

# 取扱説明書 INSTRUCTION MANUAL

冷凍式エアドライヤ ゼロアクアGX5200シリーズ

REFRIGERANT COMPRESSED AIR DRYER Xeroaqua G X 5 2 0 0 Series

GX5255-AC200V

GX5275-AC200V



- ●この製品は「産業用」です。取り扱いには十分注意してください。 This product is "industrial use." Be careful of handling enough.
- ●据付・操作の前には必ずこの取扱説明書をお読みいただき、正しくお使いください。 Be sure to read this manual before installing and operating your dryer.
- ●巻末が保証書となっています。大切に保存してください。
  The end of a book serves as WARRANTY. Please save carefully.
- ●本製品は、フロン排出抑制法における第一種特定製品であり、四半期に1回以上の簡易点検が必要です。(日本国内向けに適用)

This product is a category 1 specified product under Japan's Fluorocarbon Emission Reduction Law and requires a simplified inspection.

(Applies to products for Japan's domestic market)

JUL. 2015 3rd edition CKD Corporation



### 本製品を安全にご使用いただくために

本製品は使用するにあたって、電気、圧縮空気、液体、配管、冷凍などについての基礎的な知識をもった 人を対象にしています。上記の知識をもたない人や十分な訓練を受けていない人が据付、使用、修理などを 行って引き起こした事故に関しては、当社は責任を負いません。

使用方法によっては、十分に性能を発揮できない場合や事故につながる場合もあります。

製品の仕様を必ず確認されるとともに、決められた使用方法でご使用ください。

本製品には、さまざまな安全対策を施していますが、お客様の取扱いミスによって事故につながる場合があ ります。そのために、必ずこの取扱説明書を熟読し、内容を十分にご理解いただいたうえでご使用ください。 本文中に記載してある取扱注意事項とあわせて下記項目についてもご注意ください。

本取扱説明書は、いつでも見られるところに必ず保管してください。

### 安全上のご注意 -







警告

誤った取扱いをした場合に、使用者が死亡、または重傷を負う可能性が想定さ れる内容を示しています。



注意

誤った取扱いをした場合に、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容 ま たは、物的損害の発生が想定される内容を示しています。



### 注意 巻き込まれ注意

- ★ファンは突然回転し ケガの恐れがあります 手や物を入れないでください
- ●点検は 必ず電源を遮断して行ってくださ



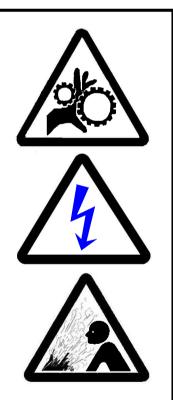
### 警告 感電注意

- ★電源端子台 スイッチ類等の電気部品は 感電の恐れがあります
- ●点検は 必ず電源を遮断して行ってくださ い また 濡れた手での作業は危険です



### 警告 噴出注意

- ★圧縮空気が残っていると空気が噴出し ケガの原因になります
- ●点検は必ず圧縮空気を抜いて行ってください



この製品は、『産業用』です。取扱いには十分注意してください。



## Safety instructions

This dryer must be operated by a person who has basic knowledge of electric, compressed air, liquid, piping, refrigerant, etc. We are not responsible for any accidents caused when person who does not have the basic knowledge or who is not well trained installation, operation, repair, etc.

Improper operation may cause poor performance of the dryer or may cause accidents. We applied a variety of safety measures to our dryers, but improper handling of dryers could cause accidents. Thus, be sure to read and fully understand this manual before using "Keep this manual together with the dryer".

### Caution for safety

Cautions at operation are indicated in the following two ways.





WARNING used when improper handling could kill or seriously harm operators



CAUTION used when improper handling could harm operators or damage objects



CAUTION: Being caught in the machine

- ★The fan may start rotating suddenly and may be harm Do not put your hands or objects into the fan area.
- Be sure to turn off the power before inspection.





#### WARNING: ELECTRICAL SHOCK

- ★Power supply terminal box, switches, etc. may cause you electrical shock.
- Be sure to turn off the power before inspection. Do not operate the dryer with your wet hands.





#### WARNING: HIGH PRESSURE AIR

- ★If compressed air remains, air will blow off, and may cause injury.
- Because to extract compressed air in checking.



This dryer is industrials. Be sure to fully attend to using the dryer.



### フロン排出抑制法遵守 (日本国内向けに適用)

本製品にはフロン(HFC)が使用されており、フロン排出抑制法(平成27年4月1日施行)における第一種特定製品(業務用冷凍空調機器)として扱われます。機器の適切な管理及び廃棄、修理について下記にご注意の上、実施願います。

- ●地球温暖化とオゾン層破壊の原因となるフロン類の排出抑制のため、第一種特定製品の管理者には次のことが法律で義務付けられていますので必ず守ってください。(違反した場合、その内容により1年以下の懲役又は50万円以下の罰金に処せられます。)
  - ・機器の損傷等を防止するため、適切な場所への設置と設置する環境の維持・保全を行う。
  - ・全ての機器を対象とする四半期に1回以上の簡易点検(異音、異常振動、損傷、腐食、 錆び、油にじみ、霜付、温度、能力低下 等の有無確認)と、冷媒回路圧縮機定格出 力が7.5kW以上の機器については十分な知見を有するものが行う定期点検を実施 する。
  - 何人も、製品に封入されているフロン類を、みだりに大気中に放出してはならない。
  - ・フロン類の漏えいやその可能性を見つけた場合、十分な知見を有する者による専門的 な点検を実施する。(修理をしないでフロン類を充填することは原則禁止)
  - ・適切な機器管理を行うため、機器の点検・修理、フロン類の充填・回収等の履歴を記録・保存する。
  - ・フロン類漏えい量の算定と  $1000CO_2 t$  /年以上漏えいの場合は国への報告を行う。
- ●フロンの番号および封入量は、製品本体の製品銘板に記載してあります。
- ●フロンの地球温暖化係数 (GWP値) は製品本体のプレートに記載しております。
- ●本商品は特定家庭用機器再商品化法(家電リサイクル法)の適用製品ではありません。
- ●製品によっては点検に費用が掛かる場合がございますので、ご負担をお願いします。
- ●フロン類の充填・回収には費用がかかりますのでご負担をお願いします。なお、フロン類の充填・回収は、第一種フロン類充填回収業者(登録業者)にご依頼ください。また、製品の廃棄あるいは修理時等で不明な点がありましたら、販売店あるいは当社最寄の営業所へお問合せください。



# Compliance with Japan's Fluorocarbon Emission ReductionLaw (Applies to products for Japan's domestic market)

This product uses a fluorocarbon (HFC) and is treated as a category 1 specified product (commercial refrigeration and air conditioning equipment) under Japan's Fluorocarbon Emission Reduction Law (effective April 1, 2015). Please note the following for proper management, disposal, and repair of this equipment.

- To reduce emissions of fluorocarbons which contribute to global warming and ozone depletion, a person in charge of managing category 1 specified product is required by the Law to observe the following. (A person who violates this Law is subject to penal servitude not exceeding 1 year or a fine of up to 500,000 yen, depending on the violation.)
  - To prevent damage, the equipment shall be installed in an appropriate location, and the environment in which it is installed shall be maintained and preserved.
  - All equipment shall be subject to a simplified inspection (check if there are any problems, such as noise, abnormal vibration, damage, corrosion, rust, oozing of oil, frost, temperature abnormality, and performance decline) at least once every quarter, and any equipment which has a refrigerant circuit compressor output rating of at least 7.5 kW shall be subject to a periodic inspection by a person with sufficient knowledge.
  - No person shall, without reason, release the fluorocarbon contained in the product into the atmosphere.
  - If leakage of fluorocarbons is found or if there is such probability, a specialized inspection shall be conducted by a person with sufficient knowledge. (Filling the equipment with fluorocarbon without repair is, in principle, prohibited.)
  - To conduct proper management of the equipment, the history of equipment inspections and repairs as well as fluorocarbon filling and recovery shall be recorded and preserved.
  - Calculation of fluorocarbon leakage amount and leakage of 1000 t-CO<sub>2</sub>/year or more shall be reported to the government.
- Identification number and amount of the fluorocarbon contained in the product are provided on the product nameplate on the product's main body.
- Global warming potential (GWP) of the fluorocarbon is provided on the plate on the product's main body.
- This product is not subject to the Law for Recycling of Specified Kinds of Home Appliances (Home Appliance Recycling Law).
- Cost may be involved in inspection depending on the product and user shall bear the cost.
- User shall bear the cost involved in fluorocarbon filling and recovery. Please request a category 1 fluorocarbon filling and recovery operator (registered contractor) to perform fluorocarbon filling and recovery. If you have any questions or concerns regarding disposal or repair of the product, contact your dealer or the nearest CKD sales office.

目 次 Table of Contents	
本製品を安全にご使用いただくために	
Safety instructions · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1
フロン回収破壊法遵守	_
Compliance to CFC recovery and destruction act.	3
1. はじめに Introduction · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
2. 注意事項 Cautions····································	
2.1 運搬 Transportation · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
2. 2 使用環境 Operation environment······	7
2.3 使用上の注意 Cautions at operation · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
3. 据付 Installation · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
3.1 最初にお確かめください Confirm the following · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	9 4 0
3. 2 各部の名称 The name of each part····································	1 ( 1 1
3. 3 操作部 Operation panel· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
3.5 据付場所 Installation features · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
3.6 本体の固定 Fixixation・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	
3.7 GX5275 の排気口について About exhaust port of GX5275・・・・・・・・	
3. 8 空気配管 Air piping·······	
3.9 ドレン配管 Drain piping······	
3. 10 電気配線 Electrical wiring· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
4. 機能説明 Functional explanation····································	
4. 1 機能説明 Functional explanation · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
4. 2 系統図 System diagram · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	23
5. 運転準備と運転 Preparation for operation & Operation · · · · · 2	
5.1 運転準備 Preparation for operation·····	
5. 2 運転および停止方法 How to start and stop the dryer · · · · · · · · ·	24
5.3 安全装置が作動して停止した時	~ ~
When safety device turns on and the dryer stops running·········	26
5. 3. 1 安全装置 Safety device · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
6. 保守·点検 Maintenance and check point · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
6. 2 消耗部品及び定期保守部品 Consumables and maintenance parts・・・	
6.3 保管(長期間使用しない場合) Storage ······	
6.4 簡易点検表 Simple checklist····································	
7. 廃棄について Disposal ····································	
8. アフターサービス After sales service · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
10. 仕様 Specifications · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
11. 外形寸法 Dimensions·······	
12. 電気回路図 Electrical circuit····································	
13. 保証書 CKD WARRANTY····································	44

#### 1. はじめに Introduction

このたびは、CKD製品をお買い求めいただきましてまことにありがとうございます。

この取扱説明書は、冷凍式エアドライヤ「ゼロアクアGXシリーズ」の性能を十分に発揮させるために、据付・操作等の基本的な事項を記載したものです。ご使用される前に、この取扱説明書を、よく読んでいただき、正しくお使いください。

また、この取扱説明書の巻末が保証書となっておりますので、巻末のご購入表に「形式」「SERIAL No.」「ご購入年月日」「ご使用開始年月日」「販売店名・TEL・担当」をご記入いただき、紛失されませんように大切に保管してください。

Thank you very much for purchasing CKD Product.

This manual explains basic points of installation, operation, etc. to have our refrigerated air dryer, Xeroaqua GX Series perform at their best. Be sure to read this manual before using your dryer. Keep this manual together with the dryer.

In addition, the end of this instruction manual is warranty, you write down model name, serial No., manufacture number, purchase date, beginning of using date, and sales shop name, and keep it carefully not to lose.

### 2. 注意事項 Cautions

#### ▲ 2.1 運搬 Transportation

- 1) 運搬中の横倒、振動・衝撃は厳禁です。
  - ※内部部品の破損などの原因となります。

Do not fall down the dryer. Also do not give vibration or impact to the dryer.

XInternal parts could get damaged.

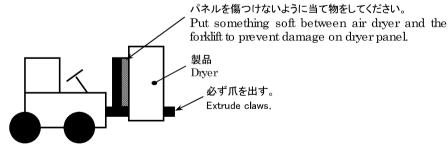
- 2) 本機の上に乗ったり、上に物を載せないでください。
  - ※パネルの変形、破損、内部部品の破損さらには人体に損傷を与える危険があります。 Do not climb up on the dryer or put objects on the dryer.

Avoid laying on its side or up side down.

\*There is a risk of doing damage to modification of a panel, breakage, breakage of internal parts, and also a human body.

#### 3) フォークリフトで運搬

Move the product with a fork lift as shown in the drawing.



#### 4) クレーンで運搬

Move the product with a crane.

#### ■GX5255

支え板

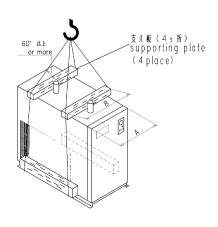
ドライヤの幅(A)よりも支え板の長さ(B)を 100mm 程度長くしてください。

支え板とドライヤの間にはパネルの損傷を防ぐため、当て物を してください。

Supporting plate

The length of the supporting plates (B) should be longer than the width of the dryer (A) by approximately 100mm.

Put something soft between air dryer and the supporting plates to prevent damages on dryer panel.

