

販売終了

CKD

Instruction manual

循環式水冷却装置

ハイクール

HYW2012・HYW2023・HYW2045

取扱説明書

- お使いになる前に必ずこの取扱説明書をお読みください。
- この取扱説明書はいつも操作者が手にとって使用できるところに大切に保管してください。

CKD株式会社

'04-12 28版 SM-11413

販売終了



本製品を安全にご使用いただくために

本製品は使用するにあたって、電気、圧縮空気、液体、配管、冷凍などについての基礎的な知識をもった人を対象にしています。上記の知識をもたない人や十分な訓練を受けていない人が、据付、使用、修理などを行って引き起こした事故に関しては、当社は責任を負いません。

使用方法によっては、十分に性能を発揮できない場合や事故につながる場合もあります。


製品の仕様を必ず確認されるとともに、決められた使用方法でご使用ください。


本製品には、さまざまな安全対策を施していますが、お客様の取扱いミスによって事故につながる場合があります。そのために、必ずこのマニュアル（取扱説明書）を熟読し、内容を十分にご理解いただいたうえでご使用ください。


本文中に記載してある取扱注意事項とあわせて下記項目についてもご注意ください。


本マニュアル（取扱説明書）は、いつでも見られるところに必ず保管してください。

安全上のご注意


注意事項は、 **警告**  **注意** に区分して表示してあります。

 **警告** 取扱いを誤った場合に、使用者が死亡、または重傷を負う可能性が想定される場合


 **注意** 取扱いを誤った場合に、使用者が障害を負う危険が想定される場合、および物的損害のみの発生が想定される場合

 **警告** **回転注意**
★ファンは突然回転し、ケガの恐れがあります。手や物を入れしないでください。
●点検は、必ず電源を遮断して行ってください。




 **警告** **感電注意**
★電源端子台、スイッチ類等の電気部品は感電の恐れがあります。
●点検は、必ず電源を遮断して行ってください。また、濡れた手での作業は危険です。



 **注意** **高温注意**
★運転中、停止後しばらくの間は高温になります。
●点検は、必ず電源を遮断し、冷えてから行ってください。



 **注意** **足場注意**
★パネルに乗ると、落下の恐れがあります。
●絶対にパネルには乗らないでください。



アース接続
★感電事故防止のため、必ずアースを接続してください。





フロン回収破壊法遵守

本機に冷媒として使用されているフロンガスは、フロン類の放出禁止と回収・破壊を義務づける法律「特定製品に係るフロン類の回収及び破壊の実施の確保に関する法律」（フロン回収破壊法、2002年4月1日施行）に該当します。製品の廃棄あるいは修理時等においては、下記回収破壊システムにおける其々の義務を遵守してください。

回収破壊システムにおける其々の義務

特定製品の廃棄者：フロン類回収業者にフロン類を引渡す義務（第19条）

処理費用（回収・運搬・破壊）の負担（第56条）

フロン類回収業者：都道府県知事の登録義務（第9条）

フロン類破壊業者にフロン類を引渡す義務（第21条）

フロン類の回収及び運搬に関する基準の遵守義務（第20条）

回収量等について記録し、知事へ報告する義務（第22条）

フロン類破壊業者：主務大臣の許可義務（第44条）

フロン類回収業者からの引取り義務（第52条）

破壊量の記録と主務大臣への報告義務（第53条）

特定製品製造業者：表示義務（第66条）

特定製品の製造等を業として行う者は、当該特定製品を販売する時まで、当該特定製品に冷媒として充填されているフロン類に関し、当該特定製品に、見やすく、かつ、容易に消滅しない方法で、次に掲げる事項を表示しなければならない。

1. 当該フロン類をみだりに大気中に放出してはならないこと。
2. 当該特定製品を廃棄する場合には、当該フロン類の回収が必要であること。
3. 当該フロン類の種類及び数量。

と定められており、当社ではこの条項に従い製品に次の表示をしております。

HFC（R-407C）の場合（文字：黒色）

フロン回収・破壊法 第一種特定製品	
<p>● この製品には冷媒としてフロン類（HFC）が使われています。 （1）フロン類をみだりに大気中に放出することは禁じられています。 （2）この製品を廃棄する場合には、フロン類の回収が必要です。 （3）フロン類の冷媒番号及び数量は、製品銘板に記載されています。</p>	HFC

HCFC（R-22）の場合（文字：青色）は、上記HFCがHCFCとなります。

なお、2002年4月1日以前にお買い上げいただいた製品に対しては、上記銘板が貼付いていないものがありますが、本法律を遵守してください。また、製品の廃棄あるいは修理時等で不明な点がありましたら、販売店あるいは当社最寄の営業所へお問合せください。

保証書

1. 保証期間

本製品の保証期間は、お買い上げから1年間といたします。

冷媒回路はお買い上げから2年間といたします。ただし、2年以内に稼働時間が10,000時間に達した場合は、その期間とします。

2. 保証範囲

上記保証期間中に当社側の責により故障を生じた場合、その製品の修理を無償で速やかに行わせていただきます。

ただし、次の項目に該当する場合は、この保証の対象範囲から除外させていただきます。

- ① 本仕様書に記載されている条件・環境の範囲を逸脱して使用された場合。
- ② 取扱不注意などの誤った使用および誤った管理に起因する場合。
- ③ 故障の原因が納入品以外の事由による場合
- ④ 製品本来の使い方以外の使用による場合。
- ⑤ 納入後に行われた当社側が係っていない構造、性能、仕様などの改変および当社指定外の修理が原因の場合。
- ⑥ 本製品を貴社の機械・機器に組み込んで使用される際、貴社の機械・機器が業界の通念上備えられている機能、構造などを持っていれば回避できた損害の場合。
- ⑦ 納入当時に実用化されていた技術では予見できない事由に起因する場合。
- ⑧ 火災、地震、水害、落雷、その他の天災、地変、公害、塩害、ガス害、異常電圧、異常水圧、異常水質、凍結、その他の外部要因による場合。
- ⑨ 使用条件に左右される消耗部品の場合(ファンコントロールスイッチ、ポンプのメカニカルシールなど)。

