

取扱説明書

リニアスライドシリンダ LCT

- 製品をお使いになる前に、この取扱説明書を必ずお読みください。
- 特に安全に関する記述は、注意深くお読みください。
- この取扱説明書は、必要な時にすぐ取り出して読めるように大切に保管しておいてください。

本製品を安全にご使用いただくために

本製品を安全にご使用いただくためには材料、配管、電気、機構などを含めた空気圧機器に関する基礎的な知識(日本工業規格 JIS B 8370 空気圧システム通則に準じたレベル)を必要とします。

知識を持たない人や誤った取扱いが原因で引き起こされた事故に関して、当社は責任を負いかねます。

お客様によって使用される用途は多岐にわたるため、当社ではそれらすべてを把握することができません。ご使用条件によっては、性能が発揮できない場合や事故につながる場合がありますので、お客様が用途、用法に合わせて製品の仕様の確認および使用法をよく理解してから決定してください。

本製品には、さまざまな安全策を実施していますが、お客様の誤った取扱いによって、事故につながる場合があります。そのようなことがないためにも、**必ず取扱説明書を熟読し内容を十分にご理解いただいたうえでご使用ください。**

本文中に記載してある取り扱い注意事項とあわせて下記項目についてもご注意ください。

注意

- アクチュエータの分解点検時には必ず残圧を排出し、確認後作業してください。
- アクチュエータ駆動時にはアクチュエータの駆動内に入ったり、手を入れたりしないでください。
- 電磁弁付アクチュエータ、スイッチ付アクチュエータなどの電気配線接続部(裸充電部)に触れると感電する恐れがあります。分解点検時には必ず電源を切ってから作業してください。また、濡れた手で充電部を触らないでください。

目 次

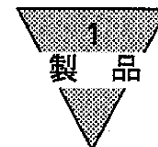
LCT

リニアスライドシリンダ

取扱説明書No. SM-237524

1. 製品に関する事項	
1.1 仕 様	1
1.2 スイッチ仕様	1
1.3 基本回路図と関連機器選定	3
2. 注意事項	
2.1 使用流体について	4
3. 操作に関する事項	5
4. 据付けに関する事項	
4.1 配管について	6
4.2 据付けについて	7
4.3 許容負荷について	7
4.4 スイッチ取付位置について	9
5. スイッチ使用上の留意事項	
5.1 共通留意事項	11
5.2 無接点スイッチの留意事項	12
5.3 有接点スイッチの留意事項	15
6. 保守に関する事項	
6.1 定期点検	17
6.2 故障と対策	18
6.3 分 解	20
7. 形番表示方法	
7.1 製品形番	22
7.2 部品形番	23

注：各頁、頁番号横のゴシックブラケットに入った記号番号及びイラスト近傍の記号番号(例 [C2-4PP07]・[V2-503-B] など)は本文と関係のない編集記号です。



1. 製品に関する事項

1.1 仕様

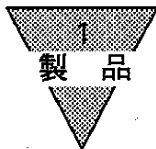
形番	LCT				
項目					
作動方式	複動・片ロッド形				
使用流体	圧縮空気				
最高使用圧力	MPa	0.7			
最低使用圧力	MPa	0.15			
保証耐圧力	MPa	1.0			
周囲温度	°C	-10~60 (但し凍結なきこと)			
チューブ内径	mm	φ8	φ12	φ16	φ20 φ25
接続口径	本体側面	M5			Rc1/8
	集中配管	M3		M5	-
ストローク許容差	mm	+2.0 0			
クッション	ゴムクッション付				
給油	不要 (給油時はタービン油1種ISOVG32を使用)				

1.2 スイッチ仕様

1) スイッチの種類と用途

項目			目的・用途
形番			
無接点	2線	T2H	DC プログラマブルコントローラ専用
		T2V	DC プログラマブルコントローラ専用
	3線	T3H	DC プログラマブルコントローラ、リレー
		T3V	DC プログラマブルコントローラ、リレー
有接点	2線	T0H	AC/DC リレー、プログラマブルコントローラ
		T0V	AC/DC リレー、プログラマブルコントローラ
		T5H	AC/DC プログラマブルコントローラ、リレー、IC回路(ランプなし)、直列接続用
		T5V	

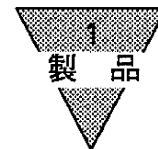
注1: T※Hリード線ストレートタイプ、T※Vリード線L字タイプを表す。



2) スイッチ仕様

種類・形番 項目	有接点スイッチ	
	T0H・T0V	T5H・T5V
用途	リレー、プログラマブルコントローラ用	プログラマブルコントローラ、リレー、IC回路(ランプなし)、直列接続用
電源電圧	—	
負荷電圧・電流	DC12/24V、5~50mA AC100V、7~20mA	DC12/24V、50mA以下 AC100V、20mA以下
消費電流	—	
内部降下電圧	2.4V以下	0V
ランプ	発光ダイオードON時点灯	—
漏れ電流	0	
リード線長さ (注1)	標準1m(耐油性ビニールキャブタイヤコード2芯0.2mm ²)	
最大衝撃	294m/s ² {30G}	
絶縁抵抗	DC500Vメガーにて、20MΩ以上	
絶縁耐圧	AC1000V1分間印加にて、異常なきこと	
周囲温度	-10~+60°C	
保護構造	IEC規格IP67、JISC0920(防浸形)、耐油	

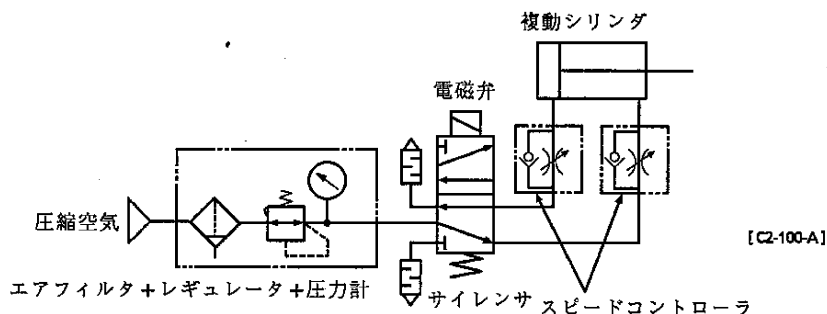
種類・形番 項目	無接点スイッチ	
	T2H・T2V	T3H・T3V
用途	プログラマブルコントローラ専用	プログラマブルコントローラ、リレー、
電源電圧	—	DC10~28V
負荷電圧・電流	DC10~30V 5~25mA(注2)	DC30V以下 100mA以下
消費電流	—	DC24Vにて(ON時)10mA以下
内部降下電圧	4V以下	100mAにて0.5V以下
ランプ	発光ダイオード (ON時点灯)	発光ダイオード (ON時点灯)
漏れ電流	1mA以下	10μA以下
リード線長さ (注1)	標準1m(耐油性ビニールキャブタイヤコード2芯0.2mm ²)	標準1m(耐油性ビニールキャブタイヤコード3芯0.2mm ²)
最大衝撃	980m/s ² {100G}	
絶縁抵抗	DC500Vメガー にて20MΩ以上	DC500Vメガー にて20MΩ以上
絶縁耐圧	AC1000V1分間印加にて、異常なきこと	
周囲温度	-10~+60°C	
保護構造	IEC規格IP67、JISC0920(防浸型)、耐油	