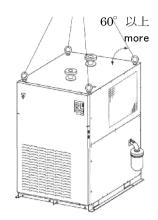


#### ■GX5275

上部にアイボルト(吊りボルト)がありますので、使用してください。 アイボルト(吊りボルト)を使用する場合はゆるみがないことを確認して ください。また、必ず4点吊りとし、各点の吊り上げ角度は60度以上にし てください。吊り方に不備があると転倒・落下によるケガなどの原因にな ります.

You can use eyebolts to lift up the unit.

When lifting by eyebolts, always use 4 eyebolts. Be sure that the angle of each lifting cable relative to the top of the unit is at least 60 degrees. Improper hoisting may result in injury from falling or overturned equipment.



#### ▲ 2. 2 使用環境 Operation environment

1) 屋外には設置しないこと。

※本製品は、耐水構造になっていません。電気系統に雨水がかかると漏電や火災事故を起こす恐れがあります。

Do not install the dryer outdoor.

\*This product dose not have water proof structure. Water or rain splashing to its electrical system could result in leak or fire.

2) 使用周囲温度が、2~40℃(結露のないこと)の場所で使用のこと。

※2℃以下では、ドレンが凍結し、故障の原因となります。40℃以上では、

製品の異常停止や寿命低下の原因になります。

Operating ambient temperature should be 2 to 40 °C (no condensation).

※Drain freezes under the temperature of 2°C or below, and this could cause break-down.

Operation under the temperature of  $40\degree$  C or above could stop the operation abnormally or could shorten the service life of the product.

3) 直射日光・粉塵・発熱体の近く、および腐食性ガス・爆発性ガス・引火性ガス・可燃物のない場所に設置すること。

※故障、あるいは爆発、発火の原因となります。

Do not use the dryer in a place with direct sun light, powder dust, heat producing objects, corrosive gas, explosive gas, ignitable gas or combustible gas.

XBreak-down, explosion, or fire may result.

#### ▲ 2.3 使用上の注意 Cautions at operation

1) 圧縮空気以外の気体の除湿には絶対使用しないこと。

※爆発・火災・破損などの原因となります。

Do not use the dryer to remove humidity of except compressed air.

\*\*Break-down, explosion, or fire may result.

2) 元電源には、必ず漏電遮断器を設置してください。

※感電事故を起こす恐れがあります。

Install an earth leakage breaker at power supply.

XElectric shock may result.

3) アース工事を必ず行うこと。

※感電や火災の原因となります。

Ground to earth.

\*Causes of an electric shock or a fire.

4) 仕様範囲内で使用してください。

※製品の異常停止や寿命低下の原因になります。

Use the dryer within specifications.

XOperation may stop abnormally, or the product's service life may be shortened.

5) ご使用方法により、露点が仕様値を満足できない場合があります。

※露点性能は負荷条件に左右されます。そのため、急激な負荷変動などにより、露点 が仕様値を超える場合があります。

Dew point might not satisfy the specification performance according to use.

\*Dew point is influenced by the load condition, Therefore dew point might exceed the specification value by a rapid load change etc.

6) 頻繁な起動/停止はしないこと。

起動/停止の頻度は、6回/時以下とし、起動後5分間は停止させないでください。 また、停止時間は3分間以上としてください。

※故障や寿命低下の原因になります。

Do not frequent start and stop the dryer.

Hold frequency of starting/shutting off within 6 times/hour, keep it running for at least 5 minutes before shutting it off and hold restarting it for 3 minutes or longer.

\*Break-down or shorter service life of the product may result.

7) 本機の外パネルを取り外して、元電源を入れないでください。

※感電、火傷、あるいは回転部でケガをする危険があります。

Do not turn on the power supply without the panel on.

\*Electric shock or heat injury may result, or rotation parts could hurt workers.

8) 圧縮空気とともに、水滴(ドレン)がドライヤへ流入する場合には、ドライヤの前で水滴を除去してください。

※ドライヤの2次側に、水滴(ドレン)が持ち出されることがあります。

Remove drain before it enters the dryer when drain flows into the dryer with compressed air. \*\*Drain could leak to the secondary side of the dryer.

9) オイルフリーコンプレッサの使用などで、配管中にスケール等が多く発生する可能性 が有る場合、または既存配管ですでにスケールが多く発生している場合はエアドライ ヤ手前にエアフィルタを取り付けてください。

In case much scale may possibly generate in the piping because use of oil free compressors, or in the event much scale has already accumulated in it, put a filter in front an Air Dryer.

10) 本機を急激な圧力変動のある圧縮空気ラインで使用する場合は、圧力変動を 0.34MPa/min 以下となるようにエアドライヤの後にエアタンク等を取り付けてください。

※圧力変動が急激な場合、故障の原因となります。

In case of using the air dryer in the compressor air line with rapid compressor fluctuation, be sure to install the air tank after the air dryer so that the pressure fluctuation becomes 0.34MPa/min or less.

XIf the pressure fluctuation is rapid, it mat result in malfunction.

11) 本機の改造はしないこと。

※思わぬ事故や寿命低下の原因となります。

Don't carry out reconstruction of this machine.

XIt becomes an unexpected accident and the cause of a life fall.

12) 運転中に「冷媒圧力計」の指示値を確認してください。

※グリーン帯(0.37~0.69MPa)を指示していないと、異常停止の原因となるばかりか、 圧縮機などの寿命が短くなります。

Check the evaporator pressure gauge during operation.

%If dew point temp. does not show the green belt(0.37 $\sim$ 0.69 MPa), it will become the cause of an unusual stop or it will become the cause which shortens the life of a compressor etc.

13) 運転中、異常停止した場合は、「異常の原因と処置」に従ってください。

※繰り返し異常停止させると、故障や寿命低下の原因になります。

If emergency stop occurs during operation, remove the cause of abnormal conditions referring to the trouble shooting.

XIf the emergency stop occurs repeatedly, this may cause the dryer to malfunction.

14) 潜函シールド・呼吸用等の医療機器には使用しないこと。

※人身事故などの原因となります。

Do not use the dryer for pneumatic caisson shield or respiratory medical equipment. 
XIt could cause an accident includes injury.

15) 車両・船舶などの輸送機器への搭載使用はしないこと。

振動等が原因で内部機器破損の原因となります。

Do not use the dryer for transportation devices such as automobile, ship etc.

XVibration could be a cause of break down of the internal components.

16) 本製品は、フロン排出抑制法における第一種特定製品であり、四半期に1回以上の簡 易点検(異音、異常振動、損傷、腐食、錆び、油にじみ、霜付、温度、能力低下 等 の有無確認)が必要です。(日本国内向けに適用)

This product is a category 1 specified product under Japan's Fluorocarbon Emission Reduction Law and requires a simplified inspection (check if there are any problems, such as noise, abnormal vibration, damage, corrosion, rust, oozing of oil, frost, temperature abnormality, and performance decline). (Apply for used in Japan)

- 17) GX5275は、運転の12時間前に通電して下さい。
  - ※本機は冷凍圧縮機を保護するためにクランクケースヒータを内蔵しておりますので、 必ず通電して下さい。

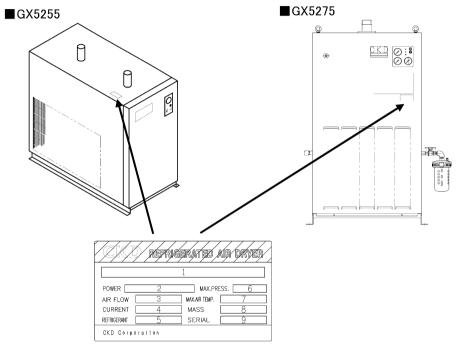
Turn on the power supply 12 hours before operation to GX5275.

XA crank case heater is built in the dryer to product the refrigerant compressor.

#### 据付 3. Installation

#### 3.1 最初にお確かめください Confirm the following

1) 形式・電圧・周波数が、ご注文どおりか、銘板を確認してください。 Check the nameplate, whether model, voltage, and frequency correct.



- 1. · · · · · · 型式 Model No.
- 2. POWER···使用電圧 Operating voltage
- 3. AIR FLOW···流量 Flow late
- 6. MAX. PRESS. · · · 最高入気圧力 Max. inlet air pressure
- 7. MAX. AIR TEMP. · · · 最高入気温 Max. inlet air temperature
- 8. MASS····質量 Mass
- 4. CURRENT···定格運転電流 Operating current 9. SERIAL No. ···機番 Serial number
- 5. REFRIGERANT・・・使用冷媒の種類と封入量 Refrigerant type & mass

1	2	3	4	5	6	7	8
GX5255-AC200V	3 φ 200/200, 220V 50/60Hz	7.8/9.2 m3/minANR	8.7/ 8.5, 8.4A	R-407C, 0.90kg	1.0MPa	80°C	105kg
GX5275-AC200V	3 φ 200/200, 220V 50/60Hz	10.4/12.3 m3/minANR	11.3/ 13.5, 12.4A	R-407C, 2.20kg	1.0MPa	80°C	253kg

▲ 【注意】万一、記載内容について不審な点がございましたら、本機を使用せず、ただちに ご購入先、販売店へご連絡ください。

[CAUTION] If the contents are not clear or there are any questions, contact CKD or distributors before using the dryer.

輸送中に変形や破損した箇所がないか確認してください。

Confirm damage or transformation that is made during the transportation

3) 付属品が全てあるか確認してください。

Check whether there are all accessories.

取扱説明書 Instruction manual······1

ドレントラップ(5100-4C-FL445314) Drain trap・・・・・・1

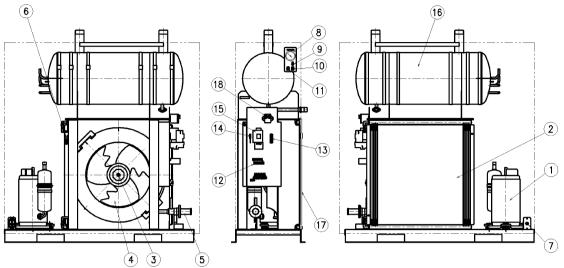
ニップル(R1/2) Nipple・・・・・・・・2

ボールバルブ Ball valve・・・・・・1

エルボ(Rc1/2) Elbow・・・・・・・1

### 3.2 各部の名称 The name of each part

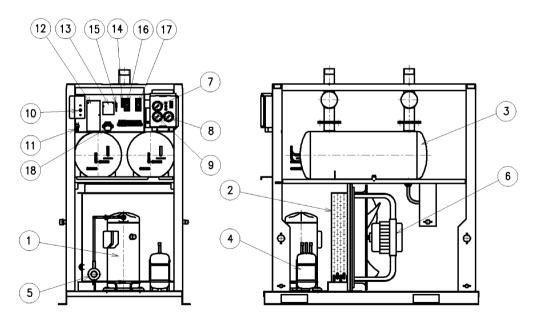
### **■**GX5255



No	都品名 Parts	數 Q'tv
1	冷凍圧縮機 Refrigerant compressor	1
2	凝縮器 Condenser	1
3	ファンモータ Fan motor	1
4	ファンプレード Fan blade	1
5	容量調整弁 Capacity control valve	1
6	ファンコントロールスイッチ Fan control switch	1

12	電磁接触器(ファンモータ) Electromagnetic contactor(fan motor)	1
11	停止スイッチ Stop switch	1
10	運転スイッチ Start switch	1
9	運転ランプ(録) Run lamp(Green)	1
8	冷媒圧力計 Refrigerant pressure gauge	1
7	高圧圧力スイッチ(手動リセット) High pressure switch (manual reset)	1
No	都品名 Parts	數 Q'ty

No	都品名 Parts	Q tv
13	ヒューズ Fuse	1
14	スパークキラー Spark killer	1
15	電磁開閉器(正編機) Electromagnetic switch(compressor)	1
16	熱交換器 Heat exchanger	1
17	ダストフィルタ Dust filter	1
18	逆転防止器 Phase protector	1

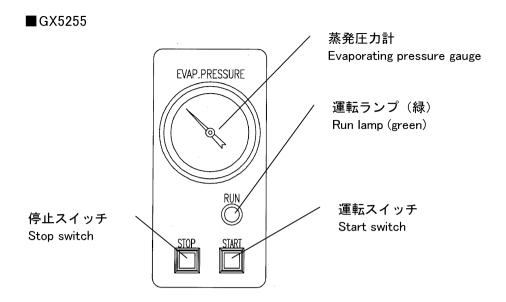


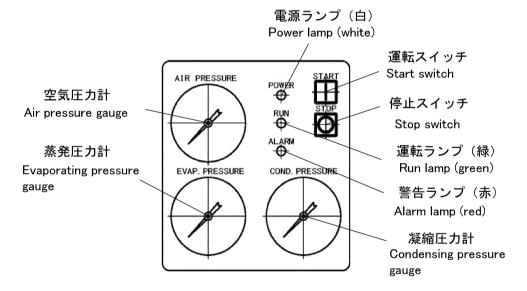
1	Condenser 冷凍圧差機 Refrigerant compressor	1
3	兼交後器 Heat exchanger 事業器	2
4	アキュームレータ Accumulator	1
5	容量調整弁 Capacity control valve	1
6	ファンモータ Fan motor	1

12	電磁開閉器 (圧縮級) Electromagnetic switch(compressor)	1
11	ファンコントロールスイッチ Fan control switch	1
10	高圧圧力スイッチ High pressure switch	1
9	<b>蒸発圧力計</b> Evaporating pressure gauge	1
8	<b>運輸圧力計</b> Condensing pressure gauge	1
7	室気圧力計 Air pressure gauge	1
No	都品名 Parts	Q <sup>*</sup> ty