なお、ここでいう保証は、納入品単体の保証を意味するもので、納入品の故障により誘発される損害は除外させていただきます。

以上の内容は、日本国内での取引および使用を前提としております。

日本国外へ輸出されたものについての無償修理は、以下の通りとさせていただきます。

- ① 貴社運賃ご負担にて当社工場へ返却されたものについて修理します。
- ② 修理完了品は国内梱包仕様にて貴社国内ご指定場所へ納入します。

CKD株式会社

〒485-8551 愛知県小牧市応時二丁目 250 番地

PHONE 0568-77-1111

はじめに

このたびは、ハイクールをお買い上げいただきまして、まことにありがとうございます。

ご使用される前に、この取扱説明書をよく読んでいただき、正しくお使いください。間違った使用をされますと、性能を十分に発揮できなかつたり故障や思わぬ事故を招くことがありますので注意してください。

なお、この取扱説明書は紛失されませんように大切に保管してください。

目次

1. 特に注意していただくこと	1
1-1 使用流体について	1
1-2 運搬	1
1-3 使用場所について	2
1-4 使用上の注意	2
2. 据え付けに関する事項	3
2-1 据え付け場所	3
2-2 電気工事	4
2-3 配管工事	5
3. 運転・操作に関する事項	6
3-1 水の供給	6
3-2 試運転	7
3-3 温度調節器の設定方法	8
3-4 運転	9
3-5 停止	9
3-6 運転における注意事項	9
3-7 安全装置が作動して停止した時	10
4. 保守・点検に関する事項	11
4-1 定期点検	11
4-2 ダストフィルタの清掃	12
4-3 水槽の水交換	12
4-4 洗浄	13
4-5 圧送ポンプの部品交換	15
4-6 消耗部品及び定期保守部品	16
5. 異常故障に関する事項	17
5-1 異常箇所の見分け方と処置方法	17
5-2 故障に対する処置	18
6. 添付資料	20
6-1 仕様	20
6-2 外形図	21
6-3 内部構造図	22
6-4 各部の名称	23
6-5 電気回路図	24
6-6 系統図	27
6-7 能力表	28

1. 特に注意していただくこと

1-1. 使用液体について

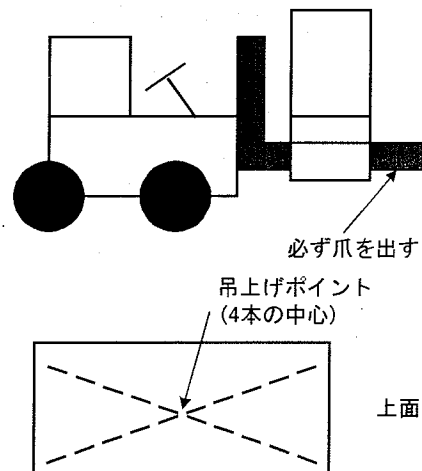
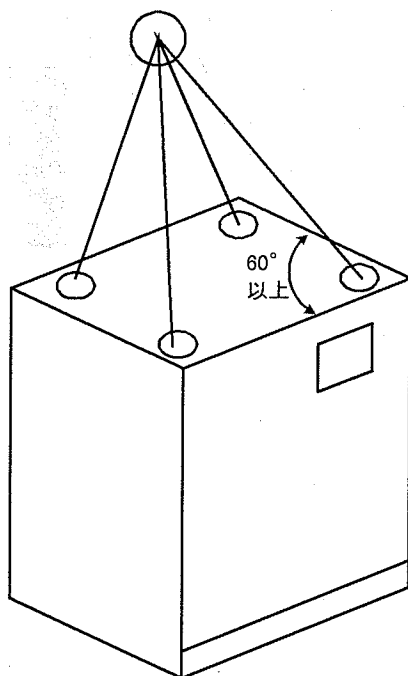
本機で使用していただく液体は清水（水道水）です。それ以外の液体冷却には使用しないでください。

1-2. 運搬

- (1) 重量物ですので搬入、運搬時にケガがないよう十分注意してください。
- (2) 移動は本機ベースのフォーク穴を利用し、フォークリフトにて行うか、吊り上げフックを4箇所利用してロープなどで吊り上げてください。

(各部の吊り上げ角度は 60° 以上としてください。)

※吊り上げるフック（アイボルト M8）はオプションです。



- (3) 移動の際には転倒させたり、 30° 以上傾けることは絶対しないでください。
- (4) 移動の前には水槽の水は抜き取ってください。
- (5) 本機の上に乗ったり、上に物を乗せないでください。

1-3. 使用場所について

- (1) 風通しの良い屋内に設置してください。
- (2) 腐食性ガスまたはその雰囲気のある所では使用しないでください。
- (3) 火気、熱源の近くは避けてください。
- (4) 使用周囲温度範囲は5～40℃です。

1-4. 使用上の注意

警告

- 必ずアース配線工事を行ってください。また、元電源を入れたまま電気ボックス内の制御機器、配線などには直接手で触れないでください。感電の危険があります。
- 電源を入れたままで、電気ボックス内の電気部品や、配線等に絶対触れないでください。感電の危険があります。
また、端子台の一次側以外は絶対に配線を変えないでください。

