

アクチュエータ AX1R
 アクチュエータ AX2R
 アクチュエータ AX4R
 ドライブ AXD
 関連部品 AXP
 機種選定
 使用上の注意事項
 機種選定仕様 チェックシート

アブソデックス機種選定仕様チェックシート テーブル直接駆動		(注)チェーン駆動,ギヤ駆動の場合は、弊社までご相談ください。	
貴社名		お名前	
部署			
TEL		FAX	

■運転条件

1.割出し 2.オシレート

移動角度 ψ (°) または、割出数

移動時間 t_1 (秒)

サイクルタイム t_0 (秒) サイクルタイム=移動時間+停止時間

(注) 割出時間は移動時間+整定時間となります。
 整定時間は使用条件によって異なりますが、0.025~0.20秒程度となります。

■負荷条件

テーブル

材質 1.鋼 2.アルミ

外形 D_t (mm)

板厚 h_t (mm)

質量 m_1 (kg)

ワーク

数量 n_w (個)

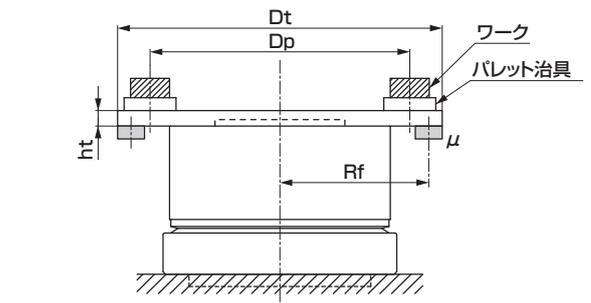
最大質量 m_w (kg/個)

取付中心 D_p (mm)

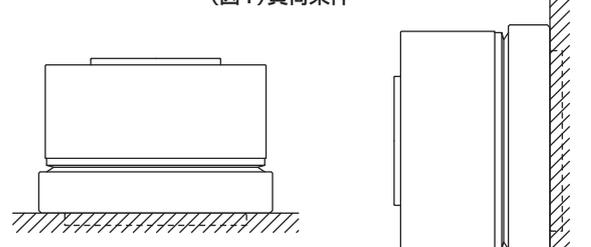
パレット治具

数量 n_p (個)

最大質量 m_p (kg/個)



(図1) 負荷条件



(図2) 取付方向:水平

(図3) 取付方向:垂直

■その他の負荷条件

取付方向

1.水平(図2) 2.垂直(図3)

外部仕事

1.無し 2.有り

(注) 垂直取付時の重力による偏荷重,カシメ作業等による外部からの荷重

テーブル下面支持

1.無し 2.有り

摩擦係数 μ

作用半径 R_f (mm)

装置剛性

1.高い 2.低い(注)

(注) スプラインの使用, 装置へ直接固定できない場合(図4), テーブルにチャック等の機構がある場合など

テーブルのシャフトによる延長

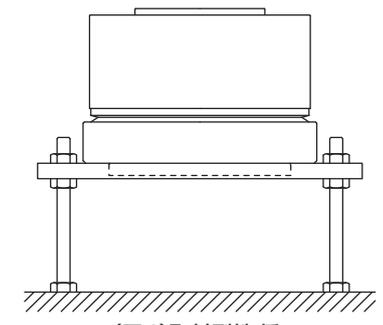
1.無し 2.有り(図5)

アクチュエータの可動

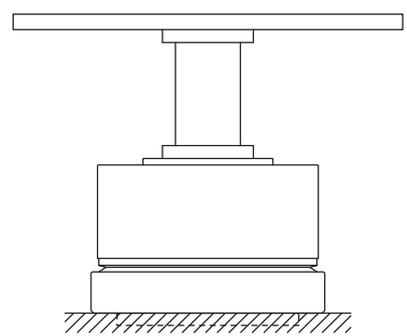
1.無し 2.有り

(注) アクチュエータをX-Yテーブル,上下機構等に取付けアクチュエータが可動する場合

(注) いずれかの項目で、2を選択された場合は、弊社までご相談ください。



(図4) 取付剛性:低



(図5) シャフトによる延長

(注) 精度の高い機種選定を行うために、装置の概要の参考図面等を添付いただくことをお勧めします。