

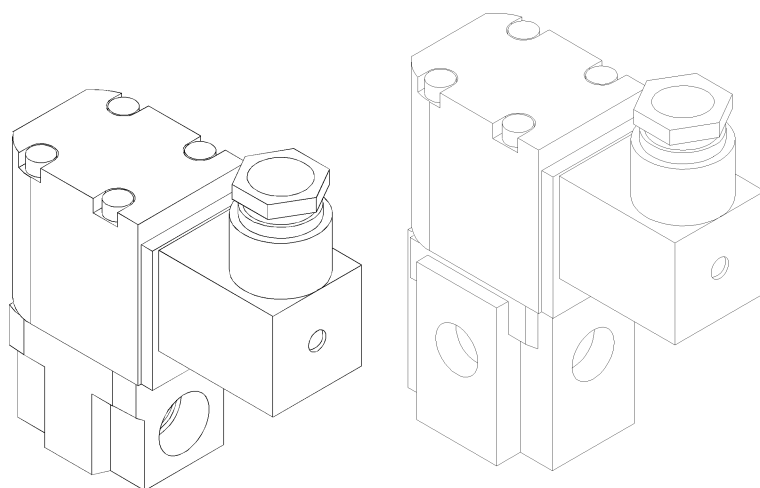
取扱説明書

ジャスフィットバルブ

(圧縮空気用電磁弁)

FAB シリーズ

FAG シリーズ



- 製品をお使いになる前に、この取扱説明書を必ずお読みください。
- 特に安全に関する記述は、注意深くお読みください。
- この取扱説明書は必要な時にすぐ取り出して読めるように大切に保管しておいてください。

本製品を安全にご使用いただくために

当社製品を使用した装置を設計製作される場合には、装置の機械機構と空気圧制御回路または水制御回路とこれらをコントロールする電気制御によって運転されるシステムの安全性が確保できることをチェックして安全な装置を製作する義務があります。

当社製品を安全にご使用いただくためには、製品の選定および使用と取扱い、ならびに適切な保全管理が重要です。

装置の安全性確保のために、警告、注意事項を必ず守ってください。

なお、装置における安全性が確保できることをチェックして安全な装置を製作されるようお願い申し上げます。



警告

1. 本製品は、一般産業機械用装置・部品として設計、製造されたものです。
よって、取扱いは十分な知識と経験を持った人が行ってください。
2. 製品の仕様範囲内でのご使用を必ずお守りください。
製品固有の仕様外での使用は出来ません。また、製品の改造や追加工は絶対に行わないでください。
なお、本製品は一般産業用装置・部品での使用を適用範囲としておりますので、屋外での使用、および次に示すような条件や環境で使用する場合には適用外とさせていただきます。
(ただし、ご採用に際し当社にご相談いただき、当社製品の仕様をご了解いただいた場合は適用となりますが、万一故障があっても危険を回避する安全対策を講じてください。)
 - ① 原子力・鉄道・航空・船舶・車両・医療機械・飲料・食品などに直接触れる機器や用途、娯楽機器・緊急遮断回路・プレス機械・ブレーキ回路・安全対策用など、安全性が要求される用途への使用。
 - ② 人や財産に大きな影響が予想され、特に安全が要求される用途への使用。
3. 装置設計・管理等に関わる安全性については、団体規格、法規等を必ずお守りください。
ISO4414, JIS B 8370 (空気圧システム通則)
JFPS2008 (空気圧シリンダの選定及び使用の指針)
高圧ガス保安法、労働安全衛生法およびその他の安全規則、団体規格、法規など
4. 安全を確認するまでは、本製品の取り扱いおよび配管・機器の取り外しを絶対に行わないでください。
 - ① 機械・装置の点検や整備は、本製品に関わる全てのシステムにおいて安全であることを確認してから行ってください。
 - ② 運転停止時も、高温部や充電部が存在する可能性がありますので、注意して行ってください。
 - ③ 機器の点検や整備については、エネルギー源である供給空気や供給水、該当する設備の電源を遮断し、システム内の圧縮空気は排気し、水漏れ・漏電に注意して行ってください。
 - ④ 空気圧機器を使用した機械・装置を起動または再起動する場合、飛び出し防止処置等システムの安全が確保されているか確認し、注意して行ってください。
5. 事故防止のために必ず、次頁以降の警告及び注意事項をお守りください。

■ここに示した注意事項では、安全注意事項のランクを「危険」「警告」「注意」として区別してあります。



危険

: 取り扱いを誤った場合に、死亡または重傷を負う危険な状態が生じることが想定され、かつ危険発生時の緊急性(切迫の度合い)が高い限定的な場合。



警告

: 取り扱いを誤った場合に、死亡または重傷を負う危険を生じることが想定される場合。



注意

: 取り扱いを誤った場合に、軽傷を負うかまたは物的損害のみが発生する危険な状態が生じることが想定される場合。

なお、「注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも重要な内容を記載していますので必ず守ってください。

保証に関する注意事項

● 保証期間

当社製品の保証期間は、貴社のご指定場所への納入後 1 年間といたします。

● 保証範囲

上記保証期間中に明らかに当社の責任と認められる故障を生じた場合、本製品の代替品または必要な交換部品の無償提供、または当社工場での修理を無償で行わせていただきます。ただし、次の項目に該当する場合は、この保証の対象範囲から除外させていただきます。

- ① カタログまたは仕様書に記載されている以外の条件・環境での取扱いならびにご使用の場合
- ② 故障の原因が本製品以外の事由による場合
- ③ 製品本来の使い方以外の使用による場合
- ④ 当社が関わっていない改造または修理が原因の場合
- ⑤ 納入当時に実用化されていた技術では予見できない事由に起因する場合
- ⑥ 天災、災害など当社の責でない原因による場合

なお、ここでの保証は、納入品単体に関するものであり、納入品の不具合により誘発される損害については除外させていただきます。

● 適合性の確認

お客様が使用されるシステム、機械、装置への当社製品の適合性は、お客様自身の責任でご確認ください。

【 目次 】

1. 包装の解き方	4
2. 設置方法	
2. 1 設置環境	4
2. 2 設置方法	5
2. 3 配管方法	5
2. 4 配線方法	7
3. 使用前の確認（施工後の確認）	
3. 1 外観の確認	12
3. 2 漏れの確認	12
3. 3 電気の確認	12
3. 4 作動の確認	12
4. 適切な使用方法	
4. 1 使用上の注意	13
4. 2 分解作業時の注意	14
4. 3 組立作業時の注意	14
4. 4 手動操作について(手動装置付の場合)	15
5. 保守	
5. 1 保守・点検	16
5. 2 保守部品	16
6. 故障と対策	17
7. 適切な廃棄方法	18
8. 内部構造図	
8. 1 ノーマルクローズ形2ポート弁の内部構造図	19
8. 2 ノーマルオープン形2ポート弁の内部構造図	19
8. 3 3ポート弁の内部構造図	20

1. 包装の解き方



注意

配管実施寸前まで配管ポート保護は、外さないでください。
配管ポート保護を配管接続作業以前に外すと、配管ポートから異物が内部に入り、故障、誤作動などの原因になります。