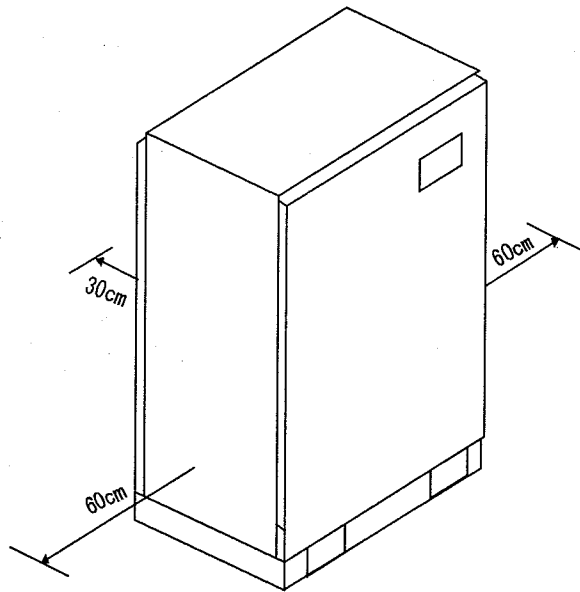
注意

- 本機中には回転体（ファン）または高熱の銅管などがあります。運転中はフロントパネルは必ず閉めてください。
- 頻繁に運転、停止は行わないでください。
- ポンプの空運転は行わないでください。
- リリーフ弁は調整済みですので、触らないで下さい。故障の原因になることがあります。
- プログラマブルコントローラのプログラムの変更は絶対に行わないでください。保証対象外となります。
- 水回路に気泡が混入しないように、配管の気密性を確認してください。
特に、試運転時はポンプ単独運転を利用して、回路に水が充満するまで冷凍機を運転しないでください。気泡が混入すると、熱交換器が破損する場合があります。

2. 据え付けに関する事項

2-1. 据え付け場所

- (1) 屋内の風通しの良い場所
- (2) 直射日光、他からの排熱、火気、発熱影響がない場所
- (3) 腐食性ガスや雰囲気の悪い空気がない場所
- (4) ゴミ、ホコリの少ない場所
- (5) 据え付け床面は頑丈なコンクリート基礎で水平かつ平面であること。(床が弱かったり傾いていると騒音および振動の原因となります。)
地震等の突発的衝撃により本機が転倒しないよう、水平レベルを出してアンカーボルトで固定してください。(基礎推奨高さ FL+100mm 以上)
- (6) 本機周囲にメンテナンススペースを設けてください。

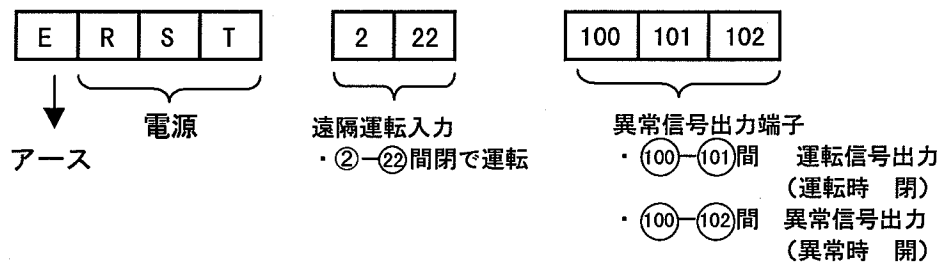


- (7) 周囲温度は5~40°Cの間で使用してください。

排熱空気により周囲温度が上昇する恐れがありますので、必要に応じて吸気ダクトおよび排気ダクトにより排熱を屋外へ排出する施設を設けてください。また、排気施設においては本機排気ファンの風量が低下しないような構造としてください。

2-2. 電気工事

- (1) 元電源には必ず漏電保護装置を設置してください。
(漏電遮断器の感度電流は 100mA 以下をご使用ください。)
- (2) アース線は必ず接地してください。(アース線は電源端子 E より配線してください。)
- (3) 電源は交流 3 相 AC200V, 50/60Hz です。
- (4) 電源線の接続は本機右側面下部の電源穴より、電源ボックス内の電源端子台 R, S, T に接続してください。(相順には注意してください。)
- (5) 遠隔操作の場合は電気回路図に従って電気ボックス内の遠隔運転用サービス端子台より配線してください。



* 2 22、100 101 102 接続しなくてもご使用できます。

(6) 推奨電線、および保護装置

	HYW2012	HYW2023	HYW2045
電 源	3 相 AC200V 50/60Hz		
電源コード (mm ²)	1.25 (以上)		2.0 (以上)
遮断容量 (A)	10		15

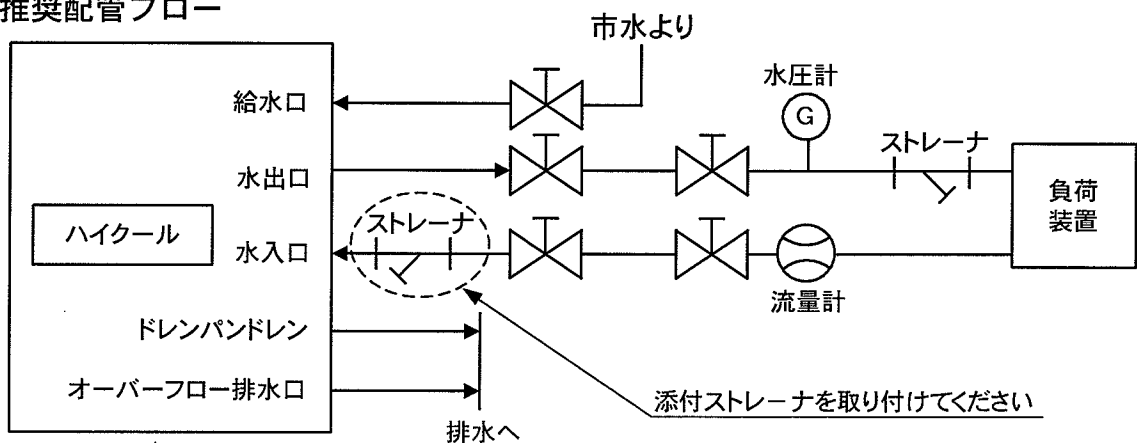
(詳細については内線規定を参照していただき、事故の発生しない正しい電気工事を行ってください。)

2-3. 配管工事

- (1) 各配管は錆の発生がないステンレス管、銅管、塩ビ管、塩ビパイプ等を使用してください。
- (2) 各配管は、使用圧力に耐えられるものとし、接続部は水漏れが無いようにしてください。負荷までの配管が長い(10m以上)またはエルボ配管が多い場合は配管サイズを大きくしてください。
 ・水出入口配管最大圧力 0.55MPa
- (3) 給水は市水より取り、水圧0.1~0.2MPa程度で供給してください。
- (4) オーバーフロー、排水口およびドレンパンドレンは、立ち上がり配管はしないでください。また、逆圧がかからないようにしてください。
- (5) 各配管には、最高使用圧力に耐えられるストップバルブを設けてください。また、水出口配管には水圧計を設けてください。
- (6) 負荷側へも、水出入口の方向を間違えないよう配管をしてください。
- (7) 水出口配管表面は、周囲温度・湿度条件により結露することがありますので、結露による水滴のたれを防止するため、必要に応じて断熱材等で保温してください。
- (8) 配管内へのゴミ等の混入を避けるため、添付のストレーナを水入口に必ず設置してください。

