

取 扱 説 明 書

電磁弁

**4KA4, 4KB4
M4KA4, M4KB4**

- 製品をお使いになる前に、この取扱説明書を必ずお読みください。
- 特に安全に関する記述は、注意深くお読みください。
- この取扱説明書は必要な時にすぐ取り出して読めるよう大切に保管しておいてください。

本製品を安全にご使用いただくために

当社製品を使用した装置を設計製作される場合には、装置の機械機構と空気圧制御回路または水制御回路とこれらをコントロールする電気制御によって運転されるシステムの安全性が確保できることをチェックして安全な装置を製作する義務があります。当社製品を安全にご使用いただくためには、製品の選定および使用と取扱い、ならびに適切な保全管理が重要です。装置の安全性確保のために、警告、注意事項を必ず守ってください。なお、装置における安全性が確保できることをチェックして安全な装置を製作されるようにお願い申し上げます。

警告

1. 本製品は、一般産業機械用装置・部品として設計、製造されたものです。

よって、取り扱いは充分な知識と経験を持った人が行ってください。

2. 製品の仕様範囲内でのご使用を必ずお守りください。

製品固有の仕様外での使用は出来ません。また、製品の改造や追加工は絶対に行わないでください。

なお、本製品は一般産業用装置・部品での使用を適用範囲としておりますので、屋外での使用、および次に示すような条件や環境で使用する場合には適用外とさせていただきます。

(ただし、ご採用に際し当社にご相談いただき、当社製品の仕様をご了解いただいた場合は適用となります。万一故障があっても危険を回避する安全対策を講じてください。)

- ① 原子力・鉄道・航空・船舶・車両・医療機械・飲料・食品などに直接触れる機器や用途、娛樂機器・緊急遮断回路・プレス機械・ブレーキ回路・安全対策用など、安全性が要求される用途への使用。

- ② 人や財産に大きな影響が予想され、特に安全が要求される用途への使用。

3. 装置設計・管理等に関わる安全性については、団体規格、法規等を必ずお守りください。

ISO4414、JIS B 8370(空気圧システム通則)

JFPS2008(空気圧シリンダの選定及び使用の指針)

高圧ガス保安法、労働安全衛生法およびその他の安全規則、団体規格、法規など

4. 安全を確認するまでは、本製品の取り扱いおよび配管・機器の取り外しを絶対に行わないでください。

- ① 機械・装置の点検や整備は、本製品が関わる全てのシステムにおいて安全であることを確認してから行ってください。
- ② 運転停止時も、高温部や充電部が存在する可能性がありますので、注意して行ってください。
- ③ 機器の点検や整備については、エネルギー源である供給空気や供給水、該当する設備の電源を遮断し、システム内の圧縮空気は排気し、水漏れ・漏電に注意して行ってください。
- ④ 空気圧機器を使用した機械・装置を起動または再起動する場合、飛び出し防止処置等システムの安全が確保されているか確認し、注意して行ってください。

5. 事故防止のために必ず、次頁以降の警告及び注意事項をお守りください。

■ここに示した注意事項では、安全注意事項のランクを「危険」「警告」「注意」として区別しております。



危険

取り扱いを誤った場合に、死亡または重傷を負う危険な状態が生じることが想定され、かつ危険発生時の緊急性(切迫の度合い)が高い限的な場合。



警告

取り扱いを誤った場合に、死亡または重傷を負う危険を生じることが想定される場合。



注意

取り扱いを誤った場合に、軽傷を負うかまたは物的損害のみが発生する危険な状態が生じることが想定される場合。

なお、「注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも重要な内容を記載していますので必ず守ってください。

保証に関する注意事項

● 保証期間

当社製品の保証期間は、貴社のご指定場所への納入後1年間といたします。

● 保証範囲

上記保証期間中に明らかに当社の責任と認められる故障を生じた場合、本製品の代替品または必要な交換部品の無償提供、または当社工場での修理を無償で行わせていただきます。ただし、次の項目に該当する場合は、この保証の対象範囲から除外させていただきます。

- ① カタログまたは仕様書に記載されている以外の条件・環境での取扱いならびにご使用の場合
- ② 故障の原因が本製品以外の事由による場合
- ③ 製品本来の使い方以外の使用による場合
- ④ 当社が関わっていない改造または修理が原因の場合
- ⑤ 納入当時に実用化されていた技術では予見できない事由に起因する場合
- ⑥ 天災、災害など当社の責でない原因による場合

なお、ここでいう保証は、納入品単体に関するものであり、納入品の不具合により誘発される損害については除外させていただきます。

● 適合性の確認

お客様が使用されるシステム、機械、装置への当社製品の適合性は、お客様自身の責任でご確認ください。

開梱 (3項)



配管実施寸前まで電磁弁包装袋は、外さないでください。

- ・ 包装袋を配管接続作業以前に外すと、配管ポートから異物が電磁弁内部に入り、故障、誤動作などの原因になります。

据付け (4項)



指定仕様外での使用、特殊な用途の場合には、仕様についてご相談ください。

設置環境 (4.1項)



a) 周囲に粉塵が多い場合は排気配管もご注意ください。

- ・ 電磁弁の排気ポートでは弁体作動により呼吸作用が発生し、排気ポートの周辺の異物が吸入されたり、排気ポートが上向きの場合には異物が入ることがあります。
サイレンサーを取付けるか、排気ポートを下向きに配管してください。

b) 水滴・切削油を直接かけないでください。

- ・ 水滴・切削油等が直接電磁弁にかかると漏電、コイル焼けの原因となります。シール性は事前にご確認いただき、カバーやパネル内に設置するなどで保護してください。
シリンダのロッド部に切削油がかかる場合、シリンダを通し電磁弁二次側配管内に切削油が浸入し誤動作の原因となりますので避けてください。このような場合は、別途ご相談ください。

c) コイルは放熱をします。

- ・ 制御盤内に取付けたり、通電時間が長い場合には、通風など、放熱を考慮してください。高温状態となります。

d) 腐蝕性、溶剤環境では使えません。

- ・ 亜硫酸ガス等腐蝕性ガスおよび溶剤雰囲気での使用はしないでください。

e) 振動・衝撃

- ・ 振動 50m/s^2 以上、衝撃 300m/s^2 以上の使用は避けてください。

f) 多湿環境では温度変化により結露を生ずる場合がありますのでお避けください。

g) 防爆環境では使用できません。防爆用電磁弁をお選びください。

h) 海岸付近、雷の発生しやすい場所等、オゾンの濃度が高い場所ではパッキン、ガスケットの劣化が早くなる場合があります。

- ・ 対策品については別途ご相談ください。

据付け方法 (4.2項)



電磁弁の取付には、配管で支持する取付方法をとらないでください。

- ・ 電磁弁本体を取付け固定してください。

配管方法 (4.3項)

!**注意** :

- a) 配管接続時には適正トルクで締付けてください。
 - ・ 空気漏れ、ねじ破損防止が目的です。ねじ山にキズを付けないように、初めは手で締め込んでから、工具をご使用ください。
- b) 配管接続部の結合部が装置の動き、振動、引張りなどによってはずれないように配管してください。
 - ・ 空気圧回路の排気側配管の離脱によりアクチュエータの速度制御ができなくなります。
 - ・ チャック保持機構の場合にはチャック解放となり、危険な状態が生じます。
- c) 配管接続が完了して圧縮空気を供給する際、必ず配管接続部分のすべての部分の空気漏れのないことを確認してください。
- d) 配管接続が完了して圧縮空気を供給する場合、急激に高い圧力が掛からないように供給してください。
 - ・ 配管接続がはずれ、配管チューブが飛びはねて、事故が発生します。
- e) 電磁弁の排気ポートは配管接続ポートの口径以下に絞らないようにしてください。
 - ・ 排気がスムーズにされないと、アクチュエータが正常に作動しません。マニホールドの場合には排気が他の電磁弁の正常な作動を妨げことがあります。
- f) 異物の除去
 - ・ 配管内のさび等は作動不良・弁座漏れの原因となります。電磁弁の直前には $5\mu\text{m}$ 以下のフィルタを入れてください。
- g) 給気
 - ・ 給気配管は絞らないでください。多連数動作時の圧力低下により動作遅れ不具合が生ずることがあります。