18	逆転防止器 Phase protector	1
17	タイマー Timer	1
16	リレー Relay	1
15	スパークキフー Spark killer	1
14	ヒューズ Fuse	1
13	電磁開閉器(ファンモータ) Electromagnetic switch(Fan motor)	1
No	都品名 Parts	Q ty

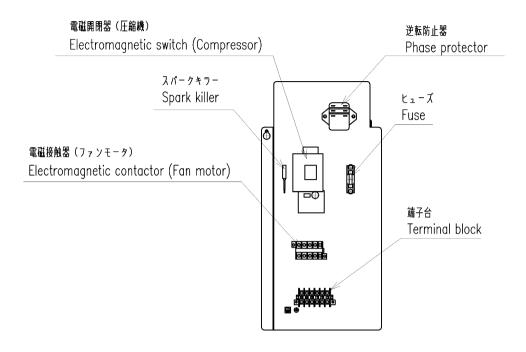
#### 3.3 操作部 Operation panel

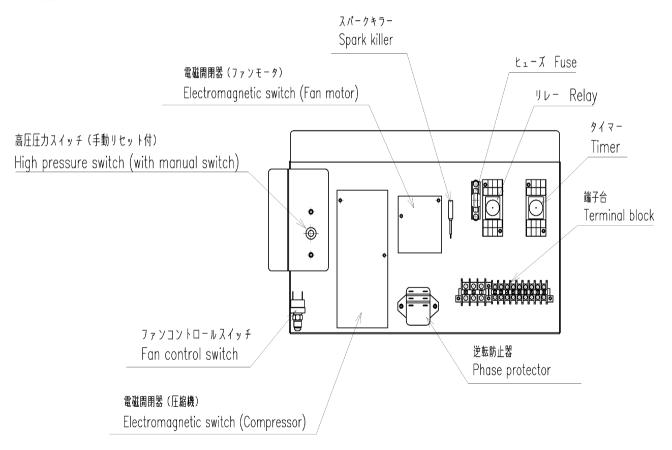




#### 3.4 電装部 Electric component

#### **■**GX5255





#### 3.5 据付場所 Installation features

▲ 1)室内で湿気の少ない場所に据付けてください。

※雨水がかかる場所や、湿気の多い場所(湿度 85%以上)では、漏電や火災事故を起こす 危険があります。

Do not install the dryer outdoor or high humidity place.

XThis product does not have waterproof structure.

Water or rain splashing, high humidity could cause leak or fire to electrical systems.

2) 使用周囲温度が、2~40°C(結露のないこと)の場所で使用のこと。

※2℃以下では、ドレンが凍結し、故障の原因となります。40℃以上では、製品の異常 停止や寿命低下の原因になります。熱がこもる場合は換気してください。

Operating ambient temperature should be 2 to 40°C with no condensation.

\*Drain freeze under the temperature of 2°C or below, and this could cause breakdown.

Operation under the temperature of 40°C or above could stop the operation abnormally or could shorten the service life of the product.



3) 直接日光・粉塵・発熱体の近くおよび腐食性ガス・爆発性ガス・引火性ガス・可燃物の ない場所に設置すること。

※故障あるいは爆発・発火の原因となります。

Install the dryer without direct sunlight, powder dust, heating elements, corrosive gas, explosive gas, inflammable gas or combustibles.

\*Breakdown, explosion or ignition may result.



Λ

4) 据付床面は、頑丈なコンクリートの基礎であり、水平かつ平面であること。 地盤の軟弱な所では、基礎工事を行なってください。

※床が弱く、傾いていると騒音・振動の原因となります。

The installation floor should have a solid concrete foundation with level and flat surface.

Reinforce the floor to a week place in the ground.

\*Weak or incline foundation may cause noise and vibration.

5) 風通しを良くするために、また保守点検をしやすくするためにスペースを確保してくだ。

なお、GX5275 については、スペースを確保できない場合は、後面と左・右片面どちらか を密着設置してもかまいません。

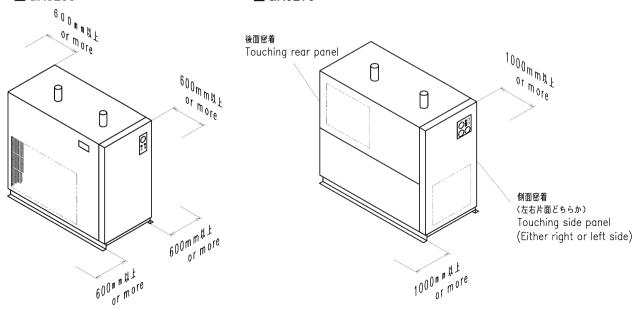
(但し、ドレントラップ取付側はスペースが必要です。)

If possible, leave open space around all sides of the unit to ensure good ventilation and to facilitate maintenance work.

If it is not possible to keep space in four direction about GX5275, then you can set the rear of the unit and either one of the sides of the unit (either left or right, but not both) flush against the wall.

#### **■** GX5255

#### ■ GX5275



#### ▲ 6) 腐食による故障は保証外となります。

本製品では、冷媒ガス配管、熱交換器内部配管に銅配管(りん脱酸銅管)を使用しており、特にこの銅配管が腐食し穴があくと、冷媒ガスが漏洩し、運転不能に至ったり、エアドライヤの圧縮空気出口側に水が出る等の故障に至ります。設置場所のみならず、エアコンプレッサの吸入空気に腐食性ガスが含まれていないことを確認の上、ご使用ください。

銅管に対する腐食性の高い物質例を下記に示します。

アニリン、アニリン染料、アンモニア(湿性)、イオウ(溶融)、塩化アンモニウム、塩化 亜鉛、塩化水素酸(塩酸)、塩化第二鉄、塩化銅、塩素(湿性)、過酸化ナトリウム、クロム酸、酢酸鉄溶液、シアン化カリウム、シアン化ナトリウム、シアン化水素酸、次 亜塩素酸ナトリウム、臭化水素酸、硝酸、硝酸アンモニウム、硝酸銅、銀塩、水銀、水銀塩、石灰一硫黄、チオ硫酸ナトリウム、ニクロム酸カリウム(酸性)、ニクロム酸ナトリウム、ふっ化水素酸、硫化水素(湿性)、硫化ナトリウム、硫化バリウム、硫酸アンモニウム、硫酸第二鉄

注)上記の成分は一例であり、銅の腐食環境の全てを示したものではありません。 Troubles caused by corrosion are out of warranty policy.

Copper tubes (Phosphorus deoxidation copper tube) are used for refrigerant gas pipes and inner pipes of heat exchanger of the Products. The refrigerant gas leaks to stop their operation and water comes out of the outlet of Air Dryers, if holes are made in the copper tubes by corrosion. Use it for a setting position after checking that corrosive gas is not contained.

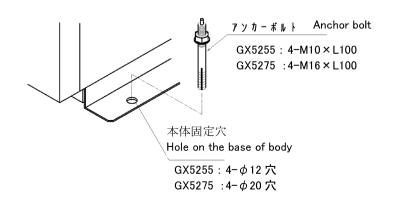
The following are the examples of substances, among the data on chemical resistance, particularly corrosive to copper tubes.

Aniline Aniline dyestuff Ammonium (Wet nature) Sulfur (Fused) Ammonium chloride Zinc chloride Hydrochloride acid (Chloride) Ferric (II) chloride Copper chloride Chlorine (Wet nature) Sodium peroxide Chromic acid Iron acetate solution Potassium cyanide Sodium cyanide Hydrogen cyanic acid Sodium hypochlorite Hydrobromic acid Nitric acid Ammonium nitrate Copper nitrate Silver salt Mercury Mercury salts Sulfur lime Sodium thiosulfate Potassium dichromate (Acid) Sodium dichromate Hydrofluoric sulfide Hydrogen sulfide (Wet nature) Sodium sulfide Barium sulfide Ammonium sulfate Ferric sulfate

Note) The above is some examples of corrosive substances of copper, so it does not show the whole scope of such substances.

#### 3.6 本体の固定 Fixixation

地震や突然の衝撃等により本体が転倒しないようアンカーボルトで固定してください。 Fix the dryer body by anchor bolts to avoid the dryer falling due to earthquake or impact.



### 3.7 GX5275 の排気口について About exhaust port of GX5275

1) GX5275 の排気口は左右どちらにもありますので、据付場所に応じて変更願います。 なお、製品出荷時は、右側に排気するように左側に"排気口カバー"が取り付けられて います。

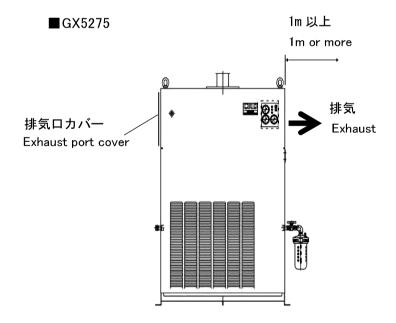
The exhaust port of GX5275 is located at both right and left. Change the exhaust position depending on the installation site. The "exhaust port cover" is installed at the left side in order to discharge from the right side at the factory setting.

#### 【注意】 CAUTION

排気口側には必ず 1m 以上のスペースが確保されていることを確認してください。排気スペースが不足しているとエアドライヤの性能低下につながり、場合によっては安全装置が作動し、本機の運転を停止することがあります。

Be sure to keep a space more than 1m at the exhaust port side. When the exhaust space is not enough, it may deteriorate Air Dryer capacity. Also, there is a case that the safety device may activate and it may stop the operation.

- 2) 排気ロカバーの位置変更 Position change of exhaust port cover
  - 準備する工具 Preparing toolsドライバー(+) Screwdriver(+)
  - · 変更方法 Changing method
    - ①左側の"排気ロカバー"を外してください。 Remove the left side"exhaust port cover".
    - ②外した"排気ロカバー"を右側に取り付けてください。 Install the removed"exhaust port cover".



#### 3.8 空気配管 Air piping

1) 空気入口・出口を確認して配管してください。

Confirm which is Air inlet or Air outlet before piping.

2) メンテナンスが出来るよう、バイパス配管の配置をお勧めします。

Recommend a by-pass circuit in the air circuit.

〈継続運転の場合〉

万一に備え、バイパス配管の

設置をお勧めします。

(On and off operation)

Installation of by-pass piping is

recommended.

〈24 時間運転の場合〉

万一に備え、並列設置をお勧めします。

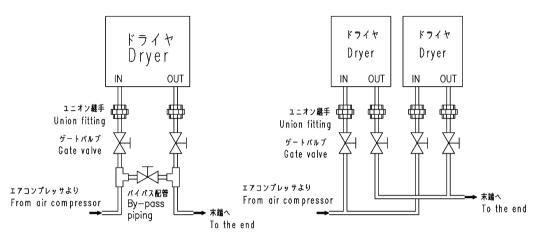
1台は常時使用、もう一台は予備機。

(24 hours operation)

Installation of two dryers is

recommended. One is used regularly, and the

other is emergency..



注意 バイパス配管は常時閉です。

開いたままエアを流すと末端に水が出ます

CAUTION By-pass piping is normally closed.

Water comes out at the end if air flows when it is open.

1注意

注意 使用しないドライヤのストップバルブは常時閉です。開いたままエアを流すと末端に水が出ます。

CAUTION Gate valve which isn't used the dryer is normally closed. Water comes out at the end if air flows when it is open.

- 3) 配管重量が本体に加わることのないように配管設計を行なってください。 Design the piping in the way not to apply the piping weight to the dryer body.
- 4) エアコンプレッサの振動が伝わらないようにしてください。

Vibration of the air compressor should not be transmitted.

5) 配管は使用圧力・温度に十分耐えられるものとし、接続部はエア漏れがないようにしてください。

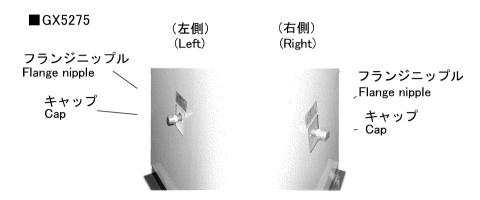
Piping must be able to endure the operating pressure and temperature. No air leakage is allowed from connection parts.

- 6) 配管材には、亜鉛メッキ鋼管あるいはステンレス配管を使用してください。 Use zinc plated steel pipe or stainless pipe.
- 7) ゴミ等が空気回路内に入らないように、配管接続前に必ずフラッシングを行ってください。 Flash air circuit before connecting pipes to remove dust, etc

#### 3.9 ドレン配管 Drain Piping

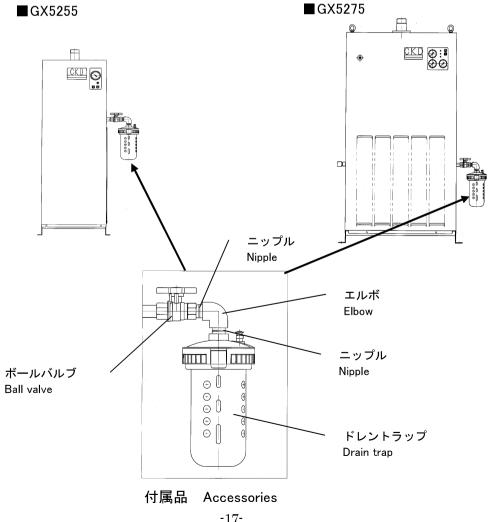
1) GX5275 のドレン排出は、左右どちらからでもできます。(GX5255 は片面のみ) ドレン排出口のキャップ(下図のとおり)は、左右共に締め付けてありますので、据付場 所に応じて左右どちらかのキャップをパイプレンチ等の工具で外して、ボールバルブ、 ドレントラップを取り付けてください。

Drainage of GX5275 is possible at either right or left. (Only one side about GX5255) The caps of drainage (see figure below) are both tighten up. Take off either of the cap depending on the installation site by tool pipe wrench, and then attach a ball valve and an drain trap.



