

MEVT 集成规格书(Ver.2)的制作方法

● 集成形式(示例)

MEVT 500 — 1 C4 — T9DAR — 12 — U — 3

机种型号 A 压力控制范围 B 控制输入信号 C 配管口径 D 电装・供排气模块 F 连数 G DIN导轨 H 电压安装方向

产品名称	型号	配置位置																															数量
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
EVT	EVT-500-1-C4	○	○	○	○			○	○	○	○		○	○	○	○																	12
	EVT-																																
	EVT-																																
	EVT-																																
	EVT-																																
电装・供排气模块	EVT-T9DAR-C4						○					○					○															3	
终端模块	EVT-EL(左侧用)	○																														1	
	EVT-ER(右侧用)																	○														1	
DIN导轨	L ₂ =	附带 部件	盲堵										消音器																				
			GWP4-B					GWP6-B					SLW-H6																				

* 1.关于DIN导轨的长度(L₂)

- DIN导轨长度请按照下述计算方法进行计算。
求出的长度为标准长度。
- 标准长度时,无需在规格书中填写长度(L₂)。
需要标准以外的长度时请填写。
请从下面的DIN导轨长度设定L₂中选择长度。

● DIN导轨长度的计算方法

集成长度(L₁) = (A×n) + (B×m) + (C×l) + D × 2

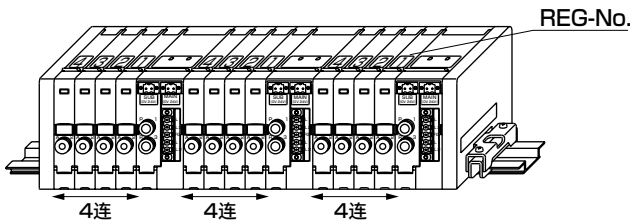
DIN导轨长度(L₂) = L₁' × 12.5

L₂' : $\frac{L_1 + 40}{12.5}$ → 小数点以下四舍五入

DIN导轨安装间距(L₃) = L₂ - 12.5

* 2.关于串行传输型的多种组合

串行传输型可在同一DIN导轨上安装多种组合。
(最大连数: T9DAR・T9GAR为12连)
请在串行传输从站的旁边安装EVT或终端模块。
请在集成规格书中标明组合。
例) EVT: 12连、电装・供排气单元T9DAR: 4点×3时



● DIN导轨长度设定表

L ₁ : 集成长度		超过 97.5	110	122.5	135	147.5	160	172.5	185	197.5	210	222.5	235	247.5	260	272.5	285	297.5	310	322.5	335	347.5	360	372.5	385	397.5	410	422.5	435	
	97.5 以下	110 以下	125.5	135	147.5	160	172.5	185	197.5	210	222.5	235	247.5	260	272.5	285	297.5	310	322.5	335	347.5	360	372.5	385	397.5	410	422.5	435	477.5	
L ₂ : 长度	导轨	137.5	150	162.5	175	187.5	200	212.5	225	237.5	250	262.5	275	287.5	300	312.5	325	337.5	350	362.5	375	387.5	400	412.5	425	437.5	450	462.5	475	487.5
间距 L ₃		125	137.5	150	162.5	175	187.5	200	212.5	225	237.5	250	262.5	275	287.5	300	312.5	325	337.5	350	362.5	375	387.5	400	412.5	425	437.5	450	462.5	475

注1: L₁超过本表时,请按“安装导轨长度的计算方法”进行计算。

<填写时>

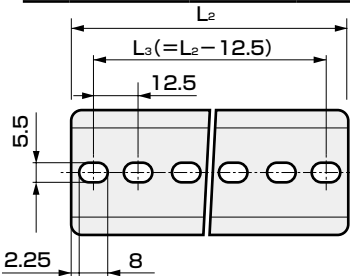
- 将配管口朝外,按从左到右的顺序设定安装位置。
- 请根据模块部件构成(第646~648页)选择型号。
- 上表配置位置的1~31是为了便于说明的数字。
EVT配线盖上标记的REG-No.按连接的电装・供排气模块,从较近的一方开始依次为1.2.3...

n・m・l表示各模块的使用数量。

n: EVT m: 电装・供排气模块 l: 终端模块

A・B・C・D表示各模块的长度(宽度)。

			模块的宽度 (mm)
A	EVT		14
B	电装・供排气模块	T11R	42
		T30R	42
		T9※	32
C	终端模块		10
D	固定器		11.5



MEVT 集成规格书(Ver.2)

● 集成形式

MEVT — — — — — —

机种型号 **A** 压力控制范围 **B** 控制输入信号 **C** 配管口径 **D** 电装・供排气模块 **F** 连数 **G** DIN导轨安装方向 **H** 电压

产品名称	型号	配置位置																															数量
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
EVT	EVT																																
	EVT																																
	EVT																																
	EVT																																
	EVT																																
电装・供排气模块	EVT-T R-																																
终端模块	EVT-EL(左侧用)																																
	EVT-ER(右侧用)																																
DIN导轨	L ₂ =	附带 部件	盲堵										消音器																				
			GWP4-B					GWP6-B					SLW-H6																				

- 将配管口朝前，按从左到右的顺序设定配管位置。
- EVT配线盖上标记的REG-No.按连接的电装・供排气模块，从较近的一方开始依次为1.2.3…。
- 请将电装・供排气模块设置在EVT的右侧。
由于串行传输型也可以设置在左侧，请另行与本公司协商。

F.R.L
F.R
F
R
L
冷凝水分离器
机械式压力开关
残压排出阀
缓慢启动阀
抗菌除菌F
阻燃FR
禁油R
中压FR
防紫色化FRL
室外FRL
适配器连接件
压力表
小型FRL
大型FRL
精密R
真空F、R
洁净FR
电空R
空气增压器
调速阀
消音器
止回阀・单向阀等
接头・气管
喷嘴
气源处理单元
精密元件
电子式压力开关
到位・密合确认开关
空气传感器
冷却液用压力开关
气体用流量传感器・控制器
水用流量传感器
全气动系统(全空压)
全气动系统(Y)
气体发生装置
冷冻式干燥机
干燥剂式干燥机
高分子膜式干燥机
主管路过滤器
排水器等
卷末