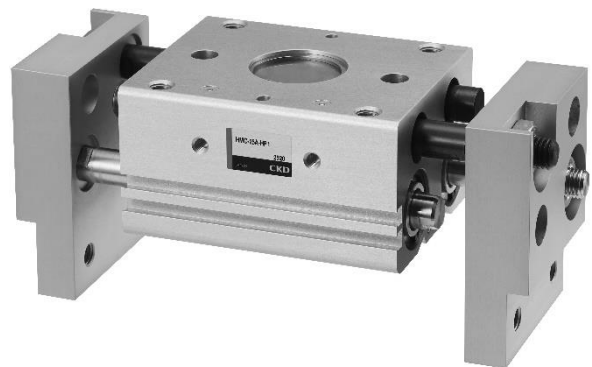


宽幅平行卡爪

HMC-HP1 系列

使用说明书

SM-A67884-C



- 在使用本产品之前，请务必阅读此使用说明书。
- 特别是安全相关的记载，请务必认真阅读。
- 请妥善保管此使用说明书，以便于在必要时可以及时取出阅读。

前言

非常感谢此次购买本公司的“**HMC-HP1 系列**”宽幅平行卡爪。

本使用说明书记载了产品的安装以及使用方法等基本事项。

请务必认真阅读，以便于正确使用本产品，充分发挥产品性能。

并且，请妥善保管此使用说明书，以免丢失。

此外，本使用说明书记载的产品规格以及外观将来可能会有所变更，恕不另行通知，敬请见谅。

- 使用本产品时，使用者必须具备空气压力装置(包含材料、管道安装、电路以及机械结构等)相关知识。如果不具备相关知识，或者没有经过充分教育的人员进行操作。对于在使用过程中引起的任何事故，本公司将不承担责任。
- 针对于不同用户，本产品拥有多种多样的使用用途，本公司无法保证将所有情况都考虑周全。根据用途以及用法的不同，流体，管道安装以及其他的条件有可能导致无法正常运作或者造成事故。所以请用户自行负责，根据用途和使用方法，确认产品的规格以及决定使用方法。

安全使用说明

用户在使用本产品进行装置的设计以及制作时，有义务确保装置的机械结构和各流体控制回路这些电路控制系统的安全性。

关于装置的设计，管理等相关安全性问题，请务必遵守如下的行业标准，法规。

ISO 4414、JIS B 8370、JFPS 2008 (各标准的最新版)
高压气体安全法或者劳动安全卫生法，以及其他的安全规章，行业标准，法规等

为了安全地使用本公司的产品，正确地进行产品选择，使用，操作处理以及维护保养管理都非常重要。为了确保装置的安全性，请务必遵守本使用说明书中记载的警告，注意事项。

本产品虽然已经采取了各种安全措施，但仍有可能因客户的误操作而导致事故。为了避免此类情况的发生，

请务必在熟读本使用说明书并充分理解其内容的基础上进行使用。

为了明示危害，损害的大小和发生可能性，注意事项中将其分为“危险”、“警告”、“注意”这3类。

 危险	误操作时极有可能导致人员死亡或重伤等危险的情况。
 警告	误操作时有可能导致人员死亡或重伤的情况。
 注意	误操作时有可能导致人员受伤，物质损伤等情况。

此外，在某些情况下，“注意”事项也可能造成严重后果。因此，任何等级的注意事项皆为重要内容，请务必遵守。

其他常规注意事项和使用上的提示用以下图标进行注释。



表示一般的注意事项和使用上的提示。

产品相关注意事项

警告

使用者需要拥有充足的知识 and 经验。

本产品是作为一般工业机械用装置、零部件来进行设计制造的。

遵守在规格范围内使用本产品。

禁止在产品规定的规格外使用。此外，请绝对不要对产品进行改造和再加工。

由于本产品作为一般工业机械用装置、零部件使用。所以，不适用于户外及如下所示条件、环境。
(如果需要在如下环境中使用时，请事先向本公司咨询。在对本公司产品的规格有充分了解的情况下可以使用。但是，在这种情况下，需要事先采取万一出现故障时，避免危险发生的安全应对措施。)

- 用于核能源或者铁路、航空、船舶、车辆、医疗器械、饮食等直接接触的机器及相关用途。
- 用于娱乐机器或者紧急切断回路、冲压机械、制动回路、安全措施用等，要求安全性能的用途。
- 预测会对人和财产有很大程度的影响，尤其是对安全有所要求的用途。

在确认安全之前，请绝对不要对本产品进行使用，以及对管道，设备进行拆解。

- 机械、设备的点检和维护，需要在确保本产品相关的所有系统处于安全状态之后进行。此外，要将空气供给、水供给、相应设备的电源关闭，并将设备内的压缩空气、排出，防止漏水、漏电。
- 使用本产品时，停止运作后，由于某些部位可能存在高温或放电，所以对管道、设备进行拆解时要特别留意。
- 使用空气压力装置的机械设备时，由于存在压力造成零部件飞溅的可能性。所以，在启动或是再次启动前，要确保采取安全保障措施。

