# SCK 缓冲器·调整式

#### 关联元件

#### 概要

通过独创的机构吸收冲击力。设备・装置的长寿命化和提高生产效率的调整式缓冲器。

缓冲器SCK与NCK相比,是最适合用于高速移动和停止自由坠落的工件的冲击缓冲装置。

#### 特点

使可动物体安全停止。 制造周期增加。 延长机械设备的寿命。 优化机械设备的环境,防止 噪音。

可预防机械故障。



#### CONTENTS

系列体系表	1809
● SCK(最大吸收能量0.049~588J)	1832
使用示例	1837
选型指南	1838
▲使用注意事项	1859

SCP\*3

CMK2

CMA2

SCM

SCG

SCA2

SCS2

CKV2

CAV2

COVP/N2

SSD2

SSG

SSD

CAT

MDC2

 $\mathsf{MVC}$ 

SMG

MSD: MSDG

FC\*

STK

SRL3

SRG3

SRM3

SRT3

MRL2

MRG2

SM-25

缓冲器

FJ

FΚ

调速阀

卷末



# 缓冲器 **SCK** Series

● 最大吸收能量: 0.049~588J





#### 坝格

SCM

SCG

SCA2

SCS2

CKV2

SSD2

SSG

SSD

CAT

MDC2

MVC

SMG

MSD. MSDG

FC\*

STK

SRL3

SRG3

SRM3

SRT3

MRL2

MRG2

SM-25

缓冲器

FJ

FK

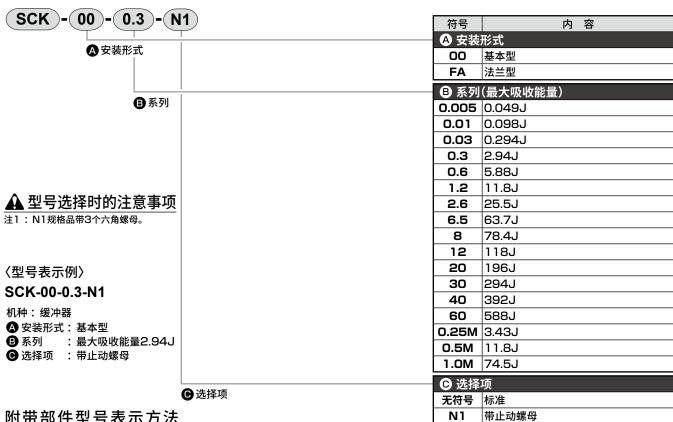
调速阀

卷末

かいコロ																		
项目										SCK								
系列		0.005	0.01	0.03	0.3	0.6	1.2	2.6	6.5	8	12	20	30	40	60	0.25M	0.5M	1.OM
形式・分类			无调整器 9簧复位							带调整器 簧复位							带调整器 位型(蝮	-
最大吸收能	量 J	0.049	0.098	0.294	2.94	5.88	11.8	25.5	63.7	78.4	118	196	294	392	588	3.43	11.8	74.5
外径螺纹尺	!d mm	M10 ×1.0	M12 ×1.0	M16 ×1.0	м20	×1.0	M25	×1.5	M30	×1.5		M40	×1.5		M45 ×1.5	M14 ×1.5	M20 ×1.5	M27 ×3.0
行程	mm	7		1	0		1	5	25			40	60	70		10	15	30
每小时的 最大吸收能	kJ/时 量	0.135	0.27	0.98	8.1	10.8	21.6	39	78	86	6.4	108	126	120	144	9.2	21.2	80.5
最大冲击速	度 m/s		1	.0		1.5	2.	0	2.	5		3.	.0		4.0	1.0	2.0	2.5
最大重复频	率 次/min		4	5		3	0	25	20	18	12	0	7	5	4	45	30	18
环境温度	℃									10~8	80							
最大负荷(	阻力值) N	39	59	147	540	1000	1400	3100	4600	5700	8600	90	00	10000	15000	630		4560
复位时间	S		0.3以7	<u> </u>		0.4	以下		(	0.5以下	-		0.6	以下		0.4	以下	0.5以下
重量	kg	0.02	0.04	0.07	0.	.2	0.3	32	0.6	33	1.17	1.25	1.39	1.45	2.05	0.05	0.13	0.39
复位	伸长时 N	1.2	2.0	5.9	5.	.9	6.	9	12	2.0		20	0.0		29.0	3.9	5.5	7.6
弹簧力	压缩时 N	2.6	5.0	10.5	11	.3	17	'.2	30	0.0	39.0	51.0	68.0	75.0	84.0	8.4	11.5	21.0
防紫色化规	]格		_								标	准						
1																		

