

ロータリクランプシリンダ

回転運動と直線運動を組み合わせて
コンパクトなクランプを実現



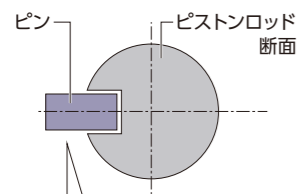
RCS2 Series

(φ 12 ~ φ 63)

シングルガイドの
スタンダード

シンプルなシングルガイド構造により、省スペース化に貢献します。

ピストンロッドにガイド溝 (1箇所) を設け、ピンに摺接させることで、直線、及び、回転運動を行います。



ガイド溝は1本
(シングルガイド)



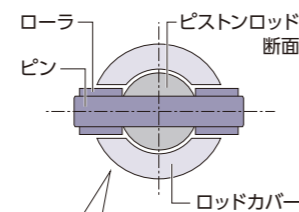
RCC2 Series

(φ 16 ~ φ 63)

2溝ガイドの
堅牢タイプ

ガイド溝2本の構造を採用しており、ガイド溝の耐摩耗性を向上させています。
φ32~φ50にはガイドピンにローラを装着しています。

ロッドカバーにガイド溝 (2箇所) を設け、ピンに摺接させることで、直線、及び、回転運動を行います。



ガイド溝は2本
(ダブルガイド)

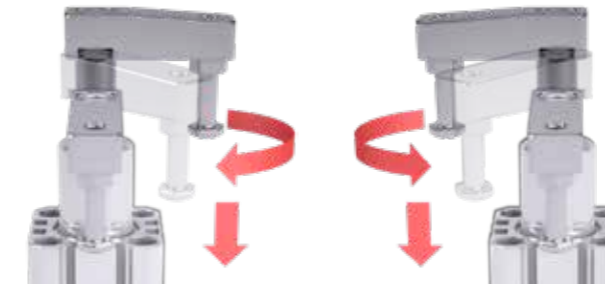


■ 耐環境性への考慮

φ20以上にはコイルスクレーパを標準装備しています。

■ 回転運動と直線運動の組み合わせ

アークランプ時クランプレバーが90°回転するため、ワークのセットと取出しが容易に行えます。

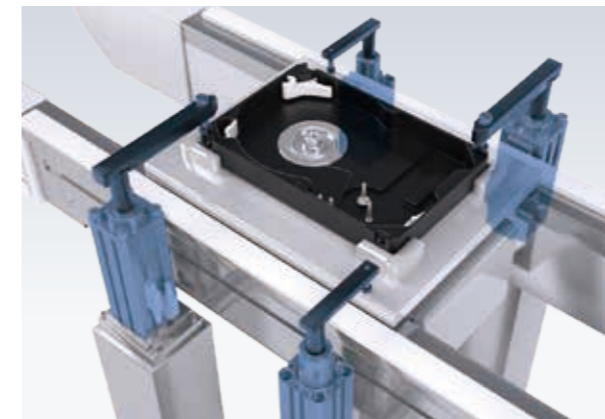


時計方向90° (R: 右回転)

反時計方向90° (R: 左回転)

■ 用途例

コンベア上の治具 (パレット) とワークのクランプ



※短レバー: RCS2 長レバー: RCC2

搬送ロボットのワーク補助押さえ



■ 取付再現性の精度向上

全機種ロッド側インローを標準装備しています。
(RCS2はヘッド側インローにもオプションで対応)

■ スパッタ付着防止形

溶接工程での過酷な環境に耐えるスパッタ付着防止形をご用意しています。(G4タイプ: RCS2シリーズはφ32以上、RCC2シリーズはφ20以上で対応)

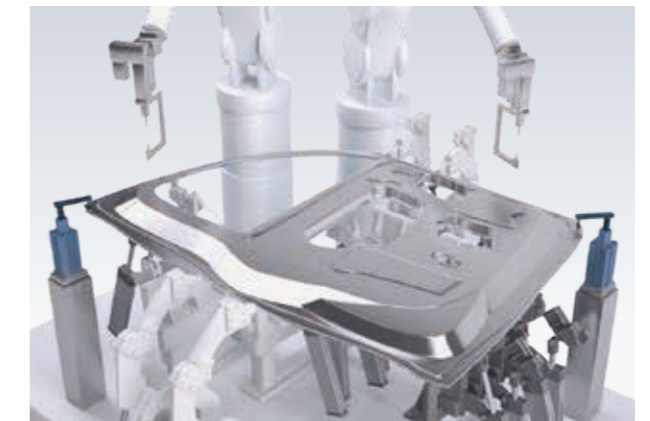
■ 耐強磁界用スイッチT2YD形

交流磁界の耐強磁界用スイッチT2YD形を搭載可能です。(φ20以上)

乾式バリ取り、仕上げ工程でのワーククランプ



溶接治具でのワーククランプ



CAC4

UCAC2

CAC-N

UCAC-N

RCS2

RCC2

PCC

シリンダ
スイッチ

巻末

ク
ラ
ン
プ

CAC4

UCAC2

CAC-N

UCAC-N

RCS2

RCC2

PCC

シリンダ
スイッチ

巻末