丢弃相关注意事项

注意

丢弃产品时，请务必依据废弃物处理和清扫的相关法律，委托专业的废弃物处理单位进行处理。

目录

前言.....	ii
安全使用说明.....	iii
产品相关注意事项	iv
丢弃相关注意事项	iv
目录.....	v
1. 产品概要.....	1
1.1 型号表示.....	1
1.1.1 HMC-HP1 系列	1
1.2 规格.....	2
1.2.1 产品规格	2
1.2.2 开关规格	3
2. 安装	4
2.1 安装环境.....	4
2.2 开箱.....	4
2.3 安装方法.....	5
2.3.1 本体.....	5
2.3.2 小爪.....	7
2.3.3 开关.....	8
2.3.4 开关移动方法	9
2.3.5 开关的更换方法	9
2.4 配管方法.....	10
2.5 配線方法.....	11
2.5.1 无接线开关.....	11
3. 使用方法.....	14
3.1 卡爪使用方法	14
3.2 开关的使用方法.....	15
4. 保养、检查	16
4.1 定期检查.....	17
4.1.1 检查项目	17
4.1.2 产品维护	17
4.1.3 回路的维护.....	17
4.1.4 易损件	18
5. 故障诊断.....	20
5.1 故障的原因以及解决方法	20
5.1.1 卡爪部	20
5.1.2 开关部.....	21
6. 保修规定.....	22
6.1 保修条件.....	22
6.2 保修期限.....	22

1. 产品概要

1.1 型号表示

1.1.1 HMC-HP1 系列

不带开关（内置开关用磁环）

HMC - 32 A ————— HP1

带开关（内置开关用磁环）

HMC - 32 A - T2H - R - HP1

A 缸径 (mm)

B 行程

C 开关型号

D 开关数

符号		内 容				
A 缸径 (mm)						
10	φ10					
16	φ16					
20	φ20					
25	φ25					
32	φ32					
40	φ40					
B 行程						
A	短行程					
B	中行程					
C	长行程					
C 开关型号						
直线导线	L形导线	触点	电压		显示	导线
			AC	DC		
T2H※	T2V※	无触点		●	单色显示式	2线
T3H※	T3V※			●		3线
※导线长度						
无符号	1m(标准)					
3	3m(选择项)					
5	5m(选择项)					
D 开关数						
R	开侧带1个					
H	闭侧带1个					
D	带2个					

1.2 规格

1.2.1 产品规格

项目	HMC-10			HMC-16			HMC-20			
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	
缸径	mm	φ10×2			φ16×2			φ20×2		
动作方式		双作用型								
使用流体		压缩空气								
最高使用压力	MPa	0.6								
最低使用压力	MPa	0.15			0.1					
环境温度	℃	-10～60（但是，不得冻结）								
配管口径		M5								
动作行程	mm	20	40	60	30	60	80	40	80	100
活塞杆径	mm	φ6			φ8			φ10		
内部容积(往复)	cm³	2.0	4.0	6.0	9.0	18.1	24.1	18.8	37.7	47.1
重复精度	mm	±0.1								
产品重量	kg	0.28	0.39	0.45	0.53	0.74	0.85	0.98	1.3	1.5
给油		无需								

项目	HMC-25			HMC-32			HMC-40			
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	
缸径	mm	φ25×2			φ32×2			φ40×2		
动作方式		双作用型								
使用流体		压缩空气								
最高使用压力	MPa	0.6								
最低使用压力	MPa	0.1								
环境温度	℃	-10～60（但是，不得冻结）								
配管口径		M5			Rc1/8					
动作行程	mm	50	100	120	70	120	160	100	160	200
活塞杆径	mm	φ12			φ16			φ20		
内部容积(往复)	cm³	37.8	75.6	90.7	84.4	145	193	188	302	377
重复精度	mm	±0.1								
产品重量	kg	1.6	2.2	3.5	2.9	3.8	4.5	5.3	6.9	8.2
给油		无需								

1.2.2 开关规格

項目	无触点 2 线式	无触点 3 线式
	T2H/V	T3H/V
用途	PLC 专用	PLC、继电器用
输出方式	—	NPN
电源电压	—	DC10~28V
负荷电压	DC10~30V	DC30V 以下
负荷电流	5~20mA 注 2	100mA 以下
消耗电流	—	DC24V 时 10mA 以下
内部电压降	4V 以下	0.5V 以下
指示灯	红色 LED(ON 时亮灯)	
泄漏电流	1mA 以下	10μA 以下
导线长度 注 1	标准 1m 耐油性聚氯乙烯绝缘导线 2 芯、0.2mm ²	标准 1m 耐油性聚氯乙烯绝缘导线 3 芯、0.2mm ²
耐冲击	980m/s ²	
绝缘电阻	使用 DC500V 兆欧表测量，20MΩ 以上	
耐电压	施加 AC1000V 1 分钟无异常	
环境温度	-10~60℃	
防护等级	IEC 規格 IP67、JIS C 0920 (防浸形)、耐油	

注 1：作为选择项，另外还有 3m、5m 长的导线
注 2：上述负荷电流的最大值 20mA 为环境温度 25℃时的值。关使用环境温度高于 25℃时，会低于 20mA(60℃时为 5~10mA)。
※T□H 表示直线导线型，T□V 表示 L 形导线型

