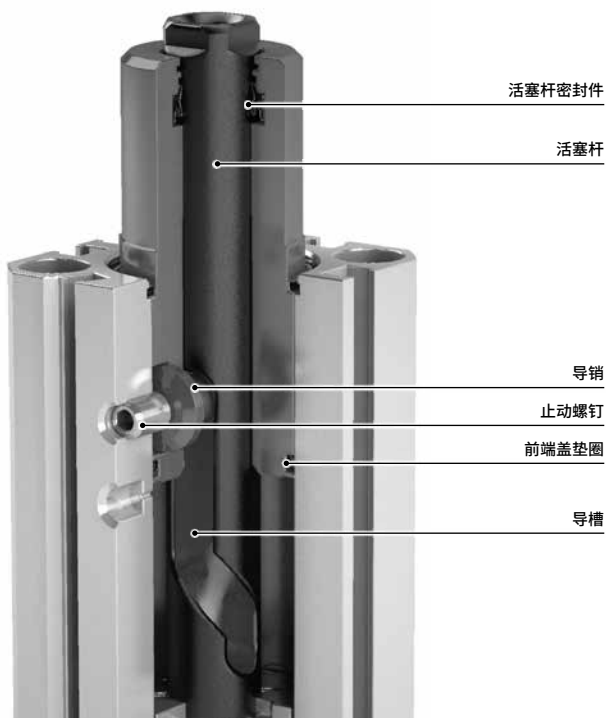


实现紧凑夹紧设计简洁

LCM
LCR
LCG
LCW
LCX
STM
STG
STS-STL
STR2
UCA2
ULK※
JSK/M2
JSG
JSC3-JSC4
USSD
UFCD
USC
UB
JSB3
LMB
LML
HCM
HCA
LBC
CAC4
UCAC2
CAC-N
UCAC-N
RCS2
RCC2
PCC
SHC
MCP
GLC
MFC
BBS
RRC
GRC
RV3※
NHS
HRL
LN
卡爪
卡盘
机械卡爪·
卡盘
缓冲器
FJ
FK
速度
控制器
卷末



结构简洁，省空间

单导槽结构

活塞杆设有1根导槽，通过与导销进行滑动接触，可进行直线及旋转运动。

高维护性

易损件可更换

导销和密封件类的部件可更换。

轻松确定夹紧臂方向

对杆端进行4面宽度加工

可以以杆端的四面宽度为基准，轻松确定夹紧臂方向。



与用途相应的气缸开关

品种丰富

可装配T形和超小型F形开关。

可装配双色显示型交流磁场用气缸开关(T2YD, T2YDT)



高安装再现性

缩短更换气缸时的定心时间

使用凸台可以在更换气缸时轻松完成定心。



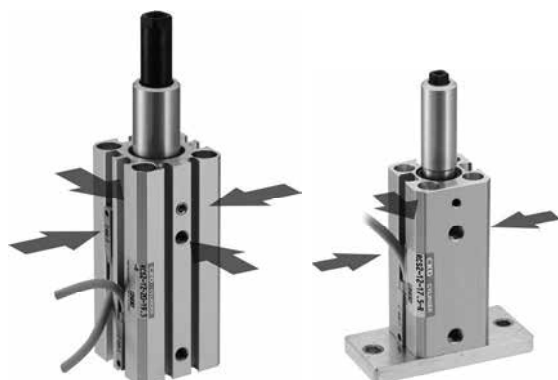
前端凸台(标准规格)



后端凸台(选择项)

实现高可视性

可以实现重视可视性的多面安装。



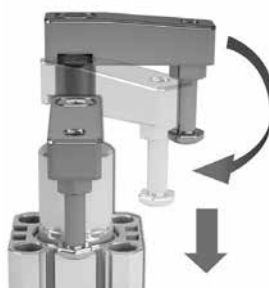
4面安装
(RCS2-20~63)

3面安装
(RCS2-12·16)

旋转运动和直线运动的组合

夹紧臂旋转90°

松开时夹紧臂旋转90°，可轻松安放和取出工件。



顺时针方向90°(R：右旋转)