1.3 基本回路図と関連機器選定

1) 複動シリンダの基本回路図 (無給油時)

一般的に基本回路図は下記のとおりです。

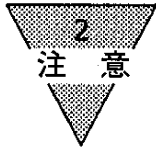


2) 上記、基本回路図における関連機器の選定について

関連機器は駆動するシリンダのチューブ内径、スピードにより異なります。関連機器選定ガイド表からお選びください。(なお当表は関連機器の一例です)

関連機器選定ガイド表

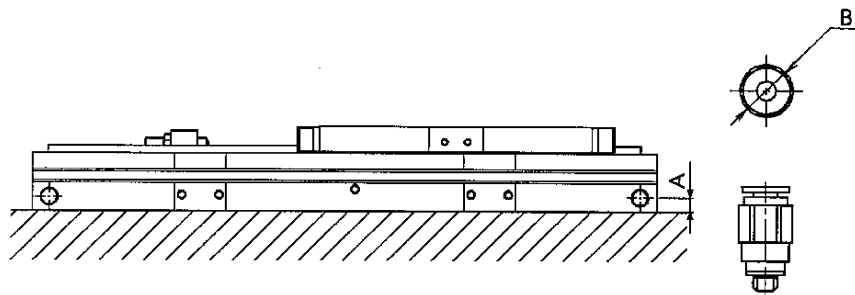
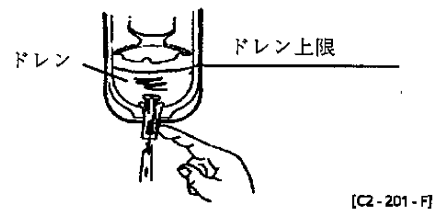
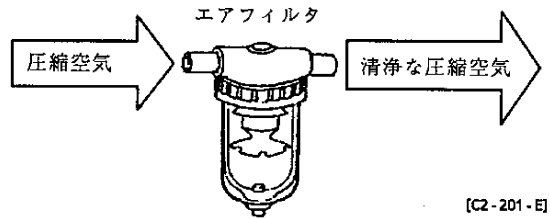
シリンダ 内 径 (mm)	理論基準 速 度 (mm/s)	必要流用 ℓ/min P=0.5MPa {5kgf/cm ² }時	電 磁 弁		スピード コント ローラ	サイレンサ	配管 (電磁弁・シリンダ間)
			シングル ソレノイド	ダ ブ ル ソレノイド			
φ8	400	46	4KA110 4KB110	4KA120 4KB120	SC3G-M5-6	SL-M5 SLW-6A	φ6×φ4 ナイロンチューブ
φ12	400	46	4KA110 4KB110	4KA120 4KB120	SC3G-M5-6	SL-M5 SLW-6A	φ6×φ4 ナイロンチューブ
φ16	400	46	4KA110 4KB110	4KA120 4KB120	SC3G-M5-6	SL-M5 SLW-6A	φ6×φ4 ナイロンチューブ
φ20	400	46	4KA110 4KB110	4KA120 4KB120	SC1-6	SLW-6S SLW-6A	φ6×φ4 ナイロンチューブ
φ25	400	46	4KA110 4KB110	4KA120 4KB120	SC1-6	SLW-6S SLW-6A	φ6×φ4 ナイロンチューブ



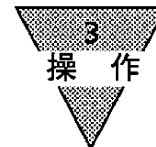
2. 注意事項

2.1 使用流体について

- 1) 使用する圧縮空気はエアフィルタを通した清浄で水分の少ないドライエアを使用してください。このため回路にはフィルタを使用し、フィルタはろ過度(5 μ m以下が望ましい)・流量・取付位置(方向制御弁に近付ける)などに注意してください。
- 2) フィルタに溜まったドレンは指定ラインを越える前に、定期的に排出してください。
- 3) コンプレッサオイルの炭化物(カーボンまたはタール状物質)が回路上に混入すると、電磁弁やシリンダが作動不良をおこします。コンプレッサの保守・点検には十分注意してください。
- 4) 当シリンダは無給油使用ができます。給油される場合は、タービン油1種ISO VG32をご使用ください。
- 5) 使用できる配管継手に制限がありますので下記参照しご使用ください。



項目 チューブ内径 (mm)	ポート径	ポート位置寸法	使用できる継手	継手外径
		A (mm)		ϕ B(mm)
ϕ 8	M5	5.5	SC3G-M5-4・6 GZS4-M5-S GZS4-M5 GZL4-M5	ϕ 11以下
ϕ 12				
ϕ 16				
ϕ 20	Rc1/8	8	SC3G-6-4・6・8 GSS4-6 GSS6-6 GSS8-6 GSL4-6 GSL6-6	ϕ 15以下
ϕ 25		9		



3. 操作に関する事項

- 1) シリンダへの供給圧力は、1. 製品仕様欄に記載のとおりです。
この圧力範囲でご使用ください。
- 2) ゴムクッション付ですが、運動エネルギーの大きい場合は外部ストッパーを設けてください。尚、許容吸収エネルギーは下表の通りです。
- 3) ピストン速度はP3の基本回路図のようにスピードコントローラを取付けて、速度調整を行ってください。

許容吸収エネルギー 単位:J

チューブ内径	標準	ショックキラー形 ストッパ付(A)
φ8	0.0032	0.6
φ12	0.014	2.1
φ16	0.043	5.4
φ20	0.055	9.7
φ25	0.14	9.7