- (1) ご注文の製品形番と製品銘板の形番が同一であることを、確認してください。
- (2) 外観に損傷を受けていないことを、確認してください。
- (3) 保管時は、弁の内部に異物が入らないように個装箱のまま保管していただき、配管時に箱から取り出してください。

2. 設置方法



警告

指定仕様外での使用、特殊な用途の場合には、仕様についてご相談ください。

2.1 設置環境



警告

- a) 水・切削油等を直接かけないでください。
 - ・水・切削油が直接電磁弁にかかるとコイル焼けの原因となります。
 - また、DIN端子箱仕様はIPX5相当の保護構造ですが、連続的な注水に対する保護を保証するものではありません。カバーやパネル内に設置するなど保護してください。
 - また、溶接時のスパッタがかかる可能性がある場合は、適切な保護対策をしてください。
- b) コイルは発熱します。
 - ・制御盤内に取り付けしたり、通電時間が長い場合には、通風等の放熱を考慮してください。高温状態となります。
- c) 腐食性、溶剤環境では使用できません。
- d) 多湿環境は温度変化により結露を生じることがありますので、お避けください。
- e) 爆発性ガス雰囲気中では使用できません。
 - ・防爆用電磁弁をお選びください。
- f) 輻射熱を受けない環境でご使用ください。

- (1) 寒冷地でのご使用の場合、適切な凍結対策を実施してください。
- (2) 本製品は屋外では使用できません。カバーやパネル内に設置するなど保護してください。
- (3) 取付け後、水や溶剤による洗浄や塗装はお避けください。樹脂部品によっては破損する場合があります。
- (4) 電磁弁に振動や慣性加わる環境でのご使用はお避けください。

2. 2 設置方法

 注意	a) 取扱説明書は、よく読んで内容をご理解の上製品を取付けてください。 b) 製品の取扱い・取付けは必ずボディをつかんで行ってください。 c) 取付け後、配管漏れの有無を確認して正しい取付けがなされているかご確認ください。
---	--

- (1) 据付け姿勢は自由です。

ただし、コイルが下向きに取付けた場合には、流体中の異物が電磁鉄心に付着し、うなり音や作動不良の原因となりますので、お避けください。

- (2) 保守およびトラブルシュート時の安全作業を考慮して、十分なスペースを確保してください。

2. 3 配管方法

 注意	a) 配管の締付けおよび配管をやり直す時は、製品を固定して行ってください。 b) 配管の重量、振動がバルブに直接加わらないよう配管の固定、支持をしてください。 c) 配管接続が完了して流体を供給する場合、最初は圧力が急激に掛からないように供給してください。 ・配管接続が不十分な場合、配管が外れたり、流体が漏れる事故につながります。
---	--

- (1) 配管材の清掃

・配管の前に0.3MPa以上のエアでフラッシングを行い、ゴミ・金属粉・錆・シールテープなどの異物を除去してください。

- (2) 異物の除去

・流体中のゴミ・異物などは、作動不良や漏れの原因となります。

バルブの1次側には、流体が空気の場合は5 μ m以下のエアフィルタを取り付けてください。

- (3) 配管

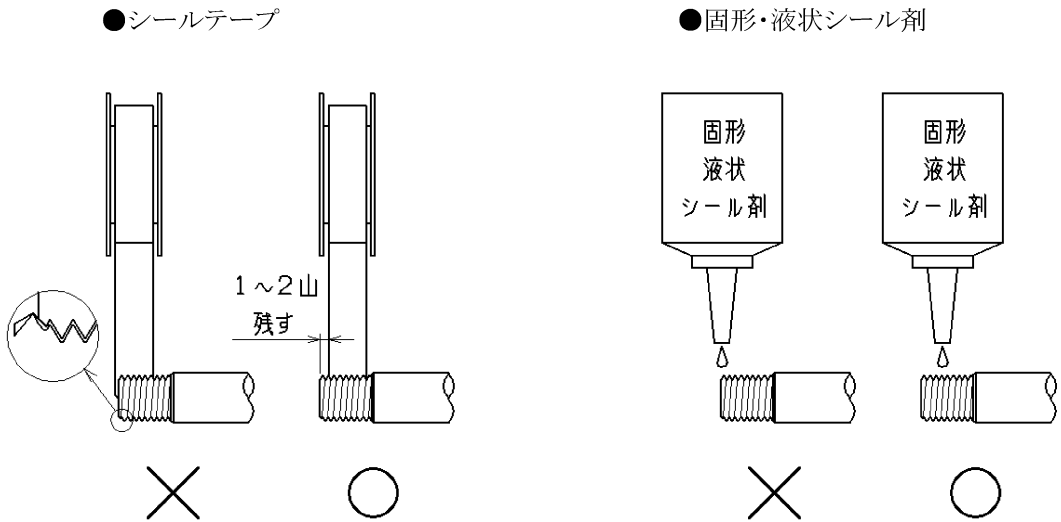
・配管時には、供給ポートなどを間違えないように配管してください。

供給ポートが不明な場合は、カタログから形式名とJIS記号を参照してください。

- (4) シール剤

・シール剤の使用については、配管内に入り込まないよう充分注意するとともに、外部漏れのないようにしてください。ねじ部にシールテープを巻く時は、ねじの先端を1～2山残して巻き付けてください。

液状シール剤を使用する時も、ねじの先端を1～2山残して多すぎないように塗布してください。機器のめねじ側へは、塗布しないでください。(図1参照)



(図1)シール剤の塗布方法

(5) 締め付け

・配管時の締付トルクは、表1及び表2を参考にしてください。

表1. 配管締付トルクの推奨値(ボディ材質がアルミの場合)

配管の呼び径	配管締付けトルクの推奨値
Rc1/8	7 ～ 9 N・m
Rc1/4	12 ～ 14 N・m
Rc3/8	22 ～ 24 N・m
Rc1/2	28 ～ 30 N・m

表2. 配管締付トルクの推奨値(ボディ材質がアルミ以外の場合)

配管の呼び径	配管締付けトルクの推奨値
Rc1/8	18 ～ 20 N・m
Rc1/4	23 ～ 25 N・m
Rc3/8	31 ～ 33 N・m
Rc1/2	41 ～ 43 N・m

(6) 給油・無給油

・無給油使用が可能のため、ルブリケータは不要ですが、給油する場合は潤滑油が切れないように継続して給油してください。潤滑油にはタービン 1 種・ISO VG32(#90)相当品をご使用ください。

2. 4 配線方法

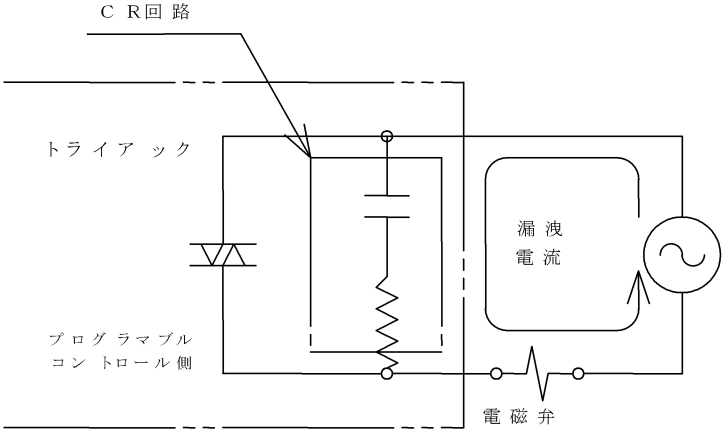
**注意**

電気配線を実施する場合には取扱説明書を熟読し、十分に理解して分解・組立作業をおこなってください。
・電磁弁の構造と作動原理を理解して、安全性が確保できる知識が必要です。

