

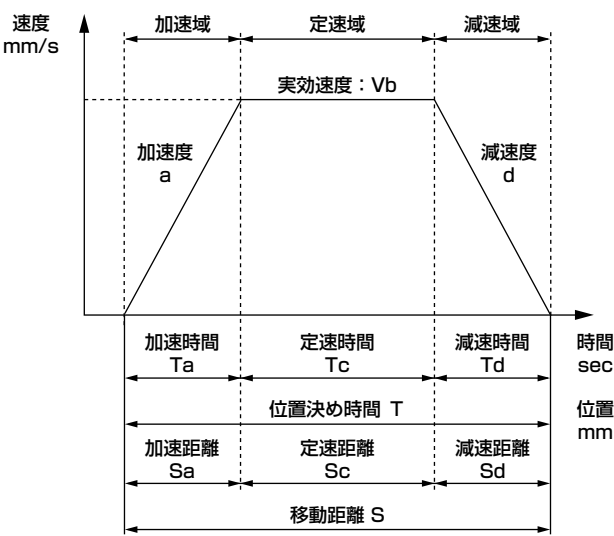
機種選定

STEP1 可搬質量の確認

取付姿勢とリード、加減速度により可搬質量が変わります。
加減速度別可搬質量表（59、60ページ）を参照し、サイズとねじリードを選定します。

STEP2 位置決め時間の確認

選定した製品で位置決め時間を下記例に従い算出し、必要なタクトに合うか確認します。



	内 容	記号	単位	備 考
設定値	設定速度	V	mm/s	
	設定加加速度	a	mm/s ²	
	設定減速度	d	mm/s ²	
	移動距離	S	mm	
計算値	到達速度	Vmax	mm/s	$=\{2 \times a \times d \times S / (a + d)\}^{1/2}$
	実効速度	Vb	mm/s	VとVmax小さい方
	加速時間	Ta	s	$=Vb/a$
	減速時間	Td	s	$=Vb/d$
	定速時間	Tc	s	$=Sc/Vb$
	加速距離	Sa	mm	$=(a \times Ta^2)/2$
	減速距離	Sd	mm	$=(d \times Td^2)/2$
	定速距離	Sc	mm	$=S - (Sa + Sd)$
	位置決め時間	T	s	$=Ta + Tc + Td$

- ※ 仕様以上の速度で使用しないでください。
- ※ 加減速度とストロークによっては、台形速度波形が形成できない（設定速度に到達しない）場合があります。その場合、実効速度（Vb）は設定速度（V）と到達速度（Vmax）の小さい方を選んでください。
- ※ 加加速度・減速度は2G以下でご使用ください。
- ※ 1G=9.8m/s²です。

STEP3 許容オーバーハング長さの確認

動作時の負荷のオーバーハング長さが許容オーバーハング長さ（53ページ～58ページ）の範囲内であることを確認します。