▲ 注意 ハイクール内にゴミ等が混入すると熱交換器等の機器が破損する恐れがあります。

推奨配管フロー



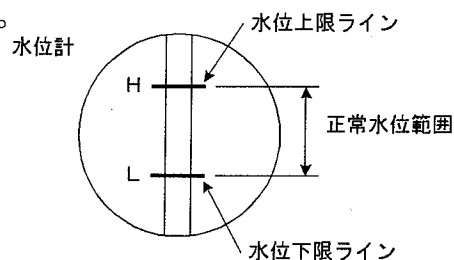
	HYW2012	HYW2023	HYW2045
水入口		Rc 1/2	Rc 3/4
水出口		Rc 1/2	Rc 3/4
給水口		Rc 1/2	
オーバーフロー排出口		Rc 3/4	
ドレンパンドレン		Rc 1/2	

3. 運転・操作に関する事項

3-1. 水の供給

(1) 水槽への供給

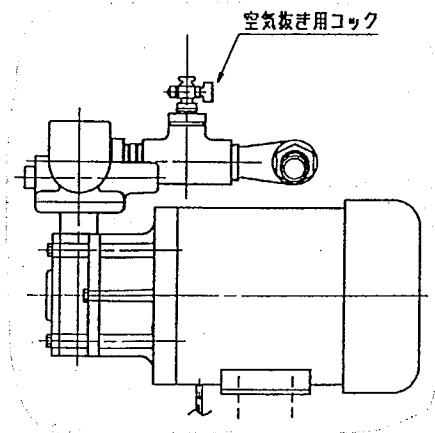
- ① 右側面の給水口に付けたバルブを開いて下さい。
- ② 水槽への給水が始まり、正常水位になるまで自動給水されます。
- ③ 正常水位になると自動的に給水は止まります。
(給水口には水道水又は加圧された水を供給したままにしてください。)
- ④ 水位計にて、正常な水位範囲になったかをご確認ください。



【注意】

給水後は必ず空気抜きをおこなってください。

- ・ ポンプの吸込側にある空気抜き用コックを開けて空気を抜いてください。
- ・ 水がにじみ出てきたら締めてください。



(2) 負荷装置への水供給

- ① 本機と負荷装置の間にストップバルブ等が取り付けられている場合には、すべて全開にしてください。
- ② フロントパネルを取り外してください。(パネルの外しかたは、次のページを参照下さい。)
- ③ 元電源を入れてください。
- ④ 通電状態となりますので、充電部には絶対に触れないでください。
- ⑤ 圧送ポンプ運転スイッチ(電気ボックス左側面トグルスイッチ)をONにしてください。『6-4. 各部の名称』を参照ください。(電源が逆相の場合はPCのPOWER表示灯が点灯せずポンプも運転しません。逆相の場合は一度元電源を切り、電源線3本のうち2本を入れ替えてください。)
- ⑥ 圧送ポンプが運転開始し、負荷側への給水が始まります。
 - 1) 負荷側の配管容量が大きい場合には、水槽の水が減少し、水位低下によりアラームランプが点灯し、圧送ポンプの運転が停止することがあります。
 - 2) 水位低下により停止した場合には、圧送ポンプ運転スイッチをOFFにして正常水位になるまで給水してください。前項(1)水槽への供給を参照してください。
 - 3) 正常水位になったことをご確認のうえ、運転停止スイッチを一度ON [1] 側にした後OFF [0] 側にすることによりアラーム解除し、圧送ポンプ運転スイッチを再度ONにしてください。
 - 4) アラームランプが点灯しなくなり、正常水位となるまで上記 1)～3)を繰り返してください。

⑦正常水位になり給水は終了しましたので、圧送ポンプ運転スイッチを OFF にしてください。

⑧フロントパネルを取り付けてください。

水槽内容量	HYW2012	8.5 リットル
	HYW2023	14 リットル
	HYW2045	25 リットル

3-2. 試運転

(1) フロントパネルを取り外してください。

(2) 水位計を確認し、水位が低下している場合は給水してください。

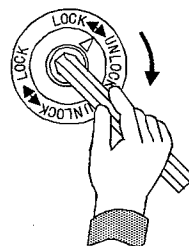
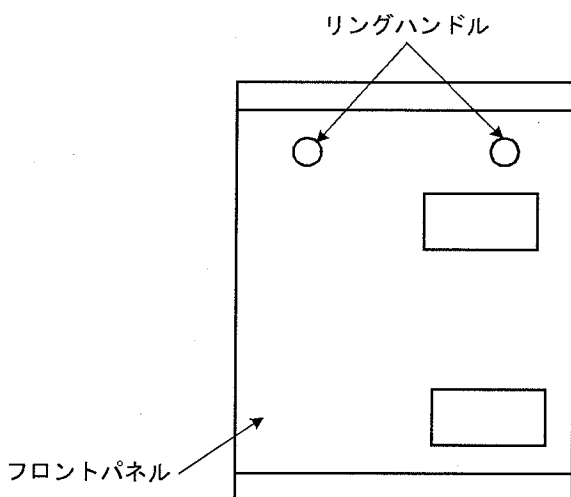
(3) 元電源・漏電ブレーカを入れてください。電源投入後、温度調節器が点灯するか確認してください。

