

耐環境ガイド付シリンダ STG-G-HP1 シリーズ

取扱説明書

SM-A10494/3



- 製品をご使用になる前に、本取扱説明書を必ずお読みください。
- 特に安全に関する記述は、注意深くお読みください。
- 本取扱説明書は必要なときにすぐ取出して読めるように、大切に保管してください。

はじめに

このたびは、当社の耐環境ガイド付シリンダ「STG-G-HP1 シリーズ」をお買求めいただきまして、誠にありがとうございます。本取扱説明書は本製品の性能を十分に発揮させるために、取付、使用方法などの基本的な事項を記載したものです。よくお読みいただき、正しくご使用ください。

なお、本取扱説明書は紛失しないように、大切に保管してください。

本取扱説明書に記載の仕様、外観は、将来予告なく変更することがあります。

- 本製品を使用するにあたって、材料や配管、電気、機構などを含めた空気圧機器についての基礎的な知識を持った人を対象にしています。知識を持たない人や十分な訓練を受けていない人が選定、使用して引き起こした事故に関しては、当社は責任を負いません。
- お客様によって使用される用途は多種多様にわたるため、当社ではそれらのすべてを把握することができません。用途、用法によっては流体、配管、その他の条件により性能が発揮できない場合や事故につながる場合があります。用途、用法にあわせてお客様の責任で、製品の仕様の確認、使用方法の決定を行ってください。

安全にご使用いただくために

本製品を使用した装置を設計、製作する場合は、安全な装置を製作する義務があります。そのためには、装置の機械機構と、各流体制御回路、これらを電気制御するシステムの安全性が確保できることを確認してください。

装置の設計、管理などに関する安全性については、団体規格、法規などを必ずお守りください。

ISO 4414、JIS B 8370、JFPS 2008(各規格の最新版)

高圧ガス保安法や労働安全衛生法、その他の安全規則、団体規格、法規など

当社製品を安全にご使用いただくためには、製品の選定、使用、取扱い、保安全管理を適切に行うことが重要です。

装置の安全性確保のために、本取扱説明書に記載の警告、注意事項を必ずお守りください。

本製品にはさまざまな安全策を実施していますが、お客様の誤った取扱いによって事故につながる場合があります。そのようなことがないためにも、

必ず本取扱説明書を熟読し、内容を十分に理解したうえでご使用ください。

注意事項は危害、損害の大きさと発生の可能性の程度を明示するために、「危険」「警告」「注意」の3つに区分されています。

 危険	誤った取扱いをすると、人が死亡する、または重傷を負う危険が差迫って発生することが想定されるもの。
 警告	誤った取扱いをすると、人が死亡する、または重傷を負う可能性が想定されるもの。
 注意	誤った取扱いをすると、人が傷害を負う、または物的損害が発生する可能性が想定されるもの。

なお、「注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも重要な内容を記載しているため、必ずお守りください。

その他、一般的な注意事項や使用上のヒントを以下のアイコンで記載しています。



一般的な注意事項や使用上のヒントを表します。

製品に関する注意事項

警告

取扱いは十分な知識と経験を持った人が行う。

本製品は、一般産業機械用装置・部品として設計、製造されたものです。

製品の仕様範囲内での使用を守る。

製品固有の仕様外での使用はできません。また、製品の改造や追加工は絶対に行わないでください。

本製品は一般産業機械用装置・部品での使用を適用範囲としているため、屋外、次に示すような条件・環境で使用する場合には適用外とさせていただきます。

(ご採用に際し当社にご相談いただき、当社製品の仕様をご了解いただいた場合は適用になります。ただし、その場合でも、万一の故障に備えて危険を回避する安全対策をとってください。)

- 原子力や鉄道、航空、船舶、車両、医療機械、**飲料・食品などに直接触れる機器や用途での使用。**
- 娯楽機器や緊急遮断回路、プレス機械、ブレーキ回路、安全対策用など、安全性が要求される用途での使用。
- 人や財産への大きな影響が予想され、特に安全が要求される用途での使用。

安全を確認するまでは、本製品の取扱い、配管・機器の取外しを絶対に行わない。

- 機械、装置の点検や整備は、本製品が関わるすべてのシステムの安全が確保されていることを確認してから行ってください。また、エネルギー源である供給空気や供給水、該当する設備の電源を OFF にし、システム内の圧縮空気は排気し、水漏れ、漏電に注意してください。
- 運転停止時も、高温部や充電部が存在する可能性があるため、本製品の取扱い、配管・機器の取外しは注意して行ってください。
- 空気圧機器を使用した機械、装置を起動または再起動する前に、飛出し防止処置などによりシステムの安全性が確保されているか確認してください。