**注意**

a) 電源の電圧および交流・直流を確認してください。
b) 他の制御機器からの漏れ電流による誤作動を避けるため、漏れ電流の確認をしてください。
・プログラマブルコントローラ等の制御機器を使用する場合に、制御機器からの漏れ電流が影響して、電磁弁が誤作動する場合があります。
・本製品をご使用の際には、他機器からの漏れ電流を下表以下にしてください。

形式	定格電圧	漏れ電流
FAB1 FAG1	AC100V	2mA以下
	AC200V	1mA以下
	DC12V	2mA以下
	DC24V	1mA以下
FAB2 FAG2	AC100V	3mA以下
	AC200V	1. 5mA以下
	DC12V	2mA以下
	DC24V	1mA以下
FAB3 FAB4 FAB5 FAG3 FAG4 FAG5	AC100V	6mA以下
	AC200V	3mA以下
	DC12V	2mA以下
	DC24V	1mA以下



(1) 電気設備の保全

- ・ 電気設備の保全のために、制御回路側にはヒューズ等の遮断器をご使用ください。

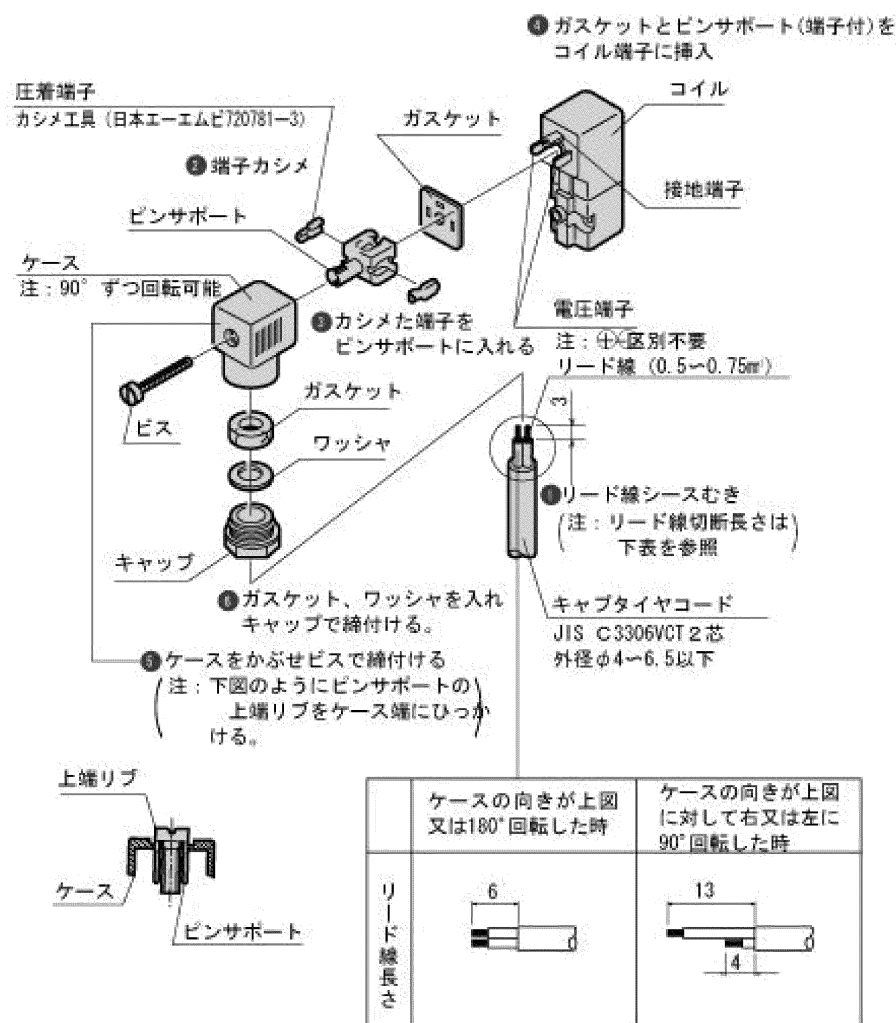
(2) リード線タイプの結線方法

- ・ 配線用電線は、目安として公称断面積 0.5mm^2 以上をご使用ください。
- また、リード線には無理な力が加わらないようにしてください。

(3) 小形端子箱 (G1/4)タイプの結線方法……適用形式:FAB1、FAG1

- ・ 小形端子箱 (G1/4)タイプの結線方法は、図2及び図3をご参照ください。

- ① キャブタイヤコードは外径 $\phi 4 \sim \phi 6.5$ 及び公称断面積 $0.5 \sim 0.75\text{mm}^2$ のものをご使用ください。
- ② キャブタイヤコードをキャップ、ワッシャ、ガスケット、ケースに通してください。
- ③ キャブタイヤコードのリード線に圧着端子を挿入し、指定の工具を使用して端子カシメをおこなってください。
- ④ 端子台にケースをかぶせて、ビスで締め付けしてください。
ビスの締め付トルクは $0.3\text{N}\cdot\text{m}$ にて締め付けしてください。
ケースは 90° 毎の方向へコード取り出し向きが変更できます。
- ⑤ キャップをケースへ締め付けしてください。

