

取扱説明書

タイトシリンダ (低油圧形)

CMK2-H

- 製品をお使いになる前に、この取扱説明書を必ずお読みください。
- 特に安全に関する記述は、注意深くお読みください。
- この取扱説明書は必要な時にすぐ取り出して読めるよう大切に保管しておいてください。

本製品を安全にご使用いただくために

本製品を安全にご使用いただくためには材料、配管、電気、機構などを含めた空気圧機器に関する基礎的な知識(日本工業規格 JIS B 8370 空気圧システム通則に準じたレベル)を必要とします。

知識を持たない人や誤った取扱いが原因で引き起こされた事故に関して、当社は責任を負いかねます。

お客様によって使用される用途は多岐にわたるため、当社ではそれらを把握することができません。ご使用条件によっては、性能が発揮できない場合や事故につながる場合がありますので、お客様が用途、用法に合わせて製品の仕様の確認および使用法をよく理解してから決定してください。

本製品には、さまざまな安全策を実施していますが、お客様の誤った取扱いによって、事故につながる場合があります。そのようなことがないためにも、**必ず取扱説明書を熟読し内容を十分にご理解いただいたうえでご使用ください。**

本文中に記載してある取り扱い注意事項とあわせて下記項目についてもご注意ください。

⚠ 注意 :

- アクチュエータの分解点検時には必ず残圧を排出し、確認後作業してください。
- アクチュエータ駆動時にはアクチュエータの駆動内に入ったり、手を入れたりしないでください。
- 電磁弁付アクチュエータ、スイッチ付アクチュエータなどの電気配線接続部(裸充電部)に触れると感電する恐れがあります。分解点検時には必ず電源を切ってから作業してください。また、濡れた手で充電部を触らないでください。

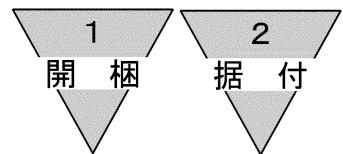
目 次

CMK2-H

タイトシリンダ(低油圧形)

取扱説明書 No.SM-371138

1.	開梱	3
2.	据付けに関する事項		
2.1	据付けについて	3
2.2	配管について	5
2.3	使用流体について	6
2.4	設計時、選定時の注意事項について	6
2.5	基本回路図と関連機器について	7
2.6	スイッチ取付について	8
3.	使用方法に関する事項		
3.1	シリンダの使用方法について	10
3.2	スイッチの使用方法について	11
4.	保守に関する事項		
4.1	定期点検	16
5.	故障と対策	17
6.	形番表示方法		
6.1	製品形番表示方法	18
6.2	スイッチ単品形番表示方法	19
7.	製品仕様		
7.1	シリンダ仕様	20
7.2	スイッチ仕様	21



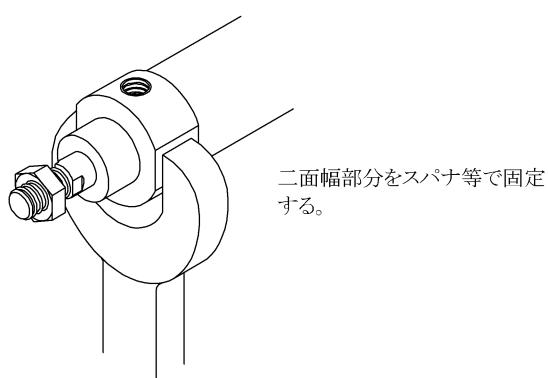
1. 開棚

- 1) ご注文の製品形番と製品銘板のMODEL欄の形番が同一であることを確認してください。
- 2) 外観に損傷を受けていないか確認してください。
- 3) 配管ポートからシリンダ内部に異物が入らないようにシール栓を付けて保管ください。
シール栓は配管時に取り外してください。

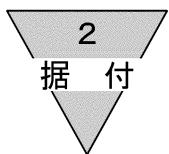
2. 据付けに関する事項

2. 1 据付けについて

- 1) 当シリンダの使用できる周囲温度は5~50°Cです。この範囲内でご使用ください。
- 2) 塵埃の多い場所で使用する場合はジャバラ付きのシリンダをご使用ください。
- 3) コンバータユニットやコンバータの取付位置は、コンバータの油面の下限がシリンダ油部の、上限位置より高くなるように取付けてください。
- 4) シリンダのチューブに物を当てたりするとチューブが歪み作動不良を起しますのでご注意ください。
- 5) 持金具の組立要領
支持金具を取付ける場合、取付側カバーの二面幅をスパナ等の工具で固定して締め付けるようにしてください。



支持金具は製品に添付して納入いたしますので、次ページの上図を参考にして取付けてください。
なお、取付ナットの締付トルクは23N・mです。



支持金具組立要領

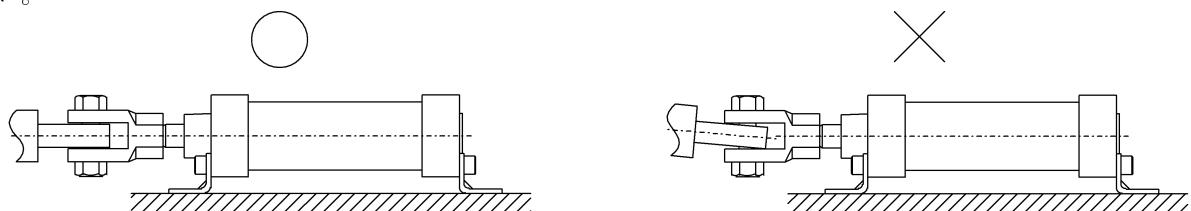
CMK2-00(基本形)	CMK2-LB(軸方向フート形)	CMK2-FA(法兰ジ形)																								
CMK2-TA(トラニオン形)	CMK2-TB(トラニオン形)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>名 称</th> <th>No.</th> <th>名 称</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>①</td> <td>シリンダ本体</td> <td>⑥</td> <td>ナット(TA形、TB形用)</td> </tr> <tr> <td>②</td> <td>フートプラケット</td> <td>⑦</td> <td>歯付座金(LB形、FA形用)</td> </tr> <tr> <td>③</td> <td>法兰ジ</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>④</td> <td>トラニオン(軸式)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>⑤</td> <td>ナット(LB形、FA形用)</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	No.	名 称	No.	名 称	①	シリンダ本体	⑥	ナット(TA形、TB形用)	②	フートプラケット	⑦	歯付座金(LB形、FA形用)	③	法兰ジ			④	トラニオン(軸式)			⑤	ナット(LB形、FA形用)		
No.	名 称	No.	名 称																							
①	シリンダ本体	⑥	ナット(TA形、TB形用)																							
②	フートプラケット	⑦	歯付座金(LB形、FA形用)																							
③	法兰ジ																									
④	トラニオン(軸式)																									
⑤	ナット(LB形、FA形用)																									