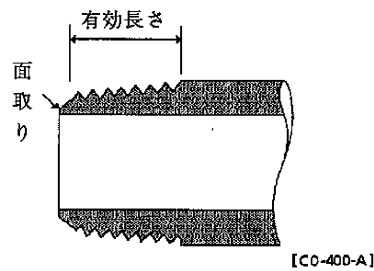
4 据 付

4. 据付けに関する事項

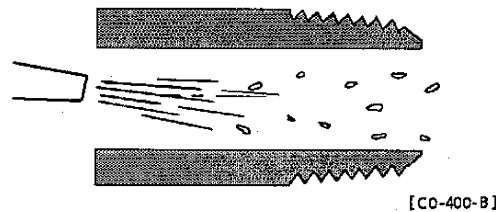
4.1 配管について

- 1) フィルタ以降の配管材は亜鉛メッキ管・ナイロンチューブ・ゴム管など、腐蝕しにくいものをご使用ください。(関連機器選定ガイド参照)
- 2) シリンダと電磁弁をつなぐ配管は、シリンダが所定のピストン速度が出るだけの有効断面積があるものをご使用ください。(関連機器選定ガイド参照)
- 3) 管内の錆・異物・およびドレン除去のためフィルタはできるだけ電磁弁の近くに取りつけてください。

- 4) ガス管のネジ長さは有効ネジ長さを守ってください。また、ネジ部先端より1/2ピッチほど面取り仕上げしてください。

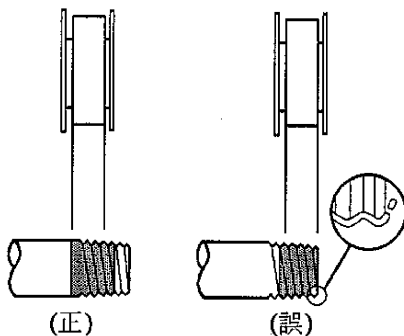


- 5) 配管前に管内の異物・切粉等を除去のため、管内のフラッシング(エア吹き)をしてください。

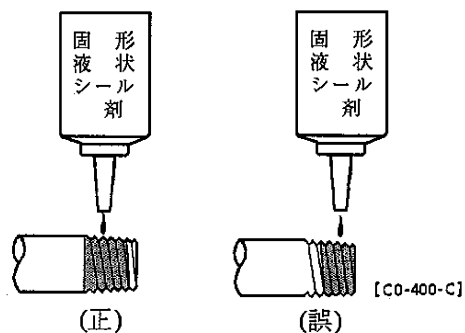


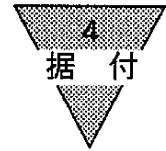
- 6) 配管にはシールテープ又はシール剤をしますが、ネジ先端から2山程控えて使用し、管内や機器内部にテープ屑やシール剤の残材が入りこまないように気を付けてください。

●シールテープ



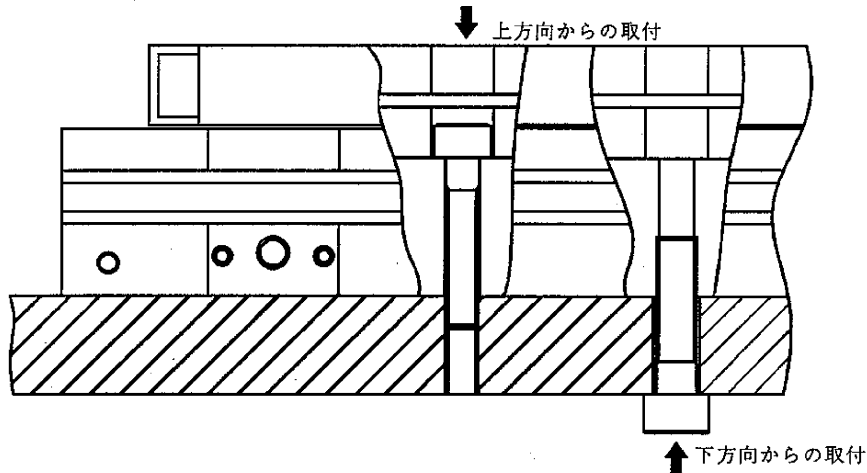
●固形・液状シール剤





4.2 据付けについて

- 1) 当シリンダの使用できる周囲温度範囲は $-10^{\circ}\text{C} \sim +60^{\circ}\text{C}$ (標準形) です。
この温度範囲内でご使用ください。
- 2) 取り付けはシリンダ本体を六角穴付ボルトにて、直接取り付けてください。



4.3 許容負荷について

- (1) テーブル面に取付ける負荷 (W) および作用モーメント (M1、M2、M3) を各方向ごとに算出してください。
- (2) 負荷及び各モーメントを下表に示された最大値で割って、荷重・モーメント率を求め合計が1.0以下となる範囲でご使用ください。

$$\frac{w}{w_{\max}} + \frac{M1}{M1_{\max}} + \frac{M2}{M2_{\max}} + \frac{M3}{M3_{\max}} \leq 1.0$$

走行荷重許容値

垂直荷重 $W_{\max}(\text{N})$

ストローク	50	75	100	125	150	175
φ8		19.2	-			
φ12	-	34.3	72.6	-		
φ16	-	58.9	117.9			
φ20	-	84.7	171.3			
φ25	-	158.4	313.1			

横曲げモーメント $M2_{\max}(\text{N} \cdot \text{m})$

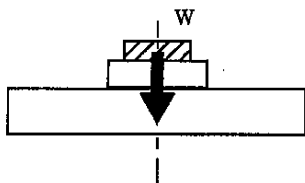
ストローク	50	75	100	125	150	175
φ8		0.48	-			
φ12	-	1.22	2.59	-		
φ16	-	2.40	4.79			
φ20	-	4.71	9.52			
φ25	-	15.84	31.31			

曲げモーメント $M1_{\max}$, 振りモーメント $M3_{\max}(\text{N} \cdot \text{m})$

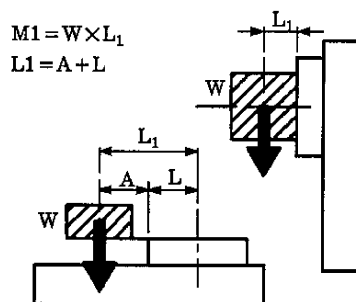
ストローク	50	75	100	125	150	175
φ8	1.15	2.35	-			
φ12	-	4.35	6.49	-		
φ16	-	5.75	9.43	13.12	16.80	20.48
φ20	-	13.45	18.75	24.04	29.34	34.63
φ25	-	20.99	30.89	40.79	50.69	60.59