2. 安装

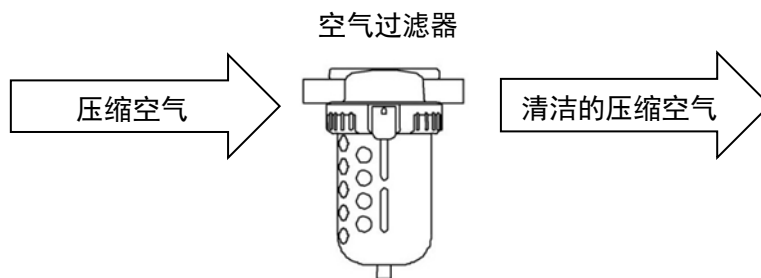
2.1 安装环境

⚠ 注意

在切割、铸造、焊接工厂等时要小心，因为切削液、切屑和灰尘等异物可能会进入。

- 沾到切削液（切削液中的研磨剂或研磨粉会划伤滑动部分）
- 环境中含有有机溶剂、化学品、酸、碱、煤油等的场所
- 沾水

- 请在下列环境温度下使用。
-10~60°C(但是，不得冻结)
- 压缩空气请使用经空气过滤器过滤后的洁净、无水分的干燥空气。
因此，请在回路中使用空气过滤器，并注意过滤精度（建议为 5 μ m 以下）、流量、安装位置（靠近方向控制阀）等。



2.2 开箱

- 请确认订购型号与产品上标注的型号是否相同。
- 请确认产品外部没有损伤。
- 请进行妥善管理，避免异物从配管口进入气缸内部。

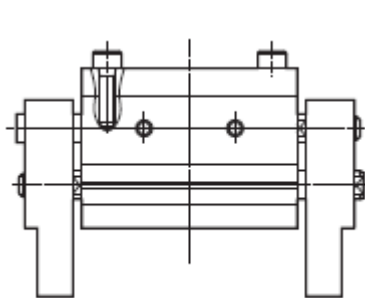
2.3 安装方法

警告

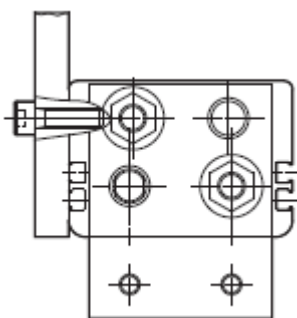
移动的工件可能会危及人身安全或卡爪小爪可能会夹住手指时，请采取安装保护罩等安全措施。
请采取防坠落等措施，防止人身或机械装置受到伤害与损伤。
停电或气源故障导致回路压力降低时，可能会导致夹持力降低，工件掉落。

2.3.1 本体

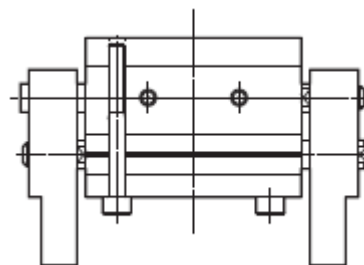
本体可从 3 个方向安装。请根据用途进行选择。请确保本体安装面以及卡爪没有损害平面度、垂直度的凹痕、伤痕等。



上面安装



正面安装

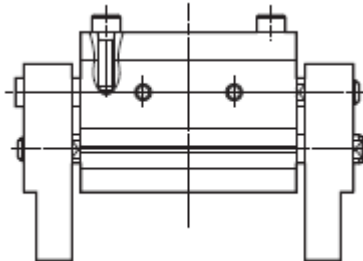


使用通孔

■ 紧固扭矩

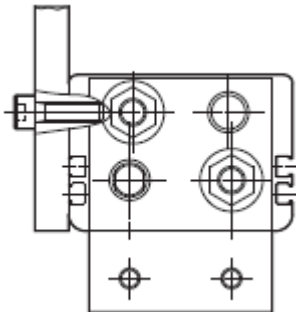
安装在发生振动的场所时，请采取防止螺栓松动（弹簧垫圈、粘结剂等）的措施。

<上面安装>



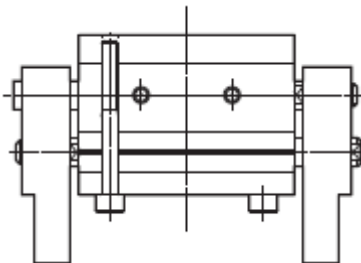
机种	上面安装				
	螺栓规格	紧固扭矩(N・m)	最大拧入深度	定位孔(mm)	定位孔深度(mm)
HMC-10-HP1	M4	2.1	8	φ18H9 ^{+0.043} ₀	1.5
HMC-16-HP1	M5	4.3	10	φ23H9 ^{+0.052} ₀	1.5
HMC-20-HP1	M6	7.3	12	φ27H9 ^{+0.052} ₀	1.5
HMC-25-HP1	M8	17.5	16	φ32H9 ^{+0.062} ₀	1.5
HMC-32-HP1	M8	17.5	16	φ35H9 ^{+0.062} ₀	2.5
HMC-40-HP1	M10	36	20	φ40H9 ^{+0.062} ₀	2.5