6) シリンダ固定、ガイド組付の場合

シリンダのピストンロッドと負荷の同心が出ていない場合、シリンダのブッシュおよびパッキン類の摩耗が危惧されます。

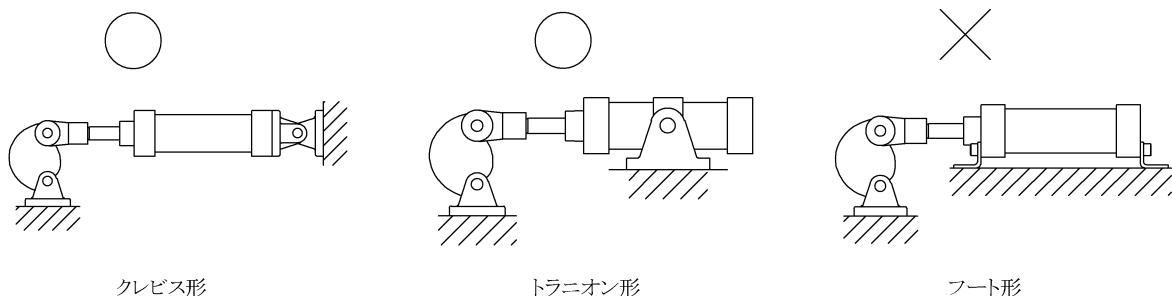
7) シリンダ固定、ピンジョイント組付の場合

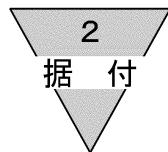
負荷の運動する方向が、ピストンロッドの軸心に平行でない場合、ピストンロッドやチューブにこじれを生じ、焼付・破損などの恐れがあります。したがってピストンロッド軸心と負荷の移動方向は必ず一致させてください。



8) 負荷の運動方向が作動につれて変わる場合

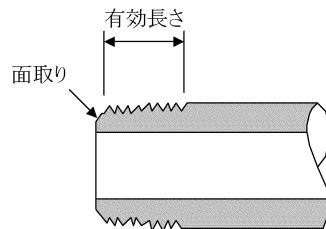
シリンダ自体が、ある角度回転できる揺動取付形式（クレビス形・トラニオン形）をご使用ください。



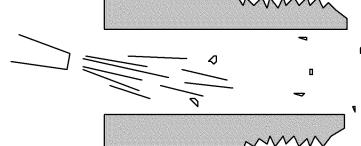


2. 2 配管について

- 1) エアフィルタ以降の配管材は亜鉛メッキ管・ナイロンチューブ・ゴム管など、腐食しにくいものをご使用ください。
- 2) シリンダと電磁弁をつなぐ配管は、シリンダが所定のピストン速度が出るだけの有効断面積があるものをご使用ください。
- 3) 管内の錆・異物およびドレン除去のためエアフィルタはできるだけ電磁弁の近くに取りつけてください。
- 4) ガス管のねじ長さは有効ねじ長さを守ってください。また、ねじ部先端より1/2ピッチほど面取り仕上げしてください。

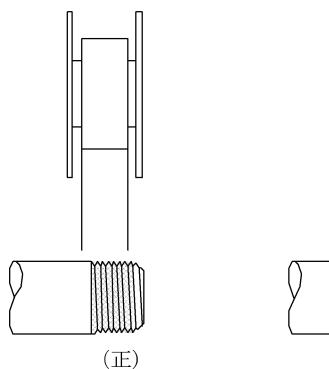


- 5) 配管前に管内の異物・切粉等を除去のため、管内のフラッシング(エアー吹き)をしてください。

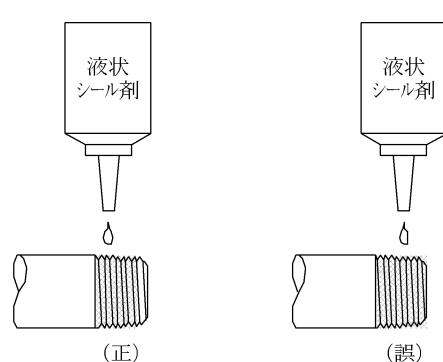


- 6) 配管の漏れ止めにはシールテープ又はシール剤を用いますが、ねじ先端から2山程控えて使用し、管内や機器内部にテープ屑やシール剤の残材が入りこまないように気を付けてください。

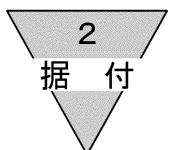
● シールテープ



● 液状シール剤



- 7) 管部分で極端な内径差があると、安定した速度が得られなくなりますのでご注意ください。
- 8) 継手部分が絞られたり、90度の曲がりが多いと所定の速度が得られなくなりますのでご注意ください。
- 9) コンバータユニットやコントロールユニットは駆動機器の制御方向(メータアウト制御)に配管してください。
- 10) 配管後、各接続部分の漏れがないことを確認してください。



2. 3 使用流体について

- 1) 油温 5~50°Cの範囲で油の粘度が20~100mm²/sの石油系油圧作動油をご使用ください。
難燃性作動液、マシン油、スピンドル油は使用できません。

2) 推奨油

使用時の油温にて粘度が40mm²/sの作動油を推奨します。

富士興産	:	フッコールハイドロール×22
日 石	:	ハイランドワイド22
三 菱	:	ダイヤモンドパワーフルード18
シ ェ ル	:	シェルテラスC22
エ ン ソ	:	ユニビスJ26
モービル	:	ベルシティNo.10
丸 善	:	スワフルード22

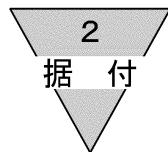
2. 4 設計時・選定時の注意事項について

2. 4. 1 設計時・選定時の警告

- 1) 火の近くおよび周囲温度が50°Cを越える装置、機械に使用しないでください。
●低油圧シリンダは引火性のある作動油を使用するため、火災を引起す恐れがあります。
- 2) クリーンルームでのご使用はできません。

