真空元件

真空元件



#### **PAW-FP1** Series

●适用缸径: \$\phi 80 \phi 100 \phi \$\phi 125\$

机械助力臂





#### 规格

项 目		PAW			
缸径	mm	ф80	ф100	ф125	
使用流体			压缩空气		
最高使用压力	MPa		0.7		
最低使用压力	MPa	0.25 (选择选择项L (带旋转锁紧) 时:0.35)			
耐压力	MPa	1.05			
环境温度	°C	5~60			
缓冲			橡胶缓冲		
给油		不可			
可搬送重量(0.5MPa加压时) kg		30	50	80	
耗气量	ℓ/min (ANR)	8	14	25	

注:耗气量表示1个往复/min、使用压力0.7MPa时的数值。

#### 活动范围

#### • 单轴使用时

型号	活动范围 上下(mm)
PAW-S-8 (φ80)	520
PAW-S-X (φ100)	580
PAW-S-Z (φ125)	650

#### • 多轴使用时

型号	活动范围		
坐与	上下(mm)	水平(mm)	
PAW-M-8S	520	1200	
PAW-M-XS	580	1400	
PAW-M-ZS	650	1600	
PAW-M-8X	1100	1300	
PAW-M-XZ	1230	1500	
PAW-M-8XS	1100	2000	
PAW-M-XZS	1230	2300	
PAW-M-8XZ	1750	2100	

注:水平活动范围为上下活动范围下降端的最大值。 活动范围的详情请参阅外形尺寸图。

#### 重量

	壬巳(1,-)	选择项加算重量(kg)			
空亏	重量(kg)	L(旋转锁紧机构)	R (前端旋转机构)	LR	
PAW-M-8	27	0.5	4	5	
PAW-M-X	38	0.5	5.5	6.5	
PAW-M-Z	71	0.5	7.5	8.5	
PAW-M-8S	46	1.0	4	5.5	
PAW-M-XS	77	1.0	5.5	7	
PAW-M-ZS	123	1.0	7.5	9	
PAW-M-8X	58	1.0	4	5.5	
PAW-M-XZ	102	1.0	5.5	7	
PAW-M-8XS	96	1.5	4	6	
PAW-M-XZS	154	1.5	5.5	7.5	
PAW-M-8XZ	121	1.5	4	6	

关于外形尺寸图,请参阅《机械助力臂PAW系列(CC-1418C)》。

#### PAW-FP1 Series

型号表示方法

A节数

多

轴

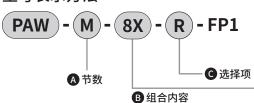
单

轴

电动执行器

空压气缸



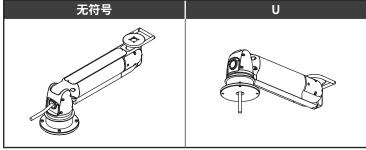


●选择项:弯曲方向

无符号		С		
2轴构成时	3轴构成时	2轴构成时	3轴构成时	

※单轴(PAW-S)时,无法选择C。

⑥选择项:配管伸出方向



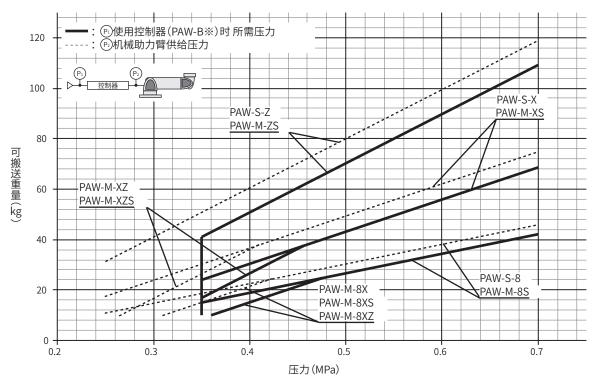
※U时,必须在安装面中间部位设有配管用的孔。

#### 符号 内容 S B 组合内容 8 φ80单轴 Χ φ100单轴 Z Φ125单轴 85 φ80+延长臂 XS φ100+延长臂 ZS φ125+延长臂 ф80+ф100 8X ΧZ φ100+φ125 8XS φ80+φ100+延长臂 **XZS** φ100+φ125+延长臂 8XZ φ80+φ100+φ125

€ 选择项				
L	旋转锁紧机构 ※1			
R	前端旋转机构			
С	弯曲方向(请参阅左图)			
U	配管伸出方向 (请参阅左图)	•	•	

- ※1 保持朝旋转方向的力的机构。 非用于停止动态旋转力的机构。
- ※2 关于附件等附带部的FP1可否适用,请咨询本公司营业所。
- ※3 不适用于未包装食品的搬送。