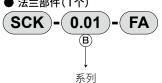
\_\_\_\_\_ 注:最小吸收能量请在最大吸收能量的1/5以上使用。

#### 型号表示方法



附带部件型号表示方法

● 法兰部件(1个)



● 止动螺母+六角螺母(各1个)
SCK)-(0.01)-(N1)
<u>B</u>
· 系列



#### 缓冲器和其它缓冲元件

SCP\*3

CMK2

CMA2

SCM

SCG

SCA2

SCS2

CKV2

....

SSD2

SSG

SSD

CAT

MDC2

MVC

SMG

MSD: MSDG

MODG

FC\*

STK

SRL3

SRG3

SRM3

SRT3

MRL2

MRG2

SM-25

缓冲器

FJ

FK

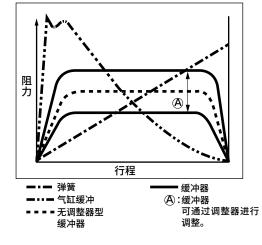
调速阀

卷末



#### 如右图所示

- 弹簧积蓄能量,在行程末端变为回弹簧力。
- 由于冲击时阻力急剧增加,气缸缓冲(液压缸连接了单一通径)不能顺畅减速。
- 无调整器型缓冲器,由于吸收能量一定,因此使用条件受限制(SCK-00-0.03以下)。
- 带调整器型缓冲器,在全行程范围内显示出大致一定的阻力,可均匀地降低物体的速度。通过调整,曲线在上下方向平行移动,可适当地吸收冲击能量。



#### 内部结构及动作说明

● SCK-00-0.005 00-0.01 00-0.03

SCP\*3

CMK2

CMA2

SCM

SCG

SCA<sub>2</sub>

SCS2

CKV2

CAV2 · COVP/N2

SSD2

SSG

SSD

CAT

MDC2

MVC

SMG

MSD. MSDG

FC\*

STK

SRL3

SRG3

SRM3

SRT3

MRL2

MRG2

SM-25

缓冲器

FJ

FK

不可拆解

#### 冲击时

对缓冲帽施加的冲击力按压活塞杆,对气缸 内的油加压,产生的油压经由通径流入缓冲 **冲击时** 器外壳内时,吸收冲击。

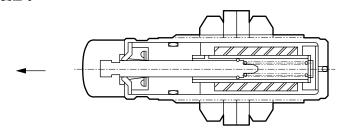
> 流入缓冲器外壳的油,对气舱加压,使气舱 自身的体积变小。

> 注)本产品的结构原理为冲击时的工件速度使得内部压力升高,从而产生阻力, 吸收能量。

> > 因此,用手指按压时可能会感到阻力 较小,但产品并无异常。

缓冲器外壳 通径 气舱 无塞杆 一

复位时



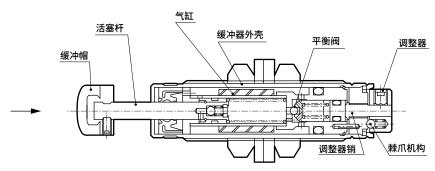
#### 复位时

冲击的工件消失后,内置的弹簧将活塞杆推 出的同时,一旦气舱的压力使开缝阀(单向 阀)打开,油流入内管,开缝阀即关闭。

● SCK-00-0.3~60

### 不可拆解

冲击时



#### 冲击时

对缓冲帽施加的冲击力经由活塞杆按压活塞,对气缸内的油加压,产生的油压经由通径和平衡阀流入缓冲器外壳内时,吸收冲击。向右旋转调整器时,调整销移动,平衡阀的弹簧力变强,油的流量减小,能承受较大的冲击力。

