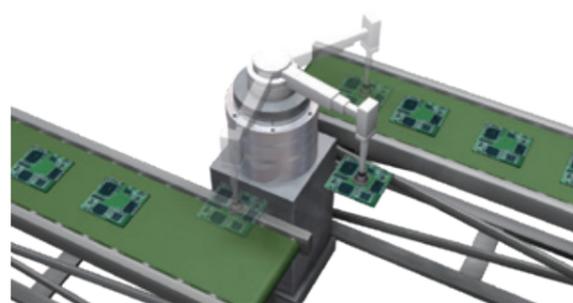


AX2R Series 高速旋转型

备有6~18N·m的3种尺寸

采用小直径紧凑设计，适合节省空间。由于轴惯量小，是可进行高速动作的快速系列。

机械臂的
拾放



应用场景

- 拾放
- 组装机

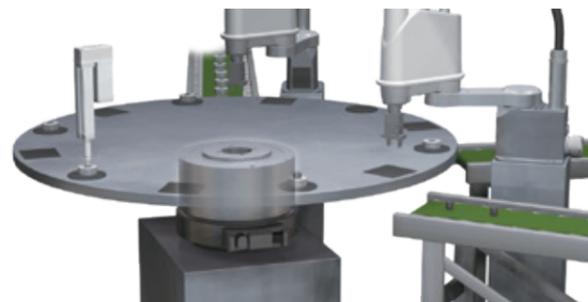


AX4R Series 标准型

备有9~1000N·m的8种尺寸

内置耐强负荷的轴承，并装备了坚固的机体。在各系列中，仅该系列有电磁制动选择项。

分度工作台



应用场景

- 组装机
- 拾放
- 检查机



驱动器产品阵容

AXD Series 驱动器

备有400W、800W两种规格



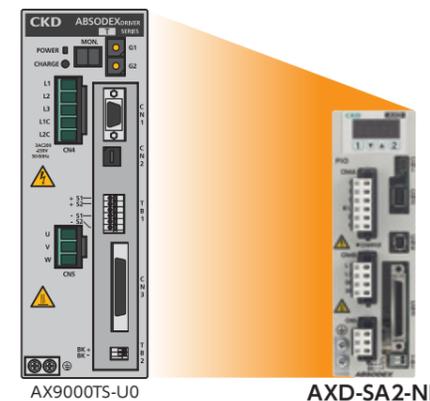
AXD-S
(400W)

AXD-H
(800W)

驱动器小型化



与以往产品相比，驱动器的体积至多可减少50%。实现大幅紧凑化。



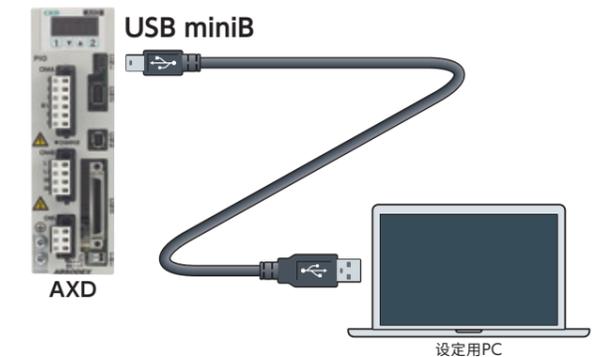
AX9000TS-U0

AXD-SA2-NP

仅需通过USB即可轻松设定



与设定用PC连接时，仅需采用USB miniB接口。无需专用电缆或转换电缆。与以往产品相比，提高了通信速度，即使切断通信后也会自动连接，从而使设定作业变得简单。



USB miniB

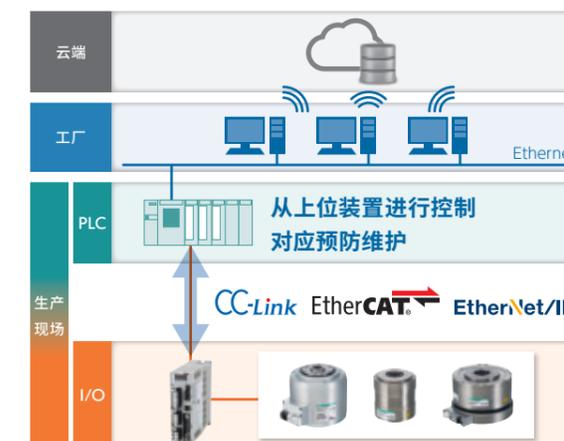
AXD

设定用PC

支持多种网络



支持多种工业用网络。可通过Ethernet从上位装置进行控制，也可对应预防维护。



- 数据输入运行
使用PLC中的数据可任意动作。
- 点表运行
从PLC中选择可改写的表数据并进行动作。
- 监控功能
监控当前位置、位置偏差量、执行器负荷率等即时状态。
- 数据的读取/写入
可读取已发生的报警内容和写入参数等。