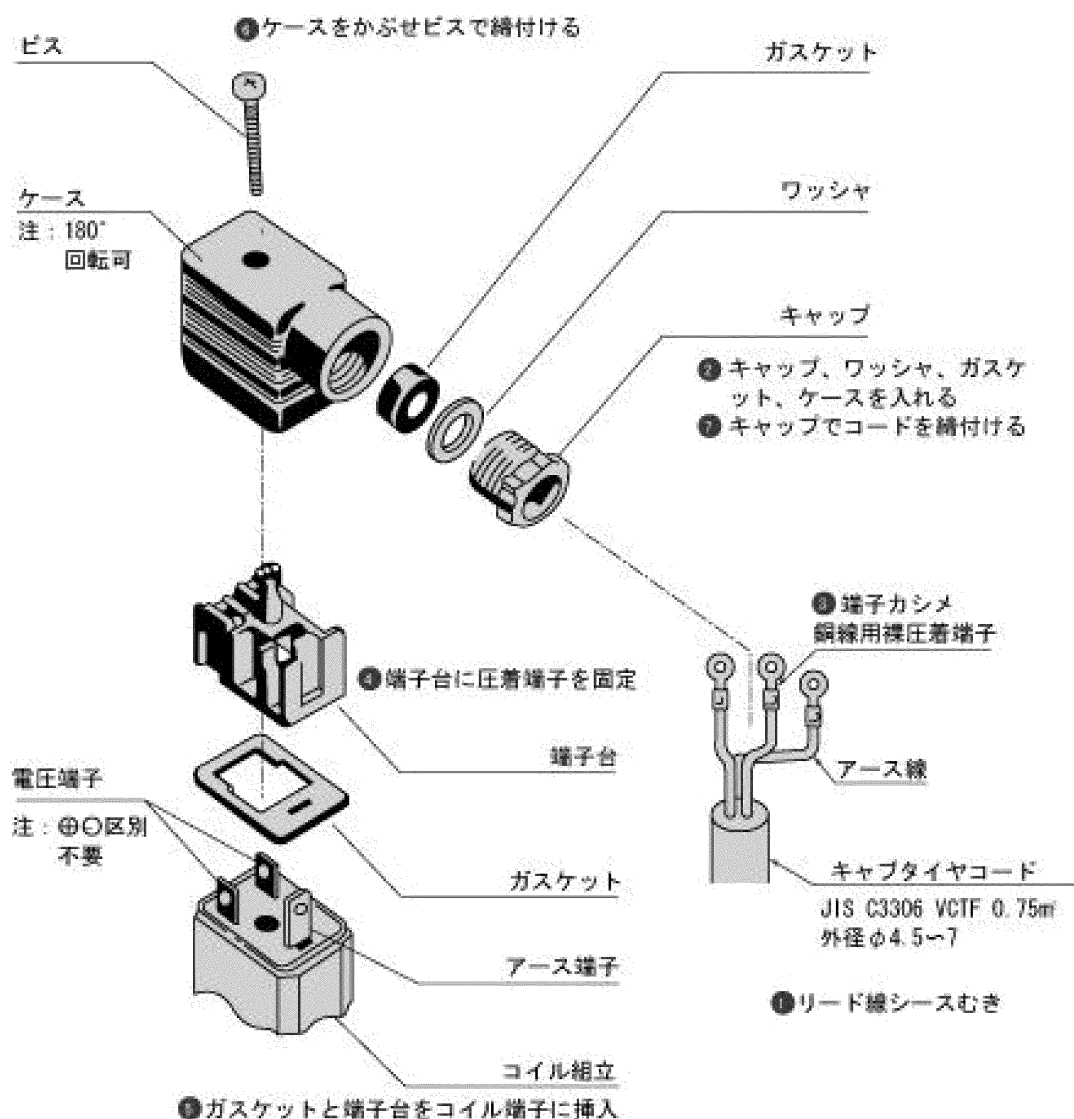


(図2) 小形端子箱 (G1/4) の結線方法

(4) DIN端子箱 (Pg9)タイプの結線方法……適用形式:FAB2、FAG2

・DIN端子箱 (Pg9)タイプの結線方法は、図3をご参照ください。

- ① キャブタイヤコードは外径 $\phi 4.5 \sim \phi 7$ 及び公称断面積 $0.5 \sim 1.5 \text{ mm}^2$ のものをご使用ください。
- ② キャブタイヤコードをキャップ、ワッシャ、ガスケット、ケースに通してください。
- ③ キャブタイヤコードのリード線に銅線用圧着端子を挿入して、端子カシメをしてください。
- ④ 端子カシメされたリード線を端子台の端子ねじに固定してください。
端子ねじの締め付トルクは $0.5 \text{ N} \cdot \text{m}$ にて締め付けしてください。
アース線は端子台のアース端子へ接続してください。
- ⑤ 端子台にケースをかぶせて、ビスで締め付けしてください。
ビスの締め付トルクは $0.5 \text{ N} \cdot \text{m}$ にて締め付けしてください。
ケースは 180° 毎の方向へ取り付けが可能です。
- ⑥ キャップをケースへ締め付けしてください。



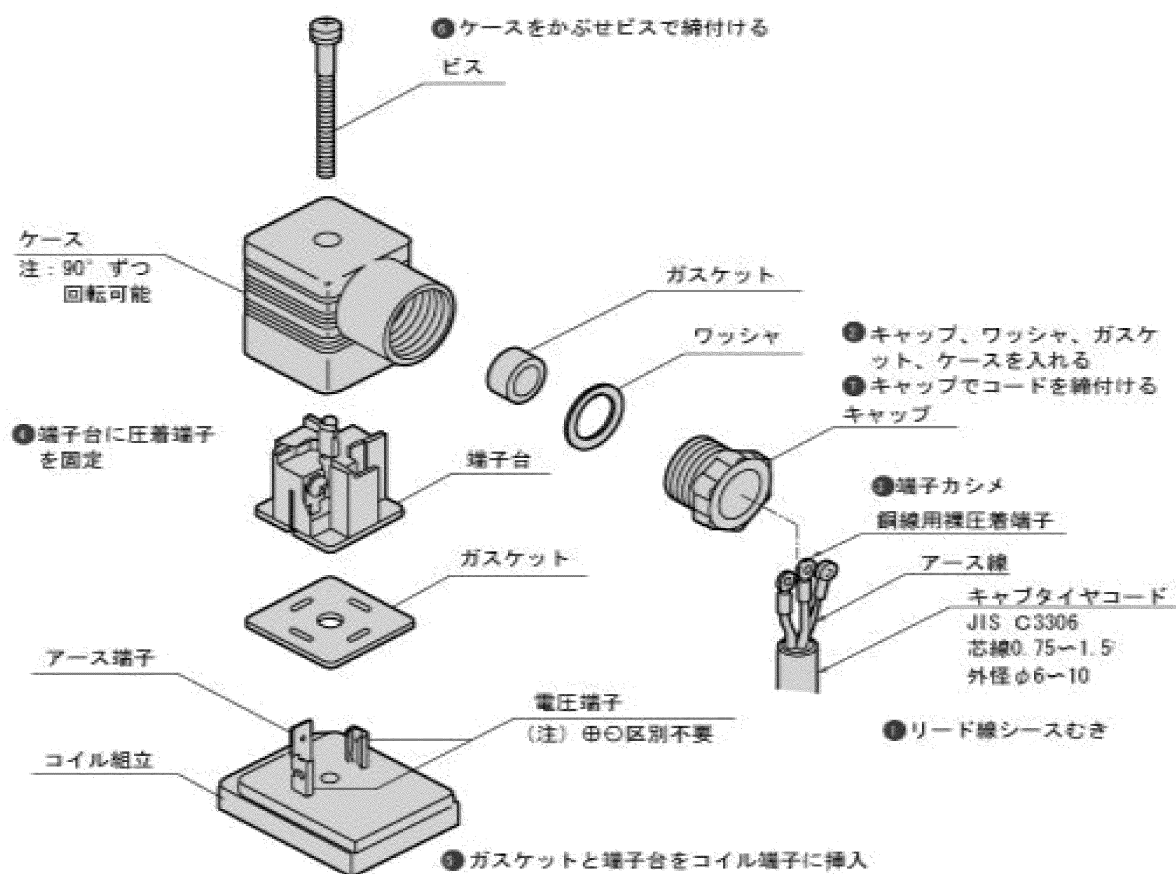
(図3) DIN端子箱 (Pg9) の結線方法

(5) DIN端子箱(Pg11)タイプの結線方法

・・・適用形式:FAB3、FAB4、FAB5、FAG3、FAG4、FAG5

・DIN端子箱(Pg11)タイプの結線方法は、図4をご参照ください。

- ① キャブタイヤコードは外径 $\phi 6 \sim \phi 10$ 、公称断面積 $0.75 \sim 1.5\text{mm}^2$ のものをご使用ください。
- ② キャブタイヤコードをキャップ、ワッシャ、ガスケット、ケースに通してください。
- ③ キャブタイヤコードのリード線に銅線用圧着端子を挿入して、端子カシメをしてください。
- ④ 端子カシメされたリード線を端子台の端子ねじに固定してください。
端子ねじの締め付トルクは $0.5\text{N}\cdot\text{m}$ にて締め付けしてください。
アース線は端子台のアース端子へ接続してください。
- ⑤ 端子台にケースをかぶせて、ビスで締め付けしてください。
ビスの締め付トルクは $0.5\text{N}\cdot\text{m}$ にて締め付けしてください。
ケースは 90° 毎の方向へ取り付けが可能です。
- ⑥ キャップをケースへ締め付けしてください。



