

# シリアル伝送子局

## W4G4 シリーズ T7EF□1 (W4G-OPP8-1EF-□)

CC-Link IE Field 対応

## 取扱説明書

SM-A52545



- ・ 製品をご使用になる前に、本取扱説明書を必ずお読みください。
- ・ 特に安全に関する記述は、注意深くお読みください。
- ・ 本取扱説明書は必要なときにすぐ取出して読めるように、大切に保管してください。

# はじめに

このたびは、当社のシリアル伝送子局をお買求めいただきまして、誠にありがとうございます。本取扱説明書は本製品の性能を十分に発揮させるために、取付、使用方法などの基本的な事項を記載したものです。よくお読みいただき、正しくご使用ください。

なお、本取扱説明書は紛失しないように、大切に保管してください。

本取扱説明書に記載の仕様、外観は、将来予告なく変更することがあります。

- ・ 本製品は制御弁(電磁弁や電動弁、エアオペレイト弁など)を使用するにあたって、材料や流体、配管、電気などについての基礎的な知識を持った人を対象にしています。制御弁についての知識を持たない人や十分な訓練を受けていない人が選定、使用して引起した事故に関しては、当社は責任を負いません。
- ・ お客様によって使用される用途は多種多様にわたるため、当社ではそれらのすべてを把握することができません。用途、用法によっては流体、配管、その他の条件により性能が発揮できない場合や事故につながる場合があります。用途、用法にあわせてお客様の責任で、製品の仕様の確認、使用方法の決定を行ってください。



## ■ 製品に関する注意事項

### ⚠️ 警告

**取扱いは十分な知識と経験を持った人が行う。**

本製品は、一般産業機械用装置・部品として設計、製造されたものです。

**製品の仕様範囲内の使用を守る。**

製品固有の仕様外での使用はできません。また、製品の改造や追加工は絶対に行わないでください。

本製品は一般産業機械用装置・部品での使用を適用範囲としているため、屋外、次に示すような条件・環境で使用する場合には適用外とさせていただきます。

(ご採用に際し当社にご相談いただき、当社製品の仕様をご了解いただいた場合は適用になります。ただし、その場合でも、万一の故障に備えて危険を回避する安全対策をとってください。)

- ・ 原子力や鉄道、航空、船舶、車両、医療機械、飲料・食品などに直接触れる機器や用途での使用。
- ・ 娯楽機器や緊急遮断回路、プレス機械、ブレーキ回路、安全対策用など、安全性が要求される用途での使用。
- ・ 人や財産への大きな影響が予想され、特に安全が要求される用途での使用。

**安全を確認するまでは、本製品の取扱い、配管・機器の取外しを絶対に行わない。**

- ・ 機械、装置の点検や整備は、本製品が関わるすべてのシステムの安全が確保されていることを確認してから行ってください。また、エネルギー源である供給空気や供給水、該当する設備の電源を OFF にし、システム内の圧縮空気は排気し、水漏れ、漏電に注意してください。
- ・ 運転停止時も、高温部や充電部が存在する可能性があるため、本製品の取扱い、配管・機器の取外しは注意して行ってください。
- ・ 空気圧機器を使用した機械、装置を起動または再起動する前に、飛出し防止処置などによりシステムの安全性が確保されているか確認してください。



# 1. 製品概要

## 1.1 システム概要

### 1.1.1 システムの特徴

 必ず製品ごとの取扱説明書をお読みください。  
本取扱説明書では、W4G4 用の子局 T7EF□1(W4G-OPP8-1EF-□)について説明しています。  
本製品を接続するマスタ局、その他のリモート局については、各メーカーの取扱説明書をお読みください。  
マニホールド電磁弁については、必ず本取扱説明書、電磁弁取扱説明書の両方を読み、機能、性能を十分理解したうえで正しく使用してください。

#### ■ T7EF□1(W4G-OPP8-1EF-□)とは

CC-Link 協会(以下、CLPA と称す)で規定された Ethernet 系オープンネットワーク CC-Link IE Field に接続できる W4G4 用の子局です。