注)本产品的结构原理为冲击时的工件速度使得内部压力升高,从而产生阻力, 吸收能量。

因此,用手指按压时可能会感到阻力较 小,但产品并无异常。

# 单向阀 弹簧

#### 复位时

冲击的工件消失后,内置的弹簧将活塞杆推 出的同时,一旦气舱的压力使单向阀打开, 油流入内管,单向阀即关闭。

调速阀

1834 **CKD** 

卷末



SCP\*3

CMK2

CMA2

SCM

SCG

SCA2

SCS2

CKV2

CAV2 · COVP/N2

SSD2

MDC2

MVC

SMG

MSD. MSDG

FC\*

STK

SRL3

SRG3

SRM3

SRT3

MRL2

MRG2

SM-25

缓冲器

FJ

FΚ

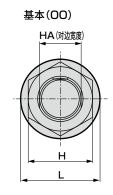
调速阀

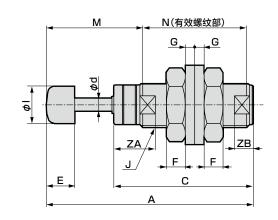
卷末

#### 外形尺寸图



• SCK-00-0.005 0.01 0.03

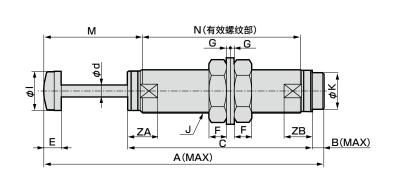




符号	基本(00)															
型号	Α	С	E	F	G	Н	I	J	L	М	N	d	HA	ZA	ZB	SSG
SCK-00-0.005	41.5	27	7	4	2	14	8	M10×1.0	18	21.3	18.5	3.0	9	9	4	
SCK-00-0.01	55	37	7.5	5	2.5	17	10	M12×1.0	21	25.5	27.5	3.5	11	11	5	SSD
SCK-00-0.03	70	49.5	10	6.5	2.5	22	14	M16×1.0	27	28.3	39.5	4.0	15	12	6	
	•		•					`								CAT

● SCK-00-0.3~60、0.25M~1.0M (螺距因)





符号									基本(00)									
型号 <b></b>	Α	В	С	Е	F	G	Н	ı	J	K	L	М	N	d	HA	ZA	ZB	
SCK-00-0.3	94.6	5.8	66.8	11	8	2.9	27	16	M20×1.0	13.5	33	33.5	45.7	5	17	17.5	16	
SCK-00-0.6	94.6	5.8	66.8	11	8	2.9	27	16	M20×1.0	13.5	33	33.5	45.7	5	17	17.5	16	
SCK-00-1.2	122.5	7.5	86	13	10	2.9	32	22	M25×1.5	19.5	39	40.5	65.4	6	24	21	18	
SCK-00-2.6	122.5	7.5	86	13	10	2.9	32	22	M25×1.5	19.5	39	40.5	65.4	6	24	21	18	L
SCK-00-6.5	157.4	7.9	109.5	14	12	3.6	41	27	M30×1.5	23.5	50	51.5	89.4	8	27	21.5	19.5	ı,
SCK-00-8	157.4	7.9	109.5	14	12	3.6	41	27	M30×1.5	23.5	50	51.5	89.4	8	27	21.5	19.5	
SCK-00-12	175.6	10.5	123.1	16	16	3.6	50	36	M40×1.5	33.5	61	55.5	98.5	11	38	27.5	26	
SCK-00-20	205.6	10.5	138.1	16	16	3.6	50	36	M40×1.5	33.5	61	70.5	113.5	11	38	27.5	26	
SCK-00-30	257.1	10.5	169.6	16	16	3.6	50	36	M40×1.5	33.5	61	90.5	145	11	38	27.5	26	
SCK-00-40	277.1	10.5	179.6	16	16	3.6	50	36	M40×1.5	33.5	61	100.5	155	11	38	27.5	26	
SCK-00-60	298.4	10.9	198.6	18	18	4.5	55	42	M45×1.5	37.5	67	102.9	172.5	12.5	43.5	31.5	30	
SCK-00-0.25M	96.6	6.5	69.1	10	5.5	2.5	19	12	M14×1.5	10	24	26.1	53.5	4	12.4	10	15.5	
SCK-00-0.5M	111.4	6.5	77.9	11	8	2.9	27	16	M20×1.5	13.5	33	33	60.8	5	17	12	17.5	
SCK-00-1.0M	161.6	7.7	109.9	13	10	2.9	32	22	M27×3.0	19.5	39	50.5	90.3	6	24	15	22	