配線方法 (4.4項)

!**警告** :

- 電気配線を実施する場合には取扱説明書を熟読し、十分に理解して分解、組立て作業を行ってください。
- ・ 電磁弁の構造と作動原理を理解して安全性が確保できる知識が必要です。

!**注意** :

電源の電圧、交流、直流を確認してから通電してください。

手動操作 (5.2項)

!**警告** :

- a) 手動操作装置を作動させた場合は必ず原点（初期位置）に復帰させてから、装置の運転をしてください。
- b) 手動操作にあたっては、作動するシリンダの近くに人がいないことを確認して行ってください。

エア一質 (5.3項)



警告 :

- a) 圧縮空気以外は供給しないでください。
- b) 圧縮空気には腐食性ガスを含まない清浄な空気をご使用ください。



注意 :

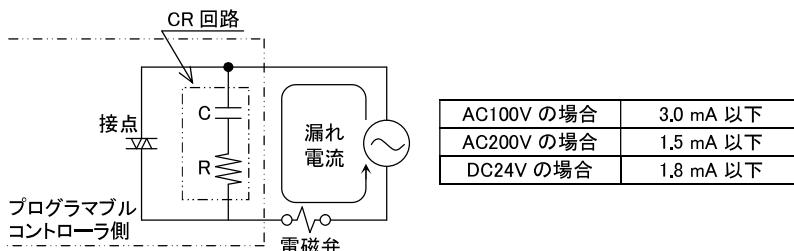
- a) 圧縮空気中には多量のドレン、酸化オイル、タール、異物、配管のさびが含まれ作動不良や短寿命など故障の原因となります。また、排気は環境汚染にもなりますので、エア一質の改良(クリーンエア)を行ってください。
- b) 無給油バルブへ一旦給油した場合には、無給油機能が維持できません。
給油をする場合は、給油を中止せず継続してください。
- c) スピンドル油・マシン油はゴム部品の膨張により作動不良をおこしますので使用しないでください。

電気回路 (5.4項)



注意 :

- a) 他の制御機器からの漏れ電流による誤作動を避けるために漏れ電流の確認をしてください。
 - プログラマブルコントローラなどを使用する場合に漏れ電流が影響して電磁弁を非通電にしても弁が切り換わらない場合があります。
- b) 漏れ電流の制御
 - プログラマブルコントローラなどで電磁弁を動作させる場合には、プログラマブルコントローラの出力の漏れ電流が下表以下になっていることを確認してください。誤作動につながります。



定期点検 (6.1項)



警告 :

- メンテナンスを行う場合は、事前に電源を切り、供給圧縮空気を止め、残圧の無いことを確認してから行ってください。
 - 安全確保に必要な条件です。



注意 :

- メンテナンス管理が正しく実施されるように、日常点検、定期点検を計画的に実施してください。
 - メンテナンスの管理が十分でない場合には製品の機能が著しく低下して短寿命、破損誤作動などの不具合や事故を招きます。

分解・組立方法（6.2項）



警告 :

電磁弁の分解、組立を実施する場合には取扱説明書を熟読し、
十分に理解して分解、組立作業を行ってください。

- ・ 電磁弁の構造と作動原理を理解して安全性が確保できる知識が必要です。
- ・ 空気圧技能検定2級以上のレベルです。

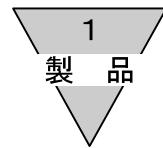
目 次

4KA4, 4KB4
M4KA4, M4KB4

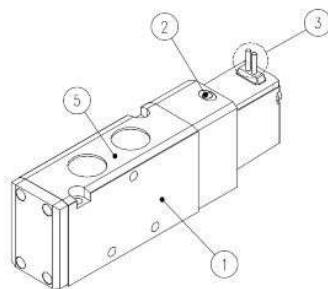
電磁弁

取扱説明書 No. SM-215164/2

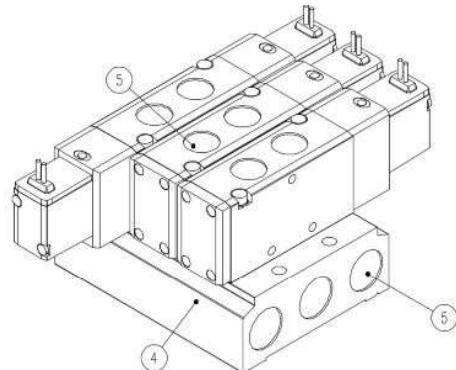
1.	製品各部の名称と仕組み	8
2.	SI 単位系	9
3.	開梱	10
4.	据付け	
4.1	設置環境	11
4.2	据付け方法	12
4.3	配管方法	13
4.4	配線方法	16
5.	適切な使用方法	
5.1	動作説明	21
5.2	手動操作	23
5.3	エア一質	24
5.4	電気回路	25
6.	保守	
6.1	定期点検	26
6.2	分解・組立方法	27
7.	故障と対策	31
8.	製品仕様および形番表示方法	
8.1	製品仕様	32
8.2	形番表示方法	34
8.3	消耗部品	40



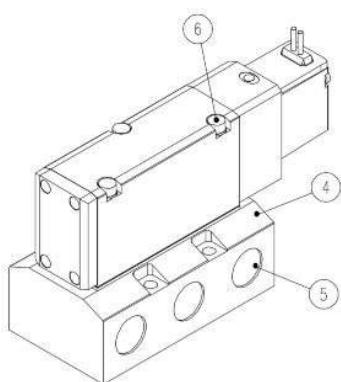
1. 製品各部の名称とはたらき



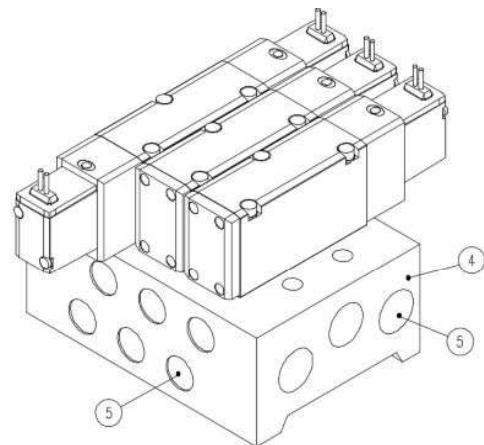
ダイレクト配管単体



ダイレクト配管マニホールド



サブプレート配管単体



サブプレート配管マニホールド

No.	名 称	説 明
①	電磁弁本体	ダイレクト配管とサブプレート配管があります。
②	手動装置	手動操作時に使用します。 ノンロック及びロック式があります。
③	電線接続部	給電回路に結線します。
④	サブプレート	配管用ブロックです。
⑤	配管ポート	Pは給気、Rは排気、A, Bは出力ポートです。
⑥	取付ねじ	各サブプレートに電磁弁本体を固定します。



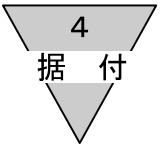
3. 開梱



注意 : 配管実施寸前まで電磁弁包装袋は、外さないでください。

- ・ 包装袋を配管接続作業以前に外すと、配管ポートから異物が電磁弁内部に入り、故障、誤作動などの原因になります。

- (1) ご注文の製品と製品に表示されている製品形番とが、同一であることを確認してください。
- (2) 製品外部に損傷を受けていないか確認してください。
- (3) 製品に取扱注意書などが、添付されている場合は、この取扱説明書と合わせよく読んでからご使用ください。



4. 据付け



注意 :

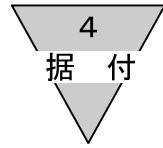
指定仕様外での使用、特殊な用途の場合には、仕様についてご相談ください。

4. 1 設置環境



注意 :