以下のようないくつかの特長を持ちます。

- PLC との接続は通信ケーブル(Cat.5e 以上)のみであり、配線工数を大幅に削減できます。
- ユニット電源、バルブ電源が分離されているため、メンテナンスが容易です。
- 子局は、ハードスイッチにより局番・ネットワーク番号を設定することができます。
- 通信異常時のバルブ出力状態をスイッチで設定できます。(全点出力保持／全点出力クリア)
- 出力は+COM/-COM 仕様から選択可能です。

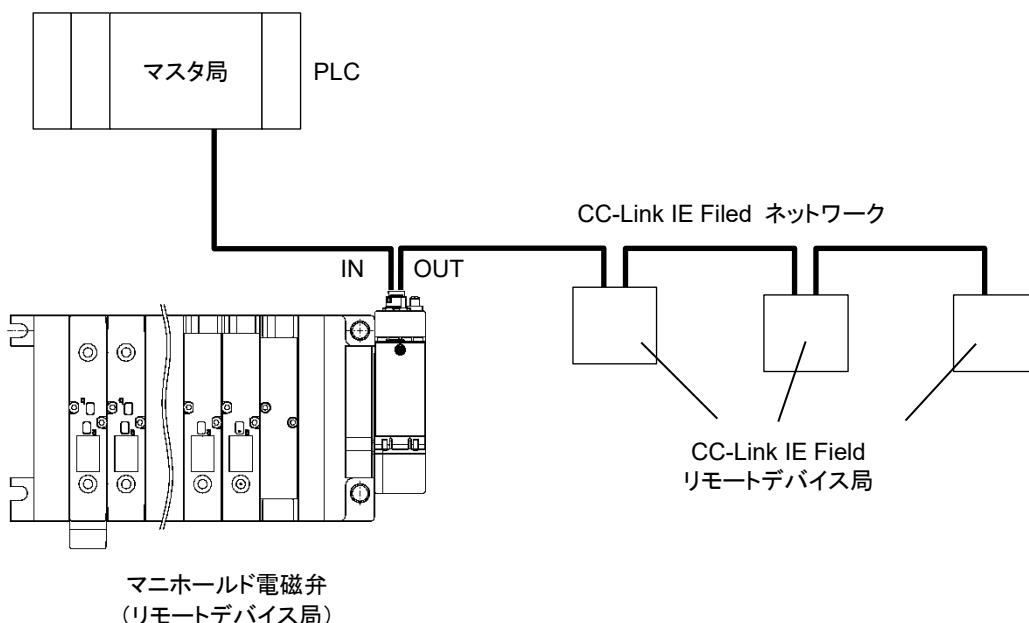
## 1.1.2 システムの構成

本システムは、主に PLC 本体、マスタ局、W4G-OPP8-1EF-□を接続したマニホールド電磁弁、周辺機器(CC-Link IE Field 機器)で構成されています。