**CKD** 

● SCK-0.005-※※

0.01 0.03

法兰(FA)

外形尺寸图:选择项[法兰(安装部件)]

2-фS

CMK2

SCP\*3

CMA2

SCM

SCG

SCA2

SCS2

CKV2

CAV2 • COVP/N2

SSD2 SSG

SSD

CAT

MDC2

MVC

SMG

MSD• MSDG

FC\*

STK

SRL3 SRG3

SRM3

SRT3

MRL2

MRG2

SM-25

缓冲器

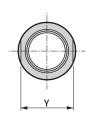
FJ

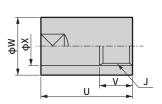
FK

调速阀

卷末

止动螺母(N1)





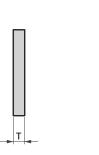
● SCK-0.3~60、0.25M~1.0M-※※ (螺距医)

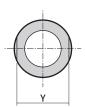
4-фЅ

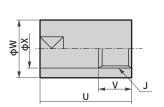
0

法兰(FA)

止动螺母(N1)

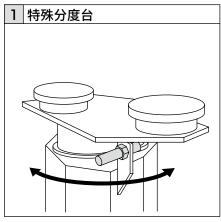




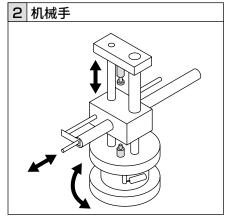


符号		洧	生生(F	A)			重量		重量					
<b>型</b> 号	J	Р	Q	R	S	Т	(g)	J	U	٧	W	Х	Υ	(g)
SCK-0.005-**	M10×1.0	42	30	20	5.5	2.3	14	M10×1.0	17	10	15	11	13	12
SCK-0.01-**	M12×1.0	46	34	20	5.5	3.6	22	M12×1.0	23	10	19	13	17	19
SCK-0.03-**	M16×1.0	52	40	32	5.5	4.5	51	M16×1.0	23	10	22	17	19	30
SCK-0.3-**	M20×1.0	52	38	ı	6.5	6	107	M20×1.0	32.5	15	26	21	24	52
SCK-0.6-**	M20×1.0	52	38	ı	6.5	6	107	M20×1.0	32.5	15	26	21	24	52
SCK-1.2-**	M25×1.5	52	38	ı	6.5	6	100	M25×1.5	35	15	32	26	30	82
SCK-2.6-**	M25×1.5	52	38	ı	6.5	6	100	M25×1.5	35	15	32	26	30	82
SCK-6.5-**	M30×1.5	66	48	ı	8.5	6	163	M30×1.5	40	15	40	31	36	162
SCK-8-**	M30×1.5	66	48	ı	8.5	6	163	M30×1.5	40	15	40	31	36	162
SCK-12-**	M40×1.5	84	64	ı	10.5	9	390	M40×1.5	69.5	20	50	41	46	362
SCK-20-**	M40×1.5	84	64	ı	10.5	9	390	M40×1.5	69.5	20	50	41	46	362
SCK-30-%%	M40×1.5	84	64	_	10.5	9	390	M40×1.5	69.5	20	50	41	46	362
SCK-40-**	M40×1.5	84	64	ı	10.5	9	390	M40×1.5	69.5	20	50	41	46	362
SCK-60-**	M45×1.5	84	64	_	10.5	9	390	M45×1.5	70	20	60	46	55	649
SCK-0.25M-**	M14×1.5	52	38	_	6.5	6	115	M14×1.5	26.5	10	20	15	17	30
SCK-0.5M-**	M20×1.5	52	38	_	6.5	6	108	M20×1.5	36.5	15	26	21	24	59
SCK-1.0M-**	M27×3.0	52	38	_	6.5	6	106	M27×3.0	45.5	15	35	28	32	134