- a) 周囲に粉塵が多い場合は排気配管もご注意ください。
 - ・ 電磁弁の排気ポートでは弁体作動により呼吸作用が発生し、排気ポートの周辺の異物が吸入されたり、排気ポートが上向きの場合には異物が入ることがあります。
サイレンサーを取付けるか、排気ポートを下向きに配管してください。
- b) 水滴・切削油を直接かけないでください。
 - ・ 水滴・切削油等が直接電磁弁にかかると漏電、コイル焼けの原因となります。シール性は事前にご確認いただき、カバーやパネル内に設置するなどで保護してください。
シリンダのロッド部に切削油がかかる場合、シリンダを通し電磁弁二次側配管内に切削油が浸入し誤動作の原因となりますので避けてください。このような場合は、別途ご相談ください。
- c) コイルは放熱をします。
 - ・ 制御盤内に取付けたり、通電時間が長い場合には、通風など、放熱を考慮してください。高温状態となります。
- d) 腐食性、溶剤環境では使えません。
 - ・ 亜硫酸ガス等腐食性ガスおよび溶剤雰囲気での使用はしないでください。
- e) 振動・衝撃
 - ・ 振動50m/s²以上、衝撃300m/s²以上の使用は避けてください。
- f) 多湿環境では温度変化により結露を生ずる場合がありますので避けください。
- g) 防爆環境では使用できません。防爆用電磁弁をお選びください。
- h) 海岸付近、雷の発生しやすい場所等、オゾンの濃度が高い場所ではパッキン、ガスケットの劣化が早くなる場合があります。
 - ・ 対策品については別途ご相談ください。



4. 2 据付け方法



警告 : 電磁弁の取付には、配管で支持する取付方法をとらないでください。

- 電磁弁本体を取付け固定してください。

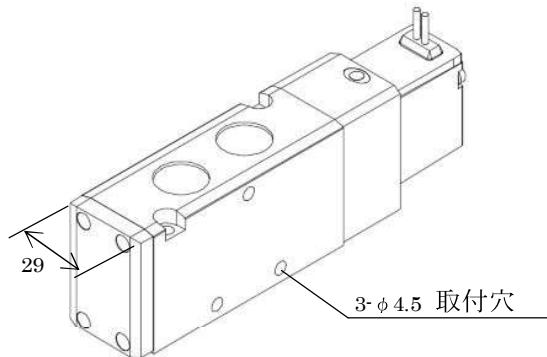
4. 2. 1 電磁弁の周囲には取付け、取外し、配線、配管作業のためのスペースを確保してください。

4. 2. 2 据付け方法

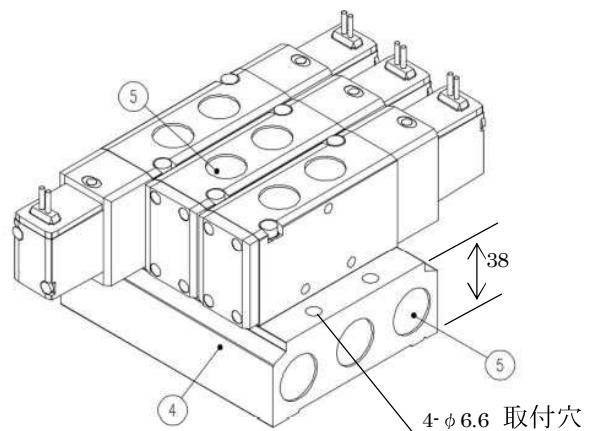
1) ダイレクト配管タイプ

3又は4箇所の貫通穴を使用してください。

単体



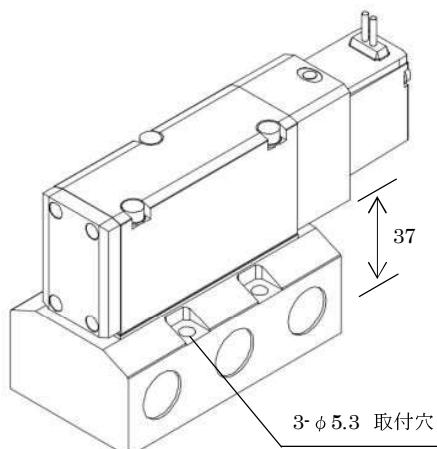
マニホールド



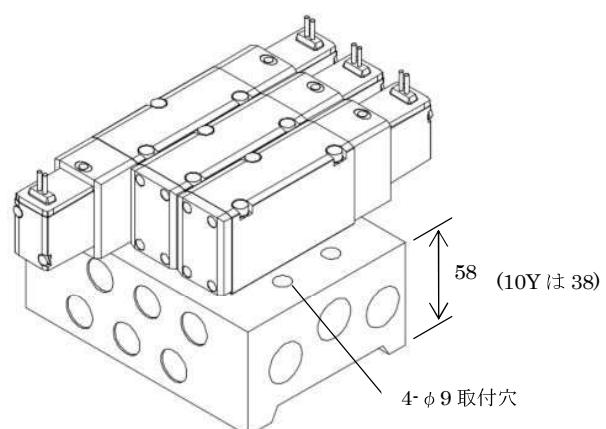
2) サブプレート配管タイプ

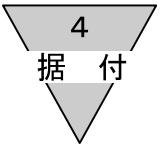
3又は4箇所の取付穴を使用してください。

単体



マニホールド





4. 3 配管方法

⚠ 注意 :

- a) 配管接続時には適正トルクで締付けてください。
 - ・ 空気漏れ、ねじ破損防止が目的です。ねじ山にキズを付けないように、初めは手で締め込んでから、工具をご使用ください。
- b) 配管接続部の結合部が装置の動き、振動、引張りなどによってはずれないように配管してください。
 - ・ 空気圧回路の排気側配管の離脱によりアクチュエータの速度制御ができなくなります。
 - ・ チャック保持機構の場合にはチャック解放となり、危険な状態が生じます。
- c) 配管接続が完了して圧縮空気を供給する際、必ず配管接続部分のすべての部分の空気漏れのないことを確認してください。
- d) 配管接続が完了して圧縮空気を供給する場合、急激に高い圧力が掛からないように供給してください。
 - ・ 配管接続がはずれ、配管チューブが飛びはねて、事故が発生します。
- e) 電磁弁の排気ポートは配管接続ポートの口径以下に絞らないようにしてください。
 - ・ 排気がスムーズにされないと、アクチュエータが正常に作動しません。マニホールドの場合には排気が他の電磁弁の正常な作動を妨げことがあります。
- f) 異物の除去
 - ・ 配管内のさび等は作動不良・弁座漏れの原因となります。電磁弁の直前には $5\mu\text{m}$ 以下のフィルタを入れてください。
- g) 給気
 - ・ 給気配管は絞らないでください。多連数動作時の圧力低下により作動遅れ不具合が生ずることがあります。

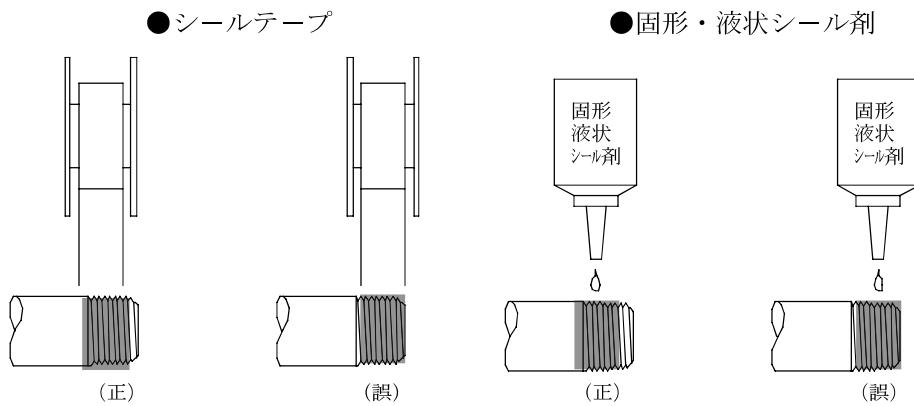
適正締付トルク

接続ねじ	締付トルク N·m
Rc3/8	13~15
Rc1/2	16~18

4
据付

4. 3. 1 シール剤

シール剤の使用については、配管内に入り込まないよう十分注意するとともに、外部漏れのないようにしてください。



ねじ部にフッ素樹脂製のシールテープを巻く場合は、ねじの先端を1~2山残してシールテープを2~3重に巻きつけ、爪先で押させてねじに密着させてください。液状のシール剤を使用するときも、ねじの先端から1~2山残して多すぎないように注意しながら塗布してください。

