KHL



CONTENTS

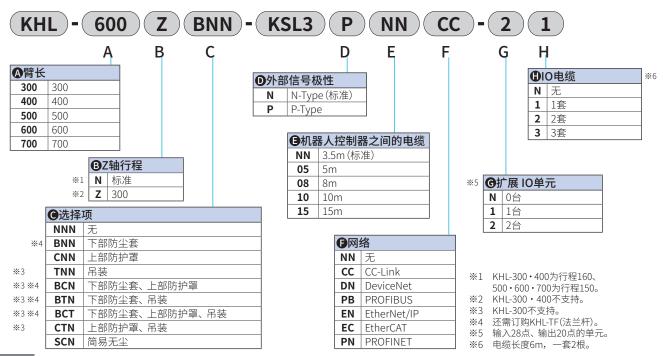
产品简介	卷头
体系表	2
●规格、型号表示、外形尺寸图	
• KHL-300	4
• KHL-400	6
• KHL-500	8
• KHL-600	10
• KHL-700	12
●各部分名称、内部结构	14
●选择项说明	18
●系统构成	20
▲ 使用注意事项	26

选型

		P2 14		动	作范围		
<u> </u> 型号		臂长 mm	1轴 deg	2轴 deg	3轴(Z轴) mm	4轴 (Z轴旋转) deg	
	KHL-300	300 (125+175)	±125	±145	0~160	±360	
	KHL-400	400 (225+175)	±125	±145	0~160	±360	
	KHL-500	500 (200+300)	±125	±145	0~150	±360	
	KHL-600	600 (300+300)	±125	±145	0~150	±360	
	KHL-700	700 (400+300)	±125	±145	0~150	±360	

型号构成

◆ 本体+控制器



		最快速度 ※1			*2	6 SE 100 H 1 1 1 1	\= +b	
1轴 deg/s	2轴 deg/s	3轴 (Z轴) mm/s	4轴 (Z轴旋转) deg/s	合成 m/s	循环时间 (2kg负载) s	最大可搬送重量 (额定) kg	允许惯性力矩 kg·m²	记载 页码
660	660	1120	1500	5.1	0.48	5 (2)	0.05	4
660	660	1120	1500	6.3	0.47	5 (2)	0.05	6
450	450	2000	1700	6.3	0.45	10 (2)	0.2	8
450	450	2000	1700	7.1	0.45	10 (2)	0.2	10
450	450	2000	1700	7.9	0.50	10 (2)	0.2	12

选择项一览表

型号	Z轴 长行程	Z轴下部 防尘套	Z轴上部 防护罩	吊装 规格	电缆延长 (最长)	卡爪安装用 法兰杆	简易 无尘
KHL-300	×	0	0	×	15m	0	0
KHL-400	×	0	0	0	15m	0	0
KHL-500	○ (300mm)	0	0	0	15m	0	0
KHL-600	○ (300mm)	0	0	0	15m	0	0
KHL-700	○(300mm)	0	0	0	15m	0	0

○:支持 ×:不支持

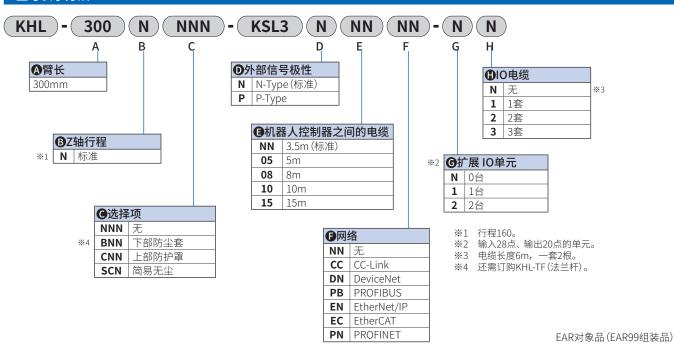
^{※1} 速度、加速度因动作模式、负载重量、偏移量而受限。 ※2 水平方向300mm、垂直方向25mm往返,粗定位时。无法实现超过有效负载率的连续运行。