4 据 付

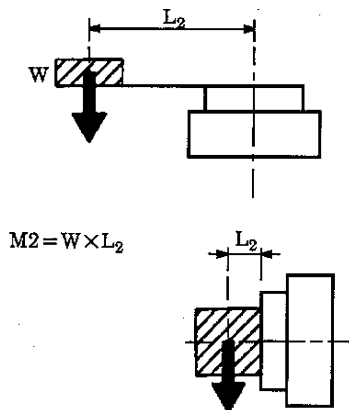
● 垂直荷重 : W (N)



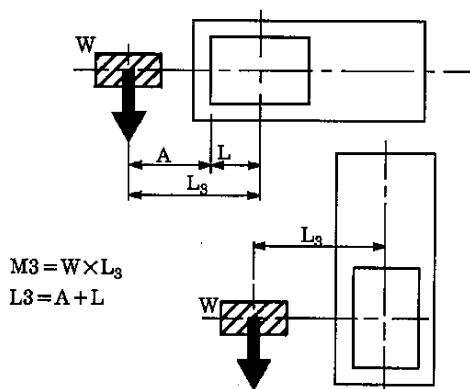
● 曲げモーメント : $M1$ (N·m)



● 曲げモーメント : $M2$ (N·m)

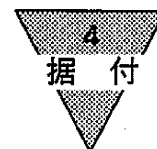


● 振りモーメント : $M3$ (N·m)



Lの値 (単位:m)

ストローク(mm)	50	75	100	125	150	175
チューブ内径(mm)						
φ8	0.043	0.056	—	—	—	—
φ12	—	0.061	0.073	—	—	—
φ16	—	0.059	0.072	0.084	0.097	0.109
φ20	—	0.065	0.077	0.090	0.102	0.115
φ25	—	0.067	0.079	0.092	0.104	0.117



4.4 スイッチ取付位置について

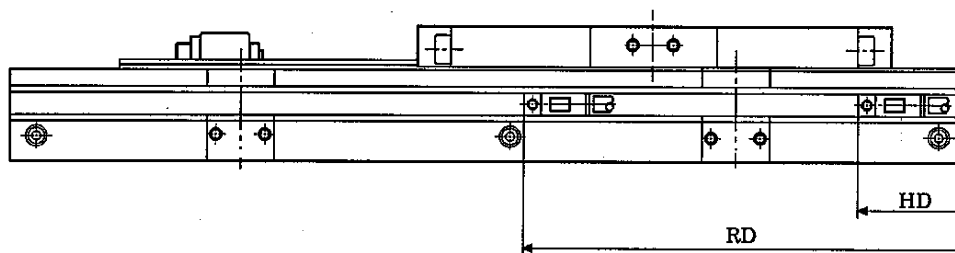
1) スイッチ取付位置について

(1) ストロークエンド取付時

スイッチを最高感度位置で作動させるためにロッド側RD寸法、ヘッド側HD寸法の個所に各々、取付けてください。

(2) 中間位置取付時

ストローク途中でピストンが停止する場合は、停止する位置にピストンを固定しスイッチをピストンの上を前後させ、各々スイッチが最初にONする位置を見つけ出します。その2つの位置の中間がそのピストン位置での最高感度位置であり、取付位置となります。



- スイッチ移動方法

締付ネジ(止メネジ)をゆるめシリンダチューブに沿ってスイッチ本体を移動させ、所定の位置で締付けてください。

- スイッチ交換方法

締付ネジ(止メネジ)をゆるめスイッチ本体を溝より抜きます。次に交換用スイッチを溝の中へ入れ所定の位置を決めネジを固定します。(止メネジの締付トルクは $0.1\sim 0.2N\cdot m$ にしてください。)

2) 動作範囲

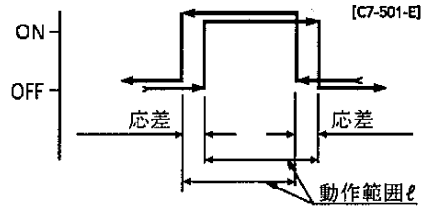
(1) ピストンが移動して、スイッチがONし、さらに同一方向に移動しOFFするまでの範囲をいいます。

(2) 動作範囲の中心は最高感度位置です。この位置をピストン停止位置にセットしますと、外乱を受けにくく、スイッチ動作が安定します。

4
据 付

3) 応差

- (1) ピストンが移動して、スイッチがONした位置から、逆方向に移動して、OFFするまでの距離です。
- (2) この間へピストンが停止するとスイッチの動作は不安定となり、外乱の影響を受けやすい状態となりますのでご注意ください。



最高感度位置 (HD、RD)、動作範囲、応差

(単位mm)

チューブ 内径(mm)	最高感度位置		ストローク		無接点スイッチ (T2H/V、T3H/V)		有接点スイッチ (T0H/V、T5H/V)	
	HD	RD	HD	RD	動作範囲	応差	動作範囲	応差
φ8	HD		28.5		1.5~4	1.5 以下	—	—
	RD		HD+ストローク					
φ12	HD		30		1.5~5	1.5 以下	6~10	3 以下
	RD		HD+ストローク					
φ16	HD		33		1.5~5	1.5 以下	4~9	3 以下
	RD		HD+ストローク					
φ20	HD		40		3~8	1.5 以下	6~14	3 以下
	RD		HD+ストローク					
φ25	HD		40		3~9	1.5 以下	5~14	3 以下
	RD		HD+ストローク					

※ 工場出荷時のスイッチ取付位置は最高感度位置 (HD、RD) に取付けて出荷いたします。

5. スイッチ使用上の留意事項

5.1 共通留意事項

1) 磁気環境

周囲に強磁場・大電流(大形磁石・スポット溶接機など)がある場所での使用は避けてください。スイッチ付シリンダを近接させて並列に取付ける場合や、シリンダのごく近くを磁性体が移動する場合には相互に干渉し合い、検出精度に影響が出ることがあります。