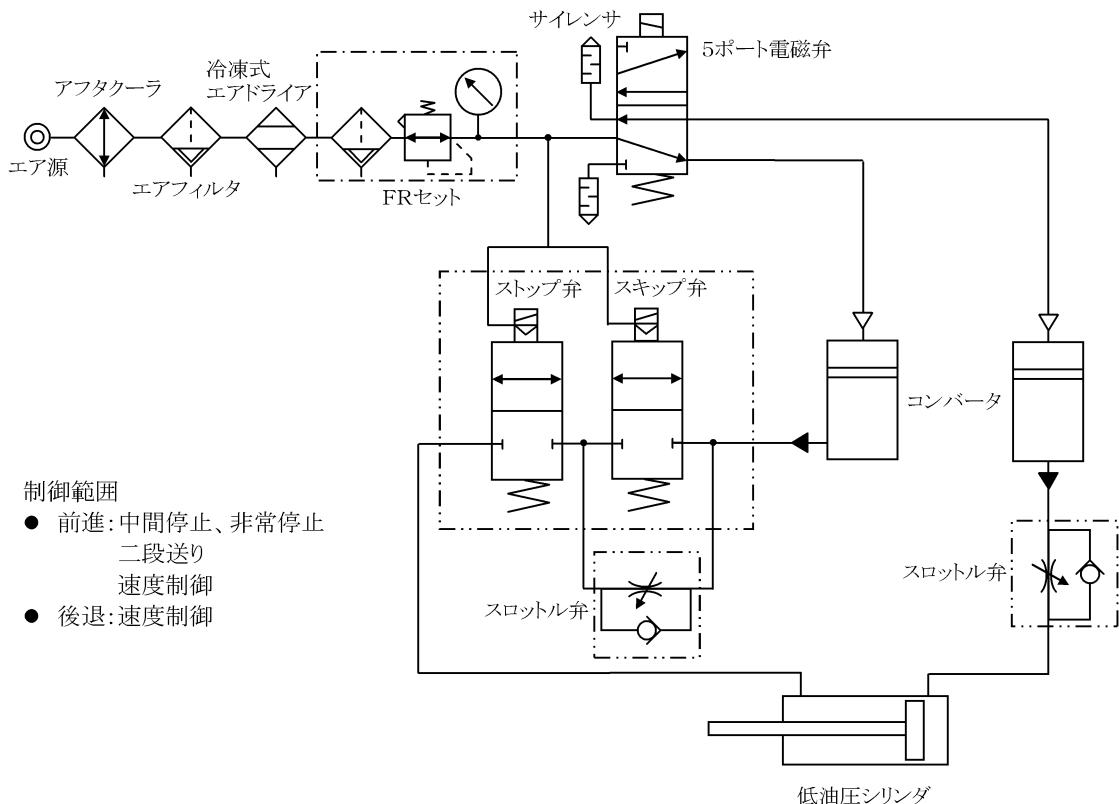
2. 4. 2 設計時・選定時の注意

- 1) 低油圧シリンダは、微量ですがパッキン摺動部やガスケット固定部より油のにじむことが発生する可能があります。真空容器内又は、油がにじむことをきらう場所での使用にはご注意ください。
- 2) 低油圧シリンダ用の方向制御弁には、必ずエキゾーストクリーナを取り付けてください。低油圧シリンダは、微量の作動油が方向制御弁の排気ポートより排出され、周囲を汚染する場合があります。
- 3) 低油圧シリンダは、保守の容易な場所に取付けてください。
低油圧シリンダは、作動油の補給、エア一抜きなどの保守が必要ですので、保守のためのスペースを確保してください。
- 4) 低油圧シリンダは、コンバータユニットとの組合せで選定してください。
低油圧シリンダは、コンバータユニットとの組合せで良好な作動が得られますので、適正なコンバータユニットを選定してご使用ください。
- 5) 低油圧シリンダの負荷は、理論出力の50%以下にしてください。
低油圧シリンダが、定速作動、停止精度など油圧用シリンダに近い性能を得るためには、負荷を50%以下にすることが必要です。
- 6) インチング送りは避けてください。
低油圧シリンダをインチング送りさせると油面がコンバータのオイルレベル上限を越え、オーバフローする場合がありますので使用を避けてください。



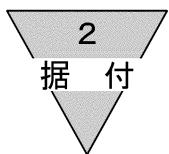
2.5 基本回路図と関連機器について

2.5.1 基本回路図



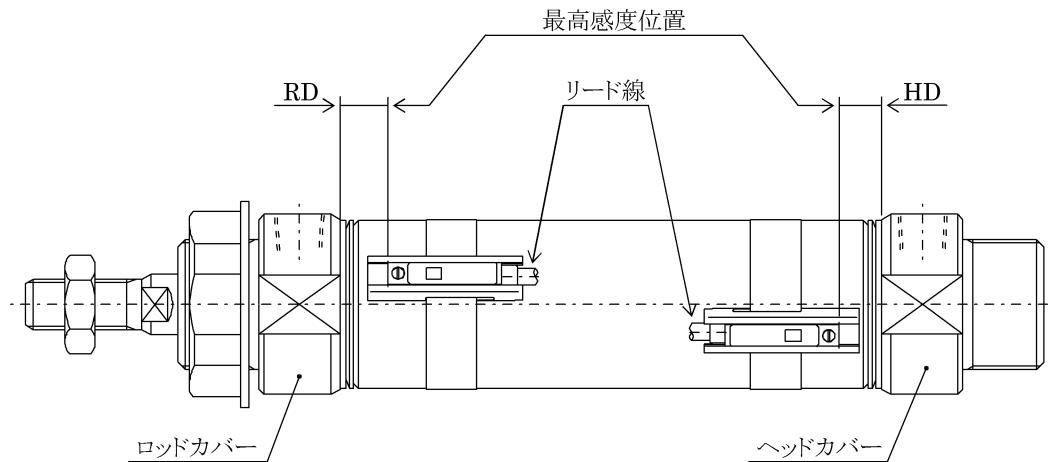
2.5.2 関連機器

低油圧シリンダはエアーハイドロコンバータ(油空圧変換器)を使用します。



2. 6 スイッチ取付について

1) スイッチの取付位置



(1) ストロークエンド取付時

スイッチを最高感度位置で作動させるためにロッド側RD寸法、ヘッド側HD寸法の個所に各々、取付けてください。また、スイッチの向きは上図のようにリード線が内側になるよう取付けてください。

(2) ストローク中間位置取付時

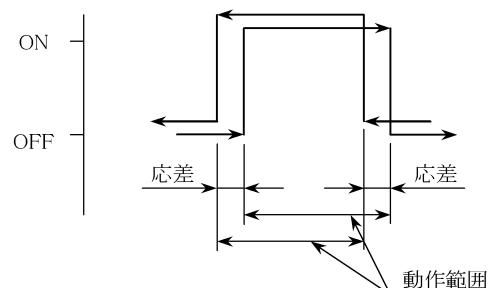
ストローク途中で検出する場合は、停止する位置にピストンを固定しスイッチをピストンの上を前後に移動させ、各々スイッチが最初にONする位置を見つけ出します。その2つの位置の中間がそのピストン位置での最高感度位置であり、取付位置となります。

