

EBS

EBR

ETS

ETS Multi Axis

ECS

ETV

ECV

EKS

EBS

EBR

ETS

ECS

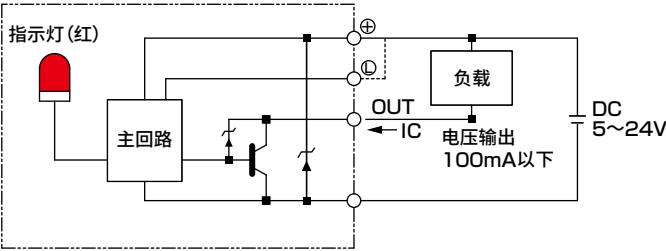
传感器规格

厂商	型 号	数 量
欧姆龙	EE-SX672	3

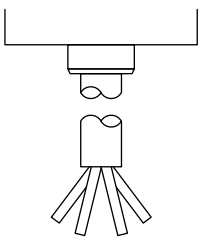
性能

项目	规格
磁滞	0.025mm以下
光源(峰值发光波长)	GaAs红外发光二极管(940nm)
指示灯	入光时亮灯(红色)
电源电压	DC5~24V±10% 波动率(p-p)10%以下
消耗电流	35mA以下(NPN型)
控制输出	NPN型：NPN集电极开路 输出DC5~24V 100mA以下 关闭状态电流0.5mA以下 残压0.8V以下(负载电流100mA时) 残压0.4V以下(负载电流40mA时)
使用环境照度	受光面照度 荧光灯：1,000lx以下
环境温度	动作时：-25~+55℃ 保存时：-30~+80℃(不得冻结、结露)
环境湿度	动作时：5~85%RH 保存时：5~95%RH(不得冻结、结露)
防护等级	IP50 IEC60529标准
导线长度	2m(带导线接插件(EE-1006 2M))

输出回路



配线图

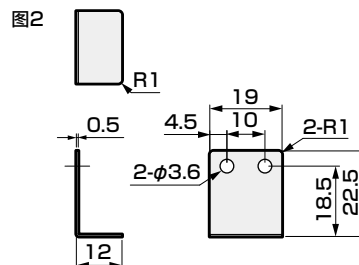
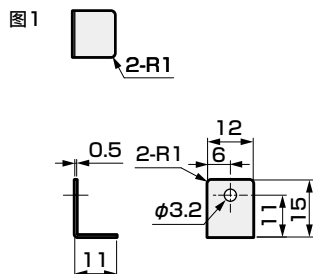


端子配置

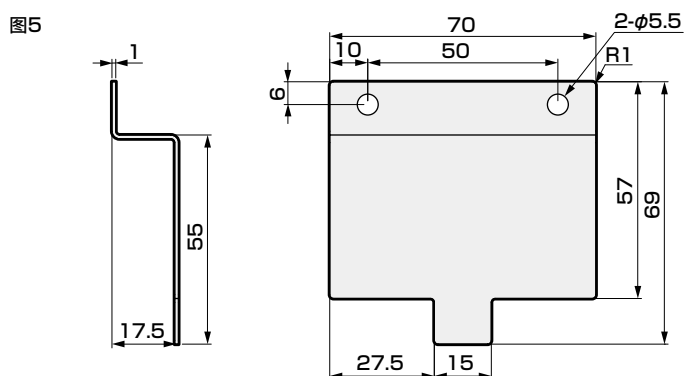
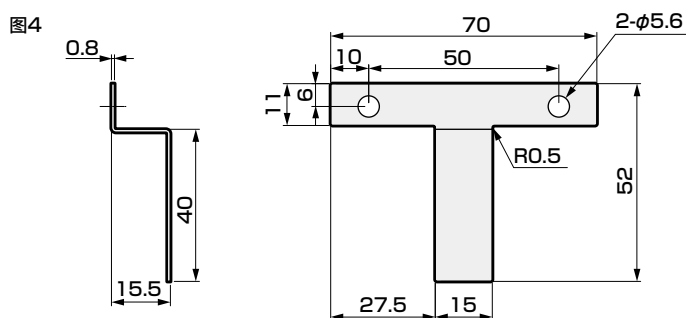
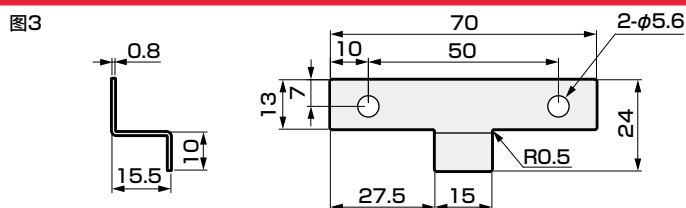
褐色	DC5V~24V
粉色	L
蓝色	0V
黑色	OUTPUT

