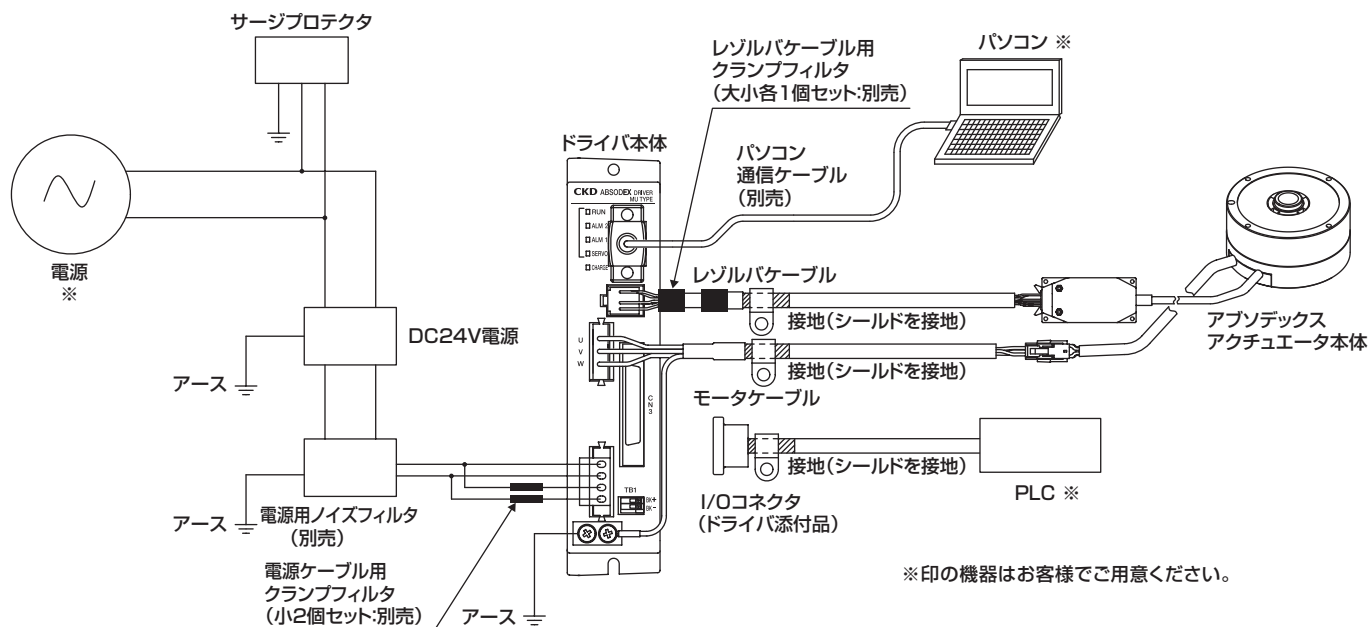


●基本的な設定項目

1. パソコンからプログラムを入力する。
2. 必要なパラメータを設定する。
3. ゲインを適正に設定する。

●基本的な駆動方法

1. PLCから、実行したいプログラムを選択する。
2. PLCから、起動信号を入れる。
3. 駆動後、ドライバから位置決め完了信号が出力されます。



※印の機器はお客様でご用意ください。

構成(セット形番を選択時)

名 称	数 量
アクチュエータ本体	1
ドライバ(コントローラ付)本体	1
モータケーブル、レゾルバケーブル	各1

付属品：I/Oコネクタ、電源用コネクタ、電源コネクタ用オープンツール

注)詳細は7ページのドライバ添付品をご参照ください。

注)モータケーブル用コネクタはモータケーブルに添付されます。

注)接続方法に関する注意事項は、取扱説明書(技術資料)を必ずお読みください。

CEマーキングに対応するためには、下表の部品が必要となります。設置、配線方法については、取扱説明書、または、技術資料(アブソデックスMUタイプ技術資料)をご参照ください。

仕様部品	形 番	メーカ
ノイズフィルタ	NF2015A-OD 注1)	双信電機(株)
サージプロテクタ	R・A・V-781BWZ-4	岡谷電機産業(株)
	RSPD-250-Q4	
	RSPD-250-U4	双信電機(株)
FGクランプ	FGC-5、FGC-8	北川工業(株)
電源ケーブル用 クランプフィルタ (小2個セット)	ZCAT2035-0930A	TDK
レゾルバケーブル用 クランプフィルタ (大小各1個セット)	ZCAT2035-0930A ZCAT3035-1330	TDK

注1) AC250V仕様です。DC24V電源時でも使用可能です。

プログラミングツール

- ・設定ツール「AX Tools」を用意しています。

(Windows版 無償提供)

アブソデックスのプログラム作成やパラメータの設定、

動作指令などをパソコンから行います。

作成したプログラムの保存が可能です。

パソコン通信ケーブル(形番: AX-RS232C-9P)が必要です。

注)パソコン通信ケーブルはアブソデックス専用配線になっていますので、市販の通信ケーブルのままではご使用になれません。誤って使用された場合、ドライバおよびパソコンが故障する恐れがあります。

注)パソコン通信ケーブルは、調整時のみ接続を想定しております。

通常運転時はCN1からパソコン通信ケーブルを取外してご使用ください。

注)パソコンがスリープ状態から復旧すると、USB-シリアル変換ケーブルが認識なくなり、通信異常が発生する場合があります。

注)設定ツール「AX Tools」は、最新版を当社HPよりダウンロードしてご使用ください。