設計、選定に関する注意事項

注意

FP シリーズ: 注意事項

シリンダに使用している軸受には、微量の鉱物油が含まれているため、設置場所については配慮する。
製品仕様の範囲内においては、排出されないよう処理されております。

廃棄に関する注意事項

注意

製品を廃棄するときは、廃棄物の処理や清掃に関する法律に準拠し、専門廃棄物処理業者に依頼して処理する。

目次

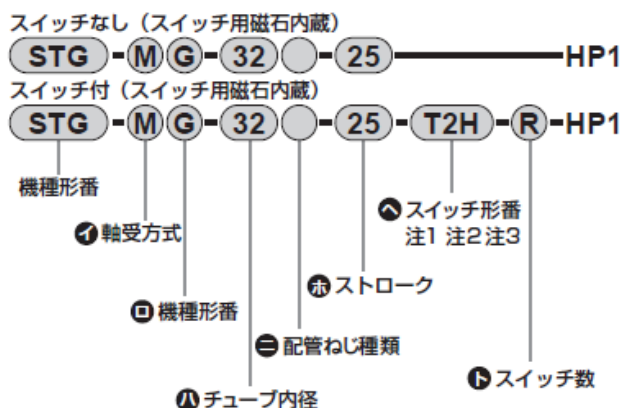
はじめに	i
安全にご使用いただくために.....	ii
製品に関する注意事項.....	iii
設計、選定に関する注意事項	iv
廃棄に関する注意事項.....	iv
目次.....	v
1. 製品概要.....	1
1.1 形番表示.....	1
1.1.1 製品形番	1
1.1.2 スイッチ単品形番	3
1.2 仕様.....	4
1.2.1 製品仕様	4
1.2.2 スイッチ仕様	5
2. 取付け.....	8
2.1 設置環境.....	8
2.2 開梱.....	8
2.3 取付方法.....	8
2.4 配管方法.....	9
2.4.1 継手.....	10
2.5 配線方法.....	10
3. 使用方法.....	11
3.1 シリンダの使用方法.....	11
3.2 スイッチの使用方法	12
4. 保守、点検.....	13
4.1 定期点検.....	14
4.1.1 点検項目	14
4.1.2 製品のメンテナンス	14
4.1.3 回路のメンテナンス	14
4.2 分解、組立方法	15
5. トラブルシューティング	16
5.1 トラブルの原因と処置方法.....	16
5.1.1 シリンダ部.....	16
5.1.2 スイッチ部.....	17
6. 参考情報.....	18
7. 保証規定.....	19
7.1 保証条件.....	19
7.2 保証期間.....	19

1. 製品概要

1.1 形番表示

1.1.1 製品形番

■ 形番表示例:STG-G-HP1 シリーズ



記号	内 容					
① 軸受方式						
M	すべり軸受					
B	ころがり軸受					
② 機種形番						
G	強力スクレーパ形					
③ チューブ内径(mm)						
12	φ12					
16	φ16					
20	φ20					
25	φ25					
32	φ32					
40	φ40					
50	φ50					
63	φ63					
80	φ80					
100	φ100					
④ 配管ねじ種類						
無記号	M5 (φ12~φ16) Rcねじ (φ20~φ100)					
NN	NPTねじ(φ20以上)受注生産					
GN	Gねじ(φ20以上) 受注生産					
⑤ ストローク (mm)						
3ページストローク表をご覧ください						
⑥ スイッチ形番						
リード線 ストレートタイプ	リード線 L字タイプ	接点	電 圧 AC DC	表 示	リード線	
T0H※	T0V※	有接点	● ●	1色表示式	2線	
T5H※	T5V※		● ●	表示灯なし		
T8H※	T8V※		● ●	1色表示式		
T1H※	T1V※		●	1色表示式		
T2H※	T2V※	無接点		●	1色表示式	2線
T3H※	T3V※			●		3線
T2HR3	T2VR3			●	1色表示式耐屈曲リード線	2線
T3PH※	T3PV※			●	1色表示式 (受注生産)	3線
T2WH※	T2WV※			●	2色表示式	2線
T2YH※	T2YV※			●		3線
T3WH※	T3WV※			●		
T3YH※	T3YV※			●	2色表示式	2線
T2YD※	—			●		交流磁界用
T2YDT※	—			●	1色表示式オフデレータイプ	
T2JH※	T2JV※			●		
※リード線長さ						
無記号	1m (標準)					
3	3m (オプション)					
5	5m (オプション)					
⑦ スイッチ数						
R	ロッド側1個付					
H	ヘッド側1個付					
D	2個付					
T	3個付					

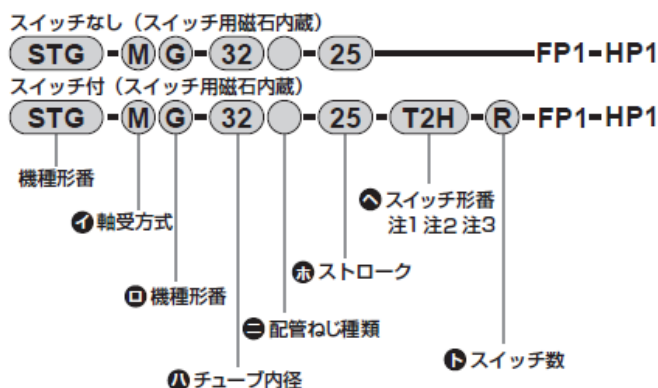
注 1: 右記スイッチ形番以外のスイッチも用意しております (受注生産)。

詳細については、「空圧シリンダ総合Ⅱ」(No.CB-030S)をご参照ください。

注 2: STG-12、16 は T8H/V を搭載できません。

注 3: スイッチは製品に添付して出荷します。組付けての出荷が必要な場合、当社営業所にお問合せください。

■ 形番表示例:STG-G-FP1-HP1 シリーズ



- 注 1: 右記スイッチ形番以外のスイッチも用意しております(受注生産)。
 詳細については、「空圧シリンダ総合Ⅱ」(No.CB-030S)をご参照ください。
- 注 2: STG-12、16 は T8H/V を搭載できません。
- 注 3: スイッチは製品に添付して出荷します。組付けての出荷が必要な場合、当社営業所にお問合せください。