めねじ側へは塗布しないようにしてください。

4. 3. 2 フラッシング

配管前には配管チューブ、電磁弁、関連機器などのフラッシングを行い、異物を取り除いてください。

4. 3. 3 ブロー回路について

シリンダポート側を大気開放で使用しないでください。給気圧の低下により動作不良となる場合がありますので外部パイロット式をご使用ください。

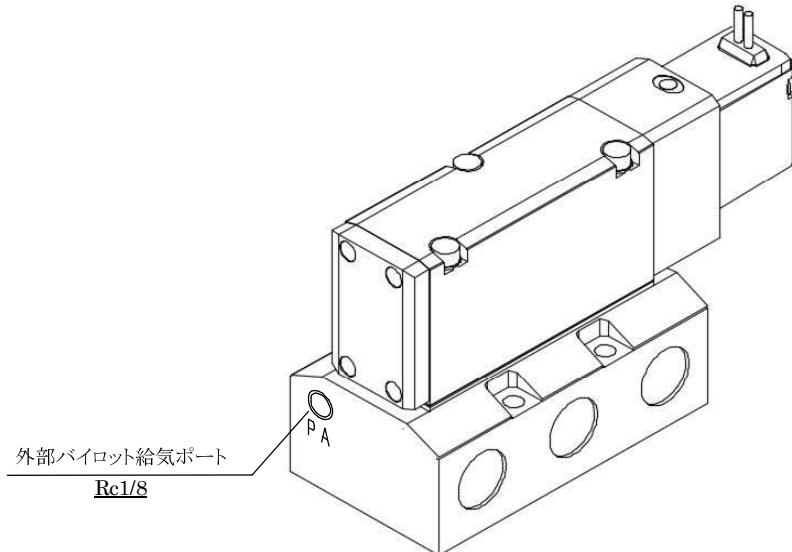
4. 3. 4 排気ポートについて

排気エアーは極力絞られないように注意してください。シリンダの応答遅れを生ずる場合があります。シリンダ・電磁弁間でスピード調整してください。

4. 3. 6 外部パイロット (K) 配管ポート

外部パイロット (K) タイプは、パイロットエアーの給気が個別になります。給気ポートはRc1/8になりますので、配管接続位置に誤りがないようご注意ください。正しく配管されないと、作動不良の原因となります。

- 単体



4. 4 配線方法

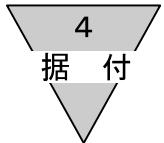
! 警告 :

電気配線を実施する場合には取扱説明書を熟読し、十分に理解して分解、組立て作業を行ってください。

- ・ 電磁弁の構造と作動原理を理解して安全性が確保できる知識が必要です。

! 注意 :

電源の電圧、交流、直流を確認してから通電してください。



1) 配線上の注意

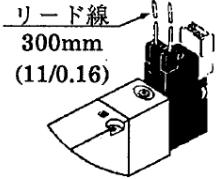
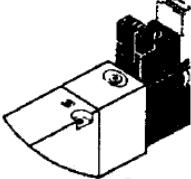
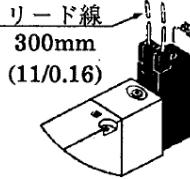
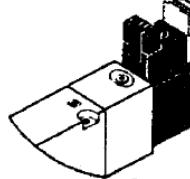
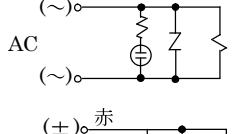
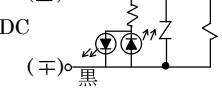
- (1) 小形端子箱タイプで防水性を要求されている場合は、外径 $\phi 4.5 \sim 7$ のキャブタイヤコードをご使用ください。(防水性は向上しますが屋外仕様ではありません。)
- (2) コネクタタイプ (C, C1, C2, C3, D, D1, D2, D3) は塵埃の少ない場所及び水・油等が直接かかるない場所でご使用ください。
- (3) 電気回路は、チャタリングの発生しないスイッチング回路を採用してください。
- (4) 電気回路には、ヒューズ等を入れてください。
- (5) 電圧は定格電圧の±10%範囲内でご使用ください。

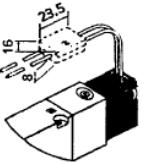
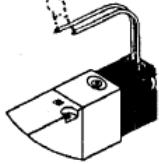
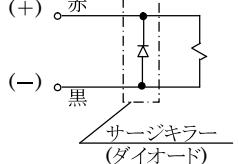
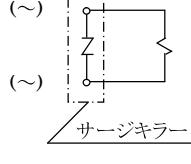
2) 電線接続

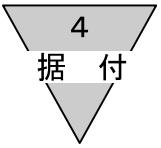
名称	グローメトリード（標準）	小形端子箱、リード線なし	小形端子箱、ランプ付	小形端子箱、サージキラー・ランプ付
オプション記号	無記号	B	L	LS
形 状	リード線300mm (20/0.18) 			
回 路		 	 	

名称	C形コネクタ、リード線付	C形コネクタ、リード線なし	C形コネクタ、リード線付 サージキラー・ランプ付	C形コネクタ、リード線なし サージキラー・ランプ付
オプション記号	C	C1	C2	C3
形 状	リード線300mm (11/0.16) 			
回 路			 	

4
据付

名称	D形コネクタ、リード線付	D形コネクタ、リード線なし	D形コネクタ、リード線付 サージキラー・ランプ付	D形コネクタ、リード線なし サージキラー・ランプ付
オプション 記号	D	D1	D2	D3
形 状				
回 路				
	 			

名称	サージキラー添付	
オプション 記号	S	
形 状	DC(グロメットタイプのみ)  (サブレッションタイプ)	AC,DC(グロメットタイプ以外) 
回 路	サージキラーは極性があります。 	