(図4) DIN端子箱(Pg11)の結線方法

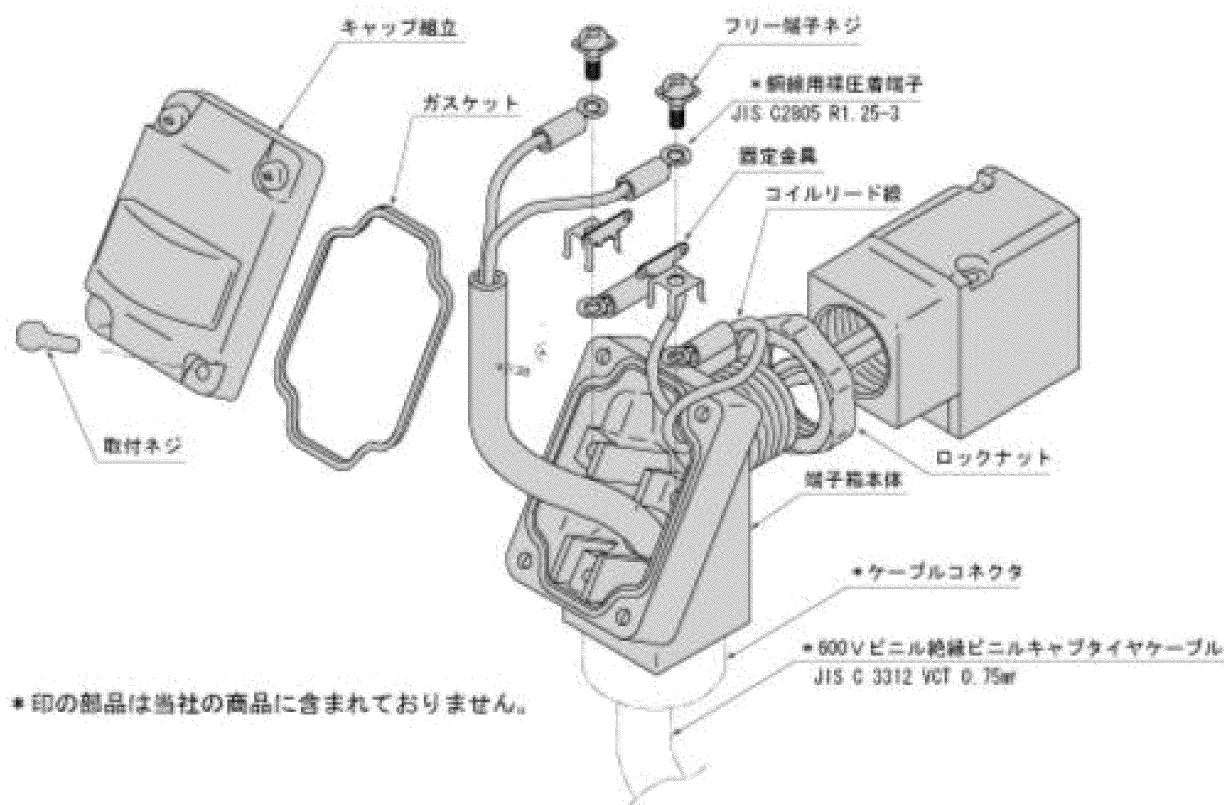
- (6) T形端子箱(G1/2)、ランプ付T形端子箱(G1/2)タイプの結線方法
 ……適用形式:FAB3、FAB4、FAB5、FAG3、FAG4、FAG5

・T形端子箱(G1/2)、ランプ付T形端子箱(G1/2)タイプの結線方法は、図5をご参照ください。

- ①キャブタイヤケーブルは、公称断面積0.75～1.5mm²のものをご使用ください。
- ②キャブタイヤケーブルを端子箱本体に通してください。
- ③キャブタイヤケーブルのリード線に銅線用圧着端子を挿入して、端子カシメをしてください。
- ④フリー端子ねじを締付トルク0.5N・mで締め付け、コイルリード線、固定金具、圧着端子の順で固定してください。

なお、T形端子箱の配線はランプ付・DC電圧の場合でも(+)(-)の極性はありません。

- ⑤配線完了後、ガスケットが正常に組み付けされていることを確認し、キャップ組立を装着して、取付ねじを締付トルク0.5N・mで締め付けしてください。



(図5)T形端子箱(G1/2)、ランプ付T形端子箱(G1/2)の結線方法

- (7) T形端子箱の向きの変更する方法

出荷時のT形端子箱の向きを変更される場合は、下記の手順に従って行なってください。

- ①T形端子箱の二面幅(幅25)の部分スパナ等ではさみ、反時計方向に回してゆるめてください。
- ②ロックナットをゆるめてください。
- ③T形端子箱を希望する位置の約15°手前まで、締付方向(時計方法)へ回転させます。
- ④ロックナットを手で軽く締まるまで、コイル側に締め付けてください。
- ⑤端子箱本体の二面幅をスパナ等ではさみ、希望する位置まで回転させて約15°を目安に締め付けてください。
- ⑥出荷時の位置からT形端子箱をさらに締め付けて向きを変更する場合は、1/2回転以内にしてください。

3. 使用前の確認(施工後の確認)

3.1 外観の確認

 警告	流体の流れを止めてください。(元栓を閉じる) 電磁弁内の流体を排出してください。
---	---

- (1) 電磁弁が配管に確実に固定されていることを手で押して確認してください。
- (2) ボルト、ナット、ビスなどのねじ部品がゆるんでいないことを確認してください。

3.2 漏れの確認

- (1) 流体を加圧状態にして、接続部の漏れを確認してください。
 漏れの確認は、圧縮空気(0.3~0.5MPa)を供給して、石鹼液を塗布し、気泡発生の有無で確認することをお奨めします。

3.3 電気の確認

 警告	電源を切ってください。 感電に十分注意の上、確認を行ってください。
---	--------------------------------------

- (1) 電源電圧を確認してください。
 電圧変動は、定格電圧±10%の範囲内でご使用ください。
 許容電圧範囲外でのご使用は作動不良やコイル損傷の原因となります。
- (2) 絶縁抵抗の確認
 電磁弁に組み付けられた非充電金属部とリード線などの裸充電部との絶縁抵抗を測定してください。
 DC500Vメガーにて100MΩ以上であることを確認してください。