2) 添付品のボールバルブ、ドレントラップをドレン管に取り付けてください。 取り付け後、ボールバルブは、開にしてください。

Install the ball valve and the drain trap that are accessories to the drain pipe. After the installation, be sure to open the ball valve.



#### ▲ 【注意】CAUTION

ドレン配管に付属品を取り付ける際、無理な力が加わらないようにしてください。 ドレン配管やパネルの変形、または機器破損などによりドレン排出不良の原因になります。 Do not apply undue or excessive pressure when you install accessories to the drain piping. The transformations of the drain piping or the panel or the damage of the unit become a cause trouble of the drain discharge.

3) ドレントラップヘチューブを接続する場合は内径 6mm 以上で長さ 5m以内とし、立上 り配管は避け、排出端は大気開放してください。

Because the caliber is bigger than 6 mm, 5 m of the tube which connects with the drain port are length.

Note: Avoid piping with an upward slope and open the discharge end.

4) ドレンに油が混入する場合は、排水処理が必要です。処理については、お近くの産業廃 棄物処理業者にご相談ください

Drain must be treated if oil is mixed in it. Consult industrial waste treatment companies for treatment.

#### 3. 10 電気配線 Electrical wiring

1) 適正な電源電圧でご使用ください。

Use proper voltage.

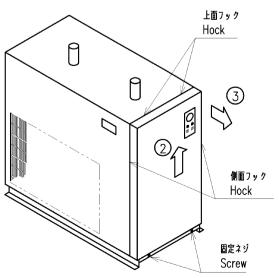
※定格電圧の±10%以内でご使用ください。

Voltage must be within +/- 10% of rated voltage.

- 2) 元電源に、過負荷保護兼用漏電遮断器(感度電流 30mA 以下)を取り付けてください。 Mount an earth leakage breaker with over-load protection (sensitivity current 30mA or less) to power supply.
- 3) パネルの外し方

How to remove panel.

#### **■** GX5255



①正面パネル下の固定ねじを外す。

Remove the fixed under screws of the front panel.

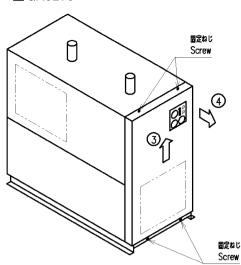
②パネルを持ち上げ、フック部を引っ掛け穴から 抜きだす。

Lift and hooks are pulled out from the hole.

③パネルを手前側へ外す。

Pull the panel forward, and pull out.

#### **■** GX5275



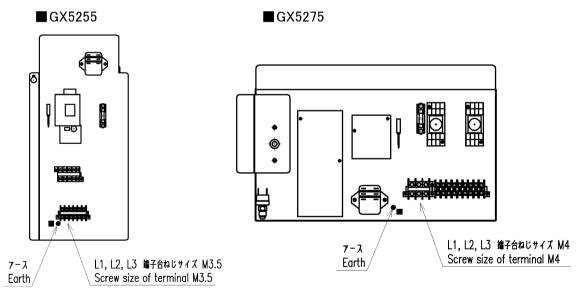
- ①正面パネル下の固定ねじを緩める。
  - Loose the fixed under screws of the front panel.
- ②正面パネル上の固定ねじを外す。
  - Remove the fixed upper screws of the front panel.
- ③④パネルを上へ持ち上げ、手前側へ外す。 Lift the panel upper, and pull out forward.

#### 4) 電源コードの接続

How to connect power supply cord.

• 本体右側面にある電源穴を通して本体内部の端子台の L1, L2, L3 と元電源の漏電 遮断器につないでください。

Pass the power cord through the power supply hole on the right side of the body, and connect to terminals L1,L2 and L3 in the terminal box and to the earth leakage breaker of main power line.



- 圧着端子は丸形をお使いください。
   Use round ring-style terminal.
- 電源線は3芯が必要です。
   Three cord wire required.



#### 1 【注意】

CAUTION:

端子にゆるみや外れがないよう、しっかりと接続してください。

Wire each terminals firmly without looseness or coming off.

※接続が不十分ですと接続部が加熱し火災事故を起こす危険があります。

Looseness or coming off wiring could causes of a fire.

■ 電源コードは製品内部の部品に、接触しないように内部配線、断熱材付の管に固 定してください。

尚、露出している銅管は高温になりますので固定しないでください。

Please secure power code to internal wiring or insulated piping, be out of touch from internal part of Dryer. Do not fix the exposed pipe. The pipe gets high temperature.

三相タイプは電源の相を正しく接続してください。相順が違うと、安全装置が作 動し、ドライヤは運転しません。

Connect the aspect of power supply with three phase type correctly.

Safety device operates when power supply phase pattern is different and the dryer does not start.

#### 5) アース線の接続

How to connect earth wire

電源コードの接続と同様に、アース線を本体内部端子と配電盤内のアース端子に つないでください。(接地工事は、設置される地域の法令に従ってください。) As power supply code connection, connect the earth wire to the terminal and the earth terminal in the panel. (The D sort grounding construction by the electric construction contractor is required.)



🛕 【注意】水道管やガス管・避雷針には絶対に接続しないでください。

CAUTION: Do not connect the earth wire to a water pipe, gas pipe, lightning conductor, etc.

#### 6) 配線容量(電源線およびアース線)

Wiring capacity (A power cable and a earth cable)

型式	推奨遮断器容量(A)	電	源線及びアー Cable s	ス線の太さ(mmize(mm2)	12)
Mode I	Breaker capacity (A)	長さ 10m Length 10m	長さ 20m Length 20m	長さ 30m Length 30m	長さ 50m Length 50m
GX5255-AC200V	15	5. 5	8. 0	14. 0	22. 0
GX5275-AC200V	30	8. 0	14. 0	22. 0	38. 0

上表、電源線は 600V ビニルキャブタイヤケーブル(VCT) を、アース線は 600V ビニル絶縁電線(IV) での太さを示しています。

Power cable is type VCT (600V grade polyvinyl chloride insulated and sheathed portable power cables), and earth cable is type IV (600V grade polyvinyl insulated wire) as shown by the above chart.

### 7) 遠隔操作・異常信号・運転信号の電気配線

Wiring remote control, alarm signal, running signal

#### <遠隔操作> Remote control

①端子台の 3 |─ 4 |の短絡線を外してください。

Remove the jumper line connecting terminals 3 and 4.

- ②端子台の 3 4 にモーメンタリスイッチ (NC) を配線してください。 Connect the momentary switch (normal close) to terminals 3 and 4.
- ③端子台の|4 ├-|5 |にモーメンタリスイッチ(NO)を配線してください。 Connect the momentary switch (normal open) to terminals 4 and 5.

#### <異常信号> alarm signal

GX5275は、異常信号出力端子を標準装備しています。

The terminal for alarm signal output has been equipped normally with GX5275.

端子台の 31 ├ 32 |に配線してください。

Connect to terminals 31 and 32.

#### <運転信号> running signal

GX5275は、運転信号出力端子を標準装備しています。

The terminal for running signal output has been equipped normally with GX5275.

端子台の 33 - 34 に配線してください。

Connect to terminals 33 and 34.

## ▲注意】CAUTION

遠隔側のスイッチはモーメンタリータイプ(無電圧)を用意してください。オルタネイトタイプを使用すると、安全装置が働かず、故障の原因となる場合があります。

Prepare the momentary type (no-voltage) for remote switch. If the alternate type is used, the protective device may not activate and the air dryer may result in malfunction.

#### 「動作方式] 「Operation method]

[ EXT [ LAD EL GRICOL MECHOO]	
モーメンタリー動作	オルタネイト動作
Momentary	Alternate
スイッチを押している時だけ ON し、離すと	1回押すとONし、動作状態が保持され、
瞬時に OFF に戻る自己復帰動作をいいます。	次の動作でロックが解除される動作をいいます。
Self-return operation makes ON while pressing the	(プッシュ ON、プッシュ OFF)
switch, and it makes instantly OFF when detaching the	ON, when pressing the switch one time and keeping the
switch.	operation condition until it is cancelled by pressing the
	switch again.
	(Press ON, Press OFF)

#### 4. 機能説明 Functional explanation

#### 4.1 機能説明 Functional explanation

1) 空気回路 Air circuit

暖かく湿った圧縮空気は予冷器で予冷されます。その後、蒸発器に入り冷たいフロンガスと熱交換して露点まで冷却されます。

冷却されて除湿された圧縮空気は、再熱器で再熱され、暖かい乾燥した空気となります。

The compressed air which became wet warmly is beforehand cooled by precooler, and then, it goes into an evaporator, heat exchange is carried out with cold freon gas, and it is cooled to the dew point. Reheat of the compressed air cooled and dehumidified is carried out by re-heater, and it turns into warm dry air.

2) 冷凍回路 Refrigerant circuit

圧縮機(冷凍圧縮機)により高温高圧となったフロンガスは、凝縮器で冷却されて凝縮して、高圧の冷媒液となります。その後、キャピラリチューブにおいて減圧することにより、低温低圧の液となります。

冷媒液は蒸発器で、暖かい湿った圧縮空気と熱交換することにより、蒸発してその気化 熱により圧縮空気を冷却します。ガス化した冷媒は再び圧縮機へ戻ります。

It is, and the freon gas which became high temperature high pressure with the compressor (refrigerant compressor) is cooled and condensed with a condenser, and serves as high-pressure refrigerant liquid. And by decompressing in a capillary tube, it becomes the liquid of low-temperature low pressure. Using an evaporator, by carrying out heat exchange with the warm damp compressed air, coolant liquid evaporates and cools compressed air by the evaporation heat. The gasified refrigerant returns to a compressor again.

3) ドレン回路 Drain circuit

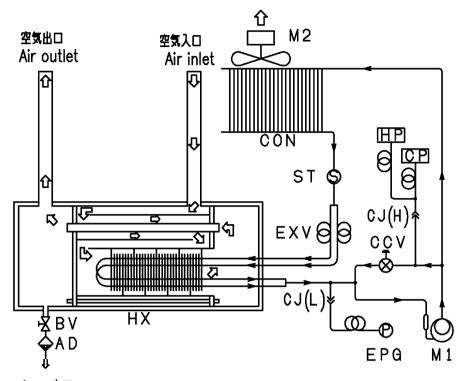
圧縮空気中の水蒸気は、蒸発器で冷却されて凝縮し、ドレン(水分)となります。ドレンはドレントラップボウル内に溜ります。

ドレントラップボウル内に溜まったドレンは、一定量溜まることにより定期的に排出されます。

The steam in compressed air is cooled and condensed with an evaporator, and it is serves as drain (moisture). Drain collects in the drain trap bowl. The drain buildup in the drain trap bowl is automatically discharged when it accumulates at a level.

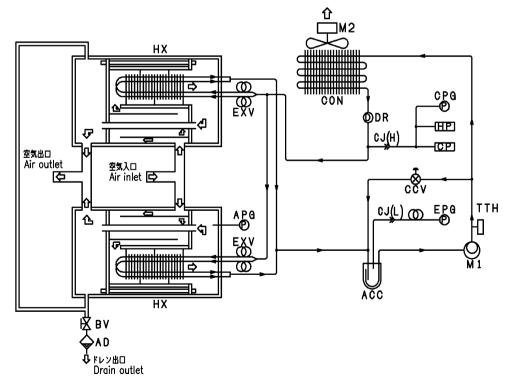
### 4.2 系統図 System diagram

**■**GX5255



AD	ドレントラップ Drain trap	1
в٧	ボールバルブ Bale valve	1
CY(H,T)	チェックジョイント Check joint	2
EPG	冷棋圧力計 Refrigerant pressure gauge	1
CCV	容量調整弁 Capacity control valve	1
EXV	Capacity control valve  キャピフリチューブ Capillary tube	2
ST	ストレーナ Strainer	1
CON	<b>凝縮器</b> Condenser	1
НХ	熟交换器 Heat exchanger	1
CP	ファンコントロールスイッチ Fan control switch	1
HP	高圧圧力スイッチ(手動リセット) High pressure switch (manual reset)	1
M2	ファンモータ Fan motor	1
M1	圧縮機 Compressor	1
No	都品名 Parts	数 Q'ty

ドレン出口 Drain outlet



πн	吐出管サーモスタット Discharge thermostat	1
AD	ドレントラップ Drain trap	1
В۷	ボールパルブ Ball valve	1
CN(HT)	チェックジョイント Check joint	2
APG	空気圧力計 Air pressure gauge	1
EPG	蒸発圧力計 Evaporating pressure gauge	1
CPG	凝縮圧力計 Condensing pressure gauge	1
СР	ファンコントロールスイッチ Fan control switch	1
HP	高圧圧力スイッチ(手動リセット) High pressure switch (manual reset)	1
CCV	容量調整弁 Capacity control valve	1
ACC	アキュームレータ Accumulator	1
EXV	キャピフリチューブ Capillary tube	4
DR	フィルタドライヤ Filter dryer	1
CON	凝縮器 Condenser	1
М2	ファンモータ Fan motor	1
М1	冷凍圧縮機 Refrigerant compressor	1
НХ	熱交換器 Heat exchanger	2
No	都品名 Parts	敷 Q'ty

#### 運転準備と運転 5. Preparation for operation & Operation

#### 5.1 運転準備 Preparation for operation

1) 空気配管・ドレン配管および電気配線が正しく接続されているか、もう1度お確かめく ださい。

Confirm air piping, electrical wiring and drain piping are properly connected.