(3) 円周方向取付について

円周方向では取付位置に制限がありません。使用しやすい方向に取付けてください。

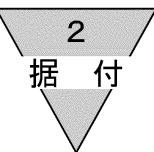
2) 動作範囲

ピストンが移動して、スイッチがONし、さらに同一方向に移動しOFFするまでの範囲をいいます。



3) 応差

ピストンが移動して、スイッチONした位置から、逆方向に移動して、OFFするまでの距離をいいます。



4) スイッチの移動、交換方法

(1) スイッチの移動方法

締付ねじ(止めねじ)をゆるめスイッチ溝に沿ってスイッチ本体を移動させ、所定の位置で締付けてください。

(2) スイッチ交換方法

締付ねじ(止めねじ)をゆるめスイッチ本体を溝より抜きます。次に交換用スイッチを溝の中へ入れ所定の位置を決めねじを固定します。(止めねじの締付トルクは、0.1~0.2N·mにしてください。)

最高感度位置(HD, RD)、動作範囲、応差 (単位 : mm)

チューブ内径 (mm)	無接点スイッチ (T2□, T3□, T3P□, T2J□, T2Y□, T3Y□, T2YF/M□, T3YF/M□)					
	最高感度位置			動作範囲 (参考値)		応差
	ヘッド側 HD (mm)	ロッド側 RD (mm)		1 色式	2 色式	
φ 20	7.0	6.0	8.0	7.0	2.5~5.5	3.5~7.5
φ 25	8.5	7.5	9.5	8.5	2.5~5.5	3.5~7.5
φ 32	8.5	7.5	9.5	8.5	2.5~6	3.5~8
φ 40	10.5	9.5	11.0	10.5	3~7	4~9

チューブ内径 (mm)	有接点スイッチ (T0□, T5□)			
	最高感度位置		動作範囲 (参考値)	応差
	ヘッド側 HD	ロッド側 RD		
φ 20	7.0	8.0	6.5~11	3 以下
φ 25	8.5	9.5	7.5~12	
φ 32	8.5	9.5	6.5~11.5	
φ 40	10.5	11.0	7.5~13.5	

5) 工場出荷時のスイッチ取付位置

最高感度位置(HD、RD)に取付けて出荷いたします。なお、円周方向におけるスイッチの取付方法は、ストロークによって異なります。下表をご参照ください。

●スイッチ付の最小ストローク

スイッチ種類		T0H/V※・T5H/V※ T2H/V※・T3H/V※	T2YH/V※・T3YH/V※	
ストローク	1個付	10mm	10mm	
	2個付	25mm	25mm以上35mm未満	35mm
取付方法略図				



3. 使用方法に関する事項

3. 1 シリンダの使用方法について

- 1) シリンダへの供給圧力は0.15~1.0MPaです。
この圧力範囲内でご使用ください。
- 2) シリンダのクッションはゴムクッションのため、クッション調整はできません。運動エネルギーが表1より大きい場合は、別に緩衝装置を考慮してください。

表1

チューブ内径 (mm)	許容吸収エネルギー (J)
φ 20	0.166
φ 25	0.308
φ 32	0.424
φ 40	0.639

- 3) ピストン速度はスピードコントローラを取付けて調整をしてください。

3. 2 スイッチの使用方法について

3. 2. 1 共通事項

1) 磁気環境

周囲に強磁場・大電流(大形磁石・スポット溶接機など)がある場所での使用は避けてください。スイッチ付シリンダを接近させて並列に取付ける場合や、シリンダのごく近くを磁性体が移動する場合には相互に干渉しあい、検出精度に影響が出る場合があります。

2) リード線の配線

リード線にくり返し曲げ応力および引張力がかからないよう、配線上ご配慮ください。
可動部には、ロボット用電線等の耐屈曲性のあるものを探してご使用ください。

3) 使用温度

高温(50°Cを越える場合)での使用はできません。
磁気部品、電子部品の温度特性により高温環境での使用は避けてください。

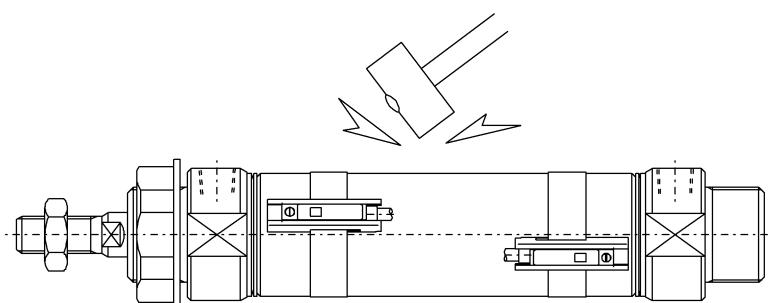
4) 中間位置検出

ストロークの途中でスイッチを作動させる場合、ピストン速度が速すぎるとリレーが応答しなくなりますので注意してください。

リレーの動作時間20msの場合、ピストン速度は500mm/s以下で使用してください。

5) 衝撃について

シリンダ運搬およびスイッチの取付・調整の際には、大きな振動や衝撃を与えないでください。



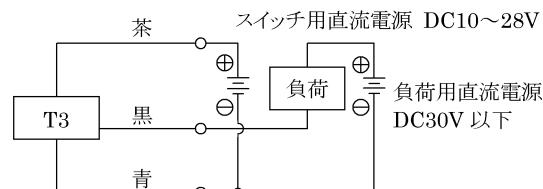
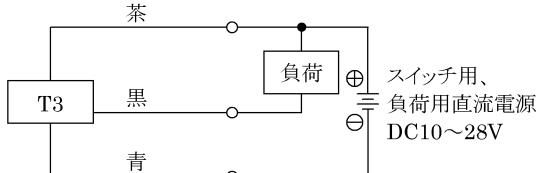
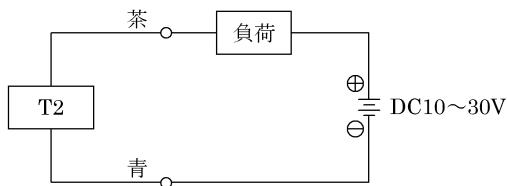
3
使用方法