(4) 送水量の点検

① 圧送ポンプ運転スイッチを入れてください。

② 推奨配管フローで示したように、流量計等が取り付けられている時は、流量を確認して下さい。圧送ポンプは 0.55MPa 以上で使用すると故障します。

③ 配管中に流量計が取り付けされていない場合には、添付資料の圧送ポンプ送水能力特性曲線を参照し、流量確認してください。



<要領>

六角棒スパナ (5mm又は3/16インチ) を中央の六角穴に差し込み、三角マークを「LOCK」から「UNLOCK」位置まで回すとフロントパネルが開きます。閉じるときは逆の要領で「LOCK」の位置まで確実に戻してください。

3-3. 温度調節器の設定方法

温度調節器の設定

(出荷時設定) 設定値 (SV)	20°C
高温異常	38°C
低温異常	2°C

(注記)

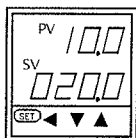
※設定値 (SV) 以外は、絶対に変更しないでください。故障の原因になります。

※設定値 (SV) は 5~30°C の間で設定してください。

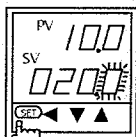
(設定手順)

設定値 (SV) を 20°C から 25°C に変更する場合。ただし、設定前の実測値 (PV) が 10°C の場合。

①初期状態

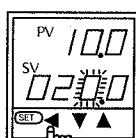


②設定モード状態にする。



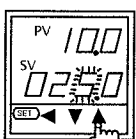
セットキー **SET** マークを押すと、設定値 (SV) モードとなります。設定値 (SV) モードとなると同時に最下位桁 (右隅) が明点灯となります。明点灯桁が設定変更可能となります。

③変更 (明点灯桁移動)



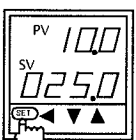
設定桁移動キー **◀** マークを押して、明点灯桁を 1 の桁へ移動させます。

④変更 (数値の増減)



設定増加キー **▲** マークを押して、明点灯桁数を 5 にします。

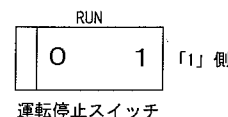
⑤設定値の登録



設定が終了しましたら、セットキー **SET** マークを押します。設定値 (SV) の全桁が明点灯し、設定値 (SV) 及び設定値 (PV) 表示モードに戻ります。

3-4. 運転

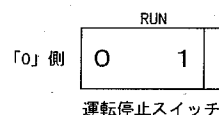
- (1) すべてのパネルを閉めてください。
- (2) 元電源を入れてください。
- (3) 運転停止スイッチを(1)の方へ倒してください。
- (4) 本機は運転を開始します。



- ・ 圧送ポンプが運転します。
 - ・ 冷却水の水温 (PV) が設定水温 (SV) より高い場合、冷凍用コンプレッサは運転を開始し、冷却水を冷却しはじめ、ハイクールを停止させるまで連続運転します。(冷却水温 (PV) が設定水温 (SV) より低い場合は圧送ポンプのみ運転し、水温が上昇するまでコンプレッサは運転しません。)
 - ・ ファンモータは冷媒吐出圧力によって ON-OFF します。
- (5) 冷却水温 (PV) が設定水温値 (SV) 程度になっていることを確認してください。

3-5. 停止

本機を停止する時は運転停止スイッチを(0)の方へ倒してください。



3-6. 運転についての注意事項

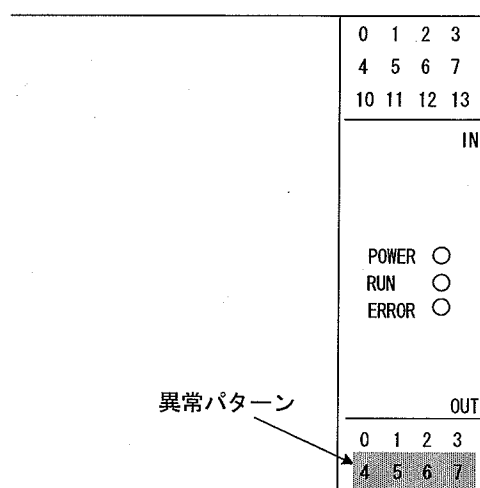
- (1) 仕様範囲内で使用してください。
- (2) 内部の圧縮機は、始動・停止の頻度を 6 回/時以下とし、起動後 5 分間は停止させないようにしてください。また、停止時間は 3 分間以上としてください。(3 分間強制停止回路を内蔵しておりますので、内部の圧縮機のみ再起動はしません。ただし、圧送ポンプのみ運転可能です。)
- (3) 運転中フロントパネルを開けないでください。
- (4) 市水以外の冷却には使用しないでください。
- (5) ポンプ圧力は、使用圧力範囲内で使用してください。
- (6) 運転中圧力扇が ON/OFF を繰り返すことがありますが、異常ではありません。
- (7) 圧送ポンプのリリーフバルブは触わないでください。
- (8) 本機の吸気・排気に必要なスペースをふさがないでください。

3-7. 安全装置が作動して停止したとき

①異常

異常時には本機は停止し、異常ランプ（赤色）が点灯してお知らせします。また、電気ボックス内の PC（プログラマブルコントローラ）のランプで異常箇所を判別できますのでフロントパネルを取り外してご確認ください。（電気ボックス配置図を参照してください。）

PC（プログラマブルコントローラ）



（異常解除の方法）

異常箇所を確認し、異常原因を取り除きリセットすると解除され異常ランプは消灯します。

異常は運転停止スイッチを(0)側に倒すことによりリセットされます。

②異常解除後の再起動

- ・ 手元スイッチで運転している場合は異常ランプ消灯後、再び起動してください。
- ・ 遠隔運転している場合は異常ランプ消灯および異常信号がなくなってから、再度運転信号を入れ直してください。（遠隔運転信号が入りつづけていても異常が発生した場合、運転信号はPCのプログラム上で一度リセットされます。）