<正面安装>



机种	正面安装		
	螺栓规格	紧固扭矩(N・m)	最大拧入深度
HMC-10-HP1	M4	1.6	5
HMC-16-HP1	M5	3	7
HMC-20-HP1	M6	4.3	7
HMC-25-HP1	M8	10	7
HMC-32-HP1	M8	12	11
HMC-40-HP1	M10	22	12

<使用通孔>



机种	使用通孔时		
	螺栓规格	紧固扭矩(N・m)	最大拧入深度
HMC-10-HP1	M4	2.1	-
HMC-16-HP1	M5	4.3	-
HMC-20-HP1	M6	7.3	-
HMC-25-HP1	M8	17.5	-

2.3.2 小爪

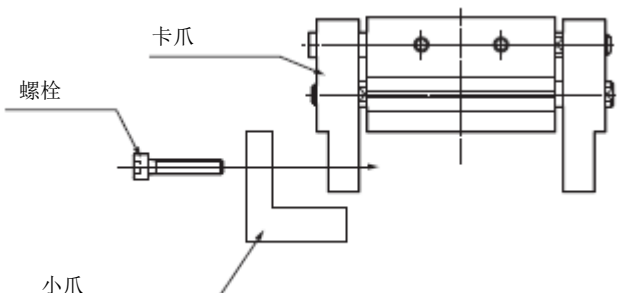
■ 小爪刚性

小爪刚性不足时，挠曲可能会导致指爪扭曲而影响动作。

■ 小爪安装方法

将小爪安装至卡爪时，请考虑对卡爪本体的影响，在活塞杆缩回的状态下进行紧固，以免卡爪扭转。
安装小爪时请勿对卡爪施加横向负荷。

对卡爪施加过大的横向负荷或冲击负荷时，会导致卡爪松动或损坏。
安装时，请按以下拧紧扭矩拧紧。

	机种	螺栓规格	紧固扭矩(N・m)
	HMC-10-HP1	M4×0.7	1.4
	HMC-16-HP1	M5×0.8	2.8
	HMC-20-HP1	M6×1.0	4.9
	HMC-25-HP1	M8×1.25	11.6
	HMC-32-HP1	M10×1.5	22.8
	HMC-40-HP1	M12×1.75	39.1

■ 夹紧动作

应尽量轻柔、缓慢地进行正确的夹紧动作。此外，重复精度也很稳定。

■ 小爪

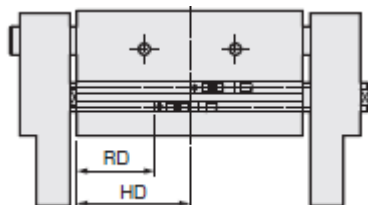
- 请尽量使用轻量短小的小爪。如果既长又重,开闭时的惯性力会变大,卡爪座会发生松动,加速卡爪座滑动部分的磨损,可能会对产品寿命产生不良影响。
- 小爪的长度请参阅产品目录的机种选型页。
- 小爪的重量会影响寿命,请确保在下述值以下。
 $W < 1/4H$ (1 个)
W:小爪的重量 H:卡爪的产品重量