KHL-300

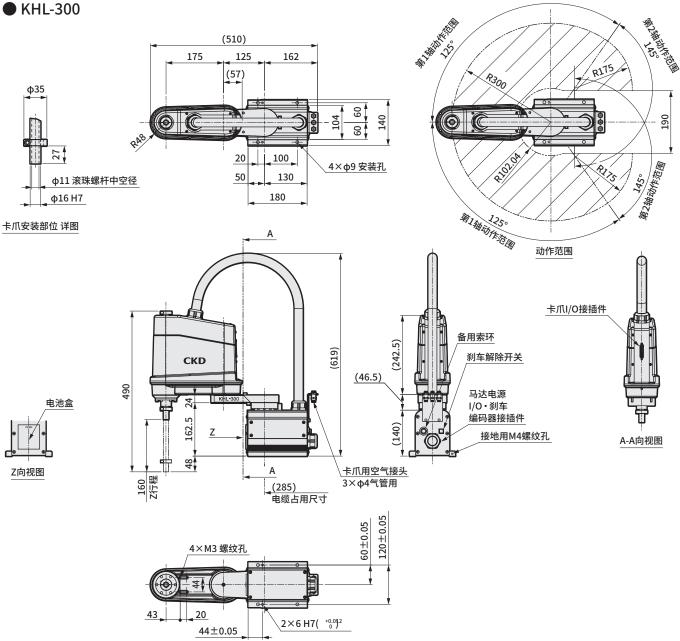
●臂长: 300mm (125mm+175mm)

型号表示方法



型号		KHL-300
类型		水平多关节
轴数		4
臂长	mn	300 (125+175)
动作范围	1轴 deg	±125
	2轴 deg	±145
	3轴(Z轴) mn	0~160
	4轴(Z轴旋转) deg	±360
最快速度	1轴 deg/	660
	2轴 deg/	660
	3轴 (Z轴) mm/	1120
	4轴(Z轴旋转) deg/	1500
%1	合成 m/s	5.1
循环时间(2kg	负载) ※2	0.48
最大可搬送重量 kg		5 (额定2)
允许惯性力矩	kg•m	0.05
重复定位	X-Y mn	±0.01
精度※3	Z(3轴) mn	±0.015
	4轴(Z轴旋转) deg	±0.007
卡爪用配线		输入8点/输出8点
卡爪用接头※4		φ4×3↑
位置检测方式		绝对方式
机器人控制器:	之间的电缆 n	3.5
电源容量	kV/	0.7
本体重量	kį	12

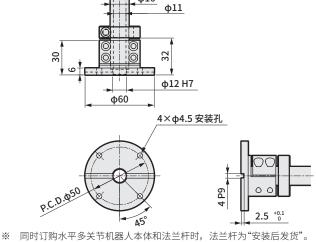
- ※1 速度、加速度因动作模式、负载重量、偏移量 而受限。
- ※2 水平方向300mm、垂直方向25mm往返,粗 定位时。无法实现超过有效负载率的连续运 行。
- ※3 环境温度、机体温度一定时的单向重复定位 精度。并非绝对定位精度。XY及C为Z上限时 的值。无法保证轨迹精度。
- ※4 基座侧备有卡爪配管用接头。由客户自行 配管。

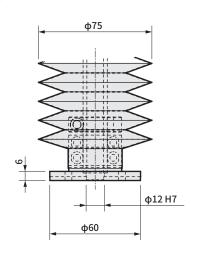


选择项外形尺寸图

●法兰杆 型号KHL-TF3

●防尘套



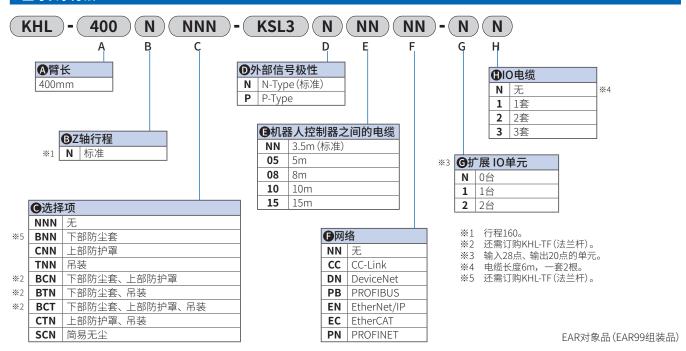




KHL-400

●臂长: 400mm (225mm+175mm)