3. 2. 2 無接点スイッチ(T2, T3)の留意事項

1) リード線の接続

リード線の色分けに従って正しく接続してください。このとき必ず接続側電気回路の装置の電源を切って作業を行ってください。

誤配線・負荷の短絡をしますと、スイッチばかりでなく、負荷側電気回路の破損につながります。また、通電しながらの作業は、誤配線がなくとも、作業手順によっては、スイッチ負荷電気回路の破損につながる場合があります。



2) 出力回路保護

誘導性負荷(リレー、電磁弁)を接続使用する場合には、スイッチOFF時にサーボ電圧が発生しますので図4に示す保護回路を必ず設けてください。

容量性負荷(コンデンサ)を接続使用する場合には、スイッチON時に突入電流が発生しますので図5に示す保護回路を必ず設けてください。

リード線配線長が10mを越える場合は、図6、7(T2の場合)、図8(T3の場合)に示す保護回路を必ず設けてください。

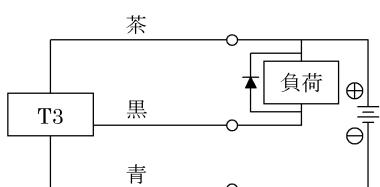


図4 誘導負荷にサーボ吸収素子(ダイオード)を使用した例。ダイオードは日立製作所製 V06C、または相当品を使用してください。

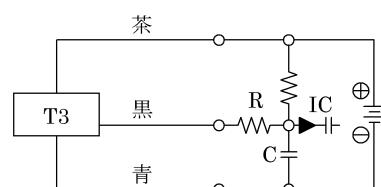


図5 容量性負荷に電流制限抵抗Rを入れた例。
この時抵抗 $R(\Omega)$ は次式以上を使用してください。

$$\frac{V}{0.05} = R(\Omega)$$

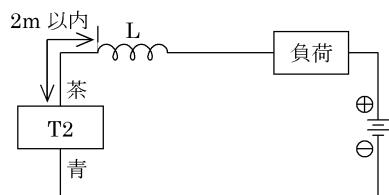


図6・チョークコイル
 $L = \text{数百 } \mu\text{H} \sim \text{数 mH}$
高周波特性にすぐれたもの
・スイッチの近くで配線する(2m以内)

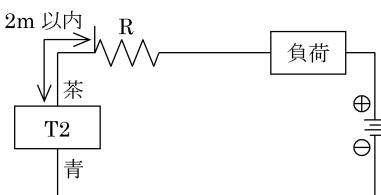


図7・突入電流制限抵抗
 $R = \text{負荷側回路が許す限り大きな抵抗}$
・スイッチの近くで配線する(2m以内)

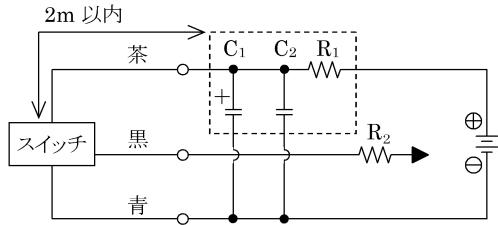


図 8・電源ノイズ吸収回路
 $C_1 = 20 \sim 50 \mu F$ 電解コンデンサ
 (耐圧 50V 以上)
 $C_2 = 0.01 \sim 0.1 \mu F$ セラミックコンデンサ
 $R_1 = 20 \sim 30 \Omega$
 • 突入電流制限抵抗
 R_2 =負荷側回路が許す限り大きな抵抗を使用
 • スイッチの近くで配線する(2m 以内)

3) プログラマブルコントローラ(シーケンサ)への接続

プログラマブルコントローラの形式により、接続方法が異なります。図9～図13による接続をお願いします。

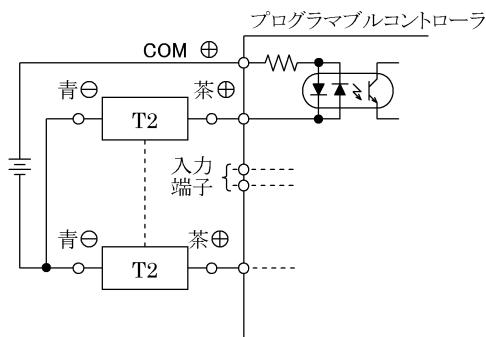


図 9 ソース入力(電源外付)形への T2 接続例

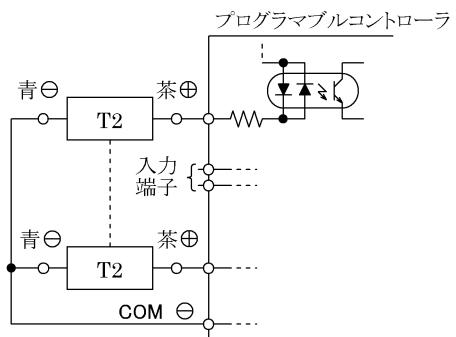


図 10 ソース入力(電源内蔵)形への T2 接続例

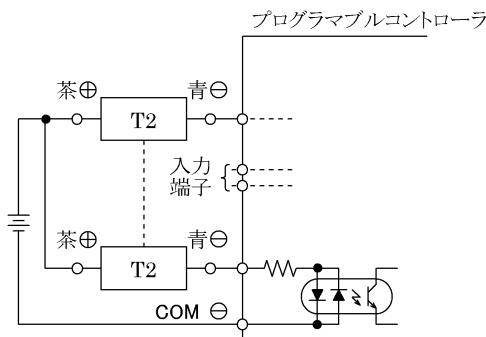


図 11 シンク入力(電源外付)形への T2 接続例

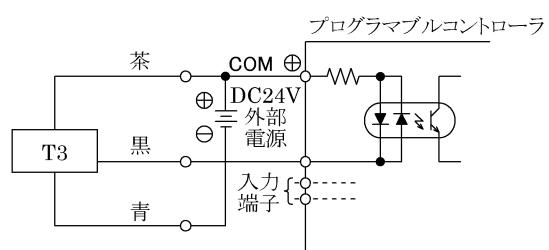


図 12 ソース入力(電源外付)形への T3 接続例

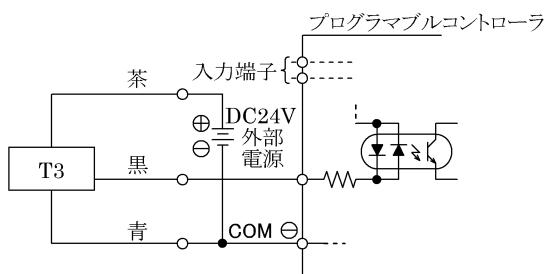


図 13 ソース入力(電源内蔵)形への T3 接続例

3
使用方法

4) 並列接続

T2スイッチは、漏れ電流が接続個数分増加しますので、接続負荷であるプログラマブル・コントローラの入力仕様を確認の上、接続個数を決めてください。但し、表示灯が暗くなったり点灯しない場合があります。

