

## ■ 用语说明

### 最高使用压力

可满足规格的1次侧压力的最大值。因压力规格而异。

### 最低使用压力

为控制达到满量程压力所需的1次侧压力值。因压力规格而异。

### 耐压力

即使瞬间施加到电空减压阀上也不会导致损坏的压力值。由于2次侧安装的压力传感器的耐压限制，供给侧与输出侧的保证值分开记载。

### 压力控制范围

表示可控制的压力。可能会因产品而产生残压。EVD时，如果输入信号为0%F.S.，则存在1%F.S.以下的残压。

注：与精度保证范围不同。请参阅下述迟滞与线性度的项。

### 迟滞性(测量回路1)

用相对于满量程(FS)的比例表示在0%~100%之间使输入信号往返1次时的上升曲线与下降曲线之差(D1)。

(迟滞) =  $D1 / \text{FS的控制压力} \times 100[\%]$

注：精度保证范围因产品而异。

EVD时，保证范围为10%~90%F.S.。

### 线性度(测量回路1)

使输入信号在0%F.S.~100%F.S.之间进行1次往返时的输入信号(X1)%F.S.与(X2)用相对于满量程(FS)的比例表示与连接%F.S.的基准线之差(D2)。

(线性度) =  $D2 / \text{FS的控制压力} \times 100[\%]$

注：精度保证范围因产品而异。

EVD时，为X1=10%F.S.、X2=90%F.S.。

### 分辨率(测量回路1)

使控制压力发生变化的输入信号的最小值，用相对于满量程(FS)的比例表示。

在0%F.S.~15%F.S.之间对输入信号进行加压并保持10秒钟以上，

缓慢增加输入信号，用与控制压力重新开始上升时的输入信号之差表示。输入信号为50%F.S.与85%F.S.时，仍以相同的方式进行。

### 重复性(测量回路1)

用相对于满量程(FS)的比例表示重复施加相同设定值时，控制压力偏差的最大值。

根据重复施加输入信号0%F.S.与50%F.S.时的控制压力的偏差(D3)进行计算。

(重复性) =  $D3 / \text{FS的控制压力} \times 100[\%]$

### 温度特性

将环境温度变化导致的控制压力变动(基准温度25℃)换算为每1℃进行表示。

记载了零点与满量程幅度。

### 最大流量(测量回路2)

表示控制压力为100%F.S.时的流量。

### 溢流特性(测量回路3)

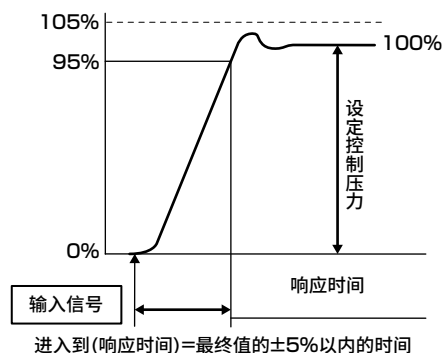
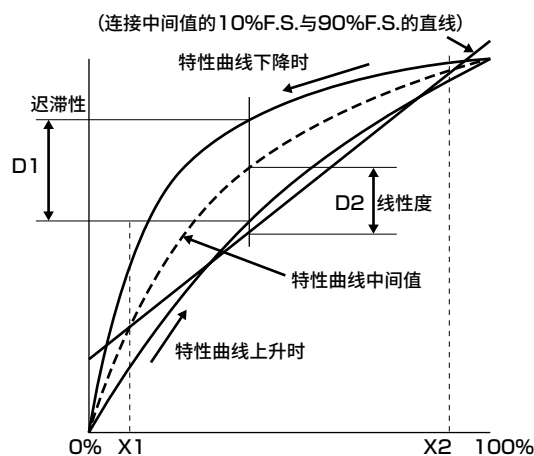
表示在压力控制状态下，从外部向2次侧施加加压时的控制压力与排气流量的关系。