- 2) ドライヤ前後のゲートバルブおよびバイパス配管のゲートバルブが全閉であることを お確かめください。なお、配管内の空気圧力は、ゼロであることもお確かめください。 Confirm the gate valves across the dryer and the gate valve of by-pass piping are closed. Confirm supply air pressure in the pipes is zero.
- 3)蒸発圧力計を確認してください。下表の「停止中の冷媒圧力の目安」に対し、圧力が大き く下回る場合は、冷媒ガスの抜けが推定できます。そのまま運転を開始せずに購入先に ご連絡願います。

Confirm evaporator pressure gauge. When pressure is much less to "the standard of the evaporator pressure under stop" of the following table, the leakage of refrigerant gas can be presumed. Inform a purchase place, without starting operation then.

停止中の蒸発圧力の目安 Standard of the evaporator pressure under stop

周囲温度(°C) Ambient temperature	0	20	30	40	
蒸発圧力(MPa)	0.37	0.80	1.10	1.48	
Evaporator pressure	0.37	0.80	1.10	1.40	

#### 5.2 運転および停止方法 How to start and stop the dryer

1)元電源を投入してください。

Turn on the power supply.

2) 本体操作パネルの運転スイッチ「START」を押してください。運転ランプが点灯し、運 転が開始されます。 しばらくすると蒸発圧力計の指示値がグリーン帯 (0.37~0.69MPa) に入ります。

Push "START" button on the operation panel. "RUN" lamp turns on and the dryer operates. After a while, evaporator pressure gauge shows in 0. 37 to 0.69MPa.



### ▲ 【注意】

CAUTION:

運転中、ファンが「運転」「停止」を繰り返すことがありますが、故障ではありません。 尚、ファンはファンコントロールスイッチにより制御していますが、「運転」「停止」の繰 り返し頻度は、使用条件により異なり、周囲または入気温度が低く、流量が少ないほど 多くなります。

During the dryer is running, the fan turns on and off repeatedly. This is normal. The fan is controlled with fan control switch. It increases by the difference depending on use conditions the temperature low, a flowing quantity little as for frequency that the fan repeats driving and stop.

3) ドライヤ入口側のストップバルブを徐々に開けてください。

Open the gate valve on the dryer inlet side gradually.



#### 【注意】

CAUTION:

圧縮空気は、起動後約3分程度の後に流してください。もしこれより短い時間で圧縮空 気を流しますと、湿った空気が配管内へ流入し、配管内でドレンが発生する可能性があ ります。

Pass compressed air after about 3 minutes from starting. If compressed air is passed in time shorter than this, damp air may flow in piping and drain may occur within piping.

4) ドライヤ出口側のストップバルブを徐々に開けてください。一気に流すとドレン水が巻 き上がったり、熱交換器内部の部分を破損することがあります。

Open the gate valve on the dryer outlet side gradually. When it passes at once, it may have been wound by drain water, or the parts inside a heat exchanger may be damaged.

5) 計器の指針を確認してください。 Check the gauge readings. 圧縮空気を流してからしばらくすると、下表のようになります。

The gauge stand at what following table shows, after it started running.

圧力計 Gauge	良 Good
蒸発圧力計	緑色範囲
EVAP. PRESSURE ※1	Within "green" range (0.37~0.69MPa)
- 凝縮圧力計 (GX5275 のみ)	
COND. PRESSURE ※2	1. 27∼2. 55MPa
(Only to GX5275)	
空気圧力計 (GX5275 のみ)	1.0MPa 以下
AIR PRESSURE	
(Only to GX5275)	Not above 1.0MPa

※1 蒸発圧力については、周囲温度・処理空気条件によっては緑色範囲を外れる場合 がありますが、異常ではありません。

Although evaporating pressure may go outside of the green range according to the inlet air

temperature and processing air conditions, it is not unusual.

※2 冬期など、周囲温度が低くなると下限以下になる場合がありますが、故障ではあ りません。

In the winter, if the inlet air temperature becomes low, it might indicate below the minimum, but it is not failure.

6) ドライヤで取ったドレンは、定期的にドレントラップより排出されます。

The drain in the drain trap bowl is automatically discharged.

7)本体操作パネルの停止スイッチ「STOP」を押すと運転ランプが消灯し、運転を停止します。 Push "STOP" button on the operation panel. "RUN" lamp will be turn off, then the dryer stopped operation.

#### ⚠【注意】CAUTION:

① 頻繁な起動/停止はしないこと。

起動/停止の頻度は、6回/時以下とし、起動後5分間は停止させないでください。ま た、停止時間は3分間以上としてください。

※故障や寿命低下の原因になります。

Frequent turning on and off is causes of trouble. The frequency of starting/stop is carried out in 6 or less times/o'clock, and please do not let me stop for 5 minutes after starting, and also give stop time as the above for 3 minutes.

XIt becomes the cause of failure or a life fall.

② 本機を停止させる前には、エアコンプレッサを停止させ残圧を抜いてください。 ※本機の2次側に除湿されていない空気が流れていく恐れがあります。

Stop an air compressor and extract residual pressure, before stopping this machine.

XThe air which is not dehumidified may flow to a secondary side of this machine

5.3 安全装置が作動して停止したとき When safety device turns on and the dryer stops running

5.3.1 安全装置(12項 電気回路図を参照してください)

Safety device (Refer to 12 Electrical Circuit )

1) 圧縮機が高温になったり、過電流が流れると安全装置が作動して、運転ランプが消灯し、 ドライヤが停止します。

When a compressor becomes hot or when over current flows, safety device turns on, and the drver stops running.

2) 冷媒高圧圧力が異常に上昇すると、高圧圧力スイッチが作動して、運転ランプが消灯し、ドライヤが停止します。

When the refrigerant high pressure exceeds the specified level, the high pressure switch will be working, then the dryer stop operation.

#### 設定值一覧 Setting value

	= 92 Octoring various							
記号	型式	部品名	適用	設定値	復帰方法			
MARK	Model	Parts list	Application	Setting value	Reset method			
THR	GX5255-AC200V		冷凍圧縮機運転電流 Refrigerant compressor current h	13 <b>A</b>				
THR1	GX5275-AC200V	電磁開閉器 Electromagnetic switch		20 <b>A</b>	手動復帰 Manual reset			
THR2	GX5275-AC200V	_	ファンモータ運転電流 Fan motor current	2. 8A				
HP	GX5255-AC200V	高圧圧カスイッチ	冷媒高圧圧力	2.75MPa 0FF	手動復帰			
ПР	GX5275-AC200V	High pressure switch	Refrigerant circuit	2.94MPa OFF	Manual reset			
F	GX5255-AC200V	ヒューズ	電気回路 Electric circuit	1A	交換 Exchange			
Г	GX5275-AC200V	Fuse						
ITH	GX5255-AC200V	インターナル サーモスタット Internal thermostat	圧縮機温度 Temperature of compressor inside	130°C OFF 108°C ON	自動復帰 (熱動タイプ)			
TTH GX5275-AC200V		吐出管サーモスタット Discharge thermostat	冷媒温度 Refrigerant temperature	130°C OFF 100°C ON	Automatic reset (Thermal type)			

※ ヒューズは予備品として保管されることをお勧めします。

We recommend you to keep a fuse as spare parts.

仕様 Specification: AC250V, 1A, B 種, AC250V, 1A, B class

サイズ Size: Φ6.4× L30 (mm)

#### 5.3.2 リセットのしかた How to reset

1)操作パネルの停止スイッチ「STOP」を押し、元電源を「OFF」にしてください。 Push "STOP" button on the operation panel and turn off the power supply.

2) 異常停止の原因を取り除いてください。

(9項「異常の原因と処置」を参照してください。)

Remove causes that stopped the dryer abnormally.

(Refer to trouble shooting on "9.Trouble shooting")

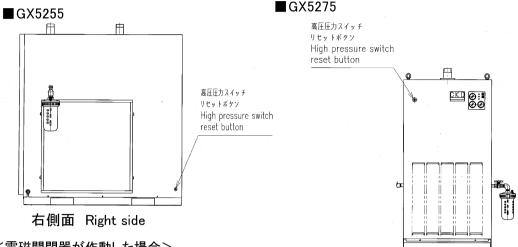
3)安全装置をリセットしてください。

(3.2項「各部の名称」、3.4項「電装部」、5.3.1項「安全装置」を参照してください。) Reset the safety device.

(Refer to "3.2 The name of each part", "3.4 Electric component" and "5.3.1 Safety device")

- <高圧圧力スイッチが作動した場合>
- <When the high-pressure switch has tripped> 高圧圧力スイッチのリセットボタンを押してください。

Press the high-pressure switch reset button.

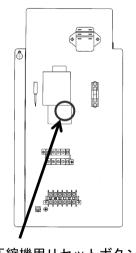


- <電磁開閉器が作動した場合>
- When the Electromagnetic switch has tripped

サーマルリレーには、冷凍用圧縮機用とファンモータ用がありますので、作動した 方のサーマルリレーのリセットボタンを押してください。

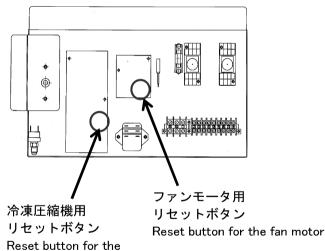
The unit have two thermal relays: one for the fan motor, and the other for the compressor. Each of these relays has its RESET button. Make sure that you press the button for the thermal relay that has been tripped.

#### ■GX5255



冷凍圧縮機用リセットボタン Reset button for the refrigerant compressor

#### ■GX5275



4) 元電源を「ON」にしてください。 Turn on the power supply.

### 注意

### **CAUTION:**

- ・異常原因を取り除く場合には、必ず元電源を「OFF」にしてから実施してください。
- 熱動タイプの安全装置を搭載している製品は、異常原因を取り除いても再起動出来な いことがあります。この場合は、元電源を「OFF」にし、圧縮機が冷えるまでお待ち ください。(通常 10~15 分間程度)

refrigerant compressor

- •Be sure to turns off the power supply when remove causes of problems.
- The product carried thermal type safety device, you may not be able to restart the dryer even though removing the causes. In this case, turn off the power supply and wait till the compressor becomes cool. (normally 10 to 15 minutes)



### 6. 保守・点検 Maintenance and check point

6.1 保守·点検項目 Items of maintenance and check point

本機の性能を十分に発揮させ、故障を未然に防ぎ、長期間ご使用いただくために次の点検を行なってください。

Check following items for full performance and longer service life of the dryer.

// / / / / / / / / / / / / / / / / / /	点検項目 形番 内容		周期 Checking cycle			
保守・点検項目 Checking item	形 <del>笛</del>   Model	内谷 Contents	毎日	毎週	毎月	
			Daily	Weekly	Monthly	
運転ランプ(RUN) "RUN" lamp		運転ランプ(RUN)の点灯確認 "RUN" lamp is on.	0			
圧力計表示 Pressure gauge		圧力の確認 ( 5. 2 (5) 項参照 ) Check the pressure ( See 5.2(5))	0			
凝縮器用ダストフィルタ (GX5255 のみ) Dust filter (Only to GX5255)		フィルタ表面の清掃 Clean the filter surface.			0	
凝縮器 Condenser	共通 Common	フィン表面の清掃 Clean the fin surface.			0	
ドレントラップ Drain trap		ドレンが排出していること Drain is discharged.	〇 (動作確認) (check of operation)	〇 (掃除) (Cleaning)		
圧縮機 Compressor		異常音の無いこと No abnormal noise is generated.	0			
ファンモータ Fan motor		異常音の無いこと No abnormal noise is generated.	0			
エア漏れ Air leak		エア漏れの無いこと No air leaks.			0	

#### 掃除方法

#### Cleaning methods

- ■凝縮器用ダストフィルタ Dust filter for condenser エアガンで汚れを吹き飛ばしてください。汚れ具合のひどい時は水洗いしてください。Dirt is blown away using air gun. wash in water, when dirt condition is severe.
- ■凝縮器 Condenser

必要都度、エアガンまたは毛の長いブラシなどを使用してきれいに清掃してください。 As necessary, clean condenser by air blowing or brushing.

#### ■ ドレントラップの分解洗浄

Decomposition washing of drain trap

長時間使用しますと各部が汚れ、正常動作をしなくなります。

1週間に1回定期的に取り外し、分解洗浄をしてください。

The trap should be disassembled and cleaned once a week. If the trap is not cleaned regularly, it causes the trap to fail.

- 1) ボールバルブを閉じてください。 Close the ball valve.
- 2) ペットコックをゆるめてドレントラップの残圧を排出し、圧力がないことを確認して から、ボウルを外してください。

Loosen the petcock. Before trying to remove the bowl, purge residual pressure from Drain trap and verify no more pressure remains.

