

# ラピフロー用途例

## 多様な分野で活躍

ラピフローは機械、自動車、計測器、精密機器等の分野、半導体、バイオ等の先端分野、医療、食品分野など多様な用途で利用が可能です。

↑暮らし

### ■適用流体

**AIR** **N<sub>2</sub>** **Ar** **CO<sub>2</sub>**

(注) Ar, CO<sub>2</sub>はFSM2シリーズにて対応

### ■センサー用途

各種漏れ検査  
ピンホール検査  
イオナイザのパージガス確認  
溶接ガス管理  
パージガスの流量管理  
着座確認  
吸着確認

### 食品・医療 各種漏れ検査

検査のタクトタイムを短縮できます。  
(容器充填後すぐに測定できます)  
微圧の場合でもピンホールに比例した出力が出るため、  
良否判定、状態確認に使用できます。

### 液晶 イオナイザのパージガス確認

豊富な流量レンジで対応。  
インラインスピコン付(特別注文品)は簡易的な  
流量コントロールができます。

### 自動車,他

### 溶接用アルゴン、炭酸ガスの流量管理

豊富な流量レンジで対応。

### 半導体 パージガスの流量管理

パージガスの管理は装置の性能維持に不可欠。  
超小形ですから装置内蔵が容易です。

レーザー発振器、半導体製造装置での  
N<sub>2</sub>ガス管理。

### 機械製造 着座確認

圧力センサでは差力が小さく判別できないものも、  
流量の有無により確実に判別できます。

### 電子部品 吸着確認

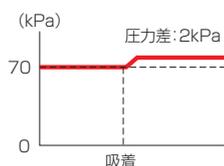
- ① 圧力センサと変わらぬ高速応答(応答は配管の内容積、圧力等で決まります)
- ② 流量検出のため、圧力の変動による調整、誤検出がなくなります。
- ③ ノズルやフィルタの目詰まり検出ができます。
- ④ 流量検出により、斜め吸着等の吸着ミスを管理できます。

圧力センサとの比較 (ノズル径:  $\phi 0.3$ 、真空圧力:  $-70\text{kPa}$ の時)

#### ■ラピフロー(FSM-N-010使用時)



#### ■圧力センサ



産業 ↓