記号	内 容				
① 軸受方式					
M	すべり軸受				
B	ころがり軸受				
② 機種形番					
G	強力スクレーパ形				
③ チューブ内径(mm)					
12	φ12				
16	φ16				
20	φ20				
25	φ25				
32	φ32				
40	φ40				
50	φ50				
63	φ63				
80	φ80				
100	φ100				
④ 配管ねじ種類					
無記号	M5 (φ12~φ16) Rcねじ (φ20~φ100)				
NN	NPTねじ (φ20以上) 受注生産				
GN	Gねじ (φ20以上) 受注生産				
⑤ ストローク (mm)					
3ページストローク表をご覧ください					
⑥ スイッチ形番					
リード線 ストレートタイプ	リード線 L字タイプ	接点	電圧 AC DC	表示	リード線
T0H※	T0V※	有接点	● ●	1色表示式	2線
T5H※	T5V※		● ●	表示灯なし	
T8H※	T8V※		● ●	1色表示式	
T1H※	T1V※		● ●	1色表示式	
T2H※	T2V※	無接点	● ●	1色表示式	2線
T3H※	T3V※		● ●	1色表示式	3線
T2HR3	T2VR3		● ●	1色表示式耐屈曲リード線	2線
T3PH※	T3PV※		● ●	1色表示式 (受注生産)	3線
T2WH※	T2WV※		● ●	2色表示式	2線
T2YH※	T2YV※		● ●	2色表示式	3線
T3WH※	T3WV※		● ●	2色表示式	2線
T3YH※	T3YV※		● ●	2色表示式	2線
T2YD※	—		● ●	交流磁界用	2線
T2YDT※	—		● ●	1色表示式オフディレータイプ	2線
T2JH※	T2JV※		● ●	1色表示式	2線
※リード線長さ					
無記号	1m (標準)				
3	3m (オプション)				
5	5m (オプション)				
⑦ スイッチ数					
R	ロッド側1個付				
H	ヘッド側1個付				
D	2個付				
T	3個付				

■ ストローク

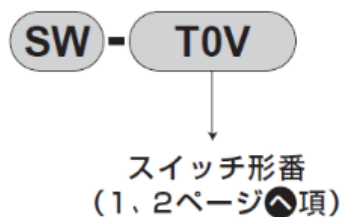
チューブ内径(mm)	標準ストローク(mm)	最小ストローク(mm)	最大ストローク(mm)	スイッチ付 最小ストローク(mm)
φ 12	10、20、30、40、50、75、100、125、 150、175、200、250	5	250	5(10) 注 1
φ 16			400	
φ 20	20、30、40、50、75、100、125、150、 175、200、250、300、350、400			
φ 25				
φ 32				
φ 40				
φ 50				
φ 63				
φ 80				
φ 100				

注 1: スイッチ 1 個または 2 個付の場合です。()内は、2 色表示式、交流磁界用の場合の最小ストロークです。

※ 中間ストロークについては、5mm ごとに制作可能です。

ただし、全長寸法は、その上の標準ストロークの寸法と同一になります。

1.1.2 スイッチ単品形番



1.2 仕様

1.2.1 製品仕様

形番	STG-G-HP1											
項目	STG-G-FP1-HP1											
チューブ内径	mm	φ 12	φ 16	φ 20	φ 25	φ 32	φ 40	φ 50	φ 63	φ 80	φ 100	
作動方式	複動形											
使用流体	圧縮空気											
最高使用圧力	MPa	1.0										
最低使用圧力	MPa	0.25				0.2						
耐圧力	MPa	1.6										
周囲温度	℃	－10～60(ただし、凍結なきこと)										
接続口径		M5		Rc1/8				Rc1/4		Rc3/8		
ストローク許容差	mm	$\begin{smallmatrix} +2.0 \\ 0 \end{smallmatrix}$										
使用ピストン速度	mm/s	50～500							50～300			
クッション	ゴムクッション付											
給油	不要											
許容吸収エネルギー	J	0.056	0.088	0.157	0.157	0.401	0.627	0.980	1.560	2.510	3.920	