### ■ PLC、マスタ局の組合せ例

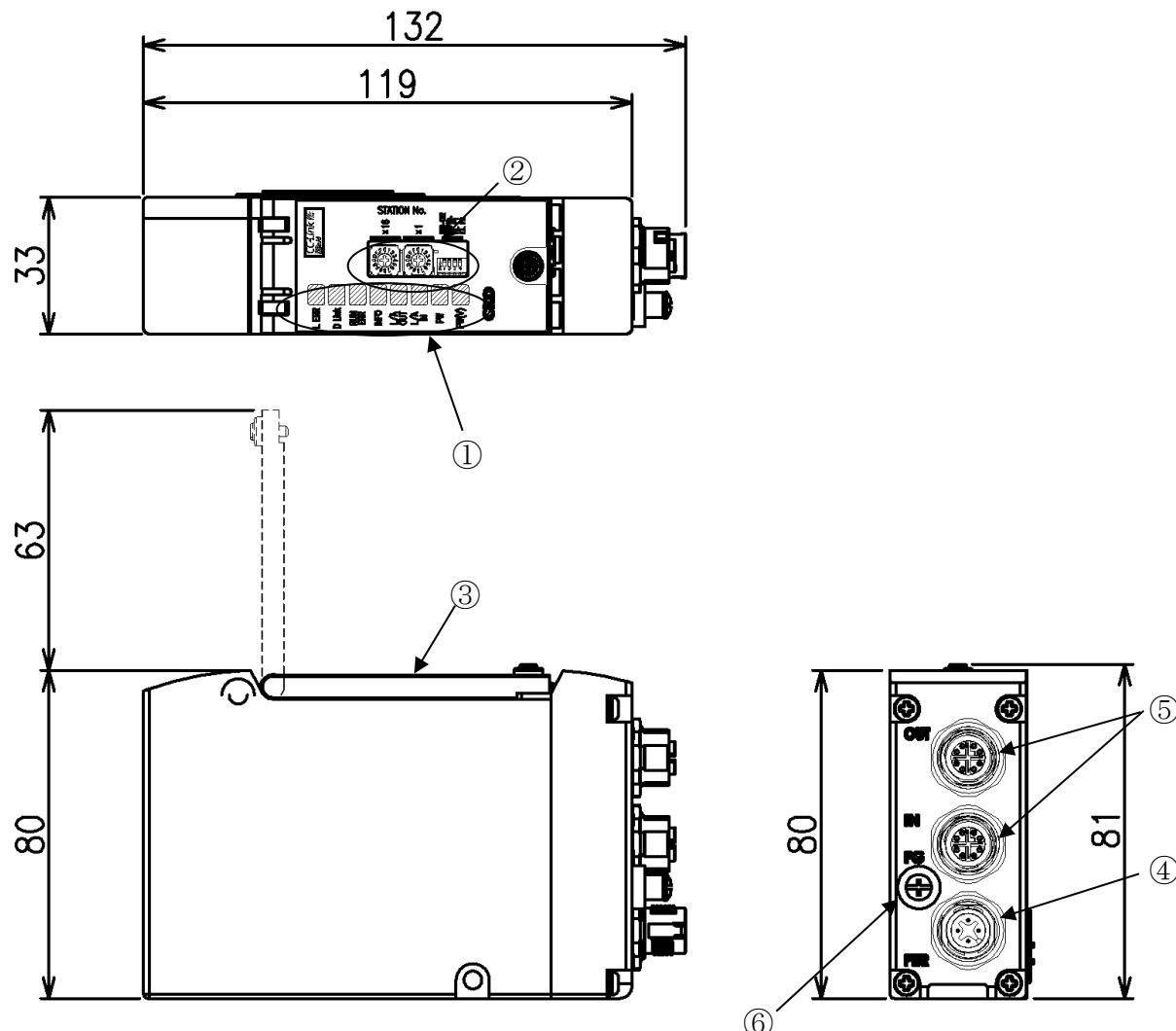
PLC メーカ	対応 PLC	マスタ局形式
三菱電機株式会社	R シリーズ	RJ71GF11-T2

### ■ 基本システム構成例



## 1.2 各部の名称

### 1.2.1 子局外形



No.	名称	説明
①	LED 表示	L ERR、D Link、RUN/ERR、LINK/ACT OUT、LINK/ACT IN、INFO、PW、PW(V)で、子局本体、ネットワークの状態を表示します。
②	ロータリスイッチ	子局の局番を設定します。
	スライドスイッチ	通信異常時の動作、ネットワーク番号、ファストリンクアップ機能を設定します。
③	カバー	LED、設定スイッチを保護します。
④	ユニット/バルブ電源用プラグ 【PWR】:M12-A コード	ユニット/バルブ電源用ソケットを接続します。
⑤	通信用ソケット 【IN、OUT】:M12-X コード	CC-Link IE Field の通信が前局から入力される(IN)、または次局へ送信するポートです。 ※ポートの IN、OUT に関しては、ポートを区別するための名称であり、入力(IN)/送信(OUT)の区別はありません。(ファストリンクアップ機能 ON 時を除く)
⑥	FG 端子	FG に接続します。



## 1.3 仕様

### 1.3.1 通信仕様

項目	仕様
通信プロトコル	CC-Link IE Field
局種別	リモートデバイス局
通信速度	1000Mbps
伝送媒体	Ethernet ケーブル(Cat.5e 以上) シールド付ツイストペアケーブル
最大ネットワーク数	239
1 ネットワークあたりの 最大接続局数	120 台
ネットワークトポジ	ライン型、スター型、リング型
ノード間距離	最大 100m