T3スイッチは、漏れ電流が接続個数分増加しますが、漏れ電流値が非常に小さい($10 \mu A$ 以下)のため、通常の使用においては、問題になることはありません。また、表示灯が暗くなったり、点灯しなくなることはありません。

3. 2. 3 有接点スイッチ(T0, T5)の留意事項

1) リード線の接続

スイッチのリード線は、直接電源に接続せず、必ず負荷を直列に接続して下さい。また、T0の場合、下記の(1)、(2)についてもご注意ください。

- (1) DC用としてご使用の場合、茶線が+側、青線が-側になるように接続してください。逆に接続した場合にはスイッチは作動しますが、表示灯が点灯しません。
- (2) ACのリレー、プログラマブルコントローラ入力に接続した場合、それ等の回路で半波整流を行っていますと、スイッチの表示灯が点灯しない場合があります。その場合、スイッチリード線接続の極性を逆向きにしますと表示灯が点灯します。

2) 接点保護対策

リレーなどの誘導性負荷で使用したり、配線路長が表1を越える場合には、必ず接点保護回路を設けてください。

表1

電源	配線長
DC	100m
AC	10m

(1) 誘導性負荷を接続する場合の保護

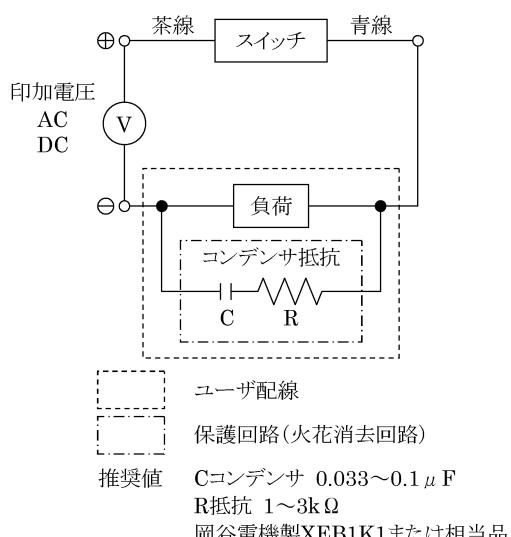


図1 コンデンサ、抵抗使用時

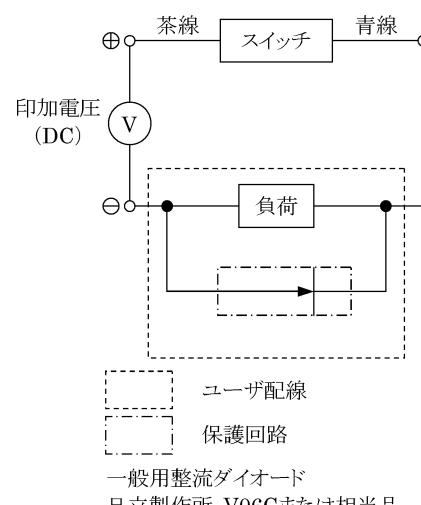
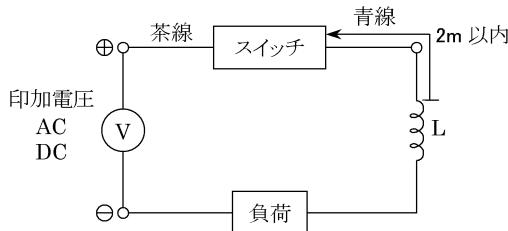


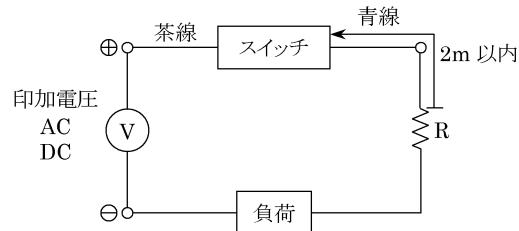
図2 ダイオード使用時

(2) 配線路長が表1を越える場合の保護



- ・チョークコイル
 $L = \text{数百 } \mu\text{H} \sim \text{数mH}$
高周波特性にすぐれたもの
- ・スイッチの近くで配線する (2m以内)

図3



- ・突入電流制限抵抗
 $R = \text{負荷回路側が許す限り大きな抵抗}$
- ・スイッチの近くで配線する (2m以内)

図4

3) 接点容量

スイッチの最大接点容量を越える負荷の使用は避けてください。また、定格電流値を下回る場合には、表示灯が点灯しない場合があります。

4) リレー

リレーは下記相当品を使用してください。

オムロン	MY形
富士電機	HH5形
パナソニック	HC形

5) 直列接続

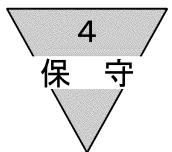
T0スイッチを複数直列に接続して使用する場合、スイッチでの電圧降下は接続したすべてのスイッチの電圧降下の和となります。

動作確認用として、T0を1個使用し、他をT5としますと、電圧降下は、T0を1個分程度 (2.4V) でご使用できます。

表示灯はすべてのスイッチがONした時ののみ点灯となります。

6) 並列接続

スイッチを複数並列に接続して使用する場合、接続個数には制限はありませんが、T0の場合スイッチの表示灯が暗くなったり点灯しない場合があります。



4. 保守に関する事項

4. 1 定期点検

1) シリンダを最適状態でご使用いただくために、1~2回／年の定期点検を行ってください。

2) 点検項目

- ① ピストンロッド先端金具・支持金具取付用ボルトおよびナット類のゆるみ。
- ② 作動状態がスムーズであるかどうか。
- ③ ピストン速度・サイクルタイムの変化。
- ④ 外部および内部漏れ。
- ⑤ ピストンロッドの傷および変形。
- ⑥ ストロークに異常がないかどうか。

以上の箇所を確認し、異常があれば“5. 故障と対策”をご参照ください。なお、ねじのゆるみがあれば増し締めしてください。

5. 故障と対策

1) シリンダ部

不具合現象	原 因	対 策
作動しない	圧力がない、圧力不足	圧力源の確保
	方向制御弁に信号がはいっていない	制御回路の修正
	取付けの心が出ていない	取付状態の修正 取付形式の変更
	ピストンパッキン破損	シリンダ交換
スムーズに作動しない	使用ピストン速度以下の速度	負荷変動の緩和
	取付けの心が出ていない	取付状態の修正 取付形式の変更
	横荷重がかかる	ガイドを設ける 取付状態の修正 取付形式の変更
	負荷が大きい	圧力をあげる チューブ内径をあげる
	速度制御弁がメータイン回路になっている	速度制御弁をメータアウト回路に変える
破損・変形	高速作動による衝撃力	速度を遅くする 負荷を軽くする クッション機構のより確実なものを設ける (外部クッション機構)
	横荷重がかかる	ガイドを設ける 取付状態の修正 取付形式の変更