灵活动作



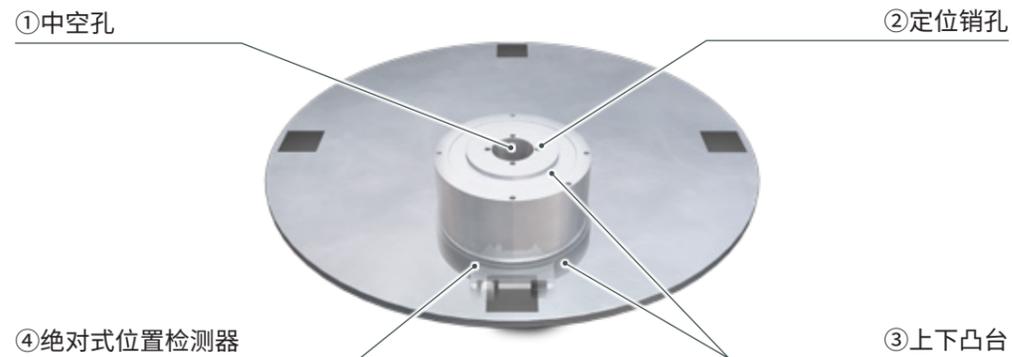
通过丰富的编程功能，可以实现预想的动作。
动作变更简单，可灵活应对设备、生产线的规格变更。还可重复使用。