测量缓慢增加加压时的溢流流量。

### 响应时间(测量回路1)

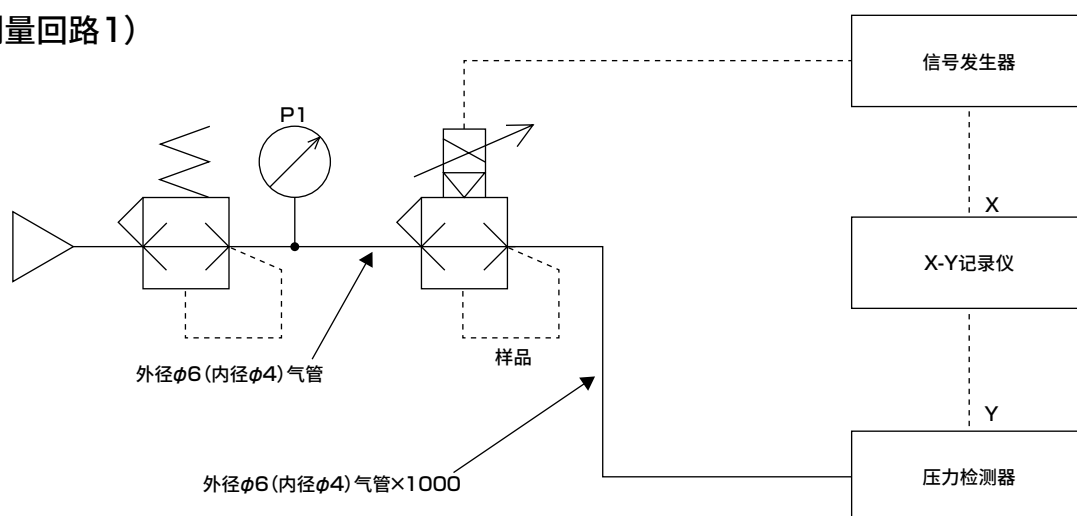
表示控制压力相对于分步输入信号达到设定压力的时间。

测量施加输入信号~控制压力进入设定值±5%F.S.范围内的时间。

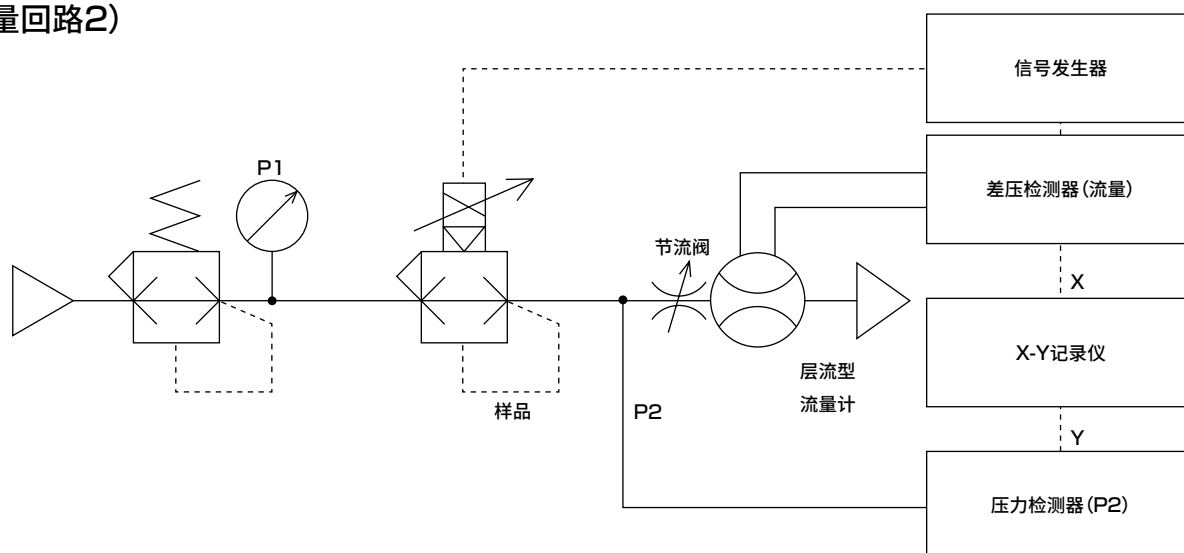


本公司测量回路

(测量回路1)



(测量回路2)



(测量回路3)