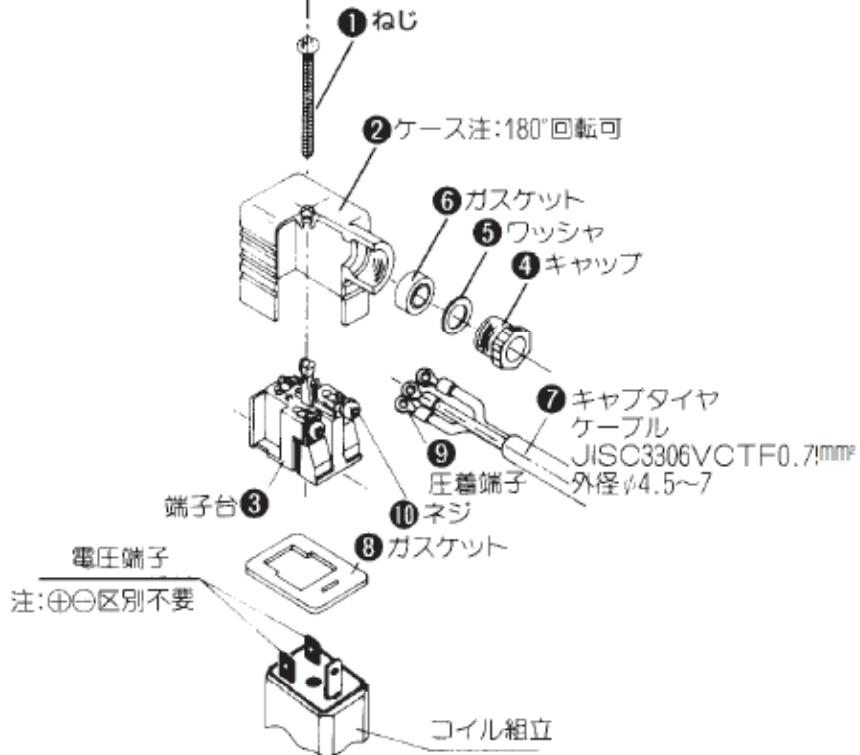


3) 端子箱配線方法

下図を参考に(1)～(3)の作業手順で配線してください。

- 1) キャプタイヤケーブル⑦にキャップ④、ワッシャ⑤、ガスケット⑥の順に通し、ケース②に挿入してください。
- 2) 圧着端子を使用する場合には、キャプタイヤケーブル⑦は適当な長さで図のように加工してその先端に圧着端子⑨を圧着してください。
- 3) 端子台③からネジ⑩を外し圧着端子⑨を通し(Y型端子の場合は緩めてはさみ込む)、再びネジ⑩を緩め込みます。

(注) 締付トルク①ネジ 50～60 N・cm ④キャップ 250～375 N・cm



備考: a. 裸線の状態でも配線は可能です。その場合はネジ⑩を緩めて金具の中にリード線を入れて、再び締め込みます。

b. ケース②のコード取出口は180°回転可能です。断線しないよう注意しながらケース②から端子台③をはずし、180°端子台③を回転させ、再びケース②に端子台③を押し込んでください。

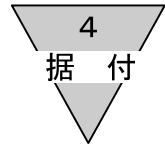
c. 圧着端子⑨は下表のものが使用できます。

なお下表の端子は裸端子のため絶縁処理を施してください。

または下表相当で被覆付き端子を使用してください。

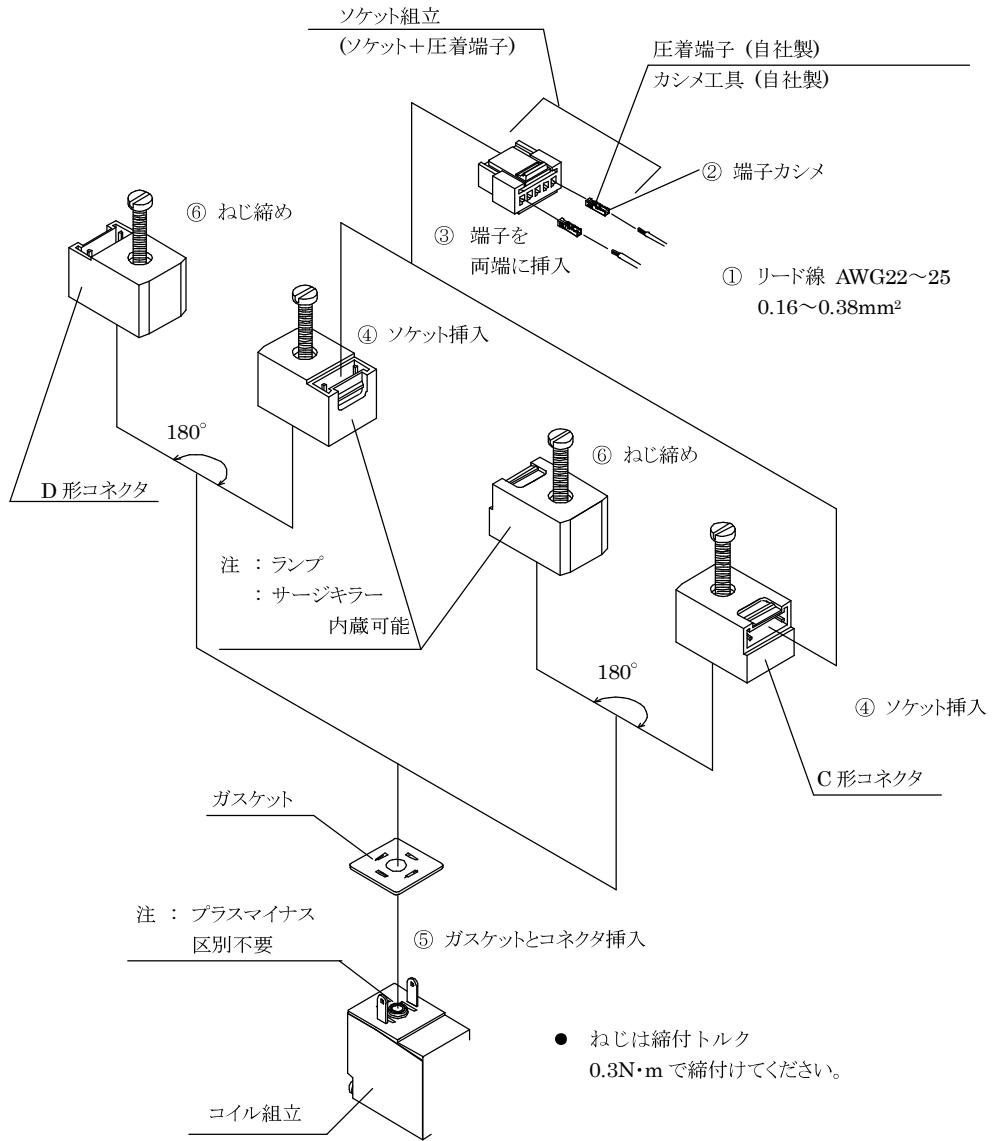
(株)ニチフ端子工業		富士端子工業(株)		日本圧着端子製造(株)	
O端子	Y端子	O端子	Y端子	O端子	Y端子
0.3・3	0.3・3			1.25・YAS3	0.5・3
1.25・3	1.25Y・3	1.25・3	1.25・YAS3.5	1.25・3	1.25・B3A
1.25・3S	1.25Y・3.5				1.25・C3A

他メーカ品をご使用の場合は、同等品を使用してください。



4) C形・D形コネクタ配線方法

下図を参考に ①～⑥ の作業手順で配線してください。





5. 適切な使用方法

5. 1 動作説明

1) 4KAシリーズ

- 4KA410

非通電時 (図示)

P → A

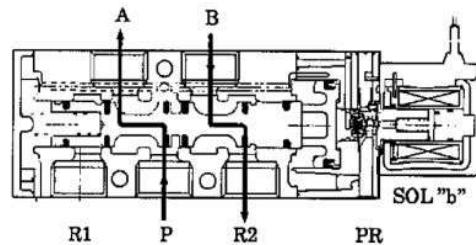
B → R2 (但し、R1は閉)

通電時

P → B

A → R1 (但し、R2は閉)

PRはパイロット排気ポートです。



- 4KA420

SOL "a" 通電時 (図示)

P → A

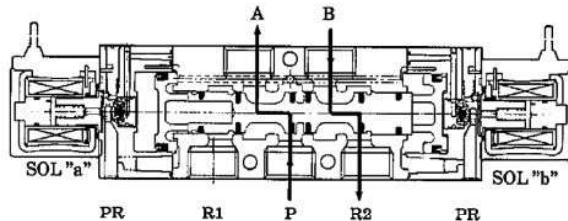
B → R2 (但し、R1は閉)

SOL "b" 通電時

P → B

A → R1 (但し、R2は閉)

通電後、電気を切ってもその切換位置を自己保持します。



- 4KA430, 4KA440, 4KA450

4KA430非通電時 (図示)

P・A・B・R1・R2は閉

4KA440非通電時

P (閉)