2.3.3 开关

■ 安装位置

<开侧端位置/闭侧端位置安装时>

为了使开关在最高灵敏度位置动作，请分别安装在开端RD尺寸、闭端HD尺寸(请参照样本)位置。



<在行程中间位置安装时>

在行程中途检测时，应在活塞固定于停止位置的状态下，使开关在活塞上方做前后移动，找出最初打开的位置。2个位置的中点即为活塞的最高灵敏度位置，也是安装位置。

■ 动作范围

活塞移动，使开关打开后，再沿同一方向移动至 OFF 为止的范围。

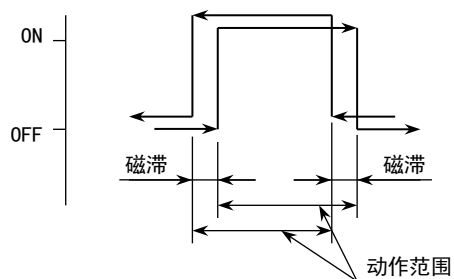
动作范围的中点即为最高灵敏度位置。

将该位置设为活塞停止位置后，不易受到外界干扰，开关动作也更稳定。

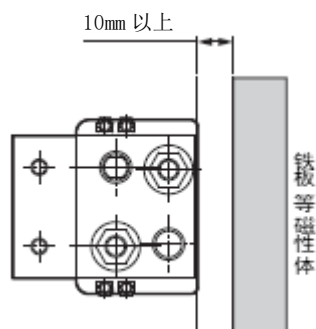
■ 磁滞

活塞移动，使开关从 ON 位置逆向移动至 OFF 为止的距离。

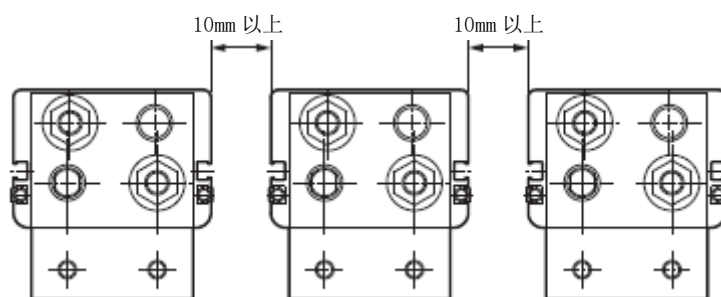
请注意，如果中途活塞停止，则开关的动作将变得不稳定，且容易受到外部干扰的影响。



气缸开关附近有铁板等磁性体时，可能会导致气缸开关误动作，因此请与卡爪表面空开 10mm 以上的距离。



与卡爪邻接时，可能会导致气缸开关误动作，因此请与卡爪表面空开以下所示距离。



2.3.4 开关移动方法

- 1** 松开紧固螺钉（止动螺钉）。
- 2** 沿着本体侧面的槽移动开关本体，在指定位置拧紧螺钉。

2.3.5 开关的更换方法

- 1** 松开紧固螺钉（止动螺钉），将开关本体从槽中拔出。
- 2** 将更换用开关插入槽中。
- 3** 确定指定位置，固定螺钉。
（止动螺钉的紧固扭矩在 T2、T3 时请使用 0.10~0.20N·m。）

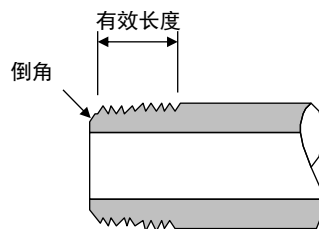
2.4 配管方法



警告

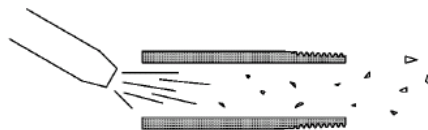
请将气管切实插入至接头的气管末端，并确认其不会从接头上脱落后再使用。

- 过滤器以后的配管材料请使用镀锌管、尼龙管、橡胶管等耐蚀材料。
 - 请使用有效截面积可以使气缸达到规定活塞速度的配管。
 - 为去除配管内的锈渍、异物及冷凝水，请将过滤器尽量安装在电磁阀附近。
 - 燃气配管的螺纹长度请遵守有效螺纹长度。
- 此外，请对距离螺纹前端约 1/2 螺距的部分进行倒角加工。



■ 配管的清扫

配管前请进行吹气清理，以去除配管内的异物、切屑等。



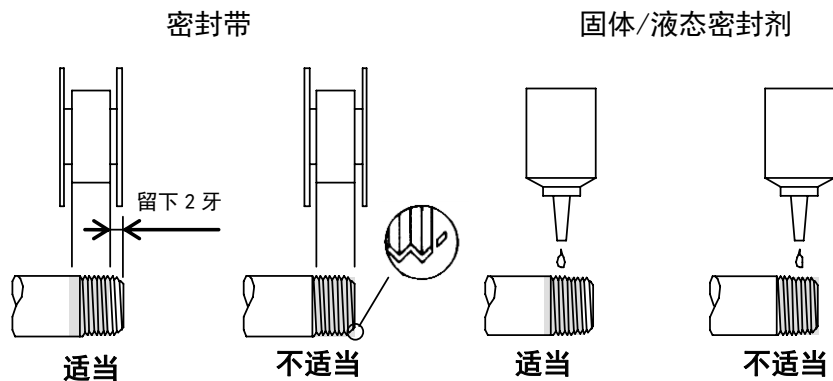
■ 密封剂

请使用密封带或密封剂防止配管泄漏。

密封带或密封剂应安装在从螺纹部分前端起 2 牙以上内侧位置。如果露出配管螺纹部分前端，则会因螺纹旋入作用使密封带断端或密封剂残余材料进入配管、设备内部，从而引起故障。

在使用密封带时，请按与螺纹方向相反的方向缠绕，用手指按住，使密封带紧贴螺纹。

使用液态密封剂时，请注意避免附着在树脂部件上。否则会导致树脂部件损坏、故障或误动作等。此外，请注意不要将密封剂涂抹到内螺纹侧。

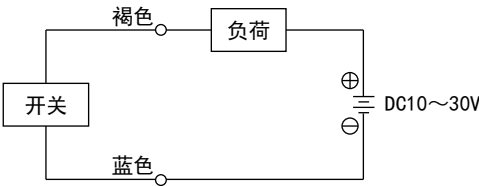


2.5 配線方法

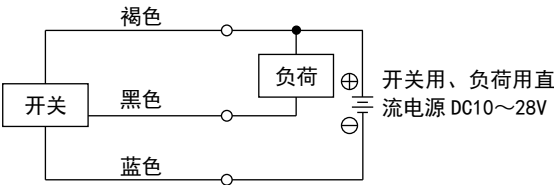
2.5.1 无接线开关

■ 导线的连接

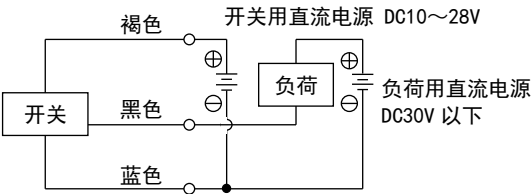
请根据导线颜色分类正确连接。请务必切断连接侧电路装置的电源后再进行作业。如果在通电状态下作业，可能会导致开关负荷电路损坏。
如果错误配线或者负荷短路，会导致开关及负荷侧电路损坏。