感应片外形尺寸图

	马达安装方向
本体尺寸	U/D
ECV-05	图1
ECV-06	图2



	马达安装方向
本体尺寸	R/S/T/L/V/W
ECV-10	图3
ECV-14	图4
ECV-17	图4
ECV-22	图5

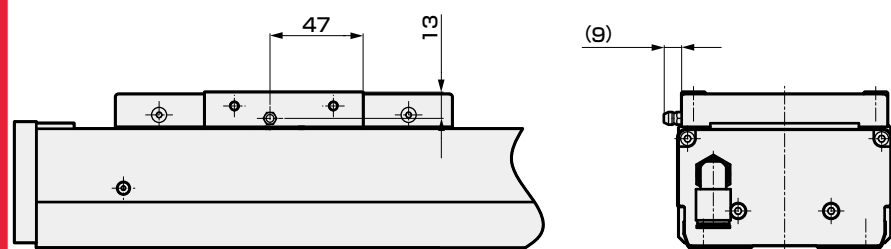


伺服马达对应

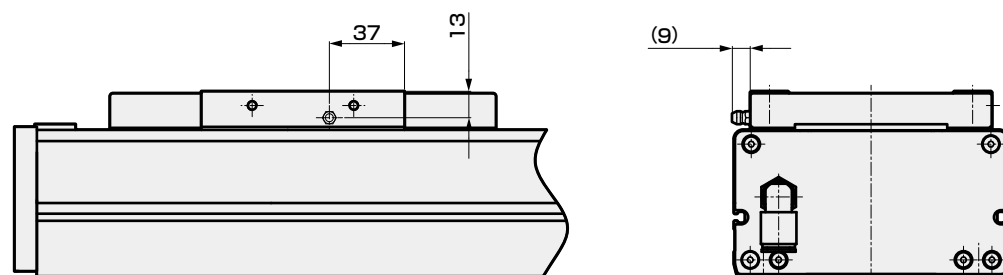
润滑油加注口尺寸图

※ 相对于执行器左右对称。

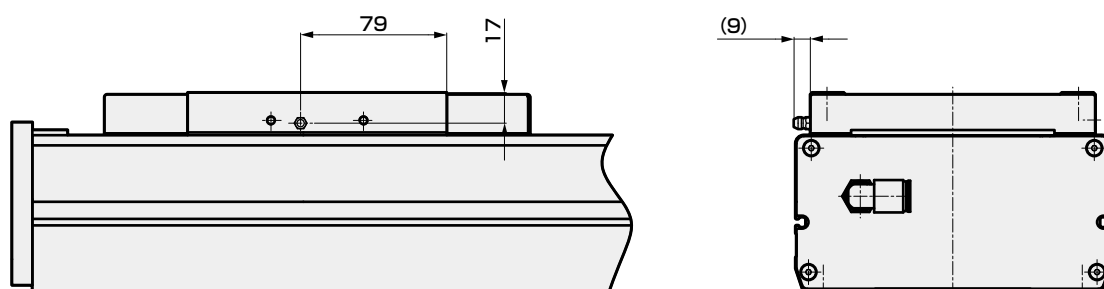
● ECV-10



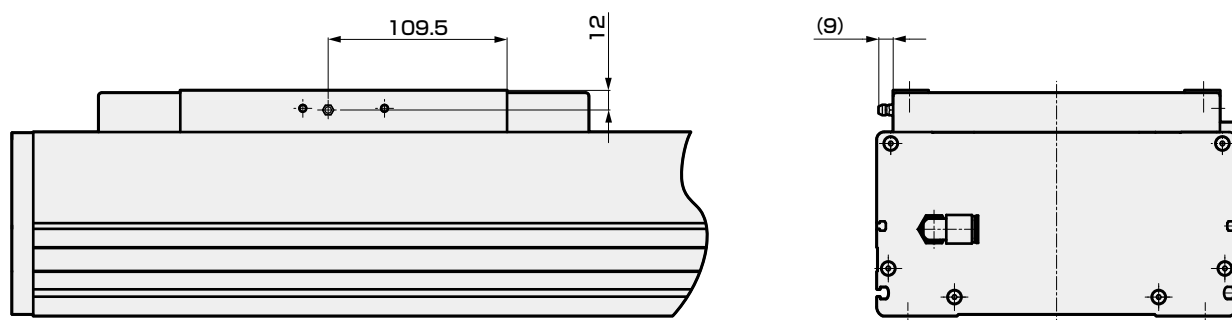
● ECV-14



● ECV-17



● ECV-22



MEMO

伺服马达对应							步进马达对应				
EBS	EBR	ETS	ETSMultiAxis	ECS	ETV	ECV	EKS	EBS	EBR	ETS	ECS

使用
注意事项

附件一览表

基本型

马达安装用螺栓(马达安装方向相同)