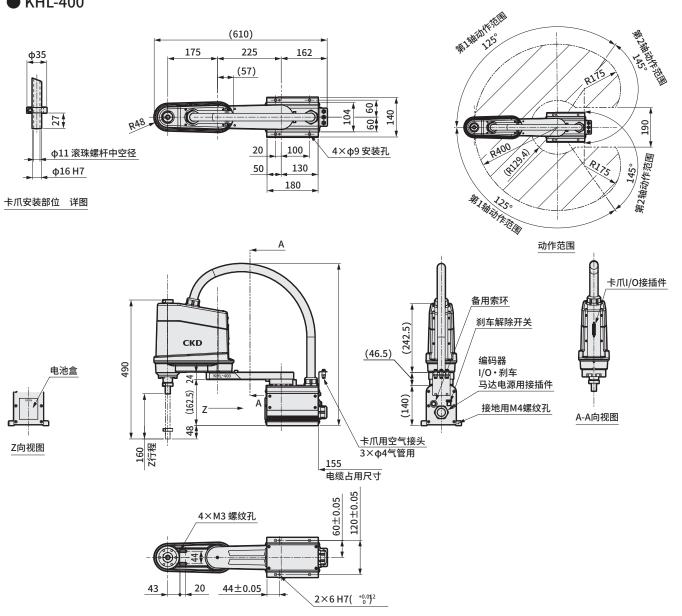
型号表示方法



型号		KHL-400
		水平多关节
抽数		4
臂长	mr	400 (225+175)
动作范围	1轴 de	±125
	2轴 de	±145
	3轴(Z轴) mr	0~160
	4轴(Z轴旋转) de	±360
最快速度	1轴 deg/	s 660
	2轴 deg/	s 660
	3轴(Z轴) mm/	s 1120
	4轴(Z轴旋转) deg/	s 1500
%1	合成 m/	s 6.3
循环时间(2kg负载) ※2 s		s 0.47
最大可搬送重量 kg		5 (额定2)
允许惯性力矩	kg•m	0.05
重复定位	X-Y mr	±0.01
精度※3	Z(3轴) mr	±0.015
	4轴 (Z轴旋转) de	±0.007
卡爪用配线		输入8点/输出8点
卡爪用接头※4		φ4×3↑
位置检测方式		绝对方式
机器人控制器	之间的电缆 r	3.5
电源容量	kV	0.7
本体重量	k	g 13

- ※1 速度、加速度因动作模式、负载重量、偏移量 而受限。
- ※2 水平方向300mm、垂直方向25mm往返,粗定位时。无法实现超过有效负载率的连续运行。
- ※3 环境温度、机体温度一定时的单向重复定位 精度。并非绝对定位精度。XY及C为Z上限时 的值。无法保证轨迹精度。
- ※4 基座侧备有卡爪配管用接头。由客户自行 配管。

● KHL-400

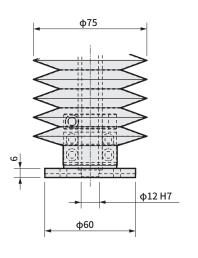


选择项外形尺寸图

●法兰杆 型号KHL-TF3

ф11 30 ф12 Н7 φ60 4×φ4.5 安装孔 $2.5 ^{+0.1}_{0}$

●防尘套

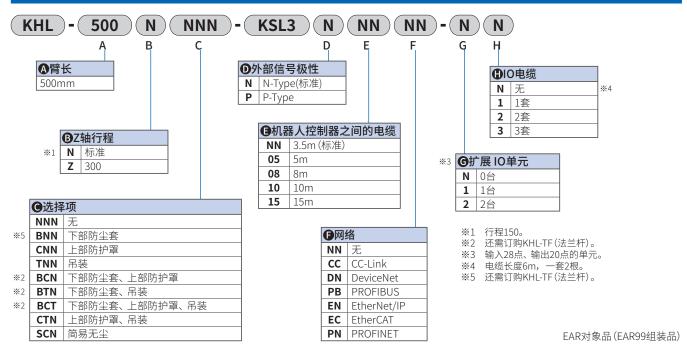




KHL-500

●臂长: 500mm (200mm+300mm)