1.2.2 スイッチ仕様

項目	有接点 2 線式						
	T0H/V		T5H/V		T8H/V		
用途	AC/DC プログラマブル コントローラ、リレー用		AC/DC プログラマブル コントローラ、リレー、 IC 回路(表示灯なし)、 直列接続用		AC/DC プログラマブルコントローラ、リレー用		
電源電圧	—						
負荷電圧	DC12/24V	AC110V	DC5/12/24V	AC110V	DC12/24V	AC110V	AC220V
負荷電流	5～50mA	7～20mA	50mA 以下	20mA 以下	5～50mA	7～20mA	7～10mA
消費電流	—						
内部降下電圧	3V 以下(DC の場合、負荷電 流 30mA 時)		0.1V 以下(内部抵抗 0.5Ω 以 下)		4V 以下		
表示灯	赤色 LED(ON 時点灯)		表示灯なし		赤色 LED(ON 時点灯)		
漏れ電流	0mA						
リード線	標準 1m(耐油性ビニールキャブタイヤコード 2 芯、0.2mm ²)				標準 1m (耐油性ビニールキャブタイヤコード 2 芯、0.3 mm ²)		
耐衝撃	294m/s ²						
絶縁抵抗	DC500V メガーで 20MΩ 以上				DC500V メガーで 100MΩ 以上		
耐電圧	AC1000V 1 分間印加で異常なきこと				AC1500V 1 分間印加で異常なきこと		
周囲温度	－10～60℃						
保護構造	IEC 規格 IP67、JIS C 0920(防浸形)、耐油						

項目	無接点 2 線式			
	1 色表示式		1 色表示式 オフディレータイプ	2 色表示式
	T1H/V	T2H/V	T2JH/V	T2YH/V
用途	AC プログラマブル コントローラ、リレー、 小型電磁弁用	DC プログラマブルコントローラ専用		
電源電圧	—			
負荷電圧	AC85～265V	DC10～30V		
負荷電流	5～100mA	5～20mA		
消費電流	—			
内部降下電圧	負荷電圧の 10%以下	4V 以下		
表示灯	赤色 LED(ON 時点灯)			赤色/緑色 LED (ON 時点灯)
漏れ電流	AC100V で 1mA 以下 AC200V で 2mA 以下	1 mA 以下		
リード線	標準 1m (耐油性ビニールキャブ タイヤコード 2 芯 0.3mm)	標準 1m (耐油性ビニールキャブ タイヤコード 2 芯 0.2mm)	標準 1m (耐油性ビニールキャブタイヤコード 2 芯 0.3mm ²)	
耐衝撃	980m/s ²			
絶縁抵抗	DC500V メガーで 100MΩ 以上	DC500V メガーで 20MΩ 以上	DC500V メガーで 100MΩ 以上	
耐電圧	AC1500V 1 分間印加で 異常なきこと	AC1000V 1 分間印加で異常なきこと		
周囲温度	－10～60℃			
保護構造	IEC 規格 IP67、JIS C 0920(防浸形)、耐油			

項目	無接点 3 線式		
	1 色表示式	1 色表示式(PNP 出力)(受注生産)	2 色表示式
	T3H/V	T3PH/V	T3YH/V
用途	DC プログラマブルコントローラ、リレー用		
出力方式	NPN 出力	PNP 出力	NPN 出力
電源電圧	DC10～28V		
負荷電圧	DC30V 以下		
負荷電流	100mA 以下		50mA 以下
消費電流	DC24V で 10mA 以下	DC24V で 10mA 以下	DC24V で 10mA 以下
内部降下電圧	0.5V 以下		
表示灯	赤色 LED(ON 時点灯)	黄色 LED(ON 時点灯)	赤色/緑色 LED(ON 時点灯)
漏れ電流	10 μ A 以下		
リード線	標準 1m (耐油性ビニールキャブタイヤコード 3 芯 0.2mm ²)		標準 1m(耐油性ビニールキャブタイヤコード 3 芯 0.3mm ²)
耐衝撃	980m/s ²		
絶縁抵抗	DC500V メガーで 20M Ω 以上		DC500V メガーで 100M Ω 以上
耐電圧	AC1000V 1 分間印加で異常なきこと		
周囲温度	-10～60℃		
保護構造	IEC 規格 IP67、JIS C 0920(防浸形)、耐油		

項目	無接点 2 線式	
	2 色表示式交流磁界用	
	T2YD	T2YDT
用途	DC プログラマブルコントローラ専用	
負荷電圧	DC24V $\pm$ 10%	
負荷電流	5～20mA	
内部降下電圧	6V 以下	
表示灯	赤色/緑色 LED (ON 時点灯)	
漏れ電流	1.0mA 以下	
出力ディレイ時間 (ON ディレイ、 OFF ディレイ)	60ms 以下	
リード線	標準 1m (耐油性ビニールキャブタイヤコード 2 芯 0.5mm ²)	標準 1m (難燃性ビニールキャブタイヤコード 2 芯 0.5mm ²)
耐衝撃	980m/s ²	
絶縁抵抗	DC500V メガーで 100M Ω 以上	
耐電圧	AC1000V 1 分間印加で異常なきこと	
周囲温度	-10～60℃	
保護構造	IEC 規格 IP67、JIS C 0920(防浸形)、耐油	