2) リード線の保護

リード線にくり返し曲げ応力および、引張力がかからないよう、配線上ご配慮ください。可動部には、ロボット用電線等の耐屈曲線のあるものを接続してご使用ください。

3) 使用温度

高温(60°C以上)での使用はできません。

磁気部品、電子部品の温度特性により高温環境での使用は避けてください。

4) 中間位置検出

ストロークの途中でスイッチを作動させる場合、ピストン速度が速すぎるとリレーが応答しなくなりますので注意してください。

(例) リレーの動作時間20msの場合、ピストン速度は500mm/s以下で使用してください。

5) 衝撃について

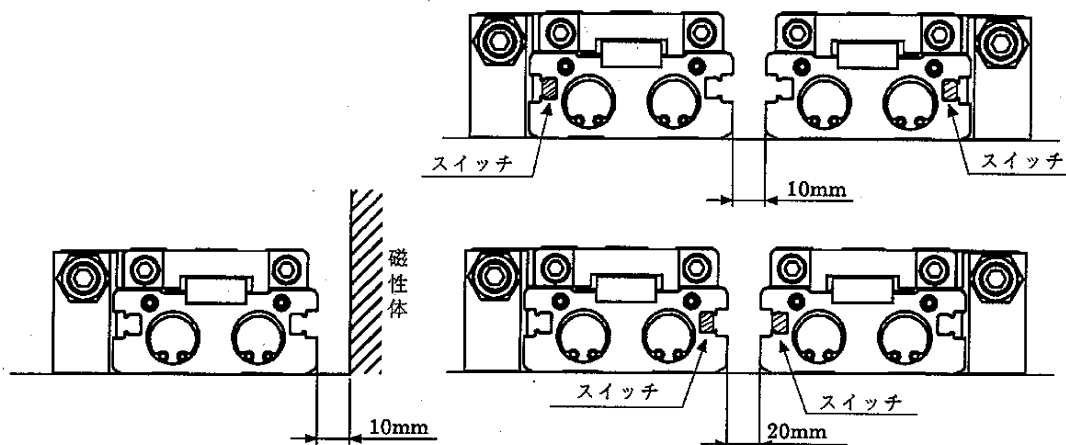
シリンダ運搬及びスイッチの取付・調整の際には、大きな振動や衝撃を与えないでください。

6) シリンダスイッチの近くに鉄板等の磁性体がある場合シリンダスイッチの誤動作の原因となりますのでシリンダ表面から10mm以上距離をとってください。

(全口径共同一)

7) シリンダが隣接する場合シリンダスイッチの誤動作の原因となりますのでシリンダ表面から右記距離をとってください。

(全口径共同一)



5 スイッチ

5.2 無接点スイッチの留意事項

1) リード線の接続

リード線の色分けに従って正しく接続してください。このとき必ず接続側電気回路の装置の電源を切って作業を行ってください。

誤配線・負荷の短絡をしますと、スイッチばかりでなく、負荷側電気回路の破損につながります。また、通電しながらの作業は、誤配線がなくとも、作業手順によっては、スイッチ負荷電気回路の破損につながる場合があります。

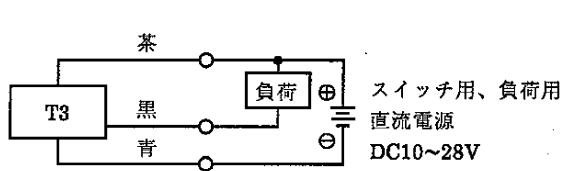


図1 基本回路例(1)(スイッチ電源と負荷用電源が同一の場合)

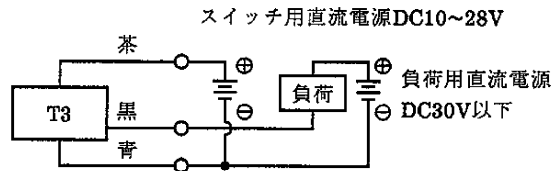


図2 基本回路例(2)(スイッチ電源と負荷用電源が異なる場合)

2) 出力回路保護

誘導性負荷(リレー、電磁弁)を接続使用する場合には、スイッチOFF時にサージ電圧が発生しますので図3に示す保護回路を必ず設けてください。

容量性負荷(コンデンサ)を接続使用する場合には、スイッチON時に突入電流が発生しますので図4に示す保護回路を必ず設けてください。

リード線配線長が10mを越える場合は、図5、6(T2の場合)、図7(T3の場合)に示す保護回路を必ず設けてください。

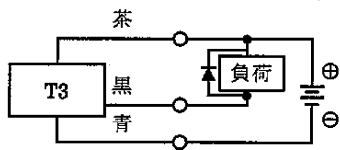


図3 誘導負荷にサージ吸収素子(ダイオード)を使用した例。ダイオードは日立製作所製V06C又は相当品を使用してください。

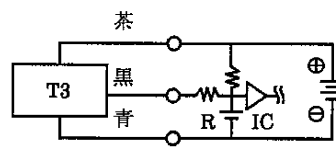


図4 容量性負荷に電流制限抵抗Rを入れた例。この時の抵抗R(Ω)は次式以上を使用してください。

$$\frac{V}{0.10} = R(\Omega)$$

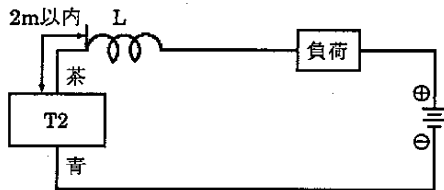


図5 ● チョークコイル
L = 数百μH~数mH
高周波特性にすぐれたもの
● スwitchの近くで配線する(2m以内)

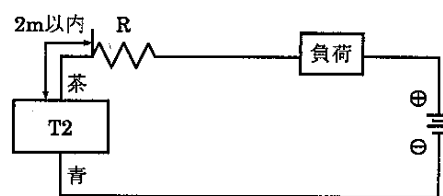


図6 ● 突入電流制限抵抗
R = 負荷回路側が許す限り大きな抵抗
● スwitchの近くで配線する(2m以内)

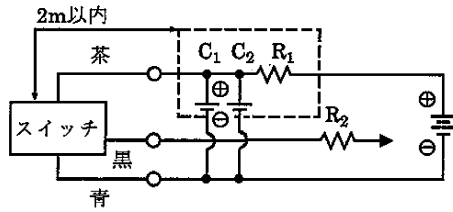


図7

- 電源ノイズ吸収回路
 $C_1=20\sim50\mu\text{F}$ 電解コンデンサ (耐圧50V以上)
 $C_2=0.01\sim0.1\mu\text{F}$ セラミックコンデンサ
 $R_1=20\sim30\Omega$
- 突入電流制限抵抗
 R_2 =負荷側回路が許す限り大きな抵抗を使用する。
- スwitchの近くで配線する。(2m以内)