2 线式基本回路例



3 线式基本回路例(1)
(开关电源和负荷用电源相同时)

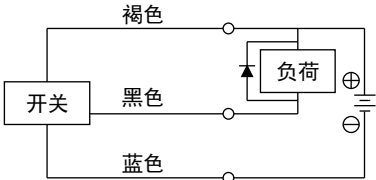


3 线式基本回路例(2)
(开关电源和负荷用电源不同时)

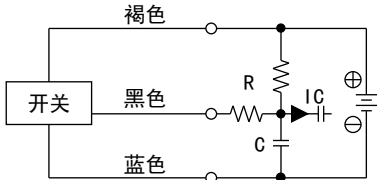
■ 输出回路的保护

以下场合请务必参考图示设置保护回路。

- 连接感应负荷(继电器、电磁阀)使用时：例 1
开关 OFF 时会产生浪涌电压，请使用浪涌吸收元件。
- 连接电容负荷(电容器)使用时：例 2
开关 ON 时会产生启动电流，请使用电流限制电阻。
- 导线长度超过 10m 时：例 3、4 (2 线式)、例 5(3 线式)

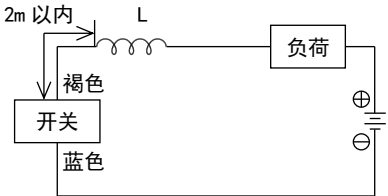


例 1 感应负荷中使用浪涌吸收元件(二极管)的示例。
二极管请使用日立制作所的 V06C 或同等产品。

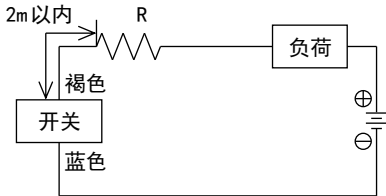


例 2 电容负荷中使用电流限制电阻 R 时的示例。
此时，请使用超过下式计算值的电阻 R(Ω)。

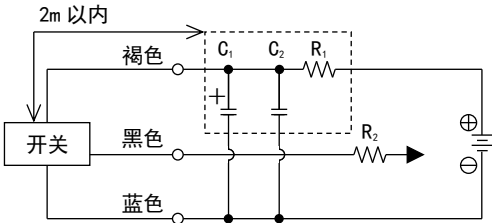
$$\frac{V}{0.05} = R(\Omega)$$



例 3 · 扼流圈
L=数百 μH~数 mH
高频特性优良
· 在开关附近配线 (2m 以内)



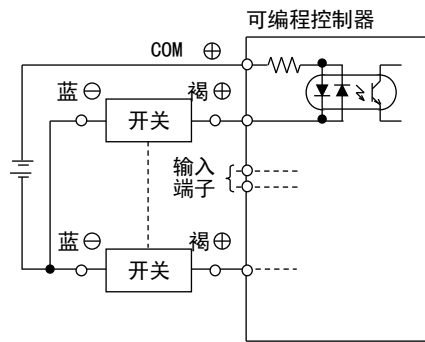
例 4 · 冲击电流限制电阻
R=负荷侧电路允许范围内的较大电阻
· 在开关附近配线 (2m 以内)



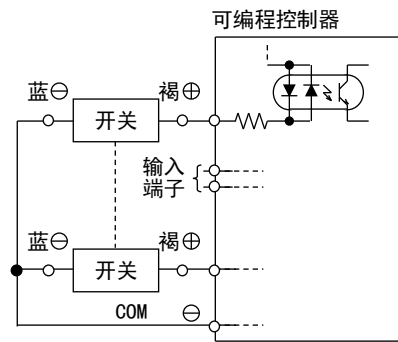
例 5 · 电源干扰吸收回路
C₁=20~50 μF 电解电容器
(耐压 50V 以上)
C₂=0.01~0.1 μF 陶瓷电容器
R₁=20~30 Ω
· 冲击电流限制电阻
R₂=负荷侧电路允许范围内的较大电阻
· 在开关附近配线 (2m 以内)

