

使用小型螺母扳手组装汽车用马达部件。

## Before

使用螺母扳手进行螺纹的紧固扭矩管理。以往使用弹簧平衡吊，紧固时反作用力大，会对手腕造成负荷。

## After

利用紧凑型助力臂的辅助，在垂直动作时可降低螺纹安装的不良率。无需频繁抬高肩膀进行作业，提高了作业效率。用户可以自制手柄，减轻反作用力和手腕的负担。

工件重量

3kg

使用频率

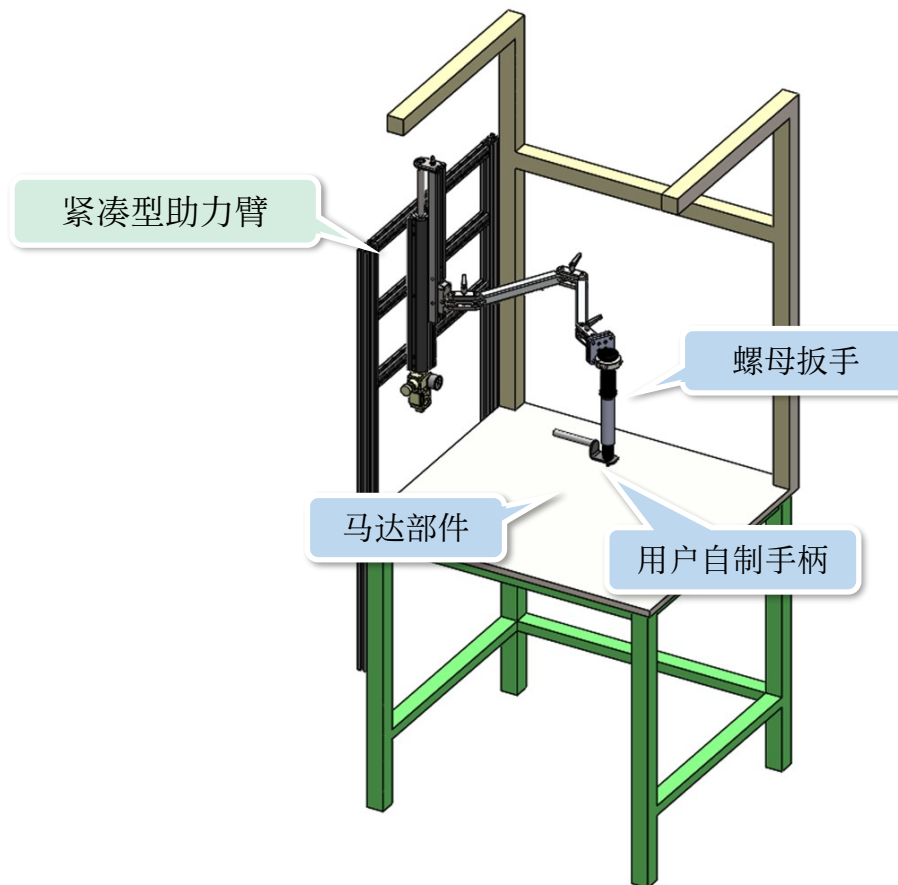
数十次／天

轴构成

CAW-L-300

附件

客户自作夹具



根据扭矩规格，有时会无法承受反力，敬请注意。

**Point**

螺纹扭入不良、作业效率的提高