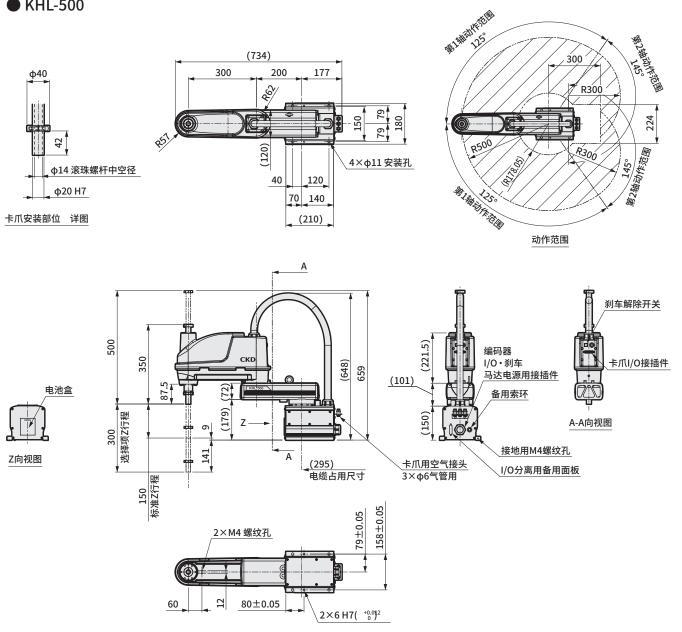
型号表示方法



型号		KHL-500
类型		水平多关节
轴数		4
臂长	mm	500 (200+300)
动作范围	1轴 deg	±125
	2轴 deg	±145
	3轴(Z轴) mm	0~150
	4轴(Z轴旋转) deg	±360
最快速度	1轴 deg/s	450
	2轴 deg/s	450
	3轴 (Z轴) mm/s	2000
	4轴(Z轴旋转) deg/s	1700
%1	合成 m/s	6.3
循环时间(2kg负载) ※2 s		0.45
最大可搬送重	量 kg	10 (额定2)
允许惯性力矩	kg•m ²	0.2
重复定位	X-Y mm	±0.01
精度※3	Z(3轴) mm	±0.015
	4轴(Z轴旋转) deg	±0.007
卡爪用配线		输入8点/输出8点
卡爪用接头※4		φ6×3↑
位置检测方式		绝对方式
机器人控制器	之间的电缆 m	3.5
电源容量	kVA	1.4
本体重量	kg	22

- ※1 速度、加速度因动作模式、负载重量、偏移量 而受限。
- ※2 水平方向300mm、垂直方向25mm往返,粗定位时。无法实现超过有效负载率的连续运行。
- ※3 环境温度、机体温度一定时的单向重复定位 精度。并非绝对定位精度。XY及C为Z上限时 的值。无法保证轨迹精度。
- ※4 基座侧备有卡爪配管用接头。由客户自行 配管。

KHL-500



选择项外形尺寸图

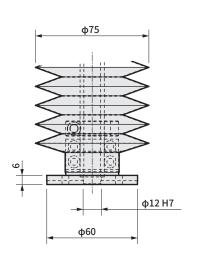
●法兰杆 型号KHL-TF5

ф14 ф12 Н7 ф60 4×φ4.5 安装孔

2.5 ^{+0.1}_{-0.1}

ф20

●防尘套



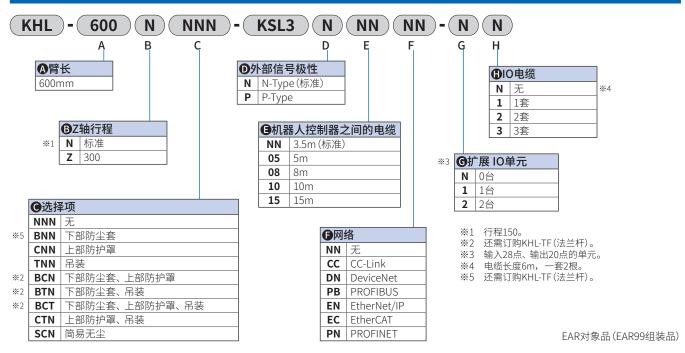
450



KHL-600

●臂长: 600mm (300mm+300mm)