逆时针方向90°(L：左旋转)

考虑了耐环境性的结构

标配圈形刮板

缸径 $\phi 20$ 以上的型号标配圈形刮板。
清除活塞杆表面的焊渣等，防止其进入气缸内部。

可选择防焊渣附着型(G4)

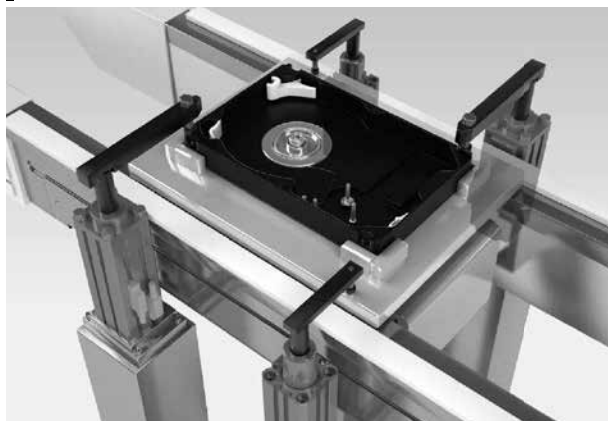
可选择防焊渣附着规格G4，该规格产品装配了用含浸有防焊渣附着剂的纤维集体制成的润滑纤维和圈形刮板(缸径 $\phi 32$ 以上)。
能更有效地防止电弧焊接时焊渣附着到活塞杆上。

密封件材质可选择氟橡胶(种类符号：T2)。



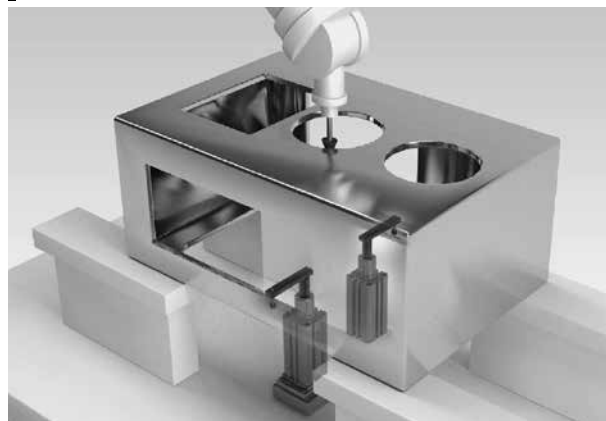
应用示例

输送带上的夹具(托盘)和工件的夹紧



※短夹紧臂：RCS2 长夹紧臂：RCC2

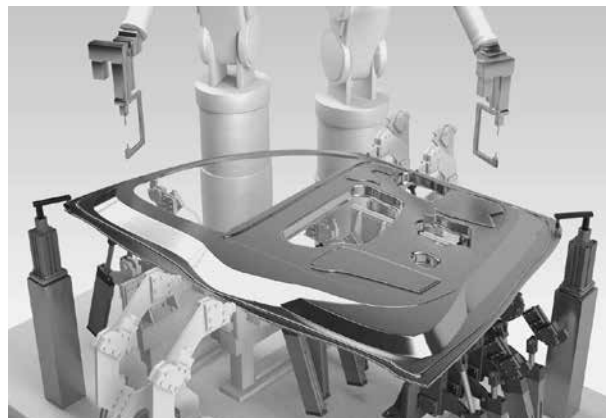
干式去毛刺、精加工工序中的工件夹紧



传送机器人的工件辅助压板



焊接夹具中的工件夹紧



LCM
LCR
LCG
LCW
LCX
STM
STG
STS-STL
STR2
UCA2
ULK※
JSK/M2
JSG
JSC3・JSC4
USSD
UFCD
USC
UB
JSB3
LMB
LML
HCM
HCA
LBC
CAC4
UCAC2
CAC-N
UCAC-N
RCS2
RCC2
PCC
SHC
MCP
GLC
MFC
BBS
RRC
GRC
RV3※
NHS
HRL
LN
卡爪
卡盘
机械卡爪・卡盘
缓冲器
FJ
FK
速度控制器
卷末