



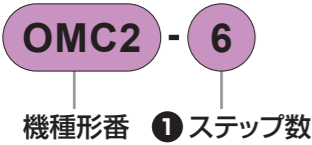
パルスジェットバルブ用順次制御機器
(パルスジェットコントローラ)

OMC2 Series

- ステップ数：6、10



形番表示方法



注1：OMC2の適用電磁弁はPDV3、PDV2、PJVB、PDVE4になります。
注2：電磁弁の定格電圧はシステムの電源電圧に合わせてください。
OMC2の電源電圧がAC100V時はAC100V用電磁弁を、OMC2の電源電圧がAC200V時はAC200V用電磁弁を選定してください。

① ステップ数

記号	内容
6	6ステップ
10	10ステップ

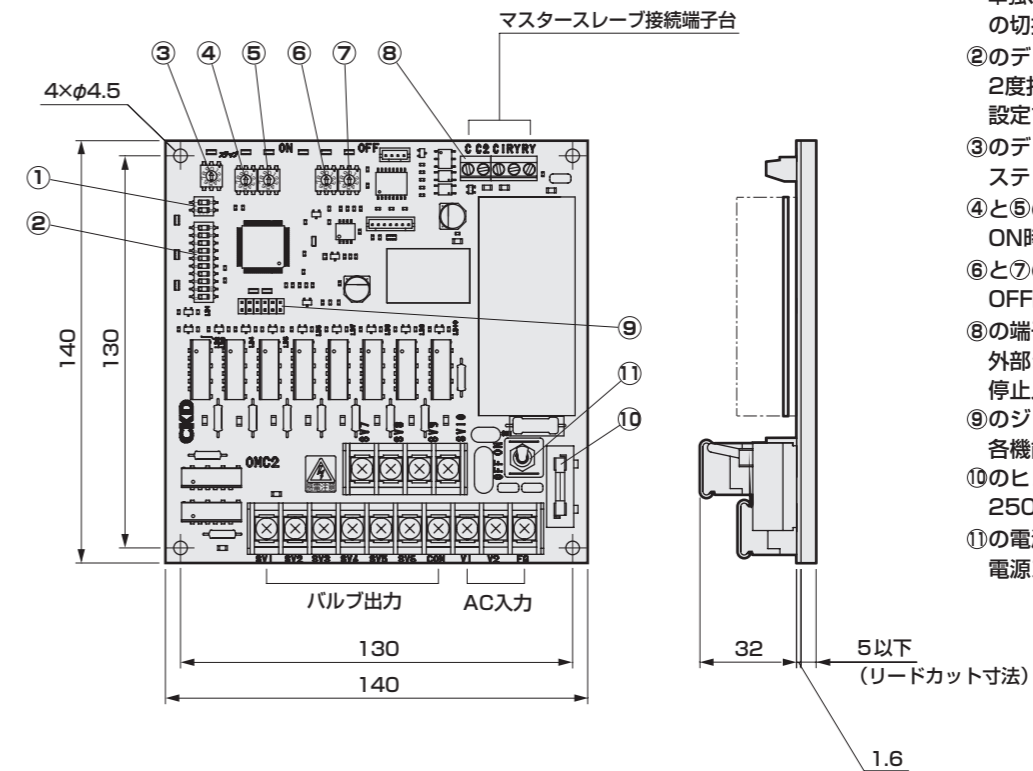
仕様

項目	OMC2-6	OMC2-10
出力ステップ数	6	10
電源電圧	V	AC100~220±10%(50/60Hz) 注1
消費電力	VA	5以下(コントローラのみ)
電源ヒューズ		3A 250V
使用周囲温度	℃	-10~60
使用周囲湿度	%RH	80以下
保存周囲温度	℃	-20~70
パルスON時間設定範囲	(01~99)×(0.01秒or0.1秒or1秒or10秒)	
パルスOFF時間設定範囲	(01~99)×(1秒or10秒)	
設定時間精度	設定時間±5%+max1/2サイクル(商用周波数)	
動作モード	単 独	1台だけによる連続運転モード
	連 動	マスター動作(親機)とスレーブ動作(子機)によるコントローラの直列接続連動モード
パルス繰り返し数	1回打ちまたは2回打ち(インターバル時間設定時は2回打ち不可)	
停止	即停止またはサイクル停止(どちらか一方選択)	
インターバル時間	1~99分(1回打ち設定時のみ有効)	
絶縁抵抗	10MΩ以上(DC500V)	
耐電圧	AC1500V1分間異常なきこと	
出力回路漏れ電流	AC100V時1mA以下、AC200V時1.3mA以下、AC220V時1.4mA以下	
質量	kg	0.3

注1：接続するバルブの電圧を電源電圧に合わせてください。

外形寸法図

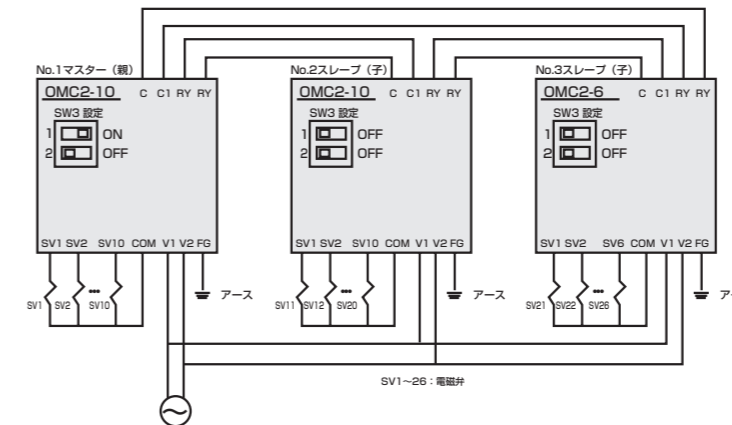
- OMC2-6・10



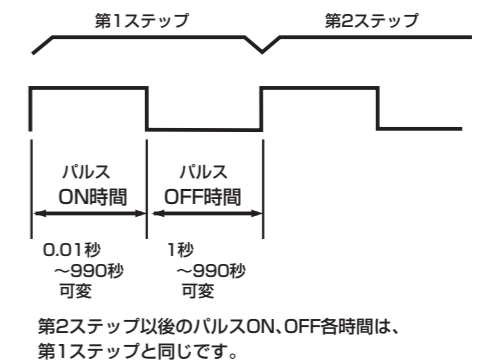
- スイッチの説明
- ①のディップスイッチ：単独、親機(マスター)、子機(スレーブ)の切り換えを設定する。
- ②のディップスイッチ：2度打ちまたはインターバルタイムを設定する。
- ③のディップスイッチ：ステップ数を設定する。
- ④と⑤のディップスイッチ：ON時間を設定する。
- ⑥と⑦のディップスイッチ：OFF時間を設定する。
- ⑧の端子台：外部シーケンス出力端子および、停止入力端子用の端子台。
- ⑨のジャンパー：各機能を設定する。
- ⑩のヒューズ：250V 3A
- ⑪の電源スイッチ：電源スイッチ

配線図

- 10ステップを超える場合のコントローラ配線図



- 時間設定
時間は、パルスON時間とOFF時間を単独で下図のように設定できます。



取付・据付・調整時、使用・メンテナンス時の注意事項については、CKD機器商品サイト(<https://www.ckd.co.jp/kiki/jp/>)→「形番」→「取扱説明書」をご覧ください。