項目	無接点 2、3 線式	
	T2WH/V	T3WH/V
用途	DC プログラマブルコントローラ専用	DC プログラマブルコントローラ、リレー用
電源電圧	—	DC10～28V
負荷電圧	DC24V±10%	DC30V 以下
負荷電流	5～20mA	50mA 以下
消費電流	—	DC24V で 10mA 以下
内部降下電圧	4V 以下	0.5V 以下
表示灯	赤色/緑色 LED(ON 時点灯)	
漏れ電流	1mA 以下	10 μ A 以下
リード線	標準 1m(耐油性ビニールキャブタイヤコード 2 芯、0.2mm ²)	標準 1m(耐油性ビニールキャブタイヤコード 3 芯、0.2mm ²)
耐衝撃	980m/s ²	
絶縁抵抗	DC500V メガーで 20M Ω 以上	
耐電圧	AC1000V 1 分間印加で異常なきこと	
周囲温度	-10～60℃	
保護構造	IEC 規格 IP67、JIS C 0920(防浸形)、耐油	

項目	無接点 2 線式	
	T2HR3,T2VR3	
用途	DC プログラマブルコントローラ専用	
電源電圧	—	
負荷電圧	DC10～30V	
負荷電流	5～20mA	
消費電流	—	
内部降下電圧	4V 以下	
表示灯	赤色 LED(ON 時点灯)	
漏れ電流	1mA 以下	
リード線	標準 3m (耐屈曲、耐油性ビニールキャブタイヤコード 2 芯、0.2mm ²)	
耐衝撃	980m/s ²	
絶縁抵抗	DC500V メガーで 20M Ω 以上	
耐電圧	AC1000V 1 分間印加で異常なきこと	
周囲温度	-10～60℃	
保護構造	IEC 規格 IP67、JIS C 0920(防浸形)、耐油	

2. 取付け

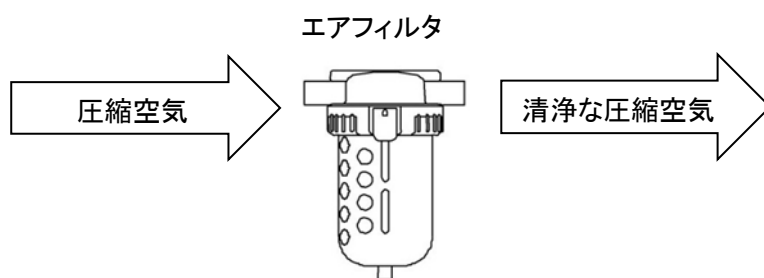
2.1 設置環境

⚠ 注意

切削、鋳物、溶接工場などでは切削液、切粉、粉塵などの異物が進入するおそれがあるため注意する。
下記環境では使用を禁止する。

- 切削液が掛かる場合(液中の研磨剤または研磨粉によって摺動部が削られるため)
- 有機溶剤、薬品、酸、アルカリ、灯油などが雰囲気中に含まれる場合
- 水が掛かる場合

- 下記の周囲温度で使用してください。
-10～60℃(ただし、凍結なきこと)
- 圧縮空気には、エアフィルタを通した清浄で水分の少ないエアを使用してください。
このため、回路にはエアフィルタを使用し、ろ過度(5 μ m 以下が望ましい)や流量、取付位置(方向制御弁に近づく)などに注意してください。



2.2 開梱

- ご注文の製品形番と製品に表示されている形番が、同一であることを確認してください。
- 製品外部に損傷がないことを確認してください。
- 配管ポートからシリンダ内部に異物が入らないようにシール栓を付けて保管し、配管時に取外してください。

2.3 取付方法

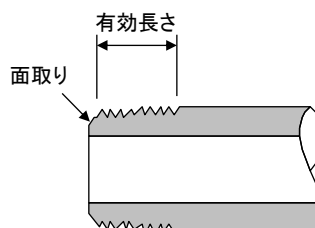
- シリンダおよびスイッチの取付けに関しては、STG 標準形と同一となります。
詳細については、6 項 参考情報に記載の STG 標準形の取扱説明書をご参照ください。

2.4 配管方法

⚠ 警告

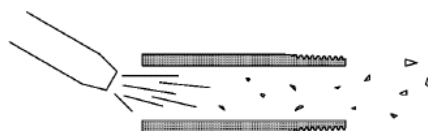
チューブは継手のチューブエンドに当たるまで確実に挿入し、継手から抜けないことを確認してから使用する。

- ・フィルタ以降の配管材は亜鉛メッキ管やナイロンチューブ、ゴム管など、腐食しにくいものを使用してください。
- ・配管は、シリンダが所定のピストン速度を出せるだけの有効断面積があるものを使用してください。
- ・配管内のさび、異物、ドレン除去のためフィルタはできるだけ電磁弁の近くに取り付けてください。
- ・ガス管のねじ長さは有効ねじ長さを守ってください。また、ねじ部先端より 1/2 ピッチほど面取り仕上げをしてください。



