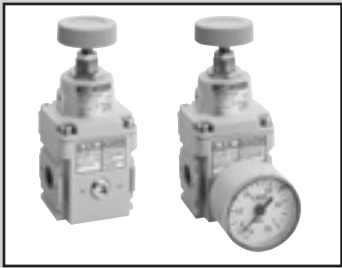


F.R.L
F.R
F
R
L
冷凝水分离器
机械式压力开关
残压排出阀
缓慢启动阀
抗菌除菌F
阻燃FR
禁油R
中压FR
防紫色化FRL
室外FRL
适配器连接件
压力表
小型FRL
大型FRL
精密R
真空F、R
洁净FR
电空R
空气增压器
调速阀
消音器
止回阀、单向阀等
接头・气管
喷嘴
气源处理单元
精密元件
电子式压力开关
到位・密合确认开关
空气传感器
冷却液用压力开关
气体用流量传感器・控制器
水用流量传感器
全气动系统(全空压)
全气动系统(V)
气体发生装置
冷冻式干燥机
干燥剂式干燥机
高分子膜式干燥机
主管路过滤器
排水器等
卷末



精密减压阀

RPE1000 Series

● 配管口径：1/4

JIS符号



RoHS

CAD

规格

项 目		RPE1000-8-07
使用流体		压缩清洁空气(基于第514页的推荐空气回路)
最高使用压力	MPa	1.0
最低使用压力	MPa	设定压力+0.1 注1
耐压力	MPa	1.5
环境温度・流体温度	℃	-5~60(但是, 不得冻结)
设定压力	MPa	0.01~0.7
灵敏度		满量程的0.2%以内
重复精度		满量程的±0.5%以内
耗气量 注2	ℓ/min (ANR)	0.2以下
配管口径 注4	Rc, NPT, G	1/4
压力表配管口径	Rc, NPT, G	1/8
重 量	g	250 注3

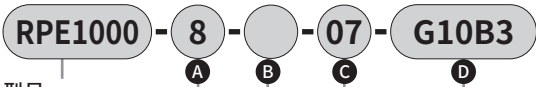
注1：以二次侧的流量为零为前提。

注2：以一次侧压力0.7MPa、二次侧有空气消耗时为前提。无空气消耗时，从EXH气口向大气排放1ℓ/min以下的空气。

注3：●带附件时的重量请加上以下的重量。压力表：74g、支撑件：30g

注4：选择G螺纹时，OUT侧螺纹深度为6mm。

型号表示方法



型号
RPE1000：精密减压阀

A 配管口径		B 配管螺纹种类・压力表示		C 设定压力范围		D 附件(附带)	
8	1/4	无符号	Rc螺纹、MPa表示	07	MAX.0.7MPa	无符号	无附件
		N	NPT螺纹、psi表示 注4			G02	压力表(G45D-6-P02)
		G	G螺纹、bar表示			G04	压力表(G45D-6-P04)
						G10	压力表(G45D-6-P10)
						B3	L形支撑件(B131)

注1：附带压力表、支撑件。

注2：压力表的压力范围可选择。请勿施加超出压力表最大范围的压力。

注3：产品附带1个堵头(1/8)。(G螺纹不附带。)

注4：根据计量法规定，在日本国内不能使用psi表示。

注5：附件(附带)的压力表和数字显示式压力传感器仅在配管螺纹种类为Rc螺纹时可以选择。

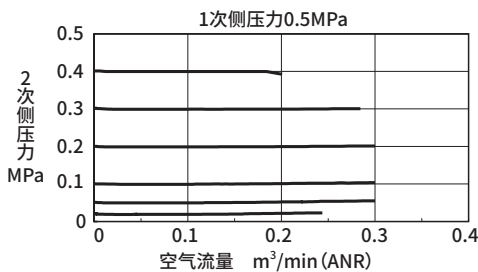
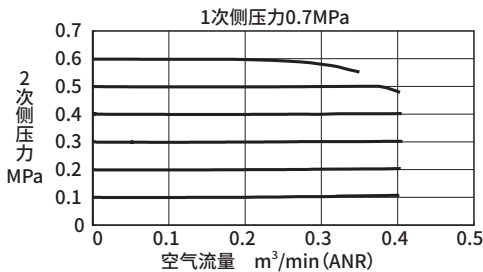
二次电池对应规格

(样本编号：CC-1226C)