## 2. 取付け

### 2.1 取付方法

#### △ 注意

**機器の取扱い前に、接地された金属部品に触れ、人体に帶電した静電気を除去する。**

静電気によって本製品が破損するおそれがあります。

**電源ケーブル、通信ケーブルに引張り力や衝撃力が加わらないようにする。**

長い配線の場合、自重と衝撃により思わぬ力が発生し、コネクタや機器が破損するおそれがあります。

配線を途中で機械装置に固定するなどして対策してください。

**ノイズによるトラブルを避けるため、配線時には下記の点に注意する。**

- ・ ノイズによる影響が考えられる場合、電源はできる限りマニホールド電磁弁ごとに用意し、個別に配線してください。
- ・ 電源ケーブルは不必要に長くせず、できる限り最短距離で配線してください。
- ・ 本製品の電源配線は、インバータモータなどノイズの発生源になる機器の配線とは分けてください。
- ・ 電源、通信ケーブルと、他の動力線は極力離して配線してください。

**電源ケーブル、通信ケーブルの配線は、仕様範囲内で正しく行う。**

誤った配線をすると、子局が破損したり誤動作するおそれがあります。

**通電前に各種接続ケーブル、コネクタなどが確実に装着されていることを確認する。**

**1 通信ケーブルと電源ケーブルを接続します。**

本取扱説明書、PLC や各ユニットの取扱説明書の両方を確認して、正しく接続してください。

これらの接続を誤ると、単に機能しないだけでなく、他の機器にまで重大な障害を起こす場合があります。

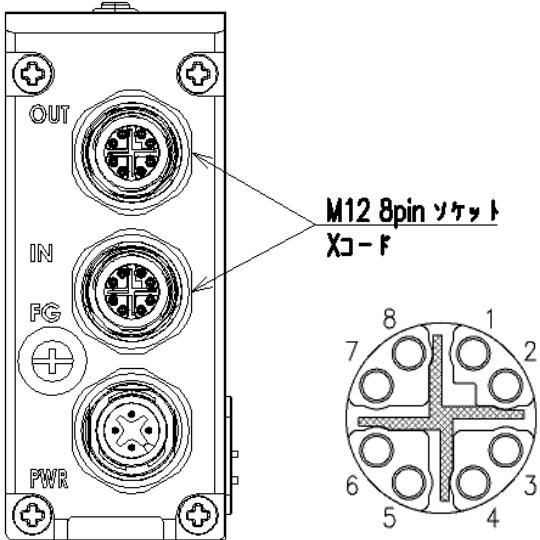
**2 高圧線や動力線から 200mm 以上離すか、高圧線や動力線を金属管内に配線して金属管を接地うえで、本子局を取付けます。**



## ■ 通信ケーブルの接続

通信用ソケットに通信ケーブルを接続するときは、以下の手順に従ってください。

- 1 安全を確認したうえで、通信を停止し、周辺機器の電源を OFF にします。
- 2 下図を参照し、M12 コネクタに CC-Link IE Field 仕様に準拠したケーブルを配線してください。  
 ※ポートの IN、OUT は、ポートを区別するための名称であり、入力(IN)／送信(OUT)の区別はありません。(ファストリンクアップ機能 ON 時を除く)  
 ※本製品の前局が停止している場合、本製品の通信は停止します。