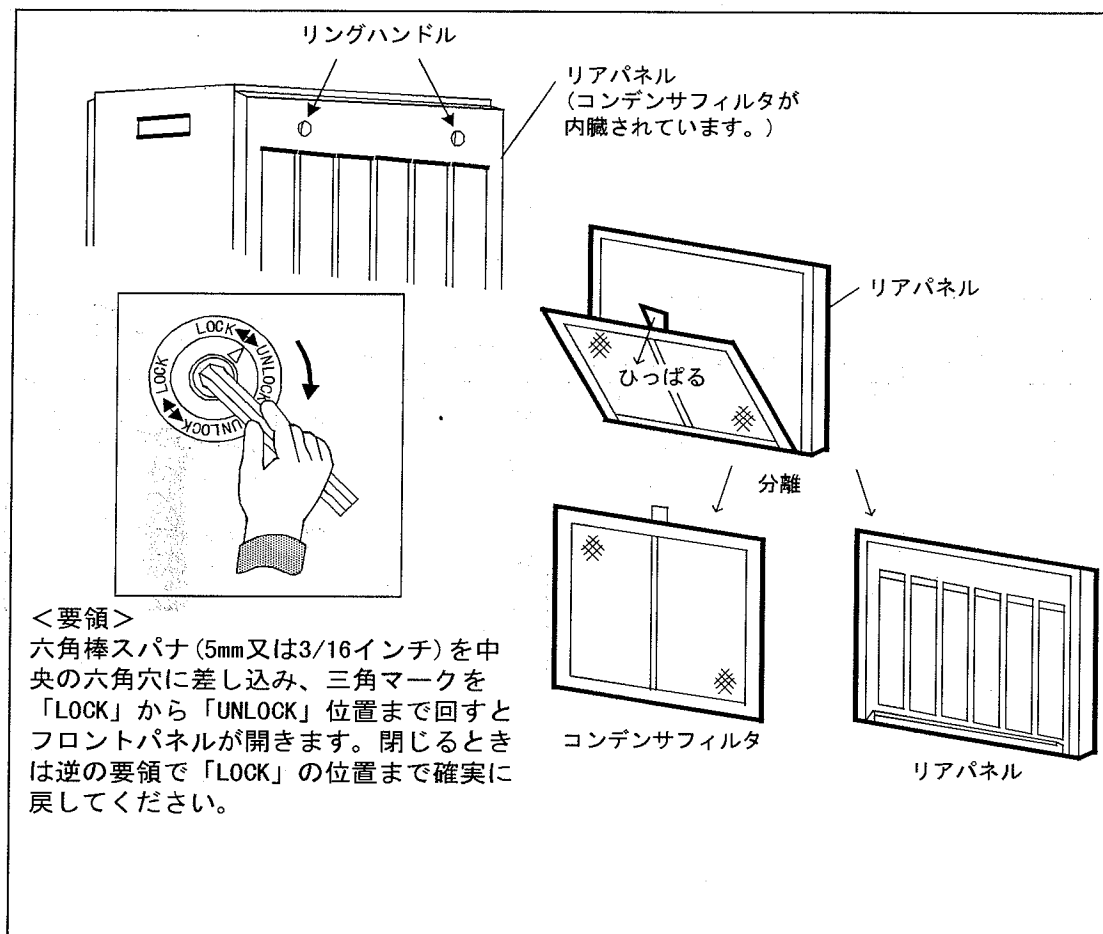
4. 保守・点検に関する事項

4-1. 定期点検

点検箇所	点検項目	点検頻度				備考
		毎日	毎週	毎月	3~6 ヶ月	
水位計	水位がH~Lの間 にあること	○				
水圧計	送水圧力が 0.55MPa 以下	○				使用圧力低下はゴミ などによるストレ- ーナの目詰まり
ダストフィルタ	ゴミ、ホコリの 付着		○	○		周囲の雰囲気や汚れ 具合で頻度を短縮
水槽の水	汚れ、水垢				○	汚れ具合で頻度を 短縮

4-2. ダストフィルタの清掃

- ◆ブラシ（金属製は不可）やエアガンなどを使用して定期的に汚れを落とし、いつもきれいな状態を保ってください。油污れ等は中性洗剤で洗浄してください。
- ◆ダストフィルタにゴミ、ホコリ、チリ等が付着すると放熱効果が悪くなり冷却能力が低下（OVER LOAD ランプが点灯）します。また、汚れがひどい時は安全装置が作動し、本機の運転が停止する場合があります。



4-3. 水槽の水交換

- (1) フロントパネルを外してください。
- (2) 元電源・漏電ブレーカを切ってください。
- (3) 給水口のストップバルブを閉じてください。
- (4) ドレンバルブを開いてください。
- (5) ドレンバルブ、パネルを閉めて給水してください。

4-4. 洗浄

(1) 水槽の洗浄方法（水による洗浄）

水槽の水が汚れている場合は水槽を洗浄し、水の交換を行ってください。

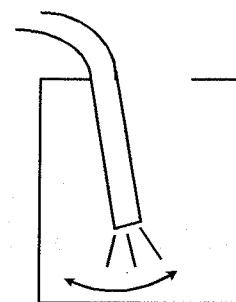
洗浄の頻度は1回/3カ月を目安としてください。

〈洗浄方法〉

- ① 運転・停止スイッチにより停止させてください。元電源、漏電ブレーカを切ってください。
- ② フロントパネルを外してください。
- ③ 給水口へつながっている水を止めてください。
給水口配管にストップバルブが取り付けられている場合は、それを閉じてください。
- ④ 排水バルブを開いて水を抜いてください。
- ⑤ 水槽の蓋を取ってください。
- ⑥ 水槽内をホースで水を吹き付けてください。

【注意】

- ・水はきれいな水（市水：飲料用水道水）を使用してください。
- ・水槽外へ水が飛び散らないようにしてください。
- ・排水バルブを開いたままの状態にしておいて排水してください。
- ・ゴム手袋等を使用し、手を保護してください。
- ・水槽内へはむやみに手を入れないでください。



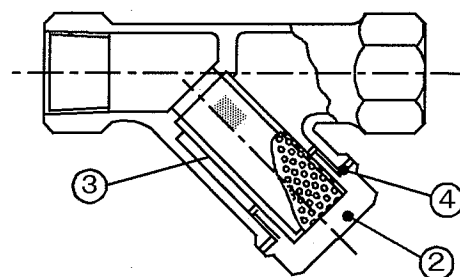
- ⑦ 排水の水がきれいになりましたらホースの水を止め、排水バルブを閉じてください。
- ⑧ 水槽への供給
元電源、漏電ブレーカを入れてください。
取扱説明書の『4-2. 運転』に従って給水操作を行ってください。