■ 连接至可编程控制器（程序控制器）

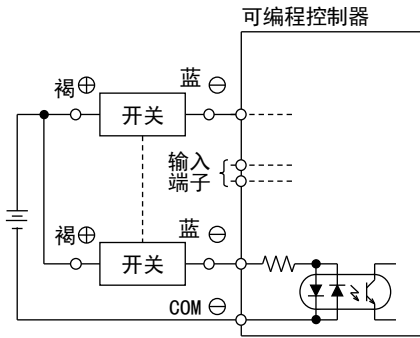
不同型号 PLC 的连接方法各异。请按下图进行连接。



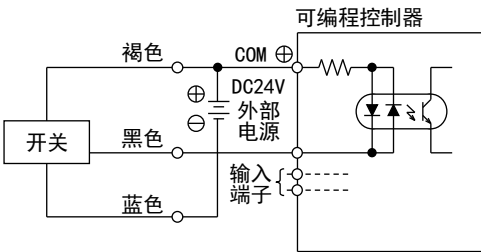
与源型输入（电源外置）型进行 2 线式连接的示例



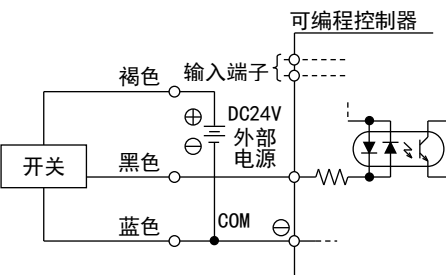
与源型输入（电源内置）型进行 2 线式连接的示例



与漏型输入（电源外置）型进行 2 线式连接的示例



与源型输入（电源外置）型进行 3 线式连接的示例



与源型输入（电源内置）型进行 3 线式连接的示例

■ 并联连接

2 线式开关按照连接个数增加泄漏电流，因此请在确认连接负荷 PLC 的输入规格后确定连接个数。但有时指示灯会变暗或不亮灯。

3 线式开关的泄漏电流虽然也按照连接个数增加，但由于泄漏电流非常小（10 μ A 以下），因此通常使用时不会出现问题。不会出现指示灯变暗或不亮灯的情况。

3. 使用方法

3.1 卡爪使用方法

注意

在拆装或搬送工件时，请勿对卡爪及小爪施加过大负荷。
否则，可能会使卡爪上出现损伤或洼坑，导致动作不良。

■ 活塞速度的调整

请使用调速阀（另售）调整卡爪的开闭速度。

高速使用后，可能会提早产生松动。

另外，由于开关时的冲击，工件振动，可能会导致卡盘错误、工件插入错误、重复精度不良。

■ 防止结露

小口径/短行程的执行器高频率工作时，某些条件下配管内可能会产生结露（水滴）。请使用迅速排气阀等，采取防结露措施。

3.2 开关的使用方法

■ 磁力环境

周围有强磁场、大电流(大型磁铁、焊接机等)时, 请勿使用。将带开关气缸靠近并列安装时, 磁性体过于贴近气缸移动时会互相干扰, 有可能影响检测精度。

■ 导线配线

配线时请勿对导线重复施加弯曲应力和拉伸力。

可动部位请使用类似机器人用电线的耐曲折性线材进行连接、配线。

■ 使用温度

请勿在高温(60℃以上)环境中使用。

由于磁性零件、电子零件的温度特性, 性能可能会受到影响。

■ 冲击

搬运气缸及安装、调整开关时, 请勿施加过大的振动和冲击。

4. 保养、检查

警告

请勿触摸带开关执行器等电气配线的连接部位（裸露充电部位）。

请勿用手触碰充电部位。

否则可能会导致触电。

分解、检查执行器时，请切断电源，排出残压，在确认没有残压后再进行操作。

注意

请正确进行维护管理，有计划地实施日常检查、定期检查。

维护管理不到位会使产品功能显著下降，导致寿命缩短、产品破损、误动作等故障或事故。

4.1 定期检查

为了在最佳的状态下使用本产品，通常请每半年或者动作50万次进行1次定期检查。

4.1.1 检查项目

- 动作状态
- 空气泄漏
- 螺丝、螺栓松动
- 卡爪松动
- 行程异常

请确认以上的事项，若有异常请参阅“5. 故障诊断”。若有螺钉松动请拧紧。

4.1.2 产品维护

- 本产品可拆解。
- 发生空气泄漏等异常时，请参考样本中的内部结构图进行拆解，更换易损件一览表中的零件。

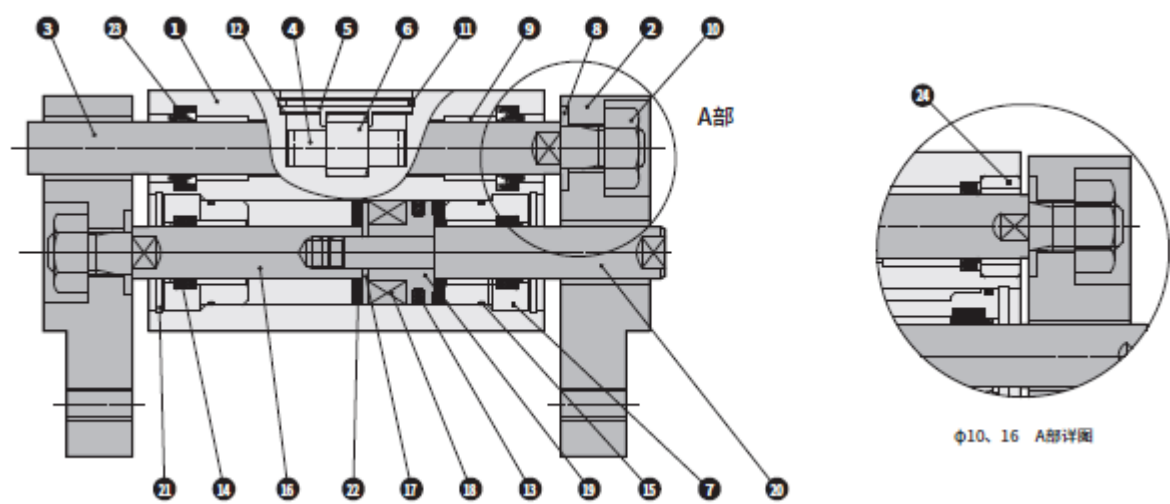
4.1.3 回路的维护

- 请在空气过滤器中积留的冷凝水超过指定线之前，进行定期排出。
- 压缩机油的碳化物(碳或焦油状物质)等异物混入回路中时，会导致电磁阀或气缸动作不良，因此在维护、检查压缩机时请特别注意。