■ 配管の清掃

配管の前には、配管内の異物、切削粉などを除去するため、エアブローを行って清掃してください。

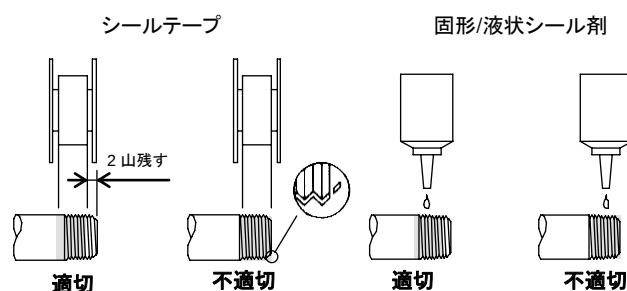


■ シール剤

配管の漏れ止めにはシールテープまたはシール剤を使用します。

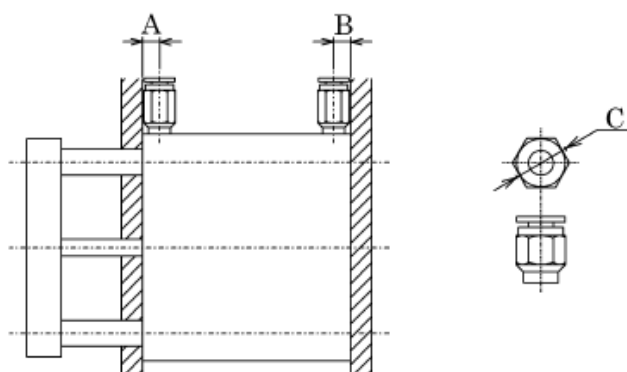
シールテープまたはシール剤は、ねじ部分の先端から 2 山以上内側の位置に付けます。配管のねじ部分より先端に出ていると、ねじ込みによってシールテープの切れ端やシール剤の残材が配管、機器の内部に入り込み、故障の原因になります。

シールテープを使用する場合は、ねじの方向と反対方向に巻付け、指先で押さえてねじに密着させてください。液状シール剤を使用する場合は、樹脂部品に付着しないように注意してください。樹脂部品が破損し、故障や誤作動などの原因になります。また、めねじ側にはシール剤を塗布しないでください。



2.4.1 継手

使用できる配管継手には制限があります。下記を参照してください。



項目	ポート径	ポート位置寸法		使用できる継手	継手外径
チューブ内径(mm)		A	B		φ C
φ 12	M5	12	7	SC3W-M5-4 SC3W-M5-6 GWS4-M5-S	φ 12 以下
φ 16		12	7.5	GWS4-M5 GWL4-M5 GWL6-M5 GWS6-M5	
φ 20	Rc1/8	10.5	8.5	SC3W-6-4,6,8 GWS4-6 GWS6-6 GWS8-6 GWL4-6 GWL6-6	φ 15 以下
φ 25		11.5	9		φ 15 以下
φ 32		12.5	9		
φ 40		14	10		
φ 50	Rc1/4	14	11	SC3W-8-6,8,10 GWS4-8 GWS6-8 GWS10-8 GWS12-8 GWL4~12-8	φ 21 以下
φ 63		16.5	15		
φ 80	Rc3/8	19	15	SC3W-10-8,10,12 GWS6-10 GWS8-10 GWS10-10 GWL6~12-10	φ 28 以下
φ 100		17	19		

2.5 配線方法

- スイッチの配線方法に関しては、STG 標準形と同一となります。
詳細については、6 項 参考情報に記載の STG 標準形の取扱説明書をご参照ください。

3. 使用方法

3.1 シリンダの使用方法

■ 使用圧力の範囲

下記の圧力範囲内で使用してください。

機種	チューブ内径(mm)	圧力範囲(MPa)
STG-G-HP1	φ12～φ25	0.25～1.0
STG-G-FP1-HP1	φ32～φ100	0.2～1.0

■ クッションの調整方法

シリンダにはゴムクッションが内蔵されています。

ゴムクッションは調整できません。

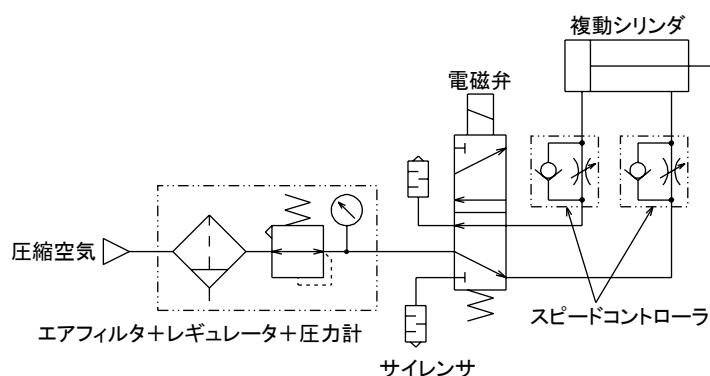
運動エネルギーが下表より大きい場合には、別の緩衝装置の設置を考慮してください。

チューブ内径(mm)	φ12	φ16	φ20	φ25	φ32	φ40	φ50	φ63	φ80	φ100
許容吸収エネルギー(J)	0.056	0.088	0.157	0.157	0.401	0.627	0.980	1.560	2.510	3.920