【注意】給水後は必ずフロントパネルを取り付けてください。

- ⑨ Y形ストレーナが取り付けられている場合はストレーナを分解し、ストレーナを清掃してください。

〈洗浄方法〉

キャップ②をゆるめると、ストレーナ③
が取りはずせます。次にストレーナを洗
浄し、異物・ゴミを取り除いてください。
組立はストレーナを組み込み、パッキン④
を締め付けてください。



- ⑩ これで水槽の洗浄は終わりです。
 - ・水槽の洗浄を行ってもすぐに水が汚れる場合や、水の流れが悪く流量が減少している場合は、水配管中の汚れがありますので、洗浄剤で洗浄してください。
 - ・洗浄剤による洗浄は洗浄剤について十分な知識をもった人が行ってください。

(2) 水槽・水配管の洗浄（洗浄剤による洗浄）

水槽の洗浄を行ってもすぐに水が汚れる場合や、水の流れが悪く流量が減少している場合は、水配管中の汚れがありますので洗浄剤で洗浄してください。

洗浄の頻度は1回/年を目安としてください。

（洗浄剤による洗浄は洗浄剤について十分な知識をもった人が行ってください。）

〈洗浄方法〉

- ① 運転停止スイッチにより停止させてください。
- ② フロントパネルを外し、水槽から洗浄剤を入れてください。水がオーバーフローするようであれば、排水バルブから少し水を抜いてください。

洗浄剤の量（目安） 1～2ℓ

- ③ 水槽に蓋をして、フロントパネルを閉めて30分間運転してください。
- ④ 水を全量抜き、ストレーナを掃除してください。
- ⑤ ②、③、④を2回程繰り返してください。

ストレーナに異物が無くなりましたら洗浄完了です。

- ⑥ 水のみを入れて、5分間運転してください。（水洗い）
- ⑦ 水を全量抜き、ストレーナを掃除してください。
- ⑧ ⑥、⑦を3回程繰り返してください。

洗浄剤

- | | |
|----------------|----------------------|
| 1) 三菱瓦斯科学（株） | スライム除去剤「デスライム」 |
| 2) 栗田工業（株） | スライム洗浄剤「クリケミカル-A」 |
| 3) クリアライト工業（株） | スライム洗浄剤「クリアライト エースL」 |

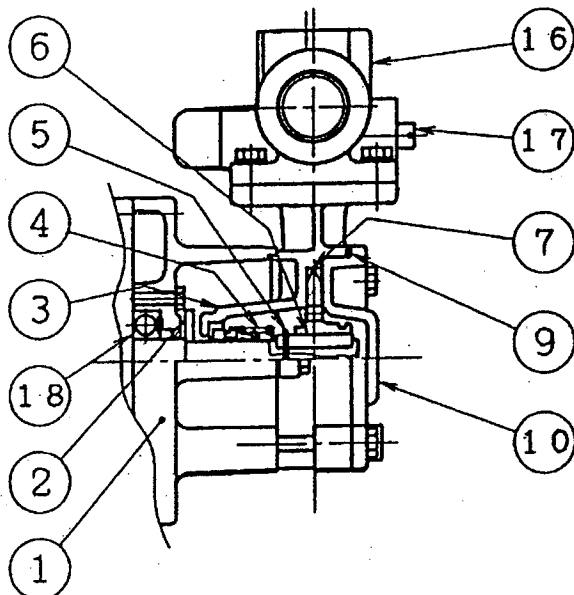
（注意）

- ・ 運転は必ずパネルを閉めてから行ってください。
又運転中はパネルを外さないでください。
- ・ 洗浄剤の取り扱いには必ずメーカーの取扱説明書に従ってください。

4-5. 圧送ポンプの部品交換

【注意】 この作業は必ず漏電ブレーカ・元電源を切ってから行ってください。

構造
断面図



品番	品名	数量
1	電動機	1
2	水切り	1
3	ケーシング	1
4	メカニカルシール	1
5	止メピン	1
6	キー	1
7	インペラー	1
9	Oリング	1
10	ケーシングカバー	1
16	リリースバルブ	1
17	調圧ネジ	1
18	玉軸受	2

※ 消耗品とは潤滑油、パッキング、メカニカルシールなど当初より消耗の予想される品のことです。

消耗品について

(1) 下の表のような状態になったときその部品を交換してください。

消耗部品	メカニカルシール	密封玉軸受
交換時のめやす	水漏れがあったとき	騒音がはげしくなったとき 異常音のあったとき グリスが流出したとき
おおよその交換時間	1年に一度	2~3年に一度

(2) 予備品をご注文されるときは、銘板に表記されているポンプの型式とポンプの製造番号(Ser.No.)を正確にご注文ください。

必要とされる予備品は部品表に記載された部品番号と部品名によってご注文ください。

分解・組立

1. ケーシングカバー取り付けボルトを外します。
 2. インペラーを主軸より抜き取ります。
 3. 主軸からキー、C形止め輪を取ります。
 4. メカニカルシールの回転環を抜き出します。
 5. 本体取り付けボルトを外しモータよりケーシングを取り外します。メカニカルシールの固定環が本体と一緒に取り外せません。メカニカルシールに傷を付けないように注意してください。
 6. 再組立は、分解の逆の手順で行えばできますが、次の点に注意してください。
 - (1) メカニカルシールの摺動面は乾いた布できれいに拭いて、キズを付けないようにしてください。
 - (2) 主軸を手回ししてスムーズに軽く回転することを確認してください。
 - (3) Oリングは新品と取り換えてください。
 - (4) 各部品で摩耗しているもの、損傷しているものは取り換えてください。
 - (5) ボルトは片締めのないように、対称に少しづつ締めてください。
 - (6) モータファンカバーの風穴にドライバー等を差し込み、軽くファンが回ることを確認してください。
- (もし、回転に異常がある場合は再度点検してください。) 以上で組立完了です。