4.1.4 易损件

内部结构
HMC-10~40-HP1



部件一览表

编号	部件名称	材质	备注
1	本体	铝合金	硬质阳极氧化
2	卡爪	铝合金	硬质阳极氧化
3	齿条	合金钢	
4	齿轮	合金钢	
5	小齿轮罩	不锈钢	
6	齿轮轴	不锈钢	
7	端盖 A	铝合金	钝化处理
8	垫圈	钢	仅 φ10~25
9	轴承	自润滑轴套	
10	六角螺母	钢	
11	C 形挡圈	不锈钢(注 1)	
12	波纹垫片	弹簧用钢	磷酸盐保护膜
13	活塞密封件	丁腈橡胶	
14	活塞杆密封件	丁腈橡胶	
15	密封垫	丁腈橡胶	
16	活塞杆 A	不锈钢	
17	垫块	铝合金	钝化处理
18	磁环	-	
19	活塞	铝合金	钝化处理
20	活塞杆 B	不锈钢	
21	圆 R 形挡圈	钢	
22	缓冲橡胶	聚氨酯橡胶	
23	刮板	丁腈橡胶	
24	端盖 B	不锈钢	仅 φ10、16

注 1: 仅 φ20 为钢。

易损件一览表

机种	缸径(mm)	组件型号	易损件编号
HMC-HP	φ10	HMC-10K-HP1	13 活塞密封件 14 活塞杆密封件 15 密封垫 22 缓冲橡胶 23 刮板
	φ16	HMC-16K-HP1	
	φ20	HMC-20K-HP1	
	φ25	HMC-25K-HP1	
	φ32	HMC-32K-HP1	
	φ40	HMC-40K-HP1	

5. 故障诊断

5.1 故障的原因以及解决方法

本产品如果无法正常运作时，请依照下表进行检查。

5.1.1 卡爪部

异常现象	原因	处置方法
不动作	没有压力或压力不足	确保足够的压力
	信号未输入方向控制阀	修正控制回路
	安装芯没有外露	修正安装状态 变更安装形式
	活塞密封件损坏	更换密封件
动作不顺畅	速度低于使用活塞的速度	缓和负荷变动
	安装芯没有外露	修正安装状态 变更安装形式
	施加横向负荷	设置导轨 修正安装状态 变更安装形式
	负荷较大	提高压力 增大气缸内径
	速度控制阀为进气节流回路	将速度控制阀变成排气节流回路
发生破损、变形	高速动作产生的冲击力较大	降低速度 减轻负荷 设置更可靠的缓冲机构 (外部缓冲机构)
	施加横向负荷	设置导轨 修正安装状态 变更安装形式

5.1.2 开关部

异常现象	原因	处置方法
开关动作，但指示灯不闪烁	开关触点熔断	更换开关
	负荷超出额定	更换为推荐继电器或更换开关
	指示灯破损	更换开关
	外部信号不良	重新确认外部回路
开关输出无法 ON	配线断线	更换开关
	外部信号不良	重新确认外部回路
	电压错误	调整为指示电压
	安装位置错误	调整为正常位置
	安装位置偏移	修正偏移，并固定
	开关方向搞反	调整成正常方向
	行程途中检测时负荷(继电器)无法响应	降低速度 更换为推荐继电器
	负荷超出额定	更换为推荐继电器或更换开关
开关输出无法 OFF	活塞未移动	移动活塞
	开关触点熔断	更换开关
	继电器超出额定	更换为推荐继电器或更换开关
	环境温度不合适	调整到-10~60°C的范围内
	附近有磁场	屏蔽磁性
	外部信号不良	重新确认外部回路

如有其他疑问，请就近与本公司营业所、代理商协商。

6. 保修规定

6.1 保修条件

■ 保修范围

下述保修期限内，如出现因本公司责任造成故障的情况，本公司将无偿提供本产品的代用品、必要的更换用零部件或者是由本公司工厂进行修理。

但是，属于下面所列项目的情况，不在保修范围内。

- 在产品介绍书，规格书，本使用说明书中所记载条件、环境以外使用时。
- 故障的原因是由于疏忽造成的误操作，误管理时。
- 故障的原因是不属于本产品时。
- 不按照产品本来的使用方法使用时。
- 经过本公司不认可的改造或修理时。
- 在用户设计制造的机械设备中使用本产品，按一般机械设备应有构造性能本来可以回避故障却发生故障时。
- 用户购买本产品时，以当时现有技术无法预知的原因造成故障时。
- 天灾等非本公司责任造成故障时。

并且，此处所涉及的保修是指本产品单独的保修，由于本产品的故障引发的其它损失，不在保修范围内。

■ 适合度的确认

请自行确认本产品与用户所使用的系统、机械、装置是否适合。

■ 其它

本保修条款规定了基本的事项。

如果个别的规格图或者规格书中记载的保修内容与本保修条款不同时，请优先参照规格图或者规格书。

6.2 保修期限

本产品的保修期限是在购入本产品 1 年以内。