3.4 作動の確認

- (1) 定格電圧を印加および使用流体を加圧し、電磁弁が正常に開閉作動することを確認してください。

4. 適切な使用方法

4.1 使用上の注意

 警告	a) 緊急遮断弁などには使用できません。 ・緊急遮断弁などの安全確保用バルブとして設計されておりません。そのようなシステムの場合は、別の確実に安全確保できる手段を講じた上で、ご使用ください。 b) 本製品が故障した際に人や物等に悪影響を与えないよう、予め必要な措置を施してください。 c) 使用流体について ・仕様欄記載の使用流体以外の流体を使用しないでください。 ・カタログ記載の制御流体チェックリストにて、使用流体との適合性をご確認の上、ご使用ください。 ・電磁弁作動時に内部部品が磨耗することにより、磨耗粉が発生し、電磁弁の2次側に流れる場合がありますのでご注意ください。
---	--

 注意	a) 通電時、通電直後はコイル部やアクチュエータ部に手や体を触れないでください。火傷の恐れがあります。 b) 通電時、電気配線部(裸充電部)に手や体を触れないでください。感電の恐れがあります。 c) 仕様圧力範囲内でご使用ください。
---	---

- (1) 電磁弁を持ち運ぶ際には製品本体を持ってください。
リード線や端子箱部に結線されたケーブルをぶら下げる持ち方は避けてください。
- (2) 電磁弁を足場にしたり、重量物を載せたりしないでください。
- (3) 1 ヶ月以上未使用の場合は、弁シートと弁座が固着し作動時間が遅れることがあります。始業前に試運転を行ってください。
- (4) 乾燥空気・不活性ガスをご使用の場合、磨耗により著しく寿命が短くなることがありますので、この場合は乾燥エア用の電磁弁FGB、FGGシリーズをご使用ください。
- (5) 真空保持には使用できません。真空保持に使用される場合は弊社へご相談ください。
弁座漏れ許容範囲内であれば、中真空用の電磁弁FVBシリーズをお奨めします。
- (6) 異常が発生した場合は、『6. 故障と対策』を参照ください。

4.2 分解作業時の注意

(1) 分解する前には必ず電源を切り、流体圧力を抜いてください。

(2) クリップの外し方

この項は、ノーマルオープン形2ポート弁(形式名:FAB32、FAB42、FAB52)に適用します。

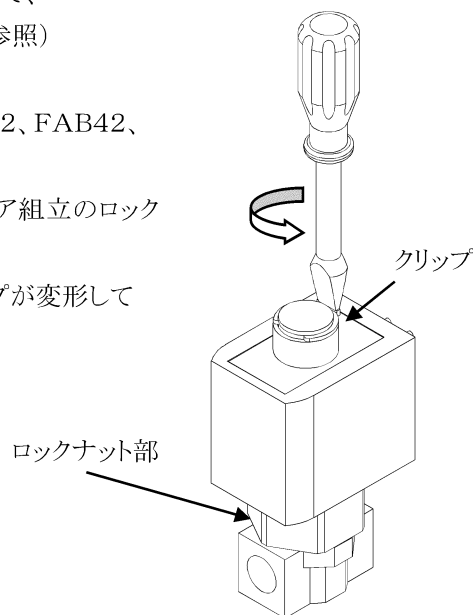
マイナスドライバをコア組立とクリップの取手の間に入れて、
マイナスドライバを矢印の方向へ回せば外れます。(図6参照)

(3) コア組立の外し方

この項は、ノーマルオープン形2ポート弁(形式名:FAB32、FAB42、
FAB52)に適用します

コア組立を外す場合には、ボディを固定した状態にてコア組立のロック
ナット部をつかんで外すようにしてください。

コア組立のパイプ部をつかむことは避けてください。パイプが変形して
作動不良の原因となります。



(図6)クリップの外し方

(4) 各部品は中性洗剤またはエチルアルコール(純粋)等で洗浄してください。

ただし、コイル組立については充電部保護のため洗浄不可ですので、内部の異物等を拭き取る程度にしてください。

また、有機溶剤はゴム製部品、樹脂部品を膨潤・劣化させる恐れがありますので、使用しないでください。

4.3 組立作業時の注意

(1) 再組立は分解と逆の順序にて、部品の組み忘れがないように組立してください。

(2) 分解・再組立の際のねじ部品の締付トルクは表3及び表4の値にて締め付けしてください。

表3. 締結部品の推奨締付トルク(ノーマルクローズ形2ポート弁および3ポート弁の場合)

適用形式	座金組込み十字穴付なべ小ネジ	十字穴付皿小ねじ
FAB1・FAG1	0.3 ~ 0.7 N・m	0.3 ~ 0.7 N・m
FAB2・FAG2	0.7 ~ 1.1 N・m	0.7 ~ 1.1 N・m
FAB3・FAG3	1.1 ~ 1.8 N・m	1.1 ~ 1.8 N・m
FAB4・FAG4		
FAB5・FAG5	2.0 ~ 3.0 N・m	1.1 ~ 1.8 N・m

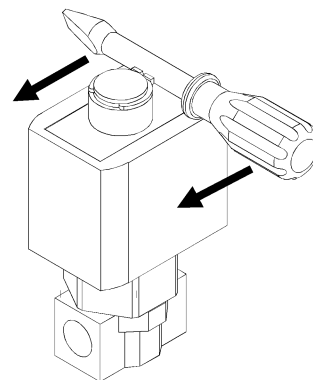
表4. 締結部品の推奨締付トルク(ノーマルオープン形2ポート弁の場合)

適用形式	コア組立
FAB32	16 ~ 24 N・m
FAB42	21 ~ 31 N・m
FAB52	

(3) クリップの組み付け方

この項は、ノーマルオープン形2ポート弁(形式名:FAB32、FAB42、FAB52)に適用します。

マイナスドライバを図7のようにクリップの取っ手に当てて、マイナスドライバを矢印の方向へ押し込みます。



(図7) クリップの組み付け方

4.4 手動操作について(手動装置付の場合)

**注意**

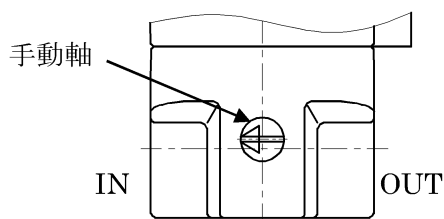
手動装置付の電磁弁で手動操作を行った後は、必ず元の位置へ戻しておいてください。

(1) 手動ロック式の操作方法

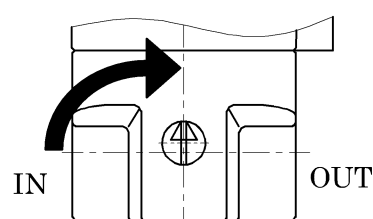
適用形式:FAB11、FAB21、FAB31、FAB41、FAB51、

FAG11、FAG21、FAG31、FAG41、FAG51、FAG33、FAG43

- ① 手動軸のスリット部にマイナスドライバを差し込み、右回りに約90°回転させるとプランジャが持ち上がり、開状態となります。3ポート電磁弁の場合はNC側弁座が開、NO側弁座が閉となります。マイナスドライバを外しても、開状態は保持されます。(図8参照)
- ② 使用後は必ず元の位置に戻しておいてください。