A → R1

B → R2

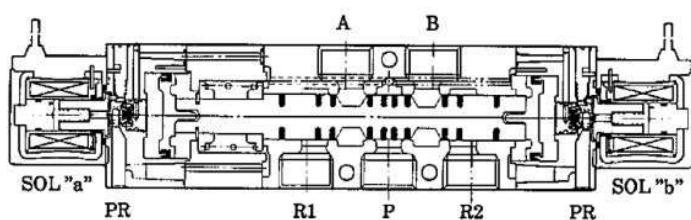
4KA450非通電時

P → A・B

R1・R2 (閉)

SOL "a" 又はSOL "b" への通電時は

4KA420を参照ください。



2) 4KBシリーズ

● 4KB410

非通電時 (図示)

P → A

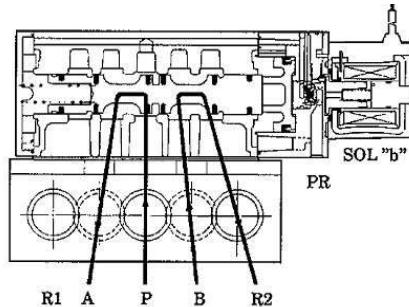
B → R

通電時

P → B

A → R

PRはパイロット排気ポートです。



● 4KB420

SOL "a" 通電時 (図示)

P → A

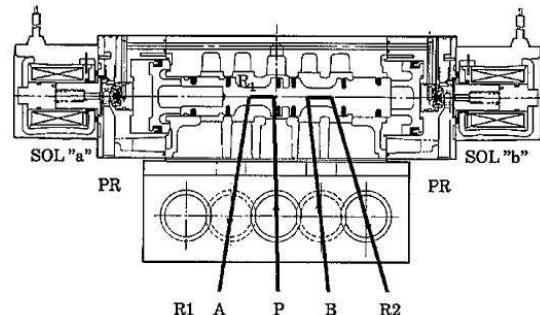
B → R

SOL "b" 通電時

P → B

A → R

通電後、電気を切ってもその切換位置を自己保持します。



● 4KB430, 4KB440, 4KB450

4KB430非通電時 (図示)

P・A・B・Rは閉

4KB440非通電時

P(閉)

A・B → R

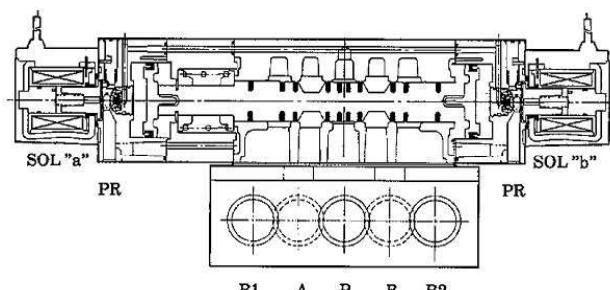
4KB450非通電時

P → A・B

R(閉)

SOL "a" 又はSOL "b" への通電時は

4KB420を参照ください。



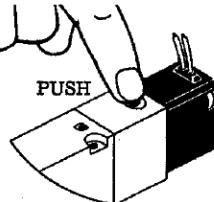
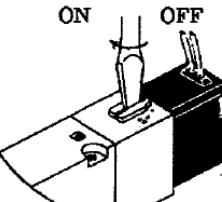
5
使用方法

5. 2 手動操作



警告 :

- a) 手動装置を作動させた場合は必ず原点（初期位置）に復帰させてから、装置の運転をしてください。
- b) 手動操作にあたっては、作動するシリンダの近くに人がいないことを確認して行ってください。

名 称	ノンロック式手動装置	ロック式手動装置
オプション記号	無記号	M1
形 状	 押している間動作します	 手でも回せます

1) 手動装置

パイロットバルブですのでPポートにエアーを供給しないと手動装置を操作してもスプールは切換わりません。

2) ノンロック式手動装置

ノンロック手動装置は手動軸がつきあたるまで押してください。3位置・シングルソレノイドでは、軸を押している間、バルブは通電時と同じ状態になり、離すと復帰します。2位置・ダブルソレノイドでは a (b) 側の手動軸を押すと、a (b) 通電時と同じ状態に切換わり、手動軸を離しても、スプールはその状態を保持します。復帰させるには、b (a) 側の手動軸を操作します。

3) ロック式手動装置

ロック式手動装置は指先またはドライバーで90° 程度回すとバルブは通電時と同じ状態になりロックされます。回転方向は右回りです。ロックされた状態から更に回転させると破損するため無理に回さないでください。ロック式手動装置は平常運転開始前は必ずロック解除してください。

5. 3 エア一質



警告 :

- a) 圧縮空気以外は供給しないでください。
- b) 圧縮空気には腐食性ガスを含まない清浄な空気をご使用ください。



注意 :

- a) 圧縮空気中には多量のドレン、酸化オイル、タール、異物、配管のさびが含まれ作動不良や短寿命など故障の原因となります。また、排気は環境汚染にもなりますので、エア一質の改良(クリーンエア)を行ってください。
- b) 無給油バルブへ一旦給油した場合には、無給油機能が維持できません。
給油をする場合は、給油を中止せず継続してください。
- c) スピンドル油・マシン油はゴム部品の膨張により作動不良を起こしますので使用しないでください。

5. 3. 1 純油

4KA4、4KB4シリーズは無給油使用が標準です。もし必要により給油する場合は無添加タービン油1種(ISO-VG32)をご使用ください。

給油過多の場合や圧力が著しく低い場合応答時間が遅れることがあります。カタログ表示の応答時間は無給油・圧力0.5MPaでの時間です。

5. 3. 2 乾燥エア

超乾燥エアは潤滑剤の飛散により短寿命となります。

5. 3. 3 ドレン

- (1) 空気圧配管内、空気圧機器の内部で温度降下するとドレンが生じます。
- (2) ドレンは空気圧機器内部の空気流路に入り、流路を瞬間に閉塞させて作動不良の原因となります。
- (3) ドレンによりさびが発生し、空気圧機器の故障の原因となります。
- (4) ドレンは潤滑油を洗い流してしまい、潤滑不良の原因となります。

5. 3. 4 混入異物

- 1) 空気圧縮機の酸化油分やタール、カーボンなどが存在しない圧縮空気を使用してください。
 - (1) 空気圧機器内部に酸化油分やタール、カーボンなどが入り固着して摺動部分の抵抗を増大させ、作動不良の原因となります。
 - (2) 酸化油分やタール、カーボンなどに給油した潤滑油が混ざり、空気圧機器の摺動部分を摩耗させます。
- 2) 固形異物が存在しない圧縮空気を使用してください。
 - (1) 圧縮空気の固形異物は空気圧機器内部に入り、摺動部分の摩耗、固着現象を引き起こします

5
使用方法

5. 3. 5 エア一質の改良

圧縮空气中には多量のドレン（水、酸化オイル、タール、異物）が含まれています。これらは空気圧縮機器の故障原因となりますので、アフタークーラー・ドライヤによる除湿、エアーフィルタによる異物除去、タール除去用エアーフィルタによるタール除去等により、エア一質の改良（クリーンエア）を行ってください。

5. 4 電気回路

！ 注意 :

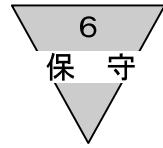
- a) 他の制御機器からの漏れ電流による誤作動を避けるために漏れ電流の確認をしてください。
 - ・ プログラマブルコントローラなどを使用する場合に漏れ電流が影響して電磁弁を非通電にしても弁が切り換わらない場合があります。
- b) 漏れ電流の制御
 - ・ プログラマブルコントローラなどで電磁弁を動作させる場合には、プログラマブルコントローラの出力の漏れ電流が下表以下になっていることを確認してください。誤作動につながります。

CR回路

接点
プログラマブル
コントローラ側
漏れ
電流
電磁弁

AC100Vの場合	3.0 mA 以下
AC200Vの場合	1.5 mA 以下
DC24Vの場合	1.8 mA 以下

- (1) ダブルソレノイドタイプの瞬時通電操作の場合通電時間は0.1秒以上としてください。他の電磁弁の背圧が考えられる場合は、シリンダが動作している間は通電していただくことをお奨めします。
- (2) 連続通電される場合はマニホールドの表面温度が上昇します。
異常ではありませんが通風や放熱を考慮してください。