■ ピストン速度の調整

ピストン速度はスピードコントローラを取付けて、調整してください。

<基本回路図>

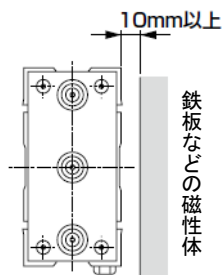


3.2 スイッチの使用方法

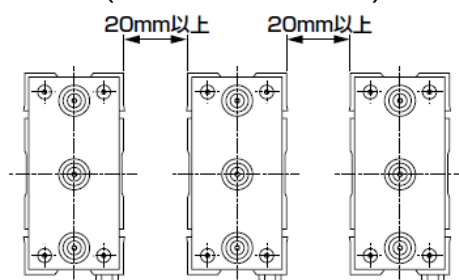
■ 磁気環境

周囲に強磁場、大電流(大形磁石、溶接機など)がある場所での使用は避けてください。スイッチ付シリンダを接近させて並列に取付ける場合や、シリンダのすぐ近くを磁性体が移動する場合には相互に干渉し合い、検出精度に影響が出ることがあります。

- ・ スイッチ付シリンダの近くに鉄板などの磁性体がある場合、スイッチの誤作動の原因になるため、シリンダ表面から 10mm 以上距離をとってください(全チューブ径共 同一)。



- ・ シリンダが隣接する場合、スイッチの誤作動の原因になるため、シリンダ表面から下記に記載の距離をとってください(全チューブ径共 同一)。



■ リード線の配線

リード線に繰返し曲げ応力、引張り力が掛からないよう、配線するときに配慮してください。可動部にはロボット用線材のように耐屈曲性能のある線材を接続、配線してください。

■ 周囲温度

高温(60℃以上)の環境では使用しないでください。
磁気部品、電子部品の温度特性により、性能に影響が出ることがあります。

■ 中間位置検出

ストロークの途中でスイッチを作動させる場合、ピストン速度が速すぎるとリレーが応答しなくなるため、注意してください。

リレーの動作時間 20ms のとき、ピストン速度は 500mm/s 以下で使用してください。

■ 衝撃

シリンダの運搬、スイッチの取付け、調整の際には、大きな振動や衝撃を与えないでください。

4. 保守、点検

警告

スイッチ付シリンダなどの電気配線の接続部(裸充電部)に触れない。

素手で充電部を触らない。

感電するおそれがあります。

シリンダの分解、点検は、電源を OFF にし、残圧を排出して残圧がないことを確認してから行う。

注意

メンテナンス管理が正しく実施されるように、日常点検、定期点検を計画的に行う。

メンテナンス管理が十分でない場合、製品の機能が著しく低下し、短寿命や破損、誤作動などの不具合、事故につながります。

4.1 定期点検

本製品を最適な状態で使用するために、1～2 回/年の定期点検を行ってください。

4.1.1 点検項目

- 作動状態
- ピストン速度、サイクルタイムの変化
- 外部漏れ、内部漏れ
- ピストンロッド、ガイドロッドの傷、変形
- ストロークの異常

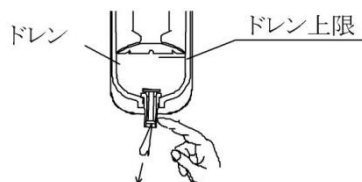
以上の箇所を確認し、異常があれば“5. トラブルシューティング”を参照してください。なお、ねじの緩みがあれば締付けてください。

4.1.2 製品のメンテナンス

本製品は無給油で使用できます。

4.1.3 回路のメンテナンス

- エアフィルタにたまったドレンは、指定ラインを超える前に定期的に排出してください。
- 回路内にコンプレッサオイルの炭化物(カーボンまたはタール状物質)などの異物が混入すると、電磁弁やシリンダが作動不良を起こすため、コンプレッサの保守、点検時には注意してください。



4.2 分解、組立方法

空気漏れなど不具合が発生した場合はカタログ内部構造図および STG 標準形の取扱説明書を参考に分解し、消耗部品リストの部品を交換してください。



- 分解の際は、C 形止め輪を外してから、ピストンロッドとロッドメタルを取外してください。
- ロッドメタルの取付け、取外しは適正なプライヤ(C 形止め輪取付工具)で行ってください。適正なプライヤを使用した場合でも、プライヤの先端部から止め輪が外れて飛び、人体および周辺機器に損害を与える可能性があるため、注意してください。
- エンドプレートとガイドロッドは分解できません。無理に分解しようとすると、破損や動作不良の原因になります。
- 組立は、各部品を清掃後、分解と逆の順番で行ってください。傷や打痕を付けないよう注意してください。特にパッキン類に傷がつくと作動不良および空気漏れの原因になります。
- 取付けの際は、確実に C 形止め輪が溝に入っていることを確認してください。

消耗部品リスト

●STG-MG(すべり軸受・強カスクレーパ形)

チューブ内径(mm)	キット番号	消耗部品
φ 12	STG-MG-12K-HP1	ロッドパッキン メタルガスケット クッションゴム ピストンパッキン クッションゴム スクレーパ(ピストンロッド用) スクレーパ(ガイド用) ルブキーパ(ガイド用) ルブキーパ(ピストンロッド用)
φ 16	STG-MG-16K-HP1	
φ 20	STG-MG-20K-HP1	
φ 25	STG-MG-25K-HP1	
φ 32	STG-MG-32K-HP1	
φ 40	STG-MG-40K-HP1	
φ 50	STG-MG-50K-HP1	
φ 63	STG-MG-63K-HP1	
φ 80	STG-MG-80K-HP1	
φ 100	STG-MG-100K-HP1	