クローズ状態オープン状態

手動軸を約90°回転

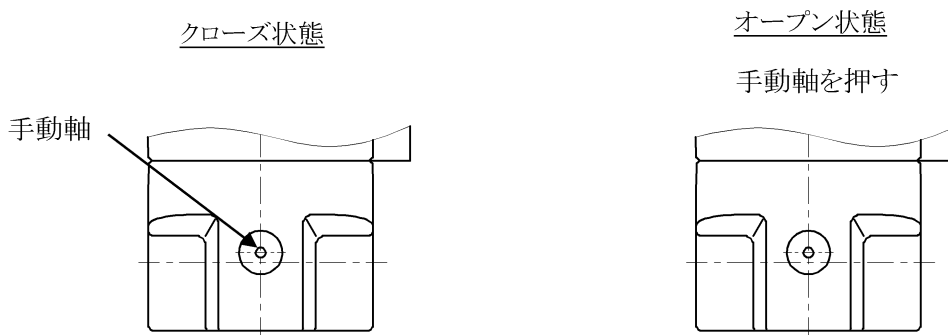


(図8) 手動装置ロック式の操作方法

(2) 手動ノンロック式の操作方法

適用形式:FAB31、FAB41、FAB51、FAG31、FAG41、FAG51、FAG33、FAG43

- ① 手動軸の中央部の凹部をプラスドライバの先端の細い部分で奥へ押し、プランジャが持ち上がり、開状態となります。3ポート電磁弁の場合はNC側弁座が開、NO側弁座が閉となります。
(図9参照)
- ② プラスドライバを手動軸から離すと内部のスプリングによって手動軸は手前に戻り、プランジャが降りて、閉状態になります。3ポート電磁弁の場合はNC側弁座が閉、NO側弁座が開となります。



(図9) 手動装置ノンロック式の操作方法

5. 保守

5.1 保守・点検

 注意	a) 保守・点検時はこの取扱説明書をよく読んで内容をご理解の上、作業を行ってください。 b) 保守する前には必ず電源を切り、流体および圧力を抜いてください。
---	---

- (1) 本製品を最適状態でご使用いただくために、定期点検をおこなってください。
作動頻度によって異なりますが、通常半年に1回はおこなってください。
- (2) 点検内容は本取扱説明書の『3. 使用前の確認』を参照ください。
- (3) 定期点検時には、ゴム部品は交換してください。
ゴム部品に磨耗・圧縮永久歪や疲労などの劣化があります。
- (4) エアフィルタの目詰まりにご注意ください。

5.2 保守部品

(1) Oリング

使用中に漏れが認められた時や電磁弁を分解・再組立する時に、交換してください。

(2) プランジャ組立、弁体ガイド組立、スプリング

使用中に漏れ、作動不良、うなり音などの異常が認められた時に、交換してください。

(3) 部品キット

表5及び表6の部品をキットにして用意しております。

表5. 部品キット(ノーマルクローズ形2ポート弁および3ポート弁の場合)

適用形式	キット名称	構成部品
FAB11～51 FAG	コイルキット	座金組込み十字穴付なべ小ねじ コイル組立(端子箱付の場合は端子箱を含む)
FAB11～51 FAG	プランジャ組立キット	スプリング(アウタばね) プランジャ組立 Oリング
FAG	弁体ガイド組立キット	Oリング 弁体ガイド組立 スプリング(弁体ばね) カバー 十字穴付皿小ねじ

表6. 部品キット(ノーマルオープン形2ポート弁の場合)

適用形式	キット名称	構成部品
FAB32 FAB42 FAB52	コイルキット	クリップ コイル組立(端子箱付の場合は端子箱を含む) ウェーブワッシャ
	コア組立キット	コア組立
	弁体ガイド組立キット	Oリング 弁体ガイド組立 スプリング(アウタばね)

6. 故障と対策

(1) 電磁弁が目的通りに作動しない場合は、表7～表9に従い点検を行ってください。

表7. ノーマルクローズ形2ポート弁の故障原因と処置

(適用形式:FAB11、FAB21、FAB31、FAB41、FAB51)

故障の状態	原因	処置
流体が流れない。	電気が通電されていない。	配線・ヒューズなどを確認し、電源を入れてください。
	印加電圧が許容電圧範囲より低い。	電源を確認して、定格電圧を入力してください。
	流体圧力が高い。	流体圧力範囲内に調整してください。
流体が止まらない。	加圧ポートの配管が間違っている。	正常に配管してください。
	電気が切れていない。	漏洩電流などを確認し、電源を確実に切る回路に修正してください。
	異物噛み込みによりプランジャが動かない。	分解・清掃。
外部への漏れ。	パッキン・Oリングの摩耗・キズ。	部品の交換。
	ビス・ボルトのゆるみ。	ビス・ボルトを締め付ける。
内部の漏れ。	ボディの弁座の摩耗・キズ。	製品の交換。
	弁シートシール面の摩耗・キズ。	部品の交換。
	弁シート部への異物の噛み込み。	分解・清掃。

表8. ノーマルオープン形2ポート弁の故障原因と処置(適用形式:FAB32、FAB42、FAB52)

故障の状態	原因	処置
流体が止まらない。	電気が通電されていない。	配線・ヒューズなどを確認し、電源を入れてください。
	印加電圧が許容電圧範囲より低い。	電源を確認して、定格電圧を入力してください。
	流体圧力が高い。	流体圧力範囲内に調整してください。
	加圧ポートの配管が間違っている。	正常に配管してください。
流体が流れない。	流体が加圧されていない。	正常圧力に調整してください。
	電気が切れていない。	漏洩電流などを確認し、電源を確実に切る回路に修正してください。
	異物噛み込みにより弁体ガイド組立が動かない。	分解・清掃。
外部への漏れ。	パッキン・Oリングの摩耗・キズ。	部品の交換。
	ビス・ボルトのゆるみ。	ビス・ボルトを締め付ける。
内部の漏れ。	ボディの弁座の摩耗・キズ。	製品の交換。
	弁シートシール面の摩耗・キズ。	部品の交換。
	弁シート部への異物の噛み込み。	分解・清掃。

表9. 3ポート弁の故障原因と処置

(適用形式:FAG11、FAG21、FAG31、FAG41、FAG51、FAG33、FAG43)

故障の状態	原因	処置
流体が流れない。	電気が通電されていない。	配線・ヒューズなどを確認し、電源を入れてください。
	印加電圧が許容電圧範囲より低い。	電源を確認して、定格電圧を入力してください。
	流体圧力が高い。	流体圧力範囲内に調整してください。
	異物噛み込みにより弁体ガイド組立が動かない。	分解・清掃。
流体が止まらない。	加圧ポートの配管が間違っている。	正常に配管してください。
	電気が切れていない。	漏洩電流などを確認し、電源を確実に切る回路に修正してください。
	異物噛み込みによりプランジャが動かない。	分解・清掃
外部への漏れ。	パッキン・Oリングの摩耗・キズ。	部品の交換。
	ビス・ボルトのゆるみ。	ビス・ボルトを締め付ける。
内部の漏れ。	ボディの弁座の摩耗・キズ。	製品の交換。
	弁シートシール面の摩耗・キズ。	部品の交換。
	弁シート部への異物の噛み込み。	分解・清掃。