注：当シリングはカシメ形のため、分解ができません。

シリンダ自体に不具合が発生した場合は、シリンダをお取り換えください。

2) スイッチ部

不具合現象	原 因	対 策
表示灯が点滅しない	接点の溶着	スイッチの交換
	負荷の定格オーバー	推奨リレーに交換またはスイッチの交換
	表示灯の破損	スイッチの交換
	外部信号不良	外部回路の再確認
スイッチが作動しない	断線	スイッチの交換
	外部信号不良	外部回路の再確認
	電圧違い	指示電圧にする
	取付位置の違い	正常な位置にする
	取付位置のずれ	ずれを修正し、締めする
	スイッチの向きが逆	正常な向きにする
	負荷(リレー)が応答できない	推奨リレーに交換
	負荷の定格オーバー	推奨リレーに交換またはスイッチの交換
	ストローク途中の検出でシリンダの速度が速い	速度を遅くする。
スイッチが復帰しない	ピストンが移動していない	ピストンを移動させる
	接点の溶着	スイッチの交換
	リレーの定格オーバー	推奨リレーに交換またはスイッチの交換
	周囲温度が仕様範囲外	-10~60°Cの範囲にする
	近くに磁場がある	磁気シールドをする
	外部信号不良	外部回路の再確認

備考1. スイッチの交換および位置修正作業は、2. 6項の“スイッチ取付について”を参照ください。



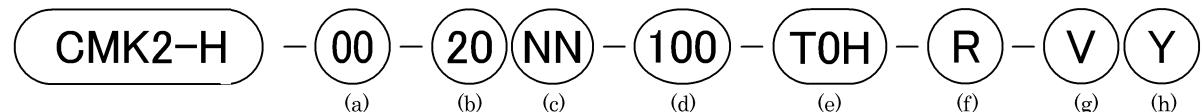
6. 形番表示方法

6. 1 製品形番表示方法

● スイッチなし



● スイッチ付



(a) 取付形式		(b) チューブ内径 (mm)		(c) 配管ねじ種類	
00	基本形	20	φ 20	無記号	Rcねじ
LB	軸方向フート形(両側)	25	φ 25	NN	NPTねじ(受注生産品)
LS	軸方向フート形(片側)	32	φ 32	GN	Gねじ(受注生産品)
FA	ロッド側フランジ形	40	φ 40		
FB	ヘッド側フランジ形				
CA	一山クレビス形				
CC	一山クレビス一体形				
CC1	一山クレビス、ブシュ圧入形				
CB	二山クレビス形				
TA	ロッド側トラニオン形				
TB	ヘッド側トラニオン形				

(d) ストローク (mm) 注1		(e) スイッチ形番					
25	25	リード線 ストレートタイプ	リード線 L字タイプ	接点	表 示	リード 線	
50	50				1色表示式		
75	75	T0H※	T0V※		表示灯なし	2線	
100	100	T5H※	T5V※				
150	150	T2H※	T2V※		1色表示式	2線	
200	200	T3H※	T3V※			3線	
250	250	T2YH※	T2YV※		2色表示式	2線	
300	300	T3YH※	T3YV※			3線	
注1. 片側フート形(LSタイプ) は最大ストローク50mm です。		T2YFH※	T2YFV※		2色表示式 (予防保全出力用表示灯なし)	3線	
		T3YFH※	T3YFV※			4線	
		T2YMH※	T2YMV※		2色表示式 (予防保全出力用表示灯あり(1色))	3線	
		T3YMH※	T3YMV※			4線	
		T2JH※	T2JV※		オフディレータイプ	2線	

※印はリード線長さを表します。

(f) スイッチ数	
R	ロッド側1個付
H	ヘッド側1個付
D	2個付
T	3個付

※ リード線長さ	
無記号	1m(標準)
3	3m(オプション)
5	5m(オプション)

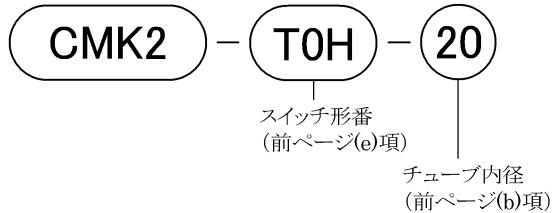
(g) オプション 注2、注3				(h) 付属品	
J	ジャバラ	最高周囲温度 100°C	瞬間最高温度 200°C	I	一山ナックル
L	ジャバラ	250°C	400°C	Y	二山ナックル(ピン、座金、割ピン添付)
M	ピストンロッド材質(ステンレス)			B2	二山プラケット(ピン、止め輪添付)
V	ボスカット				
P6	ノンパープル				

注2. ジャバラ "J" の場合は、ストローク25mm以上の製作となります。ストローク25mm未満の場合は都度お問い合わせください。

注3. 瞬間最高温度とは火花や切粉などが瞬間にジャバラにあたる場合の温度です。

6. 2スイッチ单品形番表示方法

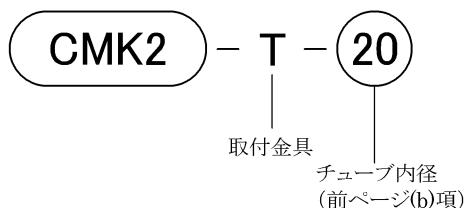
- スイッチ本体+取付金具一式

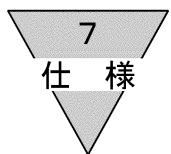


- スイッチ本体のみ



- 取付金具一式





7. 製品仕様

7.1 シリンダ仕様

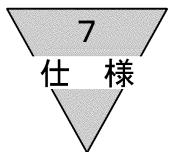
形 番 項 目	CMK2-H			
チューブ内径 mm	φ 20	φ 25	φ 32	φ 40
作動方式	複動・低油圧形			
使用流体	油圧作動油			
最高使用圧力 MPa		1.0		
最低使用圧力 MPa		0.15		
耐圧力 MPa		1.6		
周囲温度 °C		5~50		
接続口径		Rc1/8		
ストローク許容差 mm		^{+2.0} ₀ (~200)	^{+2.4} ₀ (200を越える~)	
使用ピストン速度 mm/s		5~300		
クッション	ゴムクッション			
給油	不要			
許容吸収エネルギー J	0.166	0.308	0.424	0.639