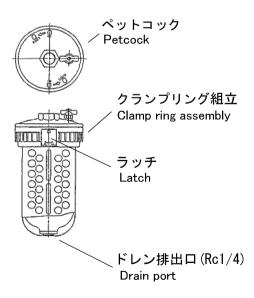
3) クランプリング組付のラッチを指で押しながら、クランプリング組付を 30° (ラッチの $\bigcap$ マークボディの $\bigcirc$ LOCK $\bigcap$ から $\bigcirc$ IN $\bigcap$ マークに合うところまで $\bigcirc$ 回します。

Turn clamp ring ass' y 30° (that is to have  $\bigcap$  mark on latch leave  $\bigcap$  LOCK mark and

IN  $\square$  marking) while pressing the latch on clamp ring ass'y.

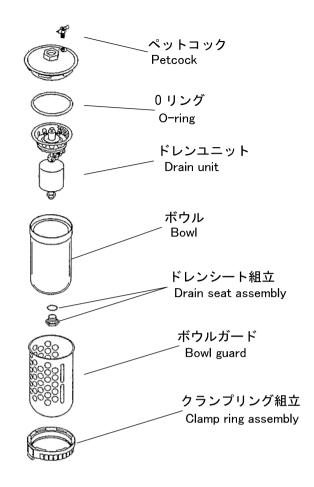
- 4) そのまま下方に引き抜けば、ボウルとボウルガードが一緒に外せます。 Pull the ser of bowl downward as is and total ass' y of bowl and bowl guard come oyt.
- 5)組付ける時は、外す時の逆の要領で行います。 To re-assemble total set, comply with the reversed steps of dismounting.
- 6) ラッチが"LOCK "状態(ラッチの ↑ マークがボディのLOCK □ マーク位置に合うと ころ)になっていることを確認してから圧縮空気を入れてください。 Before charging compressed air to the system, verify that latch is "Locked" condition.

(that is the  $\square$  mark on latch is matched to  $\bigcap$  Lock mark on the body.)



#### ドレントラップ内部構造

Inside structure of drain trap





- 1) 分解清掃時期は、標準的な使用の場合のものです。苛酷な状況で使用される場合は、分解清掃時期を短くしてください。
  - Decomposition cleaning time is a thing in standard use. When used in a severe situation, shorten decomposition cleaning time.
- 2)次のような物質がドレン及び雰囲気中に含まれていたり、直射日光があたるとボウル が割れることがあります。

The auto drain trap should not be exposed to direct sunlight, as such exposure may damage the drain bowl.

The following substances can damage the drain bowl. These substances should never be present within the drain or in the atmosphere around the drain.

- 〇有機溶剤 (芳香族系、塩素系、炭化水素化合物)
- Organic solvents (aromatic, chloride, and hydrocarbon compounds)
- ―ベンゼン、トルエン、キシレン、エチルベンゼン、スチレン、シンナーなど―
- Benzene, toluene, xylene, ethylbenzen, styrene, thinner, etc. —
- 〇亜硫酸ガス、塩素ガス、フロンガス Sulfurous acid gas, chorine gas, CFC gas
- ○酸類 ―塩酸、硫酸、酢酸、カルボン酸、オキシ酸―

Acids: hydrochloric acid, sulfuric acid, acetic acid, carboxylic acid, oxy acid.

- 〇アルコール類 〇ケトン類 〇アミン類 〇フェノール類
- OAlcohols OKetones OAmines OPhenols

6.2 消耗部品及び定期保守部品 Consumables and maintenance parts

(注:数/台 は本装置1台あたりの使用数量です。)

(Note: pcs/set is use quantity per 1 set of these devices.)

●消耗部品(定期的に消耗状態を点検して交換する部品)

Consumables (The parts which will be exchanged if the state exhausting was checked periodically and it has exhausted.)

下記部品を定期的に点検頂き、交換判断基準に基づいて交換してください。

Inspect the following parts periodically, and exchange it based on Exchange judgment standard.

部品名 Parts name	数/台 pcs/set	点検頻度 Inspection frequency	交換判断基準※ Exchange judgment standard
ダストフィルタ (GX5255 のみ) Dust filter ( Only to GX5255 )	1	毎月 Monthly	破損した時・汚れが落ちない時 When it damages and dirt. When it does not come off.
ドレントラップ Drain trap	1	毎日 Every day	清掃してもドレンが排出されない時 Even if it cleans, when drain is not discharged.
ファンコントロール スイッチ Fan control switch	1	_	14, 000 時間(4 年) 14,000 hours (4 years)

※ 記載されている運転時間(年数)は、使用条件(周囲温度・設置環境等)により異なるため、保証値ではありませんのでご注意ください。年数は稼働率 12 時間/日(日本電機工業会(JEMA))×300 日とした場合の目安です。

Be careful that it is not a guarantee value since the operation time (years) indicated changes with operating conditions (ambient temperature, installation environment, etc.). Years are a standard at the time of considering as 12 hours/day (Japan Electrical Manufacturer's Association (JEMA)) x 300 days of operating ratios.

※ ダストフィルタは、毎月掃除してください。 掃除しても汚れが落ちなくなった場合には、交換してください。 Clean the dust filter every month.

Exchange, when dirt will not come off, even if it cleans up.

●定期保守部品(使用状況により交換が必要となる主要部品)

Periodic maintenance parts (The main parts for which exchange is needed with a use situation)

下記部品を定期的に点検頂き、標準交換時期に基づいて交換してください。

Check the following parts periodically and exchange them based on standard exchange time.

部品名	数/台	交換方法	標準交換時期※
Parts name	pcs/set	How to exchange	Standard exchange time
圧縮機 Compressor	1	В	20,000 時間(6 年)
圧縮機 Compressor			20,000 hours (6 years)
ファンモータ Fan motor	1	Α	20,000 時間(6 年)
JyJE-9 Fan Motor			20,000 hours (6 years)
<b>電光問問界 □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ </b>	*a	А	20,000 時間(6 年)
電磁開閉器 Electromagnetic switch			20,000 hours (6 years)
電磁接触器 (GX5255 のみ)			00 000 吐眼(c 左)
Electromagnetic contactor	1	А	20,000 時間(6 年)
( Only to GX5255 )			20,000 hours (6 years)

- ※記載されている運転時間(年数)は、使用条件(周囲温度・設置環境等)により異なるため、保証値ではありませんのでご注意ください。年数は稼働率 12 時間/日×300 日とした場合の目安です。また、この交換時期は、この時間以上でご使用になった場合での故障率が増してくる時間を示していますので、必ずしも交換する必要はありませんが、点検時に異常が有る場合や予防保全を行われる場合は交換願います。
- \*Keep in mind that it is not a guarantee value since the operation time (years) indicated above changes with operating conditions (ambient temperature, installation environment, etc.). Years are a standard at the time of considering as 12 hours/day x 300 days of operating ratios. Moreover, since time for the rate of failure in the case where you use it above this time to increase is shown, although it is not necessary to necessarily exchange, this exchange time is exchanged when the case where there are abnormalities at the time of check, and preventive maintenance are performed.
- ・交換方法について How to exchange
  - A: 部品の交換は、配管・電気等の知識・経験を有する人が行ってください。 Those who have the knowledge and experience of piping, electricity, etc. Need to perform exchange of parts.

(これらの知識・経験が無い場合は、弊社もしくは専門業者にお問い合わせください)

(When there are not these knowledge and experiences, ask our company or a special contractor.)

B: 部品交換の前に、冷媒回収が必要です。また、交換作業には専門知識を 必要としますので、弊社もしくは専門業者にお問い合わせください。

Before part exchange, refrigerant recovery is required. Moreover, since technical knowledge is needed for exchange work, ask our company or a special contractor.

\*a:数量 1 ヶ(GX5255) 1 peace(GX5255)

数量 2 ヶ(GX5275) 2 peaces (GX5275)

#### 6.3 保管(長期間使用しない場合) Storage (When not using for a long time)

本機を長期間使用しない場合は、下記方法で大切に保管してください。 If you do not use the dryer for a long time, do the following.

- ① 元電源(ブレーカ)を切ってください。 Turn off main power line (breaker).
- ② ドライヤ前後のストップバルブを全閉としてください。 Close all stop valves before and after dryer at all.
- ③ ドレントラップのドレンコックを回してドレンと空気を完全に排出させてください。 The drain cock of draintrap is turned and discharge drain and compressed air completely.
- ④ ダストフィルタの清掃をしてください。 Clean the dust filter.
- ⑤ 保管場所を決め、シート等をかけてください。保管環境は使用環境と同一です。 Put sheet etc. over the dryer. Keep the dryer in a place where environment is the same as the operating environment.
- ⑥ 再び運転を開始される場合には、ドライヤの各部を点検し、この取扱説明書に基づいて 運転してください。
  - When you run the dryer again, inspect each part of the dryer and run it as instructed in this manual.

#### 6.4 簡易点検表 Simple checklist

フロン排出抑制法により四半期に 1 回以上の簡易点検を行い、記録を保存することが法律 で義務づけられています。この簡易点検表は、機器を破棄するまで保存することになって おりますので大切に保管してください。(日本国内向けに適用)

It is required by Japan's Fluorocarbon Emission Reduction Law to conduct a simplified inspection at least once every quarter and to preserve records. Keep this simplified inspection checklist safe as it must be preserved until the product is disposed of.

(Applies to products for Japan's domestic market)

お客様名 Customer				
住 所 Address				
設置場所 Location		電話番号 Telephone		
メーカー名 Manufacturer		製造番号 Serial		
製品型式 Prodact type		管理番号 Control		
圧縮機 Compressor	kW × 台		R-134a R-407C	R-410A R-22
		冷媒種類   Refrigerant	1 1344 1 4070	N 410A N 22
冷媒封入量 Refrigerant charge	g	Norrigorant		
回 数 Number of times	1	2	3	4
点検日(年月日) Inspection date				'
点検者名 Inspector				
MAKE ALL INSPECTOR	<u> </u> 占給佰日 In	<u>spection items</u>		
1. 機器周囲 Equipment around		Spection tems		
周囲温度 Ambient temperature	℃	°C	္င	℃
機器周囲整理整頓 Surroundings	良 good · 否 bad			
機器周囲壁壁壁機 Surroundings 清 掃 (否の場合)	(実施 · 未実施)	(実施 · 未実施)	(実施・未実施)	(実施・未実施)
Cleaning (In the case of bad)	(Finished · Unfinished)		1 - 10-1	(Finished · Unfinished)
点検・修理スペース		<u> </u>		
Inspection and repair space	有 yes · 無 no			
周囲の異常振動 Abnormal vibration of the surrounding	有 yes · 無 no			
2. 機器外観 Equipment appearance				
キャビネットの汚れ・錆 Rust	良 good· 否 bad	良 good · 否 bad	良 good· 否 bad	良 good· 否 bad
清掃(否の場合)	(実施・未実施)	(実施・未実施)	(実施・未実施)	(実施・ 未実施)
Cleaning (In the case of bad)	(Finished · Unfinished)	(Finished · Unfinished)		(Finished · Unfinished)
異常振動 Abnormal vibration	良 good· 否 bad	良 good · 否 bad	良 good· 否 bad	良 good· 否 bad
凝縮器フィルタ (有・無)汚れ Filter dirty	良 good· 否 bad	良 good · 否 bad	良 good· 否 bad	良 good· 否 bad
清 掃 (否の場合)	(実施・未実施)	(実施・ 未実施)	(実施・ 未実施)	(実施 ・ 未実施)
Cleaning (In the case of bad)	(Finished · Unfinished)	(Finished Unfinished)	(Finished · Unfinished)	(Finished · Unfinished)
凝縮器汚れ Condenser dirty	良 good· 否 bad	良 good · 否 bad	良 good· 否 bad	良 good· 否 bad
清 掃 (否の場合)	(実施・ 未実施)	(実施・未実施)	(実施・ 未実施)	(実施・ 未実施)
Cleaning (In the case of bad)	(Finished · Unfinished)	(Finished · Unfinished)	(Finished · Unfinished)	(Finished · Unfinished)
凝縮器状態 油にじみ Condenser The bleeding of oil	有 yes · 無 no	│ │ 有 yes · 無 no	有 yes · 無 no	有 yes · 無 no
腐 食 Corrosion	有 yes · 無 no			
ドレントラップ作動 Drain trap	良 good· 否 bad	良 good · 否 bad	良 good· 否 bad	良 good· 否 bad
清 掃(否の場合)	(実施・ 未実施)	(実施・未実施)	(実施・ 未実施)	(実施・ 未実施)
Cleaning (In the case of bad)	(Finished · Unfinished)	(Finished · Unfinished)	(Finished · Unfinished)	(Finished · Unfinished)
3. 機器内部 Internal equipmene				
異常音 Abnormal sound	有 yes · 無 no			
冷媒凝縮圧力 No1	MPa	MPa	MPa	MPa
Condensing pressure No2	MPa	MPa	MPa	MPa
冷媒蒸発圧力 No1	MPa	MPa	MPa	MPa
Evaporating pressure No2	MPa	MPa	MPa	MPa
露点温度(モニタ-表示数値) Dew point indication	°C	°C	°C	°C
特記事項 Notices				

### 7. 廃棄について Disposal

製品を廃棄するときは、廃棄物の処理及び清掃に関する法律に準拠し、必ず専門の廃棄産業物処 理業者に委託して処理してください。

When you discard the product, be sure to entrust a special industrial waste treatment company and to process based on Wastes Disposal and Public Cleaning Law.