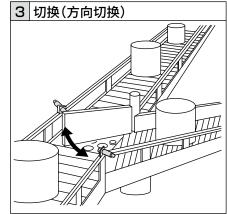
#### 缓冲器使用例



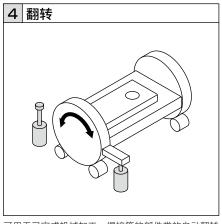
在车轮的轮圈焊接等特殊分度台上使用,可缩短分度时间,而不给机械造成损伤。



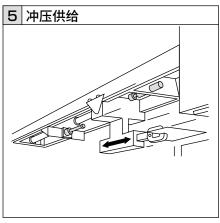
吸收各种部件移动带来的冲击,防止部件损伤。 而且,可提高生产速度。



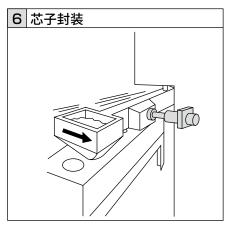
在不良品的区分及物流分类机构中使用,可吸收门的 回弹引起的冲击,防止损伤气压缸等。



可用于已完成机械加工、焊接等的部件类的自动翻转机构。减少驱动器、齿轮、小齿轮类等驱动部的磨损,延长寿命。



可在将部件供给到冲压模具(金属模具、锻模)的机构 在注入沙模的工序内,同中使用。可获得结合部件的减速效果,而不会降低气 时的循环数,增加产量。 缸等的供给速度。



在注入沙模的工序内,可用于停止摇臂。可加快每小时的循环数,增加产量。

SCP\*3
CMK2

CIVITAL

CMA2

SCM

SCG SCA2

SCS2

CKV2

CAV2 · COVP/N2

SSD2

SSG

000

SSD

CAT

MDC2

MVC

SMG

MSD. MSDG

FC\*

STK

SRL3

SRG3

SRM3

SRT3

MRL2

MRG2

SM-25

缓冲器

FJ

FK

调速阀

卷末

使用条件的设定

②接触到缓冲器瞬间的冲击速度(m/s) ③对负荷施加外力时的推力(kgf)

K=旋转半径(m)(从负荷中心到旋转中心的

# 选型指南

①负荷重量(kg)

D=缸径(mm)

T=扭矩(N·m)

H=高度(m)

V=冲击速度(m/s)

M=工件重量(kg)

St=缓冲器的行程(m)

g=重力加速度9.8m/s<sup>2</sup>

P=操作压力(MPa)

 $\omega$ =冲击角速度(rad/s)

E=动能(J)

符号

SCP\*3

CMK2

CMA2

SCM

SCG

SCA2 SCS2

CKV2 I=惯性力矩(kg・m²) F=推力(N)

SSD2

SSG SSD

CAT

MDC2

MVC

SMG

MSD. MSDG

FC\* STK

SRL3

SRG3

SRM3

(图表1)