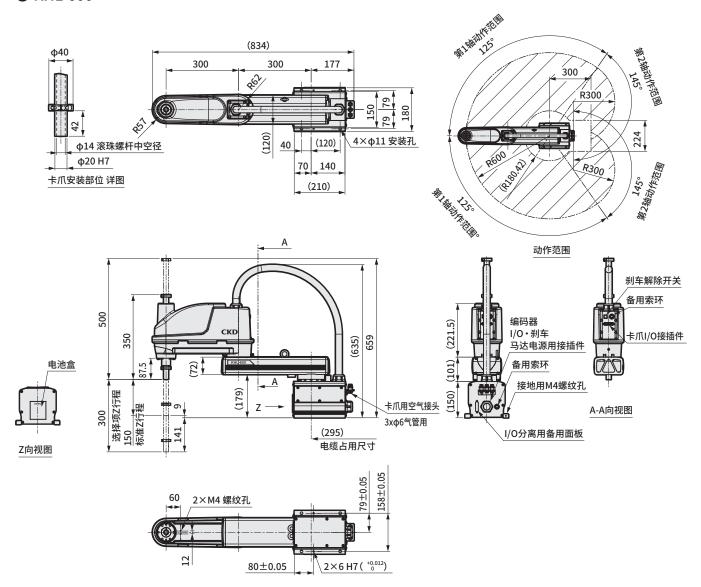
型号表示方法



		KHL-600
类型		水平多关节
		4
	mm	600 (300+300)
1轴	deg	±125
2轴	deg	±145
3轴(Z轴)	mm	0~150
4轴(Z轴旋转)	deg	±360
1轴	deg/s	450
2轴	deg/s	450
3轴(Z轴)	mm/s	2000
4轴(Z轴旋转)	deg/s	1700
合成	m/s	7.1
循环时间(2kg负载) ※2 s		0.45
最大可搬送重量 kg		10(额定2)
	kg∙m²	0.2
X-Y	mm	±0.01
Z(3轴)	mm	±0.015
4轴(Z轴旋转)	deg	±0.007
卡爪用配线		输入8点/输出8点
卡爪用接头※4		φ6×3 ↑
位置检测方式		绝对方式
机器人控制器之间的电缆 m		3.5
	kVA	1.4
	kg	23
	2轴 3轴(Z轴) 4轴(Z轴旋转) 1轴 2轴 3轴(Z轴) 4轴(Z轴旋转) 合成 负载) ※2 量 X-Y Z(3轴) 4轴(Z轴旋转)	1轴 deg 2轴 deg 3轴(Z轴) mm 4轴(Z轴旋转) deg 1轴 deg/s 3轴(Z轴) mm/s 4轴(Z轴旋转) deg/s 合成 m/s 负载) ※2 s 量 kg X-Y mm Z(3轴) mm 4轴(Z轴旋转) deg 4 之间的电缆 m kVA

- ※1 速度、加速度因动作模式、负载重量、偏移量 而受限。
- ※2 水平方向300mm、垂直方向25mm往返,粗 定位时。无法实现超过有效负载率的连续运 行。
- ※3 环境温度、机体温度一定时的单向重复定位精度。并非绝对定位精度。XY及C为Z上限时的值。无法保证轨迹精度。
- ※4 基座侧备有卡爪配管用接头。由客户自行配管。

● KHL-600

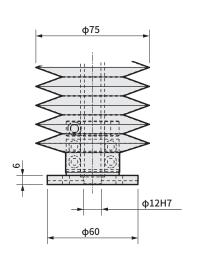


选择项外形尺寸图

●法兰杆 ^{型号KHL-TF5}

ф20

●防尘套

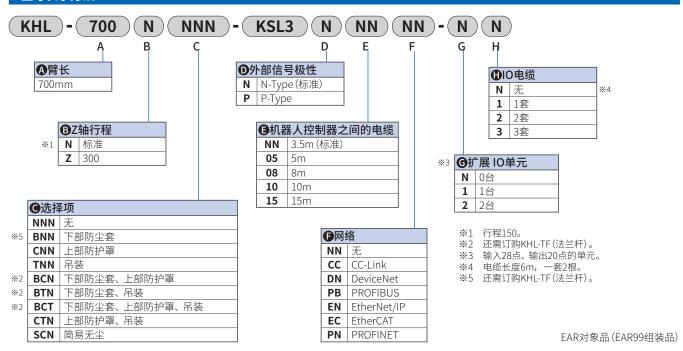




KHL-700

●臂长: 700mm (400mm+300mm)