3) プログラマブルコントローラ (シーケンサ) への接続

プログラマブルコントローラの形式により、接続方法が異なります。図8~図12による接続をお願いします。

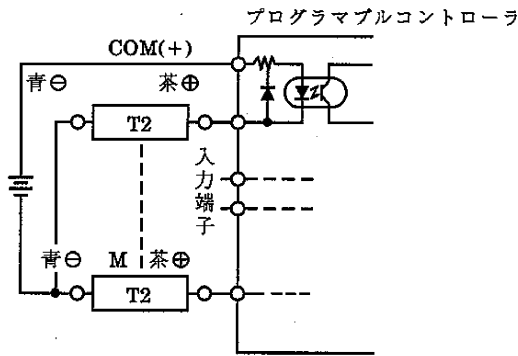


図8 ソース入力 (電源外付) 形へのT2接続例

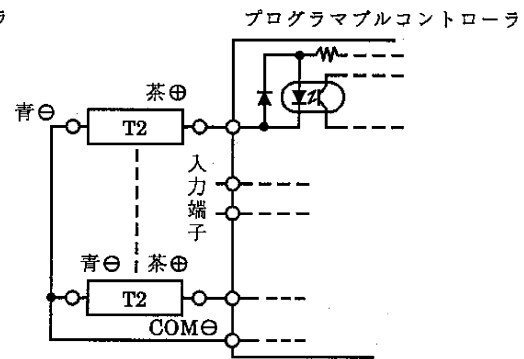


図9 ソース入力 (電源内蔵) 形へのT2接続例

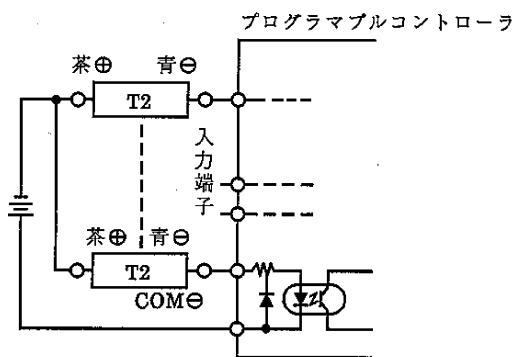


図10 シンク入力形へのT2接続例

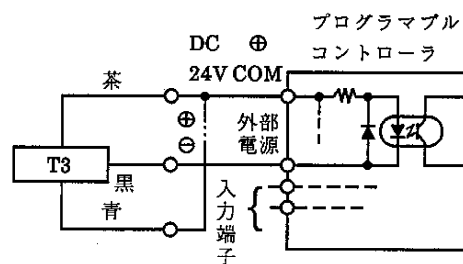


図11 ソース入力 (電源外付) 形へのT3接続例

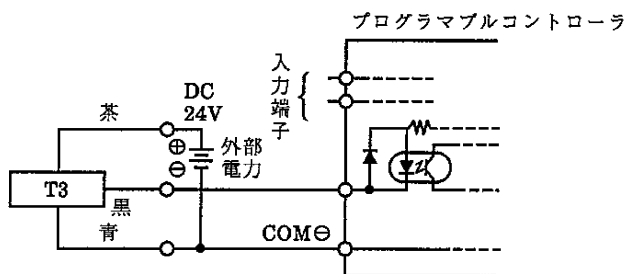
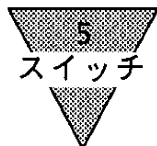


図12 ソース入力(電源内蔵)形へのT3接続例

4) 並列接続

T2スイッチは、漏れ電流が接続個数分増加しますので、接続負荷であるプログラマブル・コントローラの入力仕様を確認の上、接続個数を決めてください。但し、ランプが暗くなったり点灯しない場合があります。

T3スイッチは、漏れ電流が接続個数分増加しますが、漏れ電流値が非常に小さい(10 μ A以下)ため、通常の使用においては、問題になることはありません。また、ランプが暗くなったり、点灯しなくなることはありません。

5) 磁気環境

周囲に強磁場・大電流(大形磁石・スポット溶接機など)がある場所での使用は避けてください。スイッチ付シリンダを接近させて並列に取付ける場合や、シリンダのごく近くを磁性体が移動する場合には相互に干渉し合い、検出精度に影響が出る場合があります。

6) リード線の保護

リード線にくり返し曲げ応力および、引張力がかからないよう、配線をご配慮ください。可動部には、ロボット用電線等の耐屈曲性のあるものを接続してご使用ください。

5.3 有接点スイッチ (T0、T5) の留意事項

1) リード線の接続

スイッチのリード線は、直接電源に接続せず、必ず負荷を直列に接続してください。
 また、T0の場合、下記の④、⑤についてもご注意ください。

④ DC用として、ご使用の場合茶線が⊕側、青線が⊖側になるように接続してください。

逆に接続した場合にはスイッチは作動しますが、ランプが点灯しません。

⑤ ACのリレー、プログラマブルコントローラ入力に接続の場合、それ等の回路で半波整流を行っていますと、スイッチのランプが点灯しない場合があります。その場合、スイッチリード線接続の極性を逆向きにしますとランプが点灯します。

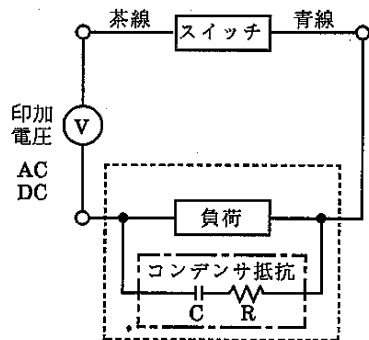
2) 接点容量

スイッチの最大接点容量をこえる負荷の使用は避けてください。また、定格電流値を下回る場合には、ランプが点灯しない場合があります。

3) 接点保護

リレーなどの誘導負荷でお使いになる時は、必ず図1、図2の接点保護回路を設けてください。

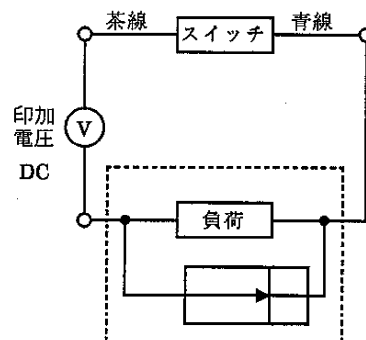
尚、配線路が10mを越える場合は、図3、図4の接点保護回路を設けてください。



 ユーザ配線
 保護回路 (火花消去回路)