6. 保守

6. 1 定期点検

⚠ 警告 : メンテナンスを行う場合は、事前に電源を切り、供給圧縮空気を止め、残圧の無いことを確認してから行ってください。

- 安全確保に必要な条件です。

⚠ 注意 : メンテナンス管理が正しく実施されるように、日常点検、定期点検を計画的に実施してください。

- メンテナンスの管理が十分でない場合には製品の機能が著しく低下して短寿命、破損誤作動などの不具合や事故を招きます。

- 1) 電磁弁を最適状態でご使用いただくために1~2回/年の定期点検を行ってください。
- 2) 点検内容はねじ部の緩み、配管接続部のシール性の確認をお願いします。
エアーフィルタのドレン抜きは定期的に行ってください。
 - (1) 供給圧縮空気の圧力管理
設定圧力供給されていますか?
装置の作動中の圧力計の指示は設定圧力を示していますか?
 - (2) 空気圧フィルタの管理
ドレンは正常に排出されていますか?
ボウル、エレメントの汚れ状況は正常ですか?
 - (3) 配管接続部分の圧縮空気漏れ管理
特に可動部分の接続部分の状況は正常ですか?
 - (4) 電磁弁作動状態管理
作動の遅れの有無、排気状態は正常ですか?
 - (5) 空気圧アクチュエータ作動状態管理
作動はスムーズですか?
終端停止状態は正常ですか?
負荷との連結部分は正常ですか?
 - (6) ルブリケータの管理
油量調整は正常ですか?
 - (7) 潤滑油の管理
補給されている潤滑油は正規のものですか?



6. 2 分解・組立方法

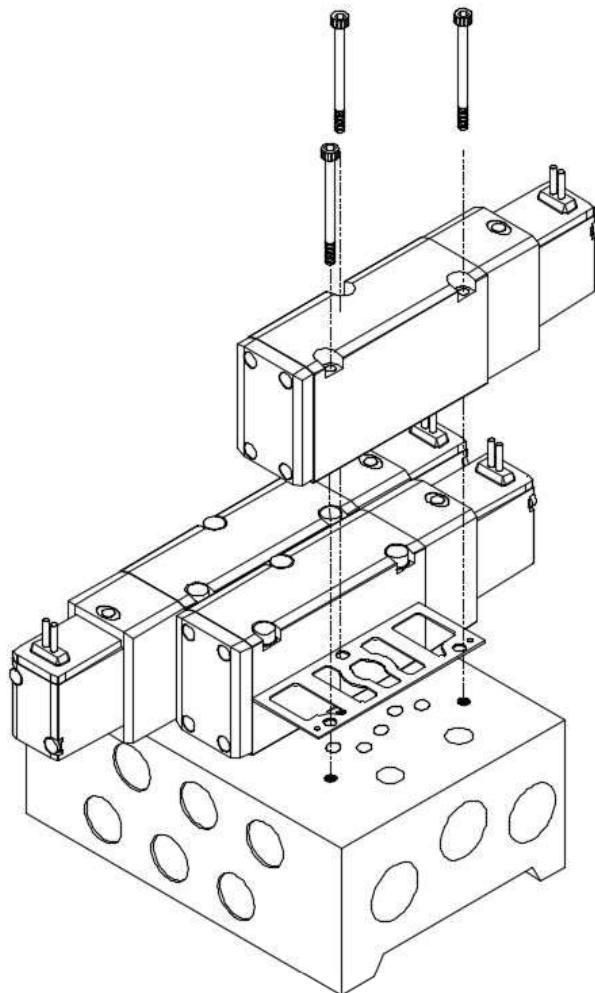


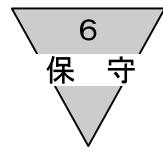
警告 : 電磁弁の分解、組立を実施する場合には取扱説明書を熟読し、十分に理解して分解、組立作業を行ってください。

- ・ 電磁弁の構造と作動原理を理解して安全性が確保できる知識が必要です。
- ・ 空気圧技能検定2級以上のレベルです。

6. 2. 1 電磁弁交換

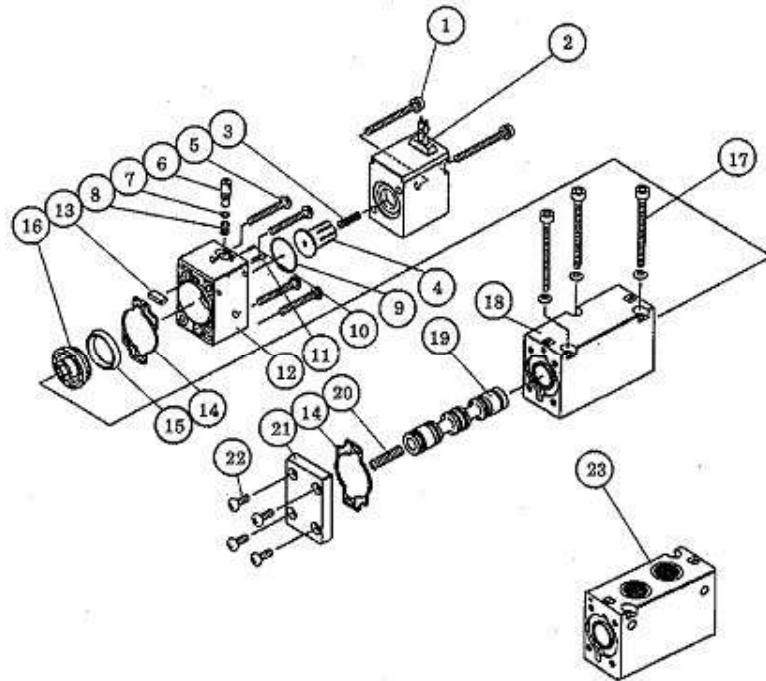
電磁弁交換にあたっては、ガスケットの脱落のない様。また、ガスケット、電磁弁の向きに注意してください。