便捷的标准机构



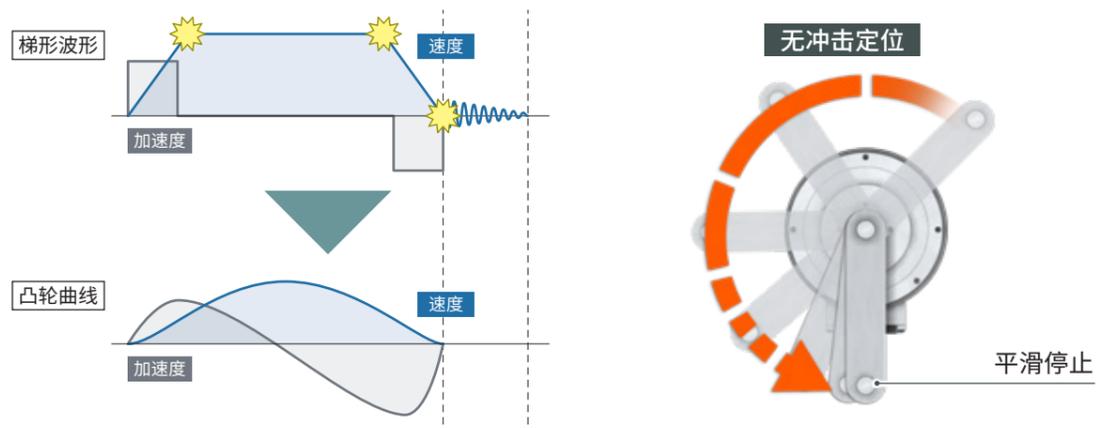
通过便利的4种标准机构，可使设备设计简洁化。有助于减少工时，并节省空间。



高运动特性



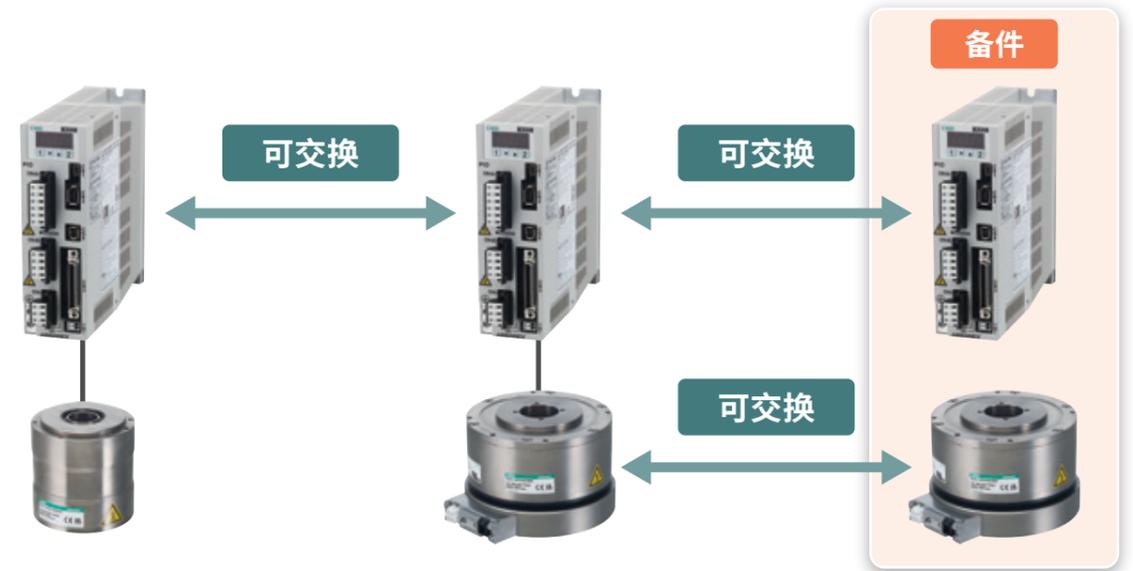
通过凸轮曲线进行平滑的加减速动作，可实现高速、高循环运行。



驱动器可互换使用



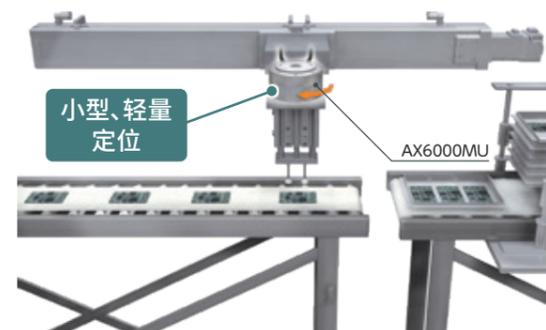
驱动器备有2种尺寸。因为具有互换性，所以在发生故障时更换便捷。
配备读取执行器信息的自动识别功能，可减少初始设定工时。



关联产品

AX6000M Series

备有1.2~3N·m的2种尺寸。
小型、轻量化系列，可安装在滑块等可动部位。



应用场景

- 微小工件搬送
- 轴补正

无论谁都能使用,可快速掌握。 崭新的AX-Tools

主界面
使用所选功能的界面。

免费提供

显示面板&通信状态栏
显示计算机、驱动器、执行器的状态及通信情况。

操作面板
可调整执行器的动作和增益。

可视化编程

新增可视化编程模式，可通过鼠标轻松创建程序。
无论谁都能轻松、直观地编写所需动作的程序。

新增可视化编程模式，可通过鼠标轻松创建程序。
无论谁都能轻松、直观地编写所需动作的程序。

New

1个画面即可完成增益调整

增益调整分为负荷预估和响应性调整两个步骤。
负荷预估除了以往的自整定外，还直接可设定惯量值。
响应性调整从以往的16档变为32档，可以进行更细致的调整。
此外，通过实施测试运行，可立即确认调整结果，从而缩短调整时间。
※所有尺寸均可自行调整



1 整定

2 测试运行

3 速度波形的确认

New

轻松监控产品状态

显示网络通信的收发数据。确认PLC与驱动器通信内容之间的差异。
另外，还可立即确认已发生的报警内容及应对方法。



[收发数据]

[报警]

可立即运行的等分度程序

运行等分度动作时，建议使用该功能。
只需输入分度数和移动时间，即可立即使用。



No.	内容	设置值	No.	内容	设置值
1	原点位置	2:分度位置	11	延时定时器	0.10 秒
2	原点方向	1: CW	12	M代码	3:不使用
3	原点速度	2 rpm	13	M代码输出Bit	
4	原点位置	0 度			
5	分割数	4			
6	移动时间	1.00 秒			
7	旋转方向	1: CW			
8	停止后处理	1:等待起始输入			
9	驻留	1.00 秒			
10	制动器	2:不使用			