●STG-BG(ころがり軸受・強カスクレーパ形)

チューブ内径(mm)	キット番号	消耗部品
φ 12	STG-BG-12K-HP1	ロッドパッキン メタルガスケット クッションゴム ピストンパッキン クッションゴム スクレーパ(ピストンロッド用) スクレーパ(ガイド用) ルブキーパ(ガイド用) ルブキーパ(ピストンロッド用)
φ 16	STG-BG-16K-HP1	
φ 20	STG-BG-20K-HP1	
φ 25	STG-BG-25K-HP1	
φ 32	STG-BG-32K-HP1	
φ 40	STG-BG-40K-HP1	
φ 50	STG-BG-50K-HP1	
φ 63	STG-BG-63K-HP1	
φ 80	STG-BG-80K-HP1	
φ 100	STG-BG-100K-HP1	

5. トラブルシューティング

5.1 トラブルの原因と処置方法

本製品が目的どおりに作動しない場合は、下表に従って点検してください。

5.1.1 シリンダ部

不具合現象	原因	処置方法
作動しない	圧力がない、圧力が不足している	圧力を確保する
	方向制御弁に信号が入っていない	制御回路を修正する
	取付けの芯が出ていない	取付状態を修正する 取付形式を変更する
	ピストンパッキンが破損している	パッキンを交換する
スムーズに作動しない	使用ピストン速度以下の速度になっている	負荷変動を緩和する
	取付けの芯が出ていない	取付状態を修正する 取付形式を変更する
	横荷重が掛かる	ガイドを設ける 取付状態を修正する 取付形式を変更する
	負荷が大きい	圧力を上げる チューブ内径を上げる
	速度制御弁がメータイン回路になっている	速度制御弁をメータアウト回路に変える
破損、変形している	高速作動による衝撃力が大きい	速度を遅くする 負荷を軽くする より確実なクッション機構を設ける (外部クッション機構)
	横荷重が掛かる	ガイドを設ける 取付状態を修正する 取付形式を変更する

5.1.2 スイッチ部

不具合現象	原因	処置方法
スイッチは作動するが 表示灯が点灯しない	スイッチの接点が溶着している	スイッチを交換する
	負荷が定格オーバーしている	推奨リレーに交換、またはスイッチを交換する
	表示灯が破損している	スイッチを交換する
	外部信号が不良である	外部回路を再確認する
スイッチ出力が ON しない	配線が断線している	スイッチを交換する
	外部信号が不良である	外部回路を再確認する
	電圧が違う	指示電圧にする
	取付位置が違う	正常な位置にする
	取付位置がずれている	ずれを修正し、締付ける
	スイッチの向きが逆になっている	正常な向きにする
	ストローク途中の検出時に負荷（リレー）が応答できない	速度を遅くする 推奨リレーに交換する
	負荷が定格オーバーしている	推奨リレーに交換、またはスイッチを交換する
スイッチ出力が OFF しない	ピストンが移動していない	ピストンを移動させる
	スイッチの接点が溶着している	スイッチを交換する
	リレーが定格オーバーしている	推奨リレーに交換、またはスイッチを交換する
	周囲温度が適正でない	-10～60℃の範囲にする
	近くに磁場がある	磁気シールドをする
	外部信号が不良である	外部回路を再確認する

その他不明な点は、最寄りの当社営業所、代理店にご相談ください。

6. 参考情報

- STG 標準形取扱説明書番号…SM-363450
シリンダおよびスイッチの取り付け、スイッチの配線方法や分解・組立方法については STG 標準形と同一となりますので、上記 STG 標準形の取扱説明書も併せてご確認ください。

7. 保証規定

7.1 保証条件

■ 保証範囲

下記保証期間中に明らかに当社の責任と認められる故障が発生した場合、本製品の代替品や必要な交換部品の提供、または当社工場での修理を無償で行わせていただきます。

ただし、次の項目に該当する場合は、この保証の対象範囲から除外させていただきます。

- ・ カタログ、仕様書、本取扱説明書に記載されている条件・環境以外で取扱いしたり、使用した場合
- ・ 取扱不注意などの誤った使用、誤った管理に起因する場合
- ・ 故障の原因が本製品以外の事由による場合
- ・ 製品本来の使用方法以外で使用した場合
- ・ 当社が関わっていない改造または修理が原因の場合
- ・ 本製品を貴社の機械、装置に組込んで使用されるとき、貴社の機械、装置が業界の通念上備えられている機能、構造などを持っていれば回避できた損害の場合
- ・ 納入当時に実用化されていた技術では予見できない事由に起因する場合
- ・ 天災、災害など当社の責任でない原因による場合

なお、ここでいう保証は、本製品単体の保証を意味するもので、本製品の不具合により誘発される損害については除外させていただきます。

■ 適合性の確認

お客様が使用されるシステム、機械、装置への当社製品の適合性は、お客様の責任でご確認ください。

■ その他

本保証条項は基本事項を定めたものです。

個別の仕様図または仕様書に記載された保証内容が本保証条項と異なる場合には、仕様図または仕様書を優先します。

7.2 保証期間

本製品の保証期間は、貴社のご指定場所への納入後 1 年間といたします。