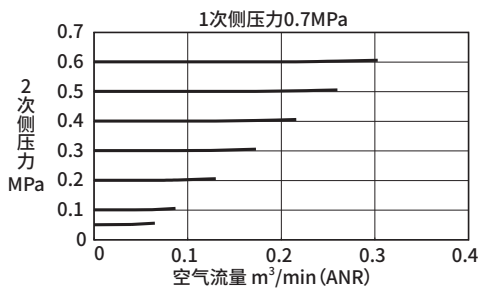
● 二次电池制造工序中可使用的结构

RPE1000 P4

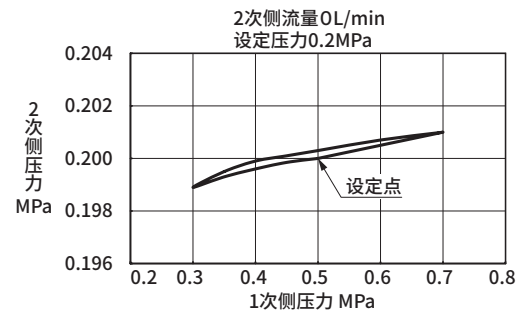
流量特性



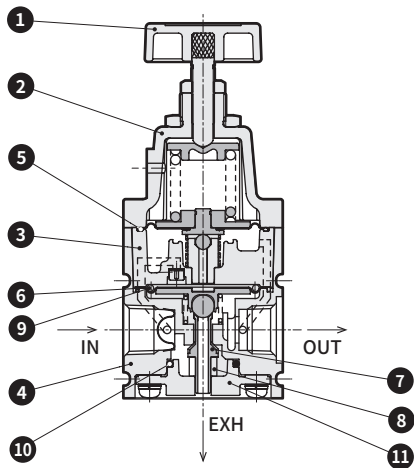
溢流流量特性



压力特性

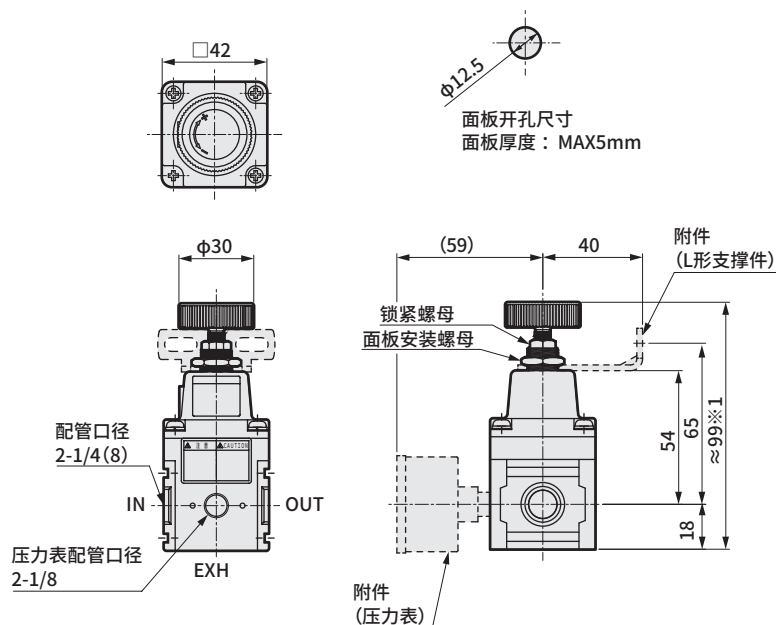


内部结构图及部件一览表



编号	部件名称	材 质
1	压力调整旋钮	聚缩醛树脂、不锈钢
2	阀盖	铝合金压铸件
3	先导阀体组件	铝合金压铸件等
4	阀体	铝合金压铸件
5	先导膜片组件	氢化丁腈橡胶、锌合金压铸件
6	主膜片组件	氢化丁腈橡胶、锌合金压铸件
7	阀	氢化丁腈橡胶、不锈钢
8	底部橡胶	硅橡胶
9	O形圈	丁腈橡胶
10	O形圈	氢化丁腈橡胶
11	底部螺堵	聚对苯二甲酸丁二醇酯树脂

外形尺寸图



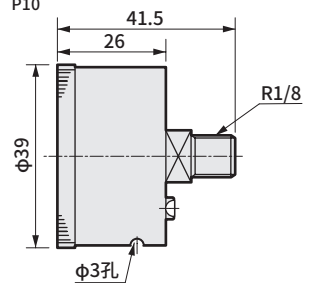
※1：设定压力0MPa时的尺寸
※2：压力表、支撑件为附带选择项。

(参考) 气缸动作速度参考

气缸缸径 (mm)	推荐动作速度 (mm/s)
Φ40	500以下
Φ50	320以下
Φ63	200以下
Φ80	130以下
Φ100	80以下

压力表

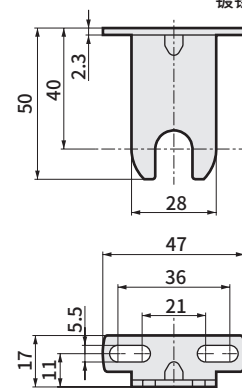
• G45D-6- P02
P04
P10



L形支撑件

• B131

• 重量：29g
• 材质：钢
镀镍处理



本参考是将精密减压阀直接安装到气缸时，根据供气、排气流量和1个气缸伸出・缩回时的必须消耗流量计算出的动作速度。
如果超出精密减压阀的能力使用时，可能会发生故障。