7. 2スイッチ仕様

項目	有接点 2 線式					
	T0H, T0V		T5H, T5V			
用途	プログラマブルコントローラ、リレー用		プログラマブルコントローラ、リレー、IC回路(表示灯なし)、直列接続用			
負荷電圧	DC12/24V	AC110V	DC5/12/24V	AC110V		
負荷電流	5~50mA	7~20mA	50mA 以下	20mA 以下		
消費電流	—					
内部降下電圧	2.4V 以下		0V			
表示灯	LED (ON 時点灯)		表示灯なし			
漏れ電流	0mA					
リード線長さ (注 1)	1m (耐油性ビニールキャブタイヤコード 2芯、0.2mm ²)					
耐衝撃	294m/s ²					
絶縁抵抗	DC500V メガーにて、20MΩ以上					
耐電圧	AC1000V 1 分間印加にて異常なきこと					
周囲温度	-10~60°C					
保護構造	IEC 規格 IP67、JIS C 0920 (防浸形)、耐油					

項目	無接点 2 線式				
	T2H, T2V	T2JH, T2JV	T2YH, T2YV		
用途	プログラマブルコントローラ専用				
電源電圧	—				
負荷電圧	DC10~30V				
負荷電流	5~20mA (注 2)				
消費電流	—				
内部降下電圧	4V 以下				
オフディレー時間	—	200±50ms	—		
表示灯	LED (ON 時点灯)	赤色／緑色 LED (ON 時点灯)	LED (ON 時点灯)		
漏れ電流	1mA 以下				
リード線長さ (注 1)	1m (耐油性キャブタイヤコード 2芯、0.2mm ²)	1m (耐油性キャブタイヤコード 2芯、0.3mm ²)	1m (耐油性ビニールキャブタイヤコード 2芯、0.3mm ²)		
耐衝撃	980m/s ²				
絶縁抵抗	DC500V メガーにて 20MΩ以上	DC500V メガーにて、100MΩ以上			
耐電圧	AC1000V 1 分間印加にて異常なきこと				
周囲温度	-10~60°C				
保護構造	IEC 規格 IP67、JIS C 0920 (防浸形)、耐油				

項目	無接点 3 線式	
	T3H, T3V	T3YH, T3YV
用途	プログラマブルコントローラ、リレー用	
電源電圧	DC10~28V	
負荷電圧	DC30V 以下	
負荷電流	100mA 以下	50mA 以下
消費電流	DC24V にて 10mA 以下	
内部降下電圧	0.5V 以下	
表示灯	LED (ON 時点灯)	赤色／緑色 LED (ON 時点灯)
漏れ電流	10 μA 以下	
リード線長さ (注 1)	1m (耐油性ビニールキャブタイヤコード 3芯、0.2mm ²)	
耐衝撃	980m/s ²	
絶縁抵抗	DC500V メガーにて、20MΩ以上	DC500V メガーにて、100MΩ以上
耐電圧	AC1000V 1 分間印加にて異常なきこと	
周囲温度	-10~60°C	
保護構造	IEC 規格 IP67、JIS C 0920 (防浸形)、耐油	



7

仕 様

項目	無接点 3 線式		無接点 4 線式
	T2YFH, T2YFV	T3YFH, T3YFV	
用途	プログラマブルコントローラ専用		プログラマブルコントローラ, リレー用
表示灯	取付位置調整部	赤色／緑色 LED(ON 時点灯)	
	予防保全出力部	—	
通常出力部	電源電圧	—	DC10~28V
	負荷電圧	DC10~30V	DC30V
	負荷電流	5~20mA	50mA 以下
	内部降下電圧	4V 以下	0.5V 以下
	消費電流	—	10mA 以下
	漏れ電流	1mA 以下	10 μA 以下
予防保全出力部	負荷電圧	DC30V 以下	
	負荷電流	20mA 以下	50mA 以下
	内部降下電圧	0.5V 以下	
	漏れ電流	10 μA 以下	
	信号保持 (T on)	—	
	信号解除 (T off)	—	
リード線長さ (注 1)	1m (耐油性ビニールキャブ タイヤコード 3 芯、0.2mm ²)		1m (耐油性ビニールキャブ タイヤコード 4 芯、0.2mm ²)
耐衝撃	980m/s ²		
絶縁抵抗	DC500V メガーにて、100MΩ 以上		
耐電圧	AC1000V 1 分間印加にて異常なきこと		
周囲温度	-10~60°C		
保護構造	IEC 規格 IP67、JIS C 0920 (防浸形)、耐油		

項目	無接点 3 線式		無接点 4 線式
	T2YMH, T2YMV	T3YMH, T3YMV	
用途	プログラマブルコントローラ専用		プログラマブルコントローラ, リレー用
表示灯	取付位置調整部	赤色／緑色 LED(ON 時点灯)	
	予防保全出力部	黄色 LED(ON 時点灯)	
通常出力部	電源電圧	—	DC10~28V
	負荷電圧	DC10~30V	DC30V 以下
	負荷電流	5~20mA	50mA 以下
	内部降下電圧	4V 以下	0.5V 以下
	消費電流	—	10mA 以下
	漏れ電流	1.2mA 以下	10 μA 以下
予防保全出力部	負荷電圧	DC30V 以下	
	負荷電流	5~20mA 以下(注 2)	50mA 以下
	内部降下電圧	4V 以下	2.4V 以下
	漏れ電流	10 μA 以下	
	信号保持 (T on)	取付位置調整部赤色 LED 点灯より 0.4±0.2sec 後	
	信号解除 (T off)	取付位置調整部緑色 LED 点灯より 0.7±0.2sec 後	
リード線長さ (注 1)	1m (耐油性ビニールキャブ タイヤコード 3 芯、0.2mm ²)		1m (耐油性ビニールキャブ タイヤコード 4 芯、0.2mm ²)
耐衝撃	980m/s ²		
絶縁抵抗	DC500V メガーにて、100MΩ 以上		
耐電圧	AC1000V 1 分間印加にて異常なきこと		
周囲温度	-10~60°C		
保護構造	IEC 規格 IP67、JIS C 0920 (防浸形)、耐油		

注1: リード線は、オプションとして他に、3m、5mを用意しております。

注2: 上記の負荷電流の最大値 :20mAは、25°Cでのものです。スイッチ使用周囲温度が25°Cより高い場合は、20mAより低くなります。
(60°Cにて5~10mA)