SRT3

MRL2

MRG2

SM-25

缓冲器

FJ

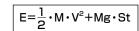
FK

调速阀

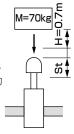
卷末

#### 计算示例

#### 选择缓冲器时,请明确下列使用条件。 ①垂直坠落运动(自由坠落)



讨论工件的重量(M)为70kg, 从高度(H)0.7m垂直坠落运动 时,是否可使用SCK-00-60。

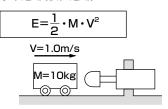


在该条件下计算最大冲击速度。  $V = \sqrt{2 \cdot g \cdot H} = \sqrt{19.6 \times H}$ 

 $V = \sqrt{19.6 \times 0.7} = 3.7 \text{m/s} < 4 \text{m/s}$ (SCK-00-60)

 $E = \frac{1}{2} \times 70 \times 3.7^2 + 70 \times 9.8 \times 0.07 = 527.2$ 根据图表1的吸收能量的冲击速度特性图表, SCK-00-60的吸收能量较大。 因此,可通过SCK-00-60吸收能量。

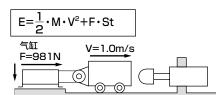
#### ②水平运动(惯性运动)



工件重量(M)为10kg,冲击速度(V)为 1.0m/s时,

 $E = \frac{1}{2} \times 10 \times (1.0)^2 = 5.0J$ 可使用SCK-00-1.2。

#### ③水平运动(有推力时)



使计算②的工件在气压缸 $(D) \phi 50mm$ 气压(P)0.5MPa下移动时, 讨论气缸的推力

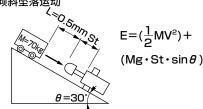
 $F = \frac{\pi}{4} \times D^2 \times P = \frac{\pi}{4} \times 50^2 \times 0.5 = 981N$ 

是否可使用SCK-00-6.5。

 $E = \frac{1}{2} \times 10 \times (1.0)^2 + 981 \times 0.025$ 

因此,可通过SCK-00-6.5吸收能量。

#### ④倾斜坠落运动



讨论重量70kgf的工件30°倾斜坠落运动时, 是否可使用SCK-00-40。在同条件下计算最 大冲击速度

 $V = \sqrt{19.6 \times H} (H = 0.5 \times \sin 30^{\circ})$ 

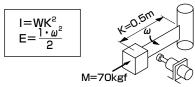
 $=\sqrt{19.6\times0.5\times\sin30^{\circ}}$ 

=2.2 m/s < 3 m/s

 $E = (\frac{1}{2} \times 70 \times 2.2^2) +$  $(70 \times 9.8 \times 0.07 \times \sin 30^{\circ})$ 

 $\approx 193.4J$ 

## ⑤水平旋转运动(惯性运动)



讨论重量70kgf的工件以0.5m的旋转半径 (K)、1rad/s的冲击角速度动作时,是否可 使用SCK-00-1.2。

 $1=70\times(0.5)^2=17.5$ kg·m<sup>2</sup>

$$E = \frac{(1)^2}{2} = \frac{17.5 \times (1)^2}{2}$$
=8.8J

因此,可通过SCK-00-1.2吸收能量。

#### 因此,可通过SCK-00-20吸收能量。

#### Vp・E max特性(冲击速度・吸收能量) ※调整器为最大位置 ※调整器为最大位置 ※调整器为最大位置 100 SCK-00-8 SCK-00-1.0M 600 10 SCK-00-0.5M SCK-00-1 SCK-00-60 吸收能量 5 吸 收 50 能 量 400 SCK-00-6.5 \*SCK-00-40 SCK-00-0.6 能量 SCK-00-30 (J) SCK-00-0.25M (J) (J) 200 SCK-00-0.3 E max E max SCK-00-20 E max SCK-00-2.6 SCK-00-12 00 冲击速度(m/s) Vp 冲击速度(m/s) Vp 冲击速度(m/s) Vp