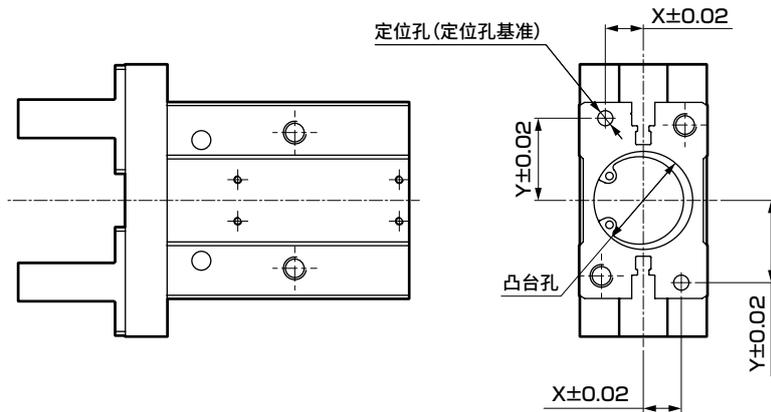
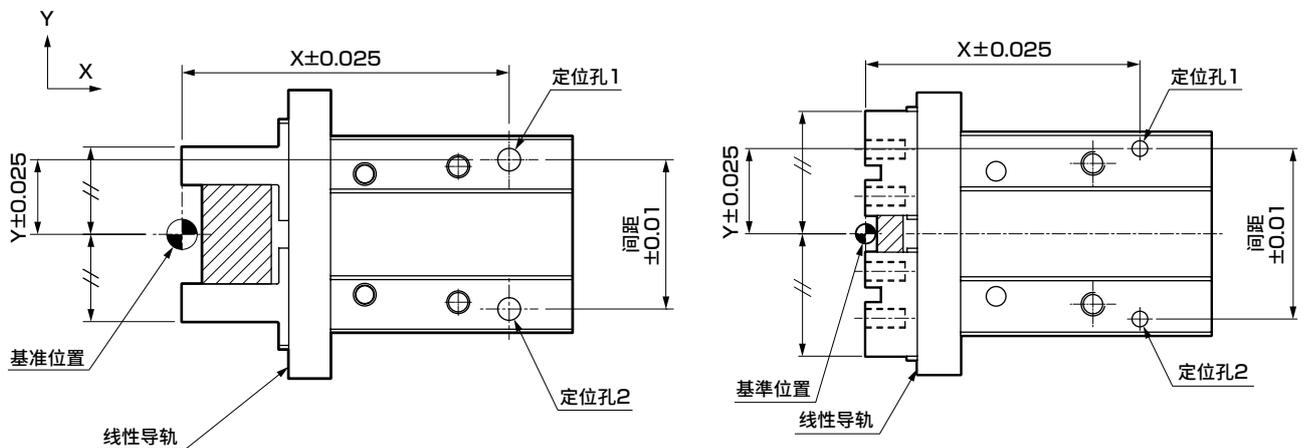


定位孔位置的基准

●本体端面的定位孔



●夹持中心基准、高精度定位孔 可根据夹持中心基准进行定位



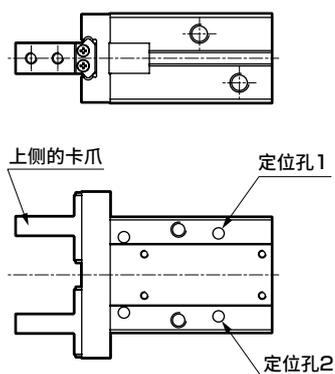
定位孔的基准位置

在中间行程夹持工件，将卡爪朝向左侧，
以线性导轨的直线运动方向为Y轴时，

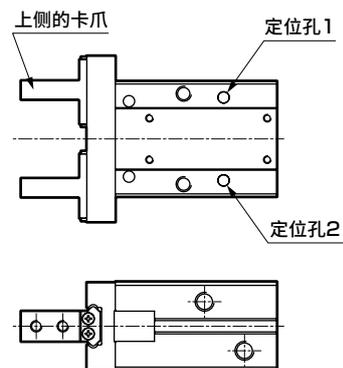
X轴方向基准：上侧的卡爪前端

Y轴方向基准：卡爪的外侧面中心

例) 标准卡爪朝左、配管在上面时
LSH※-□□□□R



例) 标准卡爪朝左、配管在下面时
LSH※-□□□□L



LCM
LCR
LCG
LCW
LCX
STM
STG
STS·STL
STR2
UCA2
ULK※
JSK/M2
JSG
JSC3·JSC4
USSD
UFCD
USC
UB
JSB3
LMB
LML
HCM
HCA
LBC
CAC4
UCAC2
CAC-N
UCAC-N
RCS2
RCC2
PCC
SHC
MCP
GLC
MFC
BBS
RRC
GRC
RV3※
NHS
HRL
LN
卡爪
卡盘
机械卡爪·卡盘
缓冲器
FJ
FK
速度控制器
卷末

LSH-HP
LSH
FH100
BSA2
BHA·BHG
LHA
LHAG
HAP
HKP
HCP
HGP
HLF2
HLA·HLB
HLAG·HLBG
HLC
HLD
HMF
HMF-G
HMFB
HFP
FH500
HBL
HJL
HMD
HDL
HJD
BHE