推奨値 Cコンデンサ0.033~0.1 μ F
 R抵抗1~3k Ω
 岡谷電機製 XEB1K1又は相当品

図1 コンデンサ、抵抗使用時

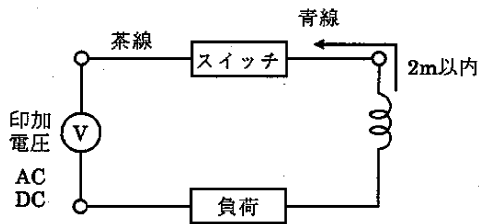


 ユーザ配線
 保護回路

一般用整流ダイオード
 日立製作所製 V06C または相当品

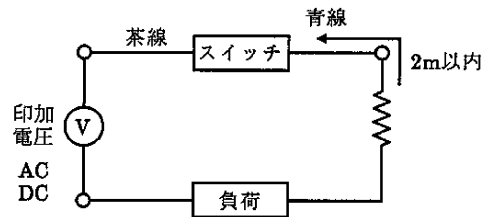
図2 ダイオード使用時

5 スイッチ



- チョークコイル
L= 数百 μ H~数mH
高周波特性にすぐれたもの
- スイッチの近くで配線する (2m以内)

図3



- 突入電流制限抵抗
R= 負荷回路側が許す限り大きな抵抗
- スイッチの近くで配線する (2m以内)

図4

4) リレー

リレーは下記相当品を使用してください。

- オムロン M Y 形
- 富士電機 H H 5 形
- 松下電器 H C 形

5) 直列接続

T0を複数直列に接続して使用する場合、スイッチでの電圧降下は、接続したすべてのスイッチの電圧降下の和となります。

動作確認用として、T0を1個使用し、他を、T5としますと、電圧降下は、T0を1個分程度(約2.4V)でご使用できます。

ランプはすべてのスイッチがONした時のみ点灯となります。

6) 並列接続

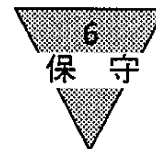
スイッチを複数並列に接続して使用する場合、接続個数には、制限はありませんが、T0の場合スイッチのランプが、暗くなったり、点灯しない場合があります。

7) 磁気環境

周囲に強磁場・大電流(大形磁石・スポット溶接機など)がある場所での使用は避けてください。スイッチ付シリンダを近接させて並列に取付ける場合や、シリンダのごく近くを磁性体が移動する場合には相互に干渉し合い、検出精度に影響が出る場合があります。

8) リード線の保護

リード線にくり返し曲げ応力および、引張力がかからないよう、配線をご配慮ください。可動部には、ロボット用電線等の耐屈曲性のあるものを接続して、ご使用ください。

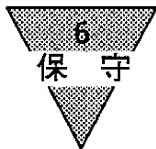


6. 保守に関する事項

6.1 定期点検

- 1) シリンダを最適状態でご使用いただくために、1~2回/年の定期点検を行ってください。
- 2) 点検項目
 - ① ピストンロッド先端金具・支持金具取付用ボルトおよびナット類のゆるみの有無。
 - ② 作動状態がスムーズであるかどうか。
 - ③ ピストン速度・サイクルタイムの変化。
 - ④ 外部漏れおよび内部漏れ。
 - ⑤ ピストンロッドの傷および変形。
 - ⑥ ストロークに異常がないかどうか。

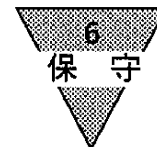
以上の箇所を確認し、異常があれば“6.2 故障と対策”をご参照ください。なお、ゆるみがあれば増し締めしてください。



6.2 故障と対策

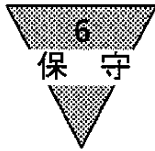
1) シリンダ部

不具合現象	原因	対策
作動しない	圧力がない。圧力不足	圧力源の確保
	方向制御弁に信号がはいっていない。	制御回路の修正
	取付けの芯が出ていない。	取付状態の修正 支持形式の変更
	ピストンパッキン破損	パッキンの交換
スムーズに作動しない	低速度限界以下の速度	負荷変動の緩和 低油圧シリンダの使用を検討
	取付けの芯が出ていない。	取付状態の修正 支持形式の変更
	横荷重がかかる。	ガイドを設ける。 取付状態の修正 支持形式の変更
	負荷が大きい。	圧力をあげる。 チューブ内径をあげる。
	速度制御弁がメータイン回路になっている。	速度制御弁の取付方向をかえる。
破損・変形	高速作動による衝撃力	速度を遅くする。 負荷を軽くする。 クッション機構のより確実なものを設ける。 (外部クッション機構)
	横荷重がかかる。	ガイドを設ける。 取付状態の修正 支持形式の変更



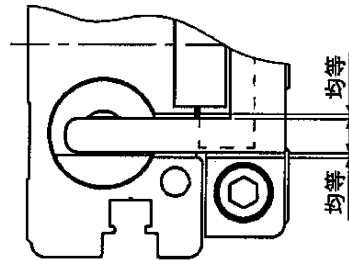
2) スイッチ部

不具合現象	原因	対策
ランプが点滅しない	接点の溶着	スイッチの交換
	負荷の定格オーバー	推奨リレーに交換。スイッチの交換
	ランプの破損	スイッチの交換
	外部信号不良	外部回路の再確認
スイッチが作動しない	断線	スイッチの交換
	外部信号不良	外部回路の再確認
	電圧違い	指示電圧にする
	取付位置の違い	正常な位置にする
	取付位置のずれ	ずれを修正し、増締めする
	スイッチの向きが逆	正常な向きにする
	ストローク途中の検出時に負荷(リレー)が応答できない	速度を遅くする 推奨リレーに交換
	負荷の定格オーバー	推奨リレーに交換。スイッチの交換
スイッチが復帰しない	ピストンが移動していない	ピストンを移動させる
	接点の溶着	スイッチの交換
	リレーの定格オーバー	推奨リレーに交換。スイッチの交換
	周囲温度が範囲外	-10~60°Cの範囲にする
	近くに磁場がある	磁気シールドをする
	外部信号不良	外部回路の再確認