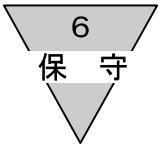


6. 2. 2 分解図

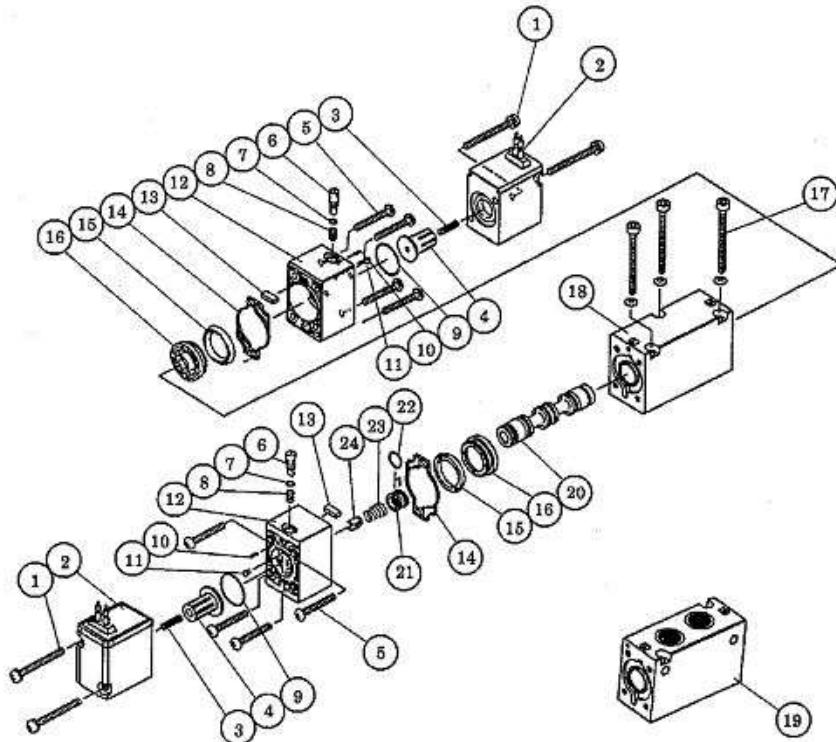
1) 4KA410・4KB410



品番	部品名	材質	数量	備考
①	SW付なべ小ねじ	軟鋼線材	2	M3×31
②	グロメットリードコイル組立	-	1	
③	ばね	ステンレス	1	
④	プランジャ	ステンレス	1	
⑤	なべ小ねじ	軟鋼線材	2	M3×26
⑥	手動軸ボタン	樹脂	1	
⑦	Oリング	ニトリルゴム	1	
⑧	ばね	ステンレス	1	
⑨	Oリング	ニトリルゴム	1	
⑩	平行ピン	ステンレス	1	
⑪	手動押上ピン	樹脂	1	
⑫	パイロット弁	樹脂	1	
⑬	フィルター	樹脂	1	
⑭	ガスケット	ニトリルゴム	2	
⑮	ピストンパッキン	ニトリルゴム	1	
⑯	ピストン	樹脂	1	
⑰	六角穴付ボルト	軟鋼線材	3	M4×45
⑱	ボディ	アルミニウム合金ダイカスト	1	4KB4
⑲	スプール組立		1	
⑳	ばね	ステンレス	1	
㉑	キャップ	樹脂	1	
㉒	なべ小ねじ	軟鋼線材	4	M3×8
㉓	ボディ	アルミニウム合金ダイカスト	1	4KA4

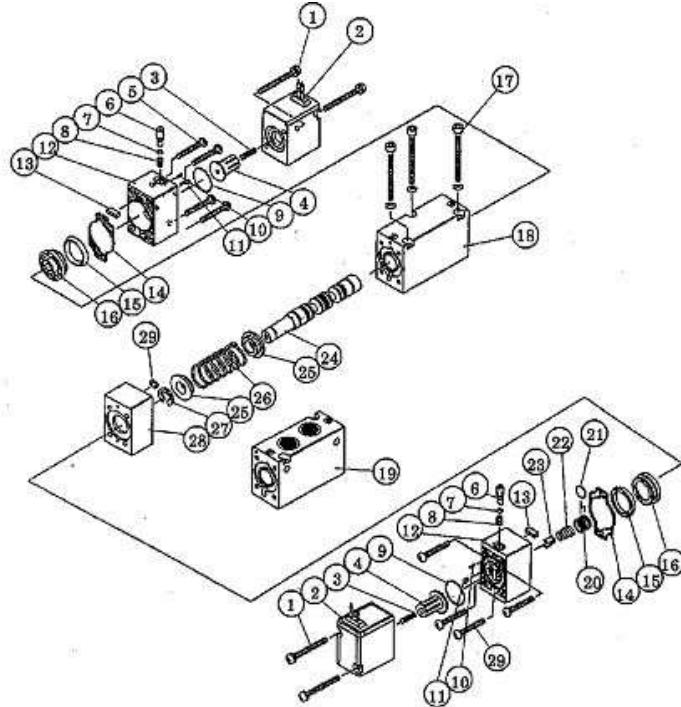


2) 4KA420・4KB420



品番	部品名	材質	数量	備考
①	SW付なべ小ねじ	軟鋼線材	4	M3×31
②	グロメットリードコイル組立	-	2	
③	ばね	ステンレス	2	
④	プランジャ	ステンレス	2	
⑤	なべ小ねじ	軟鋼線材	4	M3×26
⑥	手動軸ボタン	樹脂	2	
⑦	Oリング	ニトリルゴム	2	
⑧	ばね	ステンレス	2	
⑨	Oリング	ニトリルゴム	2	
⑩	平行ピン	ステンレス	2	
⑪	手動押上ピン	樹脂	2	
⑫	バイロット弁	樹脂	2	
⑬	フィルター	樹脂	2	
⑭	ガスケット	ニトリルゴム	2	
⑮	ピストンパッキン	ニトリルゴム	2	
⑯	ピストン	樹脂	2	
⑰	六角穴付ボルト	軟鋼線材	3	M4×45
⑱	ボディ	アルミニウム合金ダイカスト	1	4KB4
⑲	ボディ	アルミニウム合金ダイカスト	1	4KA4
⑳	スプール組立		1	
㉑	ボトムシート	黄銅	2	
㉒	Oリング	ニトリルゴム	2	
㉓	ばね	ステンレス	2	
㉔	弁シート	ニトリルゴム	2	

3) 4KA/B430・4KA/B440・4KA/B450



品番	部品名	材質	数量	備考
①	SW付なべ小ねじ	軟鋼線材	4	M3×31
②	グロメットリードコイル組立	-	2	
③	ばね	ステンレス	2	
④	プランジャ	ステンレス	2	
⑤	なべ小ねじ	軟鋼線材	2	M3×26
⑥	手動軸ボタン	樹脂	2	
⑦	Oリング	ニトリルゴム	2	
⑧	ばね	ステンレス	2	
⑨	Oリング	ニトリルゴム	2	
⑩	平行ピン	ステンレス	2	
⑪	手動押上ピン	樹脂	2	
⑫	パイロット弁	樹脂	2	
⑬	フィルター	樹脂	2	
⑭	ガスケット	ニトリルゴム	2	
⑮	ピストンパッキン	ニトリルゴム	2	
⑯	ピストン	樹脂	2	
⑰	六角穴付ボルト	軟鋼線材	3	M4×45
⑱	ボディ	アルミニウム合金ダイカスト	1	4KB4
⑲	ボディ	アルミニウム合金ダイカスト	1	4KA4
⑳	ボトムシート	黄銅	2	
㉑	Oリング	ニトリルゴム	2	
㉒	ばね	ステンレス	2	
㉓	弁シート	ニトリルゴム	2	
㉔	スプール組立		1	
㉕	バネ受け	樹脂	2	
㉖	ばね	ステンレス	1	
㉗	E型止め輪	ステンレス	1	
㉘	ボディブロック		1	
㉙	なべ小ねじ	軟鋼線材	1	

7. 故障と対策

トラブルシューティング

不具合現象	予想原因	対 策
作動しない	電気信号が来ない	電源を入れる
	電気信号が故障	制御回路の修正
	電圧・電流の変動幅が大きい	電源容量の見直し（電圧変動範囲±10%）
誤作動する	過大漏れ電流	制御回路の修正、ブリード回路の設置
	チャタリングする	スイッチ部の見直し、配線の緩み見直し
	電圧と銘板が違う	同一に修正
	コイルの断線・短絡	コイル交換
	圧力源が切ってある	圧力源を運転する
	圧力不足	減圧弁の再調整、増圧弁の設置
	流量不足	配管の見直し、サージ用タンクの設置
	排気側から加圧	配管の見直し
	誤配管、配管忘れ	配管の見直し
	スピードコントローラ絞り弁が全閉	ニードル部の再調整
	A又はBポート大気開放で使用	Pポートの継手サイズと同等以下の継手配管を使う
	バルブが凍結	凍結対策（保湿・水分除去等）
	プランジャ復帰遅れ（オイル過多・タール）	給油の見直し（タービン油第1種ISO VG32） ルブリケータ滴下量の再調整 タール除去フィルタの設置
	粉塵等による排気部の目詰り	カバー又はサイレンサの設置、定期的清掃
作動圧力が高い	パッキンの膨潤	給油の見直し（タービン油第1種ISO VG32） 切削油等の使用場所からバルブを離す 有機溶剤を周囲に置かない
	A・Bポート大気開放	配管の見直し
	パッキンに異物がかみ込む	異物除去
マニホールド使用時 誤作動する	多連数作動時の応答遅れ	両サイトPポートより給気（P）配管 両サイトRポートより排気（R）大気解放
	隣のシリンダの飛び出し	原因のバルブに通電してから他のバルブを作動させるシリンダにロック機構を設置