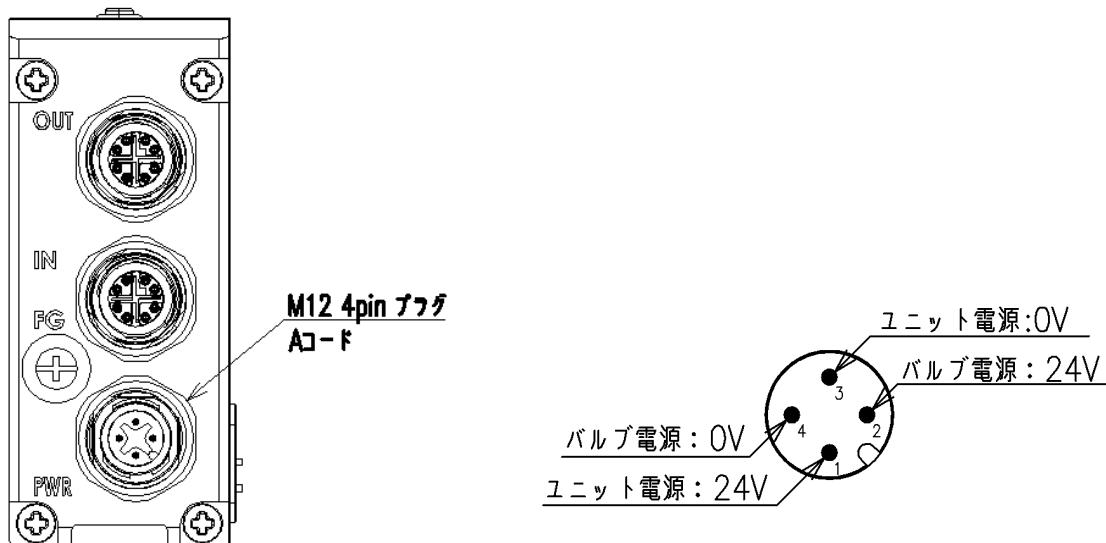
ポート	ピン	信号名	機能
IN/ OUT	1	BI_DA+	送受信データ、プラス
	2	BI_DA-	送受信データ、マイナス
	3	BI_DB+	送受信データ、プラス
	4	BI_DB-	送受信データ、マイナス
	5	BI_DD+	送受信データ、プラス
	6	BI_DD-	送受信データ、マイナス
	7	BI_DC-	送受信データ、マイナス
	8	BI_DC+	送受信データ、プラス



## ■ 電源ケーブルの接続

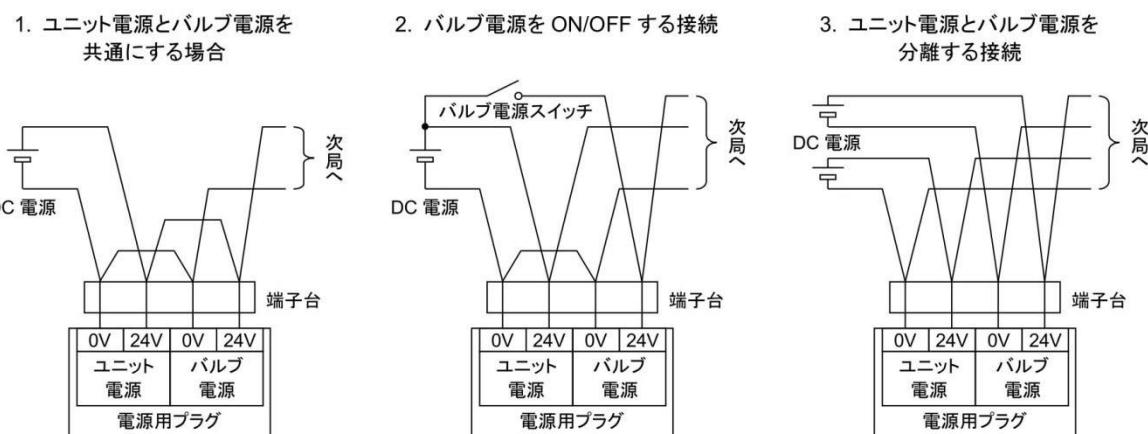
電源用プラグに電源ケーブルを接続するときは、以下の手順に従ってください。

- 1** 安全を確認したうえで、通信を停止し、周辺機器の電源を OFF にします。
- 2** 下図を参照し、M12 コネクタに配線してください。
- 3** 電源用プラグへ接続し、適正トルク(0.4N·m)で固定します。