### 8. アフターサービス After sales service

1)修理の依頼は、お買上げの販売店または、お近くのシーケーディ各支店・営業所(取扱説明書の裏表紙を参照ください)にご相談ください。

Contact your distributor or CKD to request the repair service.

2) 修理を依頼される場合は、つぎのことをお知らせください。

Provide the following information when requesting the repair service.

・ ドライヤ形番(MODEL NO.) model number of the dryer

・ 機番(SERIAL NO.) serial number

· 据付年月日 date of installation

・ 販売店名(お買求め先) name of the store where you purchased the dryer

- 異常または修理の状況 conditions of your dryer

3) 保証期間経過後の修理についても、責任をもって実施いたします。なお、有償修理となります。また、サービスパーツの供給保証期間は、生産中止後、7年間とします。

We will repair your dryer even after the warranty period expires (charged). We will supply parts for 7 years after production of your dryer is terminated.

## 9. 異常の原因と処置 Trouble shooting

異常状況 Condition		原因 Causes	処置 Measures
元電源「漏電ブレーカ」が落ちる Former power supply "short circuit breaker"			電気部品の絶縁抵抗測定(10MΩ以上のこと) Insulation resistance measurement of electric parts(10MΩ or more)
			電気部品に水滴の付着がないかチェック し、あれば除去または交換する
		電気部品が漏電している Electric parts have leaked.	Check whether there is any adhesion of water drop in an electric part, if it is, Remove or exchange.
falls.		Electric parts have leaked.	電線の被覆が破れて板金等に触れていない かチェックし、触れていれば修理(結束し 直し、電線・端子交換)する
			Check whether covering of electric wire is torn and touched sheet metal etc., if it is touched, Fix it. (rebanding, electric wire and terminal exchange).
		運転スイッチ不良	運転スイッチ交換
		"START" button was failed.	Replace the "START" button
		電源の相順が違う	正相にする(2線を入れ替える)
		Different power supply phase pattern.	Adjust the phase. (Replace two lines.)
			安全装置を解除する
			元電源を切り、異常原因を取り除いた後、 安全装置をリセットする
	運転ランプも 点灯しない "RUN" lamp does not turn on.	安全装置が作動している Safety device is on.	(5.3項 安全装置が作動して停止したとき参照)
			Reset the safety device.
			Turn off the former power supply, reset safety device after removing causes.
  -   運転スイッチ			(Refer 5.3 When safety device turns on and the dryer stops running)
(START)を押して		安全装置不良	安全装置交換
も起動しない。		Safety device is bad.	Replace the safety device.
Dryer does not start when		電源電圧異常	規定の電圧にする
"START" button		Power supply voltage is abnormal	Adjust the voltage.
is pushed.		遠隔停止端子(3-4)が開放	遠隔停止端子(3-4)を短絡する
		Remote stop terminal (3-4) is open.	The remote stop terminal (3–47) is short–circuited.
		ハーネスの接触不良	ハーネスの修理
		Connection of harness is bad.	Repair the harness
	運転ランプは点灯する "RUN" lamp turns on	圧縮機の起動不良	   3分以上停止させた後、運転する
		Compressor is bad starting.	Start it after stopping 3 minutes or more.
		電磁接触器 (MC) の動作不良 Electromagnetic contactor (MC) is bad.	電磁接触器を交換 Replace the electromagnetic contactor.

異常状況 Condition		原因 Causes	処置 Measures
		ドレントラップの動作不良 Drain trap is bad.	ドレントラップを分解清掃する ドレントラップを交換 Drain trap is decomposed and cleaned
	「蒸発圧力計」の指	空気入口より多量の水滴混入 Excess water drips come in from the air inlet.	Replace the drain trap.  ドライヤ入口にドレン分離排出器を設置して、水滴を除去する  Install filter in front of the dryer to remove water drips.
	示は、グリーン帯 (0.37~0.69MPa)に あるが、2次側から 水が出る	ドライヤ以降の配管が、露点温度以下に 冷えている The pipe coming out of the dryer is lower	ドライヤ以降の配管を断熱材等にて保温 する Cover the pipe coming out of the dryer with
	The instruction	than the dew point.	heat insulation material.
	value of evaporator pressure gauge is normal (0.37 ~	ドライヤ前後のバイパス回路が開いてい る	バイパス回路を閉じる
	0.69MPa) but water	The bypass circuit before and behind the drier is open.	Close the bypass circuit.
	end of piping.	処理流量が多い	流量を仕様値以下にする
		Flow treated by the dryer is too much	Make specifications value or less of rated flow
		ドレン配管が長すぎる。あるいは、細す ぎる。	ドレン配管は、内径 $\phi$ 6mm 以上として長さは、5m 以下とする。また、排出端は大気開放する。
使用時に 水が出る		Drain piping is too long or too small	Replace bore size $\phi$ 6mm or more and $$ length 5m or less, and the discharge end released to air.
Water comes out when the dryer is running.	「蒸発圧力計」の指示が、グリーン帯(0.37~0.69MPa)に無く、2次側から水が出る The instruction value of evaporator pressure gauge is abnormal(normal: 0.37~0.69MPa) and water comes out to the end of piping.	負荷オーバー ・周囲温度が高い ・入気温度が高い ・入気圧力が低い ・処理流量が多い Load over ・Ambient temperature is high. ・Inlet temperature is high. ・Inlet pressure is low. Treated flow rate is large.  ダストフィルタが目詰まりしている (GX5255 のみ) Dust filter is clogged. (Only to GX5255) ファンモータ不良 Fan motor is bad.  風通しが悪い(コンデンサ給排気部が塞がれている) Ventilation is bad. (Supply/exhaust part of condenser is closed.)	<ul> <li>負荷を規定値まで下げる</li> <li>・周囲温度を下げる</li> <li>・入気圧力を上げる</li> <li>・処理流量を減らす Lower the load to the level.</li> <li>・Lower the ambient temperature.</li> <li>・Lower the inlet temperature.</li> <li>・Raise the inlet pressure.</li> <li>・Lower the treated flow rate.</li> <li>ダストフィルタを掃除する。汚れが酷い時は、新品と交換する。 Clean the dust filter.</li> <li>When dirt is severe, it exchanges for a new one.</li> <li>ファンモータ交換 Replace the fan motor.</li> <li>風通しを良くする(コンデンサ給排気部に置いてある物を移動させる) Improve the ventilation.</li> <li>(Move something on the supply/exhaust part of the condenser.)</li> </ul>
		冷媒ガス漏れ Refrigerant gas leak	冷媒ガス漏れ箇所を修理し、冷媒充填する Refrigerant gas leak part is fixed and coolant filling is carried out.

異常状況 Condition	原因 Causes	処置 Measures
	ドライヤ前後のストップバルブが閉じて いる (ストップバルブが有る時)	ドライヤ前後のストップバルブを全開に する
	Stop valve before/after the dryer is closed.( When there is a stop valve)	Fully open the valve.
	熱交換器内部のゴミ詰まり	出口配管よりエアーを流し、入口側に詰まったゴミを取る。入口にフィルタがついていない場合は処置する。
	The garbage inside a heat exchanger is choked up.	Flow the air from outlet piping, take out the garbage blocked to inlet side.
ドライヤ前後の圧力差が大きい		If there is no filter to inlet, attach it.
Pressure drop before/after the dryer is too large.	処理流量が多い Treated flow rate is too large.	流量を仕様値以下にする Make specifications value or less of rated flow
	ドライヤ内部で凍結した ・周囲温度が低い ・入気温度が低い ・冷却風がドライヤに直接当る Congelation in the drayer. ・Ambient temperature is low. ・Inlet temperature is low. ・Cooling wind directly blow to the dryer.	凍結しないように ・周囲温度を上げる ・入気温度を上げる ・冷却風が直接当らないよう衝立等を設置する Prevent congelation. ・Raise the ambient temperature. ・Raise the inlet temperature. ・Do not let cooling wind directly blow to the dryer
	元電源が落ちた Power supply is turned off. 電源電圧異常	元電源を入れる Turn on the power supply. 規定の電圧にする
運転中に停止 The dryer suddenly stops.	安全装置が作動 ・周囲温度が高い ・入気温度が高い ・入気温度が高い ・入気圧力が低い ・処理流量が多い ・ダストフィルタが目詰まり ・ファンモータ不良 ・冷媒ガス漏れ Safety device is on. ・Ambient temperature is high. ・Inlet pressure is low. ・Treated flow rate is large. ・Dust filter is clogged. ・Fan motor is bad. ・Refrigerant gas leak	Adjust the voltage.  元電源を切り、異常原因を取り除いた後、安全装置をリセットする (5.3項 安全装置が作動して停止したとき参照) ・周囲温度を下げる ・入気圧力を上げる ・処理流量を減らす ・ダストフィルタを清掃する ・ファンモータ交換 ・冷媒ガス漏れ箇所を修理し、冷媒充填する Turn off the former power supply, reset safety device after removing causes. (Refer 5.3 When safety device turns on and the dryer stops running) ・Lower the ambient temperature. ・Lower the inlet temperature. ・Raise the inlet pressure. ・Lower the treated flow rate. ・Clean the dust filter. ・Replace the fan motor. ・Refrigerant gas leak part is fixed and

## 10. 仕様 Specifications

	型式 Model number		GX5255-AC200V	GX5275-AC200V
使用	使用流体 Media		上縮空気 Compressed air	
条件	入口空気温度 Inlet air temperature	°C	5~	80
Using condition	入口空気圧力 Inlet air pressure	MPa	0.1~1.0	
Using o	周囲温度 Ambient temperature	°C	2~	40
	処理流量 50/60Hz (注 1) Air flow 50/60Hz(Note 1)	m³/min (ANR)	7. 80/9. 20	10. 4/12. 3
定格 条件	処理流量 (圧縮機吸込状態) 50/60Hz (注 2) Air flow 50/60Hz(Note 2)	m³/min	8. 18/9. 65	10. 9/12. 9
ndition	入口空気温度 Inlet air temperature	°C	55	)
Rated condition	入口空気圧力 Inlet air pressure	MPa	0. 7	
Œ	周囲温度 Ambient temperature	°C	32	
定格性能	出口空気圧力露点 Outlet air pressure dew point	°C	10 <sup>+1</sup>	
Performance at rated condition	圧力降下 Pressure drop 50/60Hz (注 3) (Note 3)	MPa	0. 015/0. 020	0. 005/0. 007
電気特性	電源 Electric power	٧	$3\phi$ Three phase AC200/200, 220V $50/60$ Hz	
l tics	消費電力 Power consumption 50/60Hz	kW	2. 08/2. 59, 2. 62	3. 15/4. 07, 4. 02
Electrical characteristics	運転電流 Operating current 50/60Hz	A	8. 7/8. 5, 8. 4	11. 3/13. 5, 12. 4
char	起動電流 Starting current 50/60Hz	A	43. 8/39. 1	83. 0/77. 0
推奨ブレーカ容量 Recommendation breaker capacity		A	15	30
圧縮機定格出力 Rated output of Compressor		KW	1.7	2. 2
冷媒 Refrigerant			R-407C	
冷	媒量 Refrigerant charge	Kg	0.9	2. 2
	排熱量 Exhaust heat	kW	8.5/10.0	10. 7/12. 3
	製品質量 Mass	kg	105	253

注1) ANR は20℃大気圧、相対湿度65%での状態を示しています。

Note1) ANR shows conditions where 20°C atmospheric pressure and relative humidity 65%.

注 2) 32°C大気圧、相対湿度 75%での空気圧縮機の吸込み状態に換算した値です。

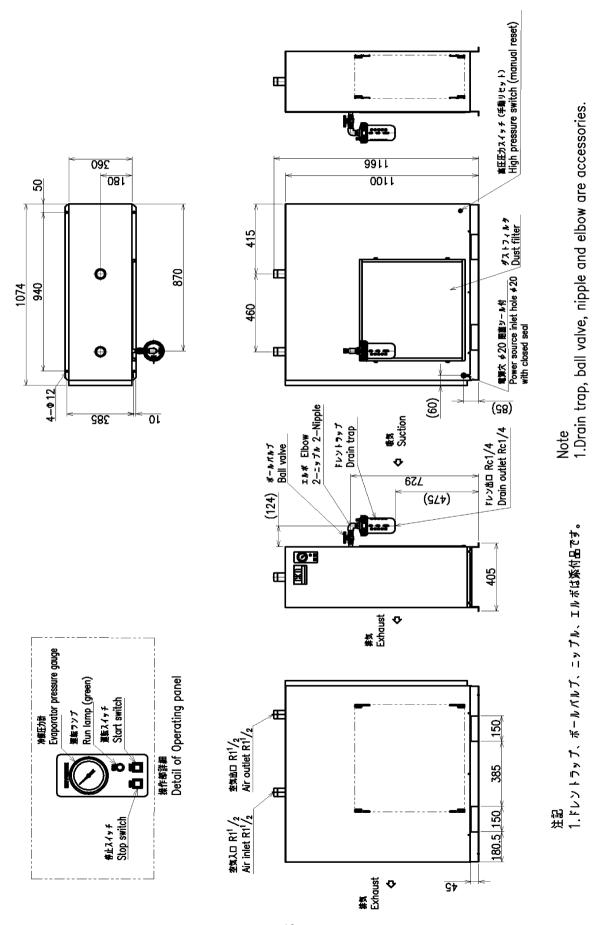
Note2) It is converted in the state of 32°C atmospheric pressure and relative humidity 75%.