型号	安装马达规格	马达功率	型号	数量
ECV-05 ECV-06 ECV-10	M	100W	M4	2根
	Y		M4	2根
	P		M3	4根
	F		M4	2根
ECV-14	M	200W	M5	4根
	Y		M5	4根
	P		M4	4根
	F		M5	4根
ECV-17	M	400W	M5	4根
	Y		M5	4根
	P		M4	4根
	F		M5	4根
ECV-22	M	750W	M6	4根
	Y		M6	4根
	P		M5	4根
	F		M6	4根

各马达安装方向

附件名称	附件数量
正时皮带	1根
皮带轮	1个

选择原点传感器、限位传感器时

传感器安装方向	发货方式	数 量
外侧传感器	附带发货※1	3个 ※2

※1 原点传感器和限位传感器任一项为“无”时，另一项也请选择“无”。发货时“无”传感器导轨(ECV-10)。
※2 也附带传感器安装用螺钉。

吸气口用接头

型号	接头型号	发货方式	数 量
ECV-05/ECV-06	GWL6-M5	组装发货	2个
ECV-10~ECV-22	GWL10-8	附带发货	1个

维护部件

● 维护部件组件

型 号	适用機種	构成部件					
		①	②	③	④	⑤	⑥
		正时皮带	皮带轮	感应片	光电支架	轴承	滚轴单元
							
ETV-08JP002-0014	ECV-05	—	○(1个)	○(1个)	—	○(1个)	—
ETV-08JP002-0015	ECV-06	—	○(1个)	○(1个)	—	○(1个)	—
ECV-08JP002-0021	ECV-10	○(1个)	○(1个)	○(1个)	○(4个)	—	○(4个)
ECV-08JP002-0022	ECV-14	○(1个)	○(3个)	○(1个)	—	—	○(4个)
ECV-08JP002-0023	ECV-17	○(1个)	○(1个)	○(1个)	—	—	○(4个)
ECV-08JP002-0020	ECV-22	○(2个)	○(2个)	○(1个)	—	—	○(6个)

● 维护部件(外侧安装传感器)

型 号	适用機種	部位
		
ETS-22008-000001		
ETS-22008-000006	全部機種	本体
		电缆

EBS
EBR
ETS
ETSMultiAxis
ECS
ETV
ECV
EKS
EBS
EBR
ETS
ECS

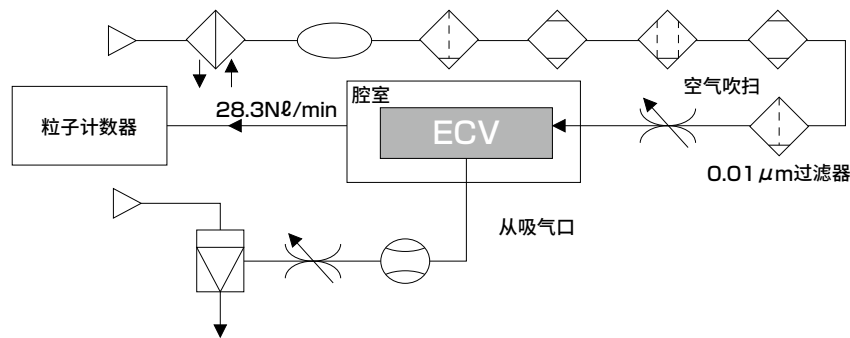
伺服马达对应

步进马达对应

使用
注意事项

发尘特性 参考数据

试验回路



测量方法

- ① 在丙烯酸树脂制腔室内设置测试样品。
- ② 供给与粒子计数器吸入量(28.3 Nℓ/min)等量的清洁空气。
- ③ 腔室设置在ISO 4级(10级)洁净工作台内。
- ④ 使测试样品动作, 经过一段时间后, 到达测量时间后, 测量颗粒浓度的变化。
- ⑤ 测试样品的动作速度

测量条件

项目		内容
测试样品	型号	ECV-05-40040时, 动作速度 800mm/sec ECV-14-40040时, 动作速度 800mm/sec ECV-17-40040时, 动作速度 800mm/sec
	加减速时间	0.4sec
	空气吸引量	ECV-05-40040时30.0Nℓ/min
		ECV-14-40040时60.0Nℓ/min ECV-17-40040时80.0Nℓ/min
腔室	内部容积	28.3Nℓ
粒子计数器	名称	激光粉尘监测器
	最小可测粒径	0.1 μm
	吸入量	28.3Nℓ/min
设定条件	取样	10min
	间隔	40min
	测量时间	50h

发尘数据

数据为上述条件下的测量值, 并非保证值。