## ■ 電源ケーブルの配線

電源用プラグへの配線例を 1~3 に示します。  
必要に応じて、回路の構成を変更してください。



## 3. 使用方法

### ⚠️ 警告

指定仕様外または特殊な用途で使用する場合は、仕様について当社に相談する。

### ⚠️ 注意

シリアル伝送子局は、使用する通信システムの取扱説明書を熟読し、内容を十分に理解したうえで使用する。

シリアル伝送子局のハードスイッチ設定値をよく確認してから使用する。

不適切な値に設定すると、バルブ、シリンドなどの誤動作につながる場合があります。

電源 ON/OFF は、周辺に注意して安全を確保したうえで行う。

システムや電磁弁(シリンド)が、急に動作するおそれがあります。

### 3.1 スイッチ設定

### ⚠️ 注意

本製品に触れる前に、人体に帯電した静電気を除去する。

静電気によって本製品が破損するおそれがあります。

スイッチの設定は、ユニット電源を OFF にした状態で行う。

スイッチの設定は電源 ON 時に読み込まれるため、電源 ON 後の設定内容は認識されません。

シリアル伝送子局のカバーは、スイッチの設定時以外は閉じておく。

カバーが破損したり、カバー部から異物が内部に入るなど、思わぬ故障につながることがあります。

設定時は内部に異物が入らないように十分注意する。

思わぬ故障につながることがあります。

スイッチは乱暴に扱わない。

スイッチは非常に精密な作りになっているため、破損するおそれがあります。

設定時に内部回路基板には絶対に触れない。

破損するおそれがあります。













## 3.4 プログラム方法

本製品はマスタ局からリモートデバイス局として扱われます。

CC-Link IE Field には、マスタ局からリモートデバイス局に送信される RY(リモート出力)データとリモートデバイス局からマスタ局に送信される RX(リモート入力)があります。

本製品はマスタ局からのリモート出力データを受信し、バルブへ出力する出力機器になります。

プログラムを作成するときは、PLC メーカの取扱説明書を参照してください。

I/O マッピングは、下表を参考にプログラミングしてください。

RY データのマッピング

出力点数	RY	ビット															
		RY□0	RY□1	RY□2	RY□3	RY□4	RY□5	RY□6	RY□7	RY□8	RY□9	RY□A	RY□B	RY□C	RY□D	RY□E	RY□F
16 点	2 バイト	00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15

## 4. 保守、点検

### ⚠ 警告

メンテナンスは、事前に電源を OFF にし、圧縮空気の供給を止めて残圧が無いことを確認してから行う。  
製品を分解や改造、修理しない。  
故障や誤動作の原因になります。

### ⚠ 注意

メンテナンス管理が正しく実施されるように、日常点検、定期点検を計画的に行う。  
メンテナンス管理が十分でない場合、製品の機能が著しく低下し、短寿命や破損、誤作動などの不具合、事故につながります。  
製品を落下させたり、過度の振動、衝撃を加えたりしない。  
内部は精密にできているため、破損の原因になります。

### 4.1 定期点検

ここでは日常の機器のメンテナンスとして、清掃方法、点検方法、子局交換時の取扱方法について説明します。本製品を最適な状態で使用するために、定期的に清掃、点検を行ってください。

#### ■ 清掃方法

- 1 日常の清掃は、乾いたやわらかい布でから拭きます。
- 2 から拭きでも汚れが落ちないときは、十分に薄めた中性洗剤(2%)で布を湿らせ、固く絞ってから拭きます。
- 3 子局にゴムやビニール製品、テープなどを長時間付着させると、シミが付くことがあります。シミが付いている場合は清掃時に取除いてください。

#### ■ 点検方法

点検は、通常 1~2 回/年の間隔で行ってください。  
ただし、極度に高温、多湿の環境や、ほこりの多い環境などで使用する場合は、点検間隔を短くしてください。

### <点検項目>

以下の項目について、判定基準から外れていないかどうかを点検します。

判定基準から外れているときは、基準を満たすように周囲の環境を改善するか、本体を調整してください。

点検項目	点検内容	判定基準	点検手段
環境状態	周囲、盤内温度は適当か	“1.3.2 子局仕様”参照	温度計
	周囲、盤内湿度は適当か	“1.3.2 子局仕様”参照	湿度計
	ほこりが積もっていないか	ほこりの無いこと	目視
取付状態	子局はしっかりと固定されているか	緩みの無いこと	六角レンチ
	電源ケーブルのコネクタは完全に挿入されているか	緩みの無いこと	目視
	通信ケーブルのコネクタは完全に挿入されているか	緩みの無いこと	目視
	接続ケーブルは切れかかっていないか	外観に異常の無いこと	目視

### ■ 子局交換時の取扱方法

各ユニット(マスタ、子局)は、ネットワークを構成する機器です。

ユニットが故障した場合、ネットワーク全体に影響を及ぼすことがあるため、速やかに修復作業を行ってください。できるだけ早くネットワーク機能を修復するために、予備の機器を用意しておくことを推奨します。