#### 不同压力下的可搬送重量



注1: 记载了已安装前端旋转机构选件时的可搬送重量。

注2: 根据操作频率及操作速度不同,需要增加施加到控制器的供给压力。

注3: 不含附件重量。

注4: 机械臂具有根据其上升角度可搬送重量会发生若干变化的特性,本图所示为下限值。

电子元件 ドRL・辅助ニ 元件 真空元件 主管路元件 流体控制阀 主管路元件 抗菌 除菌过滤器 v 真空元件 流体控制阀



#### PAW-A%-FP1 Series

#### 规格

790111						
项目		PAW-AS-45	PAW-AS-45-S	PAW-AZ-110	PAW-AZ-110-S	
使用流体			压缩空气			
最高使用压力	MPa		0	.7		
最低使用压力	MPa		0.25 (选择选择项L (带	· 持旋转锁紧)时:0.35)		
耐压力	MPa		1.	05		
环境温度	°C		5~	-60		
给油			不可			
可搬送重量(加压0.5MPaB	寸) kg	53	53	43	47	
使用控制器(PAV	V-B※)时	47	47	32	36	
耗气量(注1) ℓ/min(ANR)		1	11	3	5	
产品重量(注2)	kg	164	161	183	180	
搬送部上下可动范围   mm		4	50	11	00	
搬送部最大可动半径	mm	2000	1600	2100	1700	

注1:耗气量为1个往复/min、使用压力0.7MPa时的数值。

注2:选择选择项L(带旋转锁紧)时分别增加2kg。 注3:关于使用偏移时的可搬送重量,请参阅"机械助力臂PAW系列(样本编号:CC-1418C)"。

#### 型号表示方法



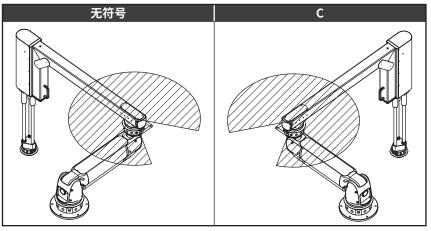
B选择项

符号		内	容	
▲ 上下操作范	5围/最大旋转半	半径		<b>%1</b>
	上下操作范围		最大旋转半径	
AS-45	450mm		2,000mm	
AS-45-S	450mm		1,600mm	
AZ-110	1,100mm		2,100mm	
AZ-110-S	1,100mm		1,700mm	

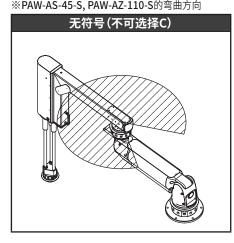
	\
B 选择项	
L	旋转锁紧机构 ※2
С	弯曲方向(参照下图)

- **%1** 超过上下操作范围/最大旋转半径时,请与本公司营业人员协
- 保持朝旋转方向的力的机构。 非用于停止动态旋转的机构。
- 关于附件等附带部的FP1可否适用,请咨询本公司营业所。
- ※4 不适用于未包装食品的搬送。

※PAW-AS-45-S, PAW-AZ-110-S的弯曲方向



关于外形尺寸图,请参阅《机械助力臂PAW系列(CC-1418C)》。



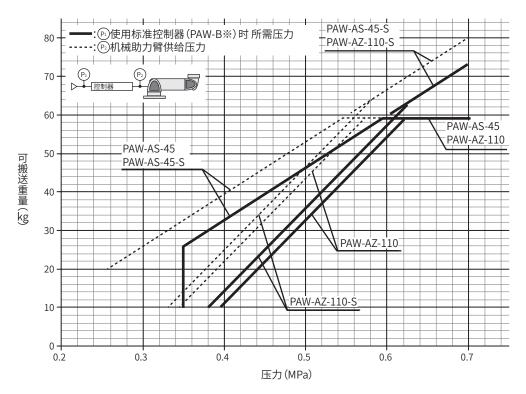
母选择项:弯曲方向

只可选择PAW-AS-45、PAW-AZ-110

#### 码垛堆积规格 PAW-A※-FP1 Series

#### 在压力下的可搬送重量

#### 在压力下的可搬送重量



注1: 根据操作频率及操作速度不同,需要增加施加到控制器的供给压力。

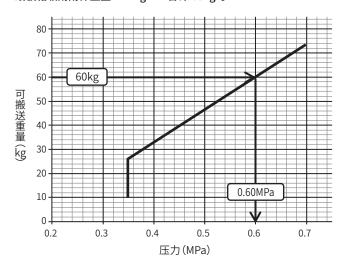
注2: 可搬送重量为"工件、附件、操作箱"的合计重量。

#### 〈选择示例 1〉

机种: PAW-AS-45-S 控制器: PAW-BH1

工件重量:40kg、操作箱重量:9kg、

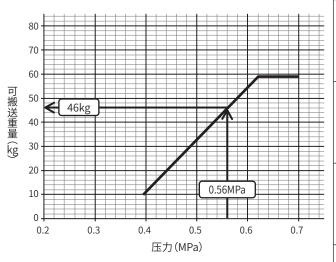
纸板箱吸附附件重量:11kg 合计 60kg时



施加到控制器的供给压力需要0.60MPa。

#### 〈选择示例 2〉

机种:PAW-AZ-110 控制器:PAW-BS2 操作箱重量:9kg、挂钩附件重量:2kg 施加到控制器的供给压力为0.56MPa时



最大可搬送从46kg的可搬送重量中减去9kg的操作箱重量与2kg的挂钩附件重量后的35kg工件重量。

### 助力

# 装置 空压阀

## FRL•辅助元件

### 真空元件

### 主管路元件

### 流体控制阀

### 主管路元件

## 抗菌、除菌过滤器

v