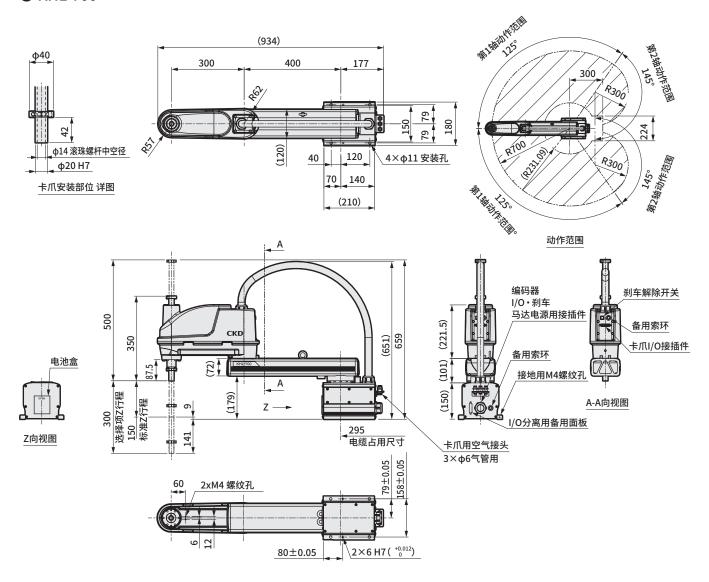
型号表示方法



型号			KHL-700
类型			水平多关节
轴数			4
臂长		mm	700 (400+300)
动作范围 1轴		deg	±125
	2轴	deg	±145
	3轴(Z轴)	mm	0~150
	4轴(Z轴旋转)	deg	±360
最快速度	1轴	deg/s	450
	2轴	deg/s	450
	3轴(Z轴)	mm/s	2000
	4轴(Z轴旋转)	deg/s	1700
*1	合成	m/s	7.9
循环时间(2kg负载) ※2 s		S	0.50
最大可搬送重量 kg		kg	10 (额定2)
允许惯性力矩		kg∙m²	0.2
重复定位	X-Y	mm	±0.01
精度※3	Z(3轴)	mm	±0.015
	4轴(Z轴旋转)	deg	±0.007
卡爪用配线			输入8点/输出8点
卡爪用接头※4			φ6×3个
位置检测方式			绝对方式
机器人控制器之间的电缆 m		m	3.5
电源容量 kVA			1.4
本体重量 kg			24

- ※1 速度、加速度因动作模式、负载重量、偏移量 而受限。
- ※2 水平方向300mm、垂直方向25mm往返,粗 定位时。无法实现超过有效负载率的连续运 行。
- ※3 环境温度、机体温度一定时的单向重复定位 精度。并非绝对定位精度。XY及C为Z上限时 的值。无法保证轨迹精度。
- ※4 基座侧备有卡爪配管用接头。由客户自行 配管。

KHL-700



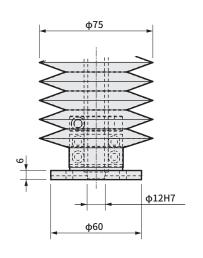
选择项外形尺寸图

●法兰杆 型号KHL-TF5

ф14 30 ф12 Н7 ф60 4×φ4.5 安装孔 2.5 ^{+0.1}_{-0.1}

ф20

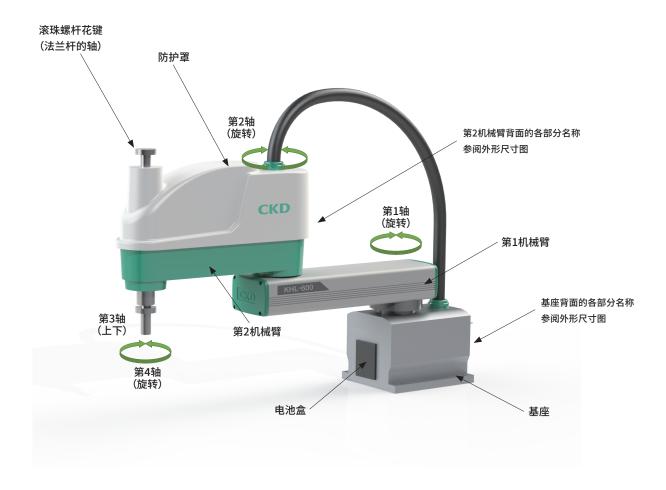
●防尘套



※ 同时订购水平多关节机器人本体和法兰杆时,法兰杆为"安装后发货"。



各部分名称



内部结构