### <点検項目>

不具合を発見し、本体を交換したときは、新しい機器にも異常が無いか確認してください。また、子局の設定にも注意してください。

### <交換用子局の設定>

交換用子局のスイッチは、仕様を理解したうえで、交換前の子局と同じ状態に設定し直してください。

## 4.2 取外、取付方法

### ⚠️ 警告

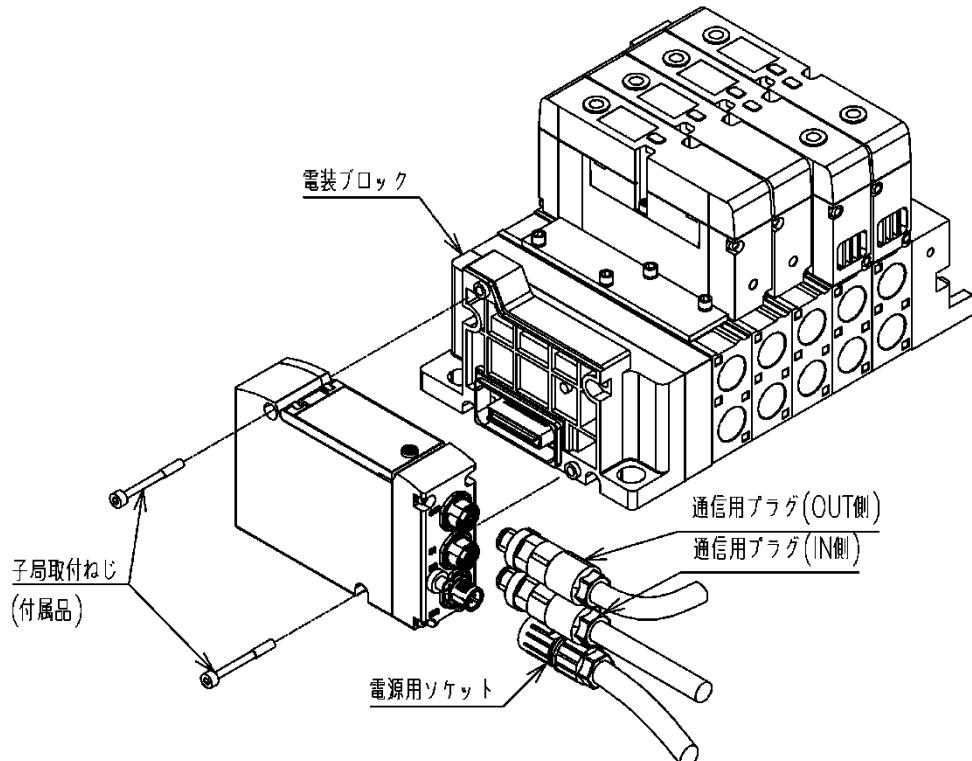
マニホールド電磁弁の取外し、取付けは電源を OFF にし、圧力を抜いてから行う。  
マニホールド電磁弁の取外し、取付けは取扱説明書を熟読し、十分に理解したうえで行う。  
電気配線の接続部(裸充電部)に触れない。  
感電するおそれがあります。  
素手で充電部を触らない。  
感電するおそれがあります。

### ⚠️ 注意

ユニット電源を ON にするときは、子局の局番、通信異常時の出力設定などを確認する。  
電源を ON にした状態でプラグを脱着しない。  
故障や誤動作の原因になります。  
ケーブルまたはコネクタを引張って子局を抜かない。  
断線や破損の原因になります。

## 4.2.1 本製品(子局)の取外方法

- 1** 安全を確認したうえで、必要に応じて通信を停止し、周辺機器の電源を OFF にします。
- 2** 安全を確認したうえで、必要に応じてユニット電源、バルブ電源を OFF にします。  
(本製品の次局以降は通信が停止する場合があるため、注意してください)
- 3** 子局取付ねじを外してゆっくり電装ブロックから外してください。