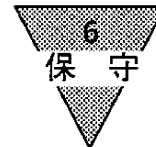


6.3 分解

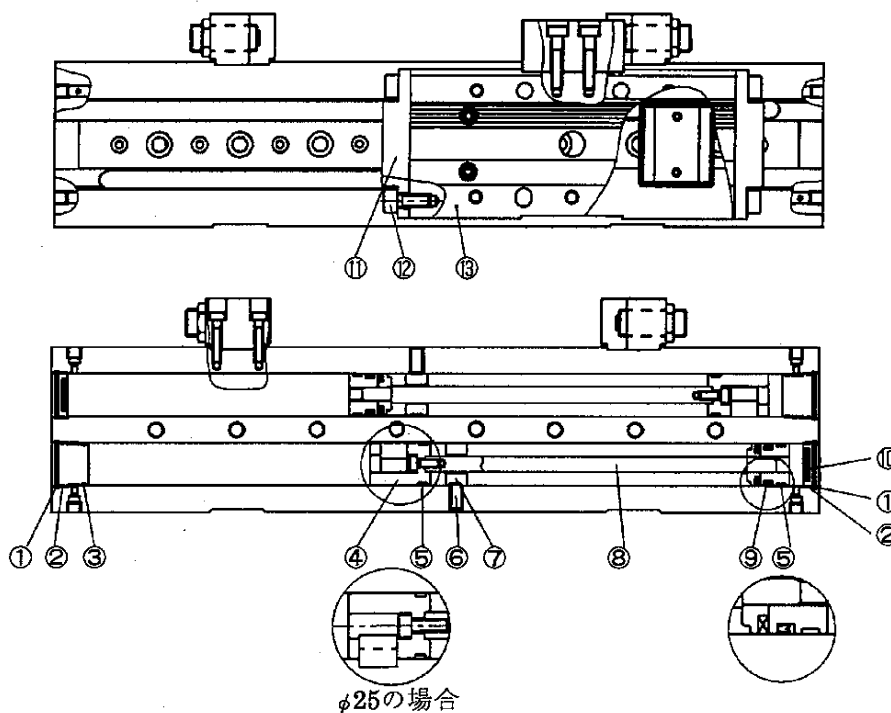
- 1) 当シリンダは分解ができます。
エア漏れなど不具合が発生した時は内部構造図を参考にして分解し、消耗品リストの部品を交換してください。
- 2) 分解手順
 - ① ①C形止め輪をはずし、⑥六角穴付止めねじをはずす。
 - ② ⑫六角穴付ボルトをはずし、⑩エンドプレートをはずす。
 - ③ 本体上面にあいている溝から④フローティングジョイントを押し、⑧ピストン組立を⑩カバーごと押しだす。
 - ④ ⑤ウェアリング、⑨ピストンパッキンを外す。
- 3) 組立手順
 - ① ⑤ウェアリング、⑨ピストンパッキンをはめる。この時グリスアップを忘れないで下さい。
 - ② ④フローティングジョイントを頭にして⑧ピストン組立をチューブ内に挿入する。この時⑥フローティングジョイントの切欠部の方向に注意して挿入して下さい。(内部構造図参照) 後の作業が楽になります。
 - ③ ⑦中間カバーを⑥六角穴付止めねじで留めます。
 - ④ 本体上面にあいている溝から④フローティングジョイントの切欠き部に⑩エンドプレートを差し込み⑫六角穴付ボルトで⑬スライドテーブルと連結します。この時⑩エンドプレートの差し込み部が本体上部溝に干渉しない様に左右均等になる位置に固定して下さい。下図参照



- ⑤ ②カバーガasketを交換(少量のグリスアップ要)後⑩カバーをはめ込み①C形止め輪で止めて下さい。

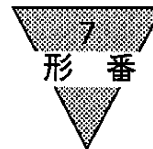


4) 内部構造及び消耗品リスト



消耗部品リスト (ご注文の際はキットNoをご指定ください。)

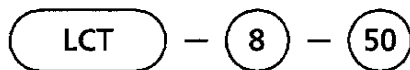
品番		②	③	⑤	⑨
チューブ 内径(mm)	部品名称 キットNo.	カバーガスケット	カバーガスケット	ウェアリング	ピストンパッキン
φ8	LCT-8K	F3-657978	P12115-0600100	F4-325951	MYP-8
φ12	LCT-12K	F4-657972	P12115-0925089	F4-659141	MYP-12
φ16	LCT-16K	F4-160909	F3-657973	F4-162726	MYP-16
φ20	LCT-20K	F4-184239	F3-657968	F4-125610	MYP-20
φ25	LCT-25K	AS568-020	F3-657969	F4-654958	F4-348074



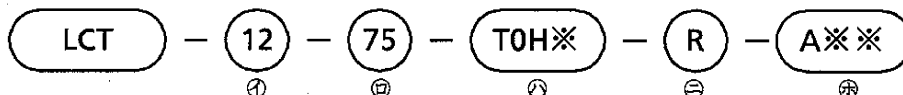
7. 形番表示方法

7.1 製品形番

●スイッチなし



●スイッチ付



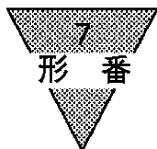
① チューブ内径 (mm)		② ストローク (mm)					③ スイッチ形番					
記号	内容	記号	標準 ストローク	チューブ内径					リード線タイプ		有接点	2線
				φ8	φ12	φ16	φ20	φ25	ストレート	L字		
8	φ8	50	50 mm	○	—	—	—	—	T0H※	T0V※	有接点	2線
12	φ12	75	75 mm	○	○	○	○	○	T5H※	T5V※		
16	φ16	100	100 mm	—	○	○	○	○	T2H※	T2V※	無接点	3線
20	φ20	125	125mm	—	—	○	○	○	T3H※	T3V※		
25	φ25	150	150mm	—	—	○	○	○	※ リード線長さ			
		175	175mm	—	—	○	○	○				

○:標準, —:製作不可

※ リード線長さ	
無記号	1m (標準)
3	3m (オプション)
5	5m (オプション)

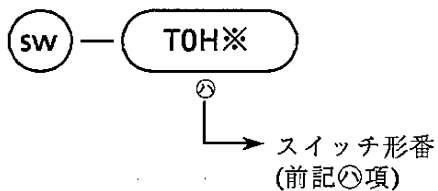
φ8に有接点スイッチは付けられません。

Ⓓ スイッチ数		Ⓔ オプション		※※部	
記号	内容	A ショックキラー形 ストッパ	無記号	ストッパブロック材質:圧延鋼	
R	R側1個付		T	ストッパブロック材質:焼入相当材	
H	H側1個付				
D	2個付				

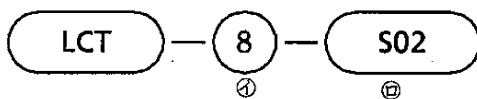


7.2 部品形番

- 1) スイッチ
スイッチ形番



- 2) ストローク調整用ストッパ
ストローク調整用ストッパ単品形番



標準に取付いている物はS01です。

⑦チューブ内径		⑧ストローク調整範囲		
記号	内径	S01	S02	S03
8	φ8	6.5	16.5	—
12	φ12	7	17	27
16	φ16	4	14	24
20	φ20	10	20	30
25	φ25	6.5	16.5	26.5

- 3) ショックキラー形ストッパ
ショックキラー形ストッパ単品