(2) その他、不明な点は、当社または代理店へご相談ください。

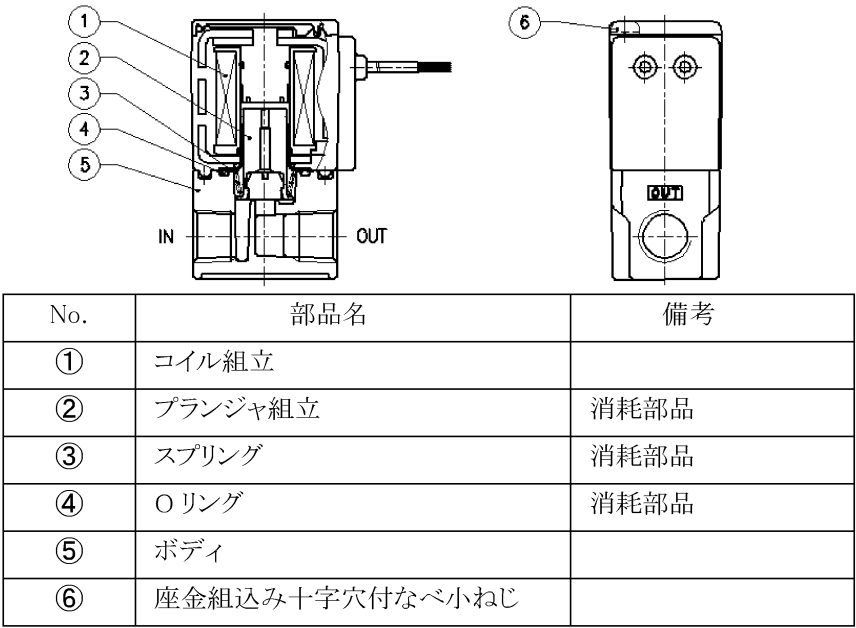
7. 適切な廃棄方法

(1) 本製品を廃棄する際は、産業廃棄物としてご処置ください。

8. 内部構造図

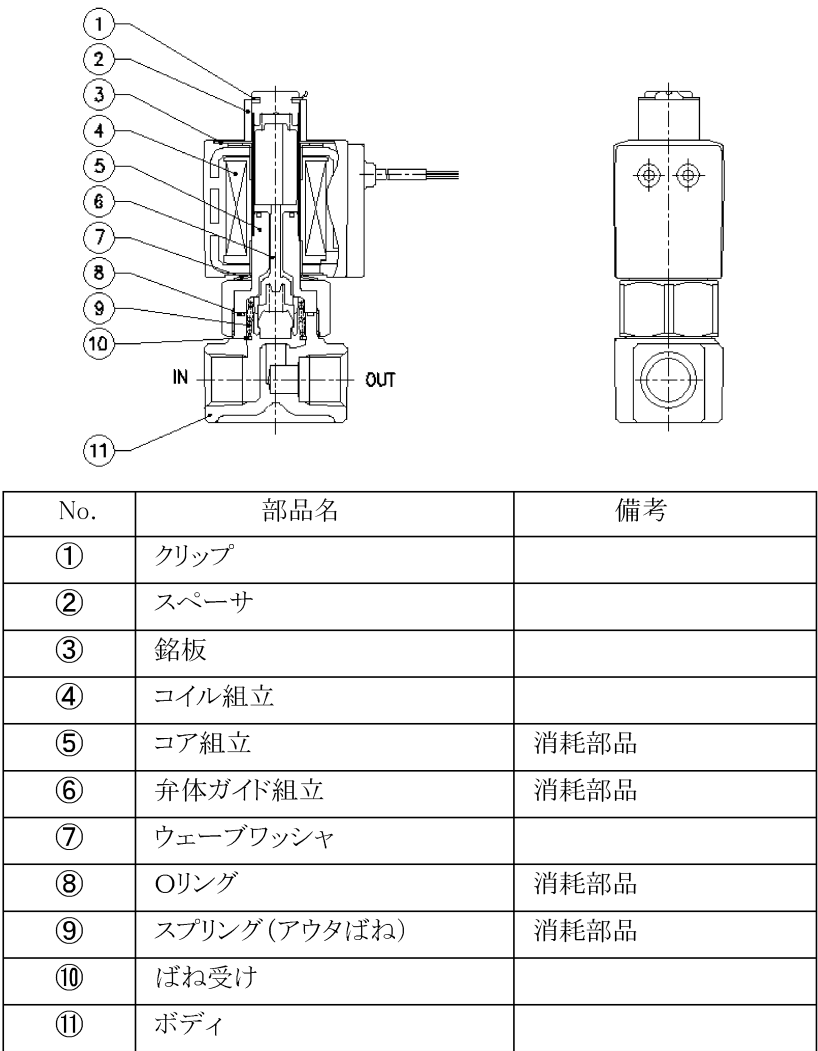
8. 1 ノーマルクローズ形2ポート弁の内部構造図

適用形式:FAB11、FAB21、FAB31、FAB41、FAB51



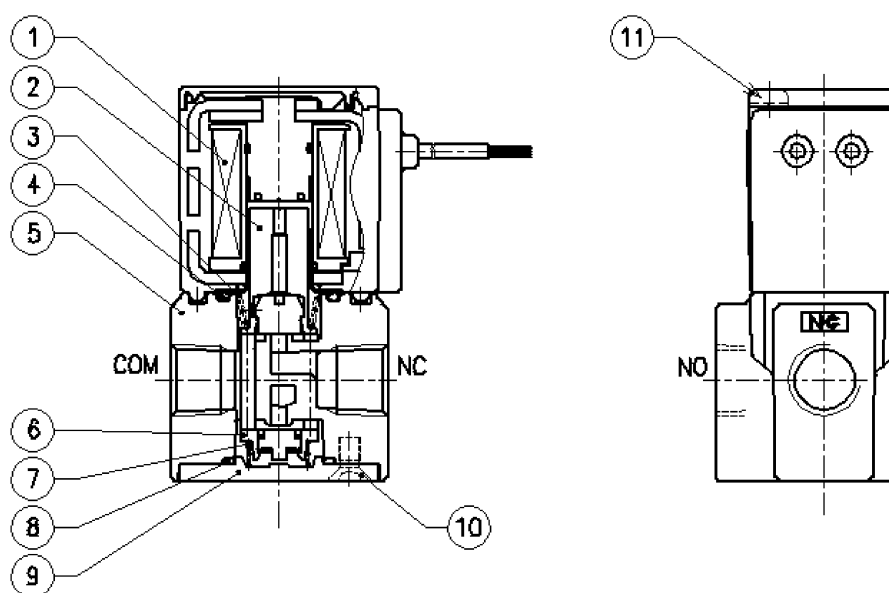
8. 2 ノーマルオープン形2ポート弁の内部構造図

適用形式:FAB32、FAB42、FAB52



8.3 3ポート弁の内部構造図

適用形式:FAG11、FAG21、FAG31、FAG41、FAG51、FAG33、FAG43



No.	部品名	備考
①	コイル組立	
②	プランジャ組立	消耗部品
③	スプリング(アウトばね)	消耗部品
④	Oリング	消耗部品
⑤	ボディ	
⑥	弁体ガイド組立	消耗部品
⑦	スプリング(弁体ばね)	消耗部品
⑧	Oリング	消耗部品
⑨	カバー	
⑩	十字穴付皿小ねじ	
⑪	座金組込み十字穴付なべ小ねじ	