## 4.2.2 本製品(子局)の取付方法

- 1** 本製品の局番・ネットワーク番号を設定します。
- 2** 本製品と電装ブロックが接続されたのを確認し、子局取付ねじをしっかりと締めます。  
(適正締付トルク 0.5N·m)
- 3** 電源(ユニット/バルブ)を OFF にした状態で、通信用プラグと電源用ソケットを装着します。  
電源を ON にしたままプラグを装着すると、システムが急に動作するおそれがあります。  
周辺に注意し、安全を確保したうえで実施してください。本製品を持ち、矢印の方向にゆっくりと挿入します。
- 4** 安全を確認したうえで、各電源を ON にします。

# 5. トラブルシューティング

## 5.1 トラブルの原因と処置方法

本子局のトラブルシューティングは、単体ではなく、システムとして行う必要があります。通信状態によっては、急に動作することがあるため、メンテナンスは十分に注意を払い、安全を確保したうえで実施してください。

### ■ 不具合現象 1: PW、PW(V)が消灯

- ・電源ケーブルの接続状態、断線していないかを確認してください。
- ・供給電源電圧が仕様範囲内で使用されているか確認してください。

### ■ 不具合現象 2: ERR LED 点灯

- ・マスタの電源が ON になっているか確認してください。
- ・通信ケーブル、コネクタの接続状態(破損、断線)に問題がないか確認してください。
- ・CC-Link IE Field ネットワークに準拠した通信ケーブルを使用しているか確認してください。
- ・CC-Link IE Field ネットワークに準拠した伝送距離になっているか確認してください。
- ・通信線周辺にノイズ源になる機器や高压線がないか確認してください。

### ■ 不具合現象 3:ERR LED 点滅

- ・局番、またはネットワーク番号が正しく設定されているか確認してください。

### ■ 不具合現象 4:L ERR 点灯

- ・マスタの電源が ON になっているか確認してください。
- ・通信ケーブル、コネクタの接続状態(破損、断線)に問題がないか確認してください。
- ・リング接続が正しく行われているか確認してください。

### ■ 不具合現象 5:D Link 消灯

- ・マスタの電源が ON になっているか確認してください。
- ・マスタからのデータリンクが停止になっていないか確認してください。
- ・ファストリンクアップ機能が有効のとき、接続先機器の状態や接続ポートを確認してください。

### ■ 不具合現象 6:INFO 点滅

- <点滅>
- ・メンテナンス監視設定で有効にした機器の状態を確認してください。

<2回点滅の繰り返し>

- ・スイッチを操作された場合は、スイッチを元の状態に戻すか、電源を OFF/ON してください。

<高速点滅>

- ・内部ハードウェアが異常になっています。電源を OFF/ON しても症状が変わらなければ、機器の交換をしてください。

## 6. 保証規定

### 6.1 保証条件

#### ■ 保証範囲

下記保証期間中に明らかに当社の責任と認められる故障を生じた場合、本製品の代替品または必要な交換部品の無償提供、または当社工場での修理を無償で行わせていただきます。

ただし、次の項目に該当する場合は、この保証の対象範囲から除外させていただきます。

- ・カタログ、仕様書、本取扱説明書に記載されている以外の条件・環境での取扱いならびにご使用の場合
- ・耐久性(回数、距離、時間など)を超える場合、および消耗品に関する事由による場合
- ・故障の原因が本製品以外の事由による場合
- ・製品本来の使い方以外のご使用による場合
- ・当社が関わっていない改造または修理が原因の場合
- ・納入当時に実用化されていた技術では予見できない事由に起因する場合
- ・天災、災害など当社の責でない原因による場合
- ・取扱不注意などの誤った使用、誤った管理に起因する場合
- ・本製品を貴社の機械、装置に組込んで使用されるとき、貴社の機械、装置が業界の通念上備えられている機能、構造などを持っていれば回避できた損害の場合

なお、ここでいう保証は、納入品単体に関するものであり、納入品の不具合により誘発される損害については除外させていただきます。

#### ■ 適合性の確認

お客様が使用されるシステム、機械、装置への当社製品の適合性は、お客様の責任でご確認ください。

#### ■ その他

本保証条項は基本事項を定めたものです。

個別の仕様図または仕様書に記載された保証内容が本保証条項と異なる場合には、仕様図または仕様書を優先します。

### 6.2 保証期間

本製品の保証期間は、貴社のご指定場所への納入後 1 年間といたします。