注3) 圧力降下の値は代表値であり、保証値ではありません。

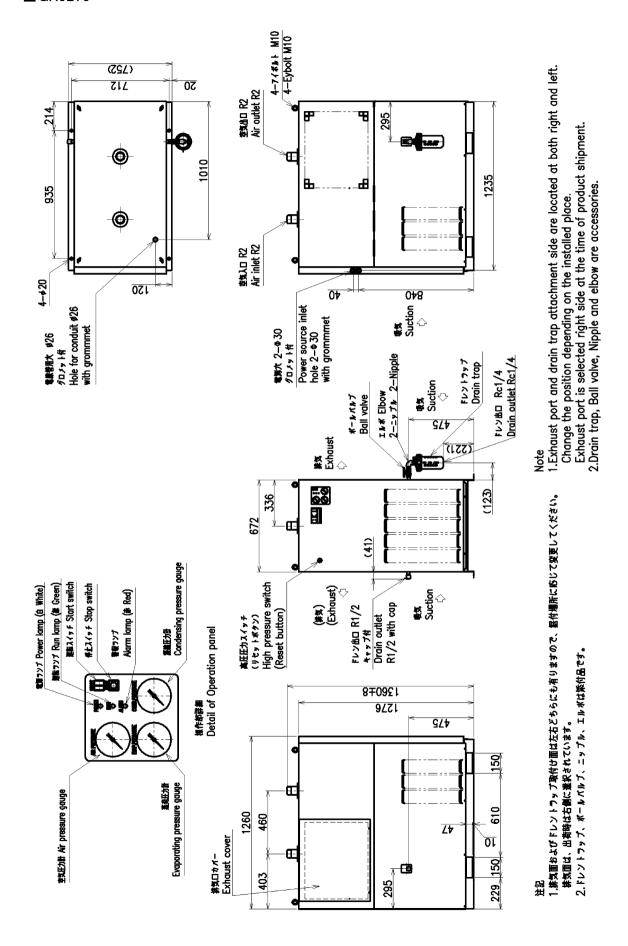
Note3) It is a representative figure, and a value of the pressure descent is not a guarantee value.

## 11. 外形寸法 Dimensions

■ GX5255



#### **■** GX5275



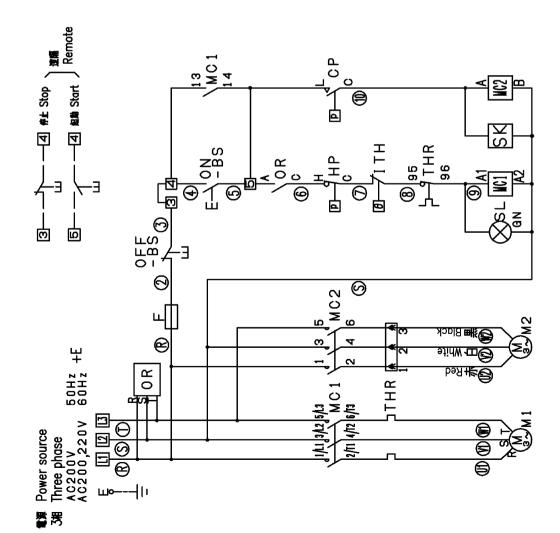
## 12. 電気回路図 Electrical circuit

#### **■**GX5255

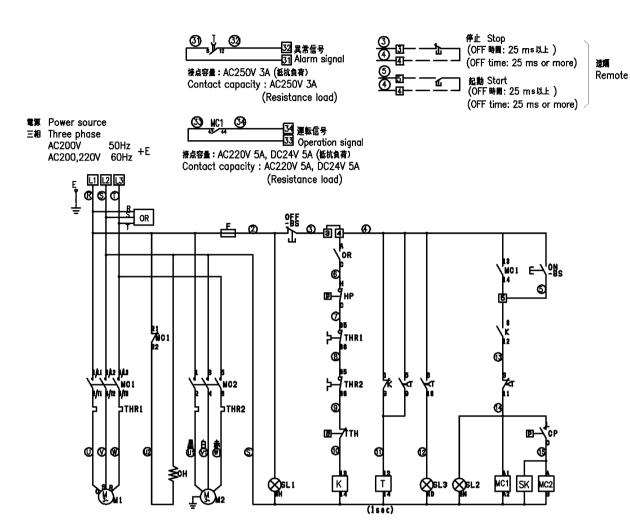
注記

1. ③ と 4 は、工場出荷時短絡されています。
2. — # 線部は、お客様配線を示します。
3. 遠隔操作させるスイッチは、モーメンタリスイッチ接続のこと。 (集電圧入力)
Note
1.When the factory is shipped, ③ and 4 are short—circuited.
2. — . is wiring of the customer.
3.A remote—controlled switch is momentary switch.(no-voltage input)

ഥ	ヒューズ Fuse	-	250V,1A
ĕ	インターナルサーモスタット Internal thermo switch	-	OFF :1300 ON :1080
SK	スパークキラー Spark killer	-	
9F-BS	OF-BS 停止スイッチ Stop switch	-	
SSIS	ON-BS 運転スイッチ Start switch	-	
SL	運転ランプ(線) Runninng lamp (green)	1	
OR	逆転防止器 Phase protector	1	
<u>ე</u>	ファンコントロールスイッチ Fan control switch	-	ON :2.06MPa OFF:1.37MPa
윺	高圧圧力スイッチ(手動リセット) High pressure switch (manual reset)	-	OFF:2.75MPa
MC2	電磁接触器(ファンモータ) Electromagnetic contactor(fan motor)	-	
恶	IKI TIIR 電磁開閉器 (圧縮機) Electromagnetic switch(compressor)	-	0FF:13A
M2	ファンモータ Fan motor	-	
M	圧縮機 Compressor	-	
8	都品名 Parts	Q,∰ Q,ty	<b>需 ★</b> Remark



#### **■** GX5275



注記

1. 3 と 4 は、工場出荷時短絡されています。

2. — 線部は、お客様配線を示します。

3. 遠隔操作させるスイッチは、モーメンタリスイッチ接続のこと。(無電圧入力)

4、運転信号:無電圧 a 按点(運転時 接点 33 — 34開) 異常信号:無電圧 a 按点(異常時 接点 31 — 32開)

**5. 接点には直流の微弱電流を使用しないでください。** 

Note
------

- 1. When the factory is shipped, 3 and 4 are short-circuited.
- 2. ——is wiring of the customer.
- 3.A remote-controlled switch is momentary switch.(no-voltage input)
- 4.Operation signal output : non voltage a—contact(running: 33-34 close)
  Alarm signal output : non voltage a—contact(alarm: 31-32 close)
- 5.Don't use small direct current for contact.

No	都品名 Parts	教 Q <sup>*</sup> ty	備 考 Remark
M1	冷凍圧縮機 Refrigerant compressor	1	
М2	ファンモータ Fan motor	1	
MC1 THR1	電磁開閉器 (冷凍圧縮線,手動りセット) Electromagnetic switch (For Refrigerant compressor, manual reset)	1	OFF:20A
MC2 THR2	電磁開閉器(ファンモータ, 手動リセット) Electromagnetic switch (Fan motor, manual reset)	1	OFF:2.8A
HP	高圧圧力スイッチ(手動リセット) High pressure switch (manual reset)	1	OFF:2.94MPa
CP	ファソコントロールスイッチ Fan control switch	1	ON :2.06MPa OFF:1.37MPa
OR	逆転防止器 Phase protector	1	
SL1	電源ランプ(白) Power lamp (white)	1	
SL2	運転ランプ(緑)   Run lamp (green)	1	

Т	タイマー(オンディレー) Timer (On delay)	1	1 <b>%</b> 1 sec.
	リレー Relay	1	
F	ヒューズ Fuse	1	250V,1A
СН	クフソクケースヒータ Crank case heater	1	
SK	Spark killer	1	
ΤΤΗ	吐出管サーモスタット Discharge thermostat	1	OFF:130°C ON :100°C
cos	手元-遠隔 切換スイッチ Local—remote change over switch	1	
OFF-BS	停止スイッチ Stan awitch	1	
ON-BS	運転スイッチ Start switch	1	
SL3	警報ランプ(赤) Alarm lamp (red)	1	
No	都品名 Parts	教 Q <sup>*</sup> ty	備 考 Remark

# 販売終了

## 保証書

#### 1. 保証期間

本製品の保証期間は、お買い上げから1年間といたします。

冷媒回路はお買い上げから2年間といたします。ただし、2年以内に稼働時間が10,000時 間に達した場合は、その期間とします。

#### 2. 保証範囲

上記保証期間中に当社側の責により故障を生じた場合、その製品の修理を無償で速やかに 行わせていただきます。

ただし、次の項目に該当する場合は、この保証の対象範囲から除外させていただきます。

- ① 本仕様書に記載されている条件・環境の範囲を逸脱して使用された場合。
- ② 取扱不注意などの誤った使用および誤った管理に起因する場合。
- ③ 故障の原因が納入品以外の事由による場合
- ④ 製品本来の使い方以外の使用による場合。
- ⑤ 納入後に行われた当社側が係っていない構造、性能、仕様などの改変および当社指 定外の修理が原因の場合。
- ⑥ 本製品を貴社の機械・機器に組み込んで使用される際、貴社の機械・機器が業界の 通念上備えられている機能、構造などを持っていれば回避できた損害の場合。
- ⑦ 納入当時に実用化されていた技術では予見できない事由に起因する場合。
- (8) 火災、地震、水害、落雷、その他の天災、地変、公害、塩害、ガス害、異常電圧、異常水圧、 異常水質、凍結、その他の外部要因による場合。
- ⑨ 使用条件に左右される消耗部品の場合。

なお、ここでいう保証は、納入品単体の保証を意味するもので、納入品の故障により誘発され る損害は除外させていただきます。

以上の内容は、日本国内での取引および使用を前提としております。

日本国外へ輸出されたものについての無償修理は、以下の通りとさせて頂きます。

- 貴社運賃ご負担にて当社工場へ返却されたものについて修理します。
- ② 修理完了品は国内梱包仕様にて貴社国内ご指定場所へ納入します。

### CKD株式会社

〒485-8551 愛知県小牧市応時二丁目 250 番地 PHONE 0568-77-1111

#### ご購入いただいたエアドライヤ

型式	
製造番号	
ご購入年月日	
ご使用開始年月日	

爿	夂	ヷ	ᆫ	占	名

////	4	
1		
TEL		
<del></del> -		
1 10 11		
担当		
<u></u>		



#### 13. CKD WARRANTY

#### 1. Warranty period

Warranty period of this product is one year after purchase. Warranty period of refrigerant circuit is two years after purchase. However, when the hours of operation reach to 10,000 hours within two years, it is considered as the end of the warranty period.

#### 2. Scope of warranty

If any malfunction or damage occurs on the CKD's own responsibility within above warranty period, we will repair the product immediately free of charge.

However, the following are excluded from warranty.

- 1) When using the product under the conditions or environment deviating from this specification.
- 2When the malfunction or damage results from mishandling or improper control.
- (3) When the malfunction is caused by factors other than CKD product.
- When the product is used improperly.
- (5) When the malfunction or damage results from the modification of functions, structures or specifications which CKD is not involved in, or repairs which is not designated by CKD after delivery.
- (6) When the damage can be avoided if the machine and apparatus of your company which CKD product is installed in has functions and structures which commonly equipped with in the industry.
- When the malfunction or damage results from unforeseeable causes with the technology applied at the time of delivery.
- (8) When the malfunction or damage results from fire, earthquake, flood, thunder, other natural disaster, pollution, salt hazard, gas hazard, abnormal voltage, abnormal water pressure or quality, congelation, or other external causes.
- In the case of repair parts which are used excessively.

The warranty refers to only delivered products. We do not warrant for any secondary damage or loss caused by the faults of delivered products.

This product is premised on transaction and use in Japan.

As for the warranty of the product which is exported outside Japan, the following are applied.

- 1 CKD will repair the products which returned to our factory freight prepaid. (We do not compensate transportation cost)
- 2 After repairing the product we will deliver it to the designated domestic place in Japan with domestic packaging specifications.

## CKD corporation

250, OUJI 2-CHOME, KOMAKI, AICHI 485-8551 JAPAN

PHONE 0568-77-1111

Model No.	
Manufacture number	
Purchase date	
Beginning of using date	

l		
TEL		
Charge		
Charge		

Sales shop name



# **CKD** Corporation

<Website>
http://www.ckd.co.jp

●東京支店 〒105-0013 東京都港区浜松町1-31-1(文化放送/ディアプラス4階) TEL (03)5402-3620 FAX (03)5402-0120 ●名古屋支店 〒485-8551 愛知県小牧市応時2-250 TEL (0568)74-1356 FAX (0568)77-3317 ●大阪支店 〒550-0001 大阪府大阪市西区土佐堀1-3-20 TEL (06)6459-5770 FAX (06)6446-1945

●本書に記載の仕様および外観を、改善のため予告なく変更することがあります。

•Specifications are subject to change without notice.

お客様技術相談窓口 フリーダイヤル **ご 0120-771060** 受付時間 9:00~12:00/13:00~17:00 (土日、休日除く)