4-6. 消耗部品及び定期保守部品

(注：数/台 は本装置 1 台あたりの使用数です)

●消耗部品（定期的に消耗状態を点検して交換する部品）

下記部品を定期的に点検頂き、交換判断基準に基づいて交換してください。

部品名	数/台	点検頻度	交換判断基準※
ダストフィルタ	1	毎週	破損した時・汚れが落ちない時
メカニカルシール(ポンプ用)	1	毎週	水漏れがある時、または 8,000 時間(2 年)
ガスケット(ポンプ用)	1	—	メカニカルシール交換時
ファンコントロールスイッチ	1	—	8,000 時間(2 年)
ヒューズ	1	都度	切れた時
Y型ストレーナ用エレメント	1	毎週	水圧を点検して高い時又は流量低下時に清掃、破損した時・汚れが落ちない時は交換

※記載されている運転時間(年数)は、使用条件(周囲温度・設置環境等)により異なるため、保証値ではありませんのでご注意ください。年数は稼働率 12 時間/日(日本電機工業会(JEMA))×300 日とした場合の目安です。

※メカニカルシールの交換は、機械・配管・電気等の知識・経験を有する人が行ってください。(これらの知識・経験が無い場合は、弊社もしくは専門業者にお問い合わせください)

●定期保守部品（使用状況により交換が必要となる主要部品）

下記部品を定期的に点検頂き、標準交換時期に基づいて交換してください。

部品名	HYW2012	HYW2023	HYW2045	数/台	交換方法	標準交換時期※
電磁弁	SV1	SV1	SV1	1	×	15,000 時間(4 年)
電磁弁	SV2	SV2	SV2	1	×	15,000 時間(4 年)
圧縮機	CM	CM	CM	1	×	20,000 時間(6 年)
圧送ポンプ	PM	PM	PM	1	○	20,000 時間(6 年) (メカニカルシールを除く)
圧力扇	FM	FM	FM	1	○	20,000 時間(6 年)
電磁開閉器(圧送ポンプ用)	MC+OCR	MC1+OCR	MC1+OCR1	1	○	20,000 時間(6 年)
リレー(圧縮機用)	R1	—	—	1	○	20,000 時間(6 年)
電磁接触器(圧縮機用)	—	MC2	MC2	1	○	20,000 時間(6 年)
過電流継電器(圧縮機用)	—	—	OCR2	1	○	20,000 時間(6 年)
リレー(ファンモータ用)	—	—	R1	1	○	15,000 時間(4 年)
シーケンサ	PC	PC	PC	1	○	20,000 時間(6 年)
温度調節器	TH	TH	TH	1	○	20,000 時間(6 年)

※記載されている運転時間(年数)は、使用条件(周囲温度・設置環境等)により異なるため、保証値ではありませんのでご注意ください。年数は稼働率 12 時間/日(日本電機工業会(JEMA))×300 日とした場合の目安です。また、この交換時期は、この時間以上でご使用になった場合での故障率が増してくる時間を示していますので、必ずしも交換する必要はありませんが、点検時に異常が有る場合や予防保全を行われる場合は交換願います。

・交換方法について

○：部品の交換は、配管・電気等の知識・経験を有する人が行ってください。

(これらの知識・経験が無い場合は、弊社もしくは専門業者にお問い合わせください)

×

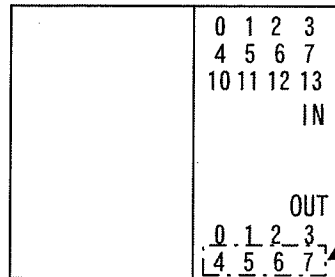
×：部品交換の前に、冷媒回収が必要です。また、交換作業には専門知識を必要としますので、弊社もしくは専門業者にお問い合わせください。

5. 異常・故障に関する事項

5-1. 異常箇所の見分け方と処置方法

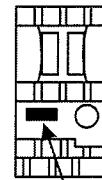
万一、異常が発生した場合の対策について、代表的な事項をまとめました。お客様で十分行っていたる事項もありますので、この表をご覧のうえ処置してください。
(本製品では、電気ボックス内のシーケンサのランプで異常箇所をお知らせいたします。)

<シーケンサ>



この4つのランプの点灯パターンで異常箇所の判別を行います。

<電磁開閉器>



サーマルリレーのリセットボタン

No	点灯パターン (●:点灯、○:消灯)	異常内容	処理方法
①	4 5 6 7 ○ ○ ○ ●	水位異常 (水位低下)	□水を補給した後、運転停止スイッチを「0」側に倒してください。 異常は解除されます。
②	4 5 6 7 ○ ○ ● ○	圧送ポンプの 過電流異常	□元電源をOFFにして、電磁開閉器のサーマルリレーのリセットボタンを押してください。 ○再起動させる前下記の事項を確認してください。 ◆ポンプがロックしていないか異物がかみこんでいないか確認してください。 ◆送水圧力が高すぎないか確認してください。
③	4 5 6 7 ○ ● ○ ○	水高温異常	◆負荷を少なくしてください。◆周囲温度を下げてください。 ◆水温の設定温度を5~30℃の範囲にしてください。 □上記処理を行った後、運転停止スイッチを「0」側に倒してください。 異常は解除されます。
④	4 5 6 7 ● ○ ○ ○	圧縮機の 過電流異常	□電磁開閉器 MC2 のサーマルリレーのリセットボタンを押した後、RUN スイッチを「0」側に倒してください。 遠隔運転の場合は、運転信号をOFFにしてください。 異常は解除されます。
⑤	4 5 6 7 ○ ○ ● ●	圧縮機の 高温異常	*圧縮機高温異常の場合には、圧縮機本体が冷えるまでお待ちください。 ○再起動させる前下記の事項を行ってください ◆負荷を少なくしてください。◆周囲温度を下げてください。
⑥	4 5 6 7 ○ ● ○ ●	冷媒高圧異常	◆負荷を少なくしてください。◆周囲温度を下げてください。 □上記処理を行った後、運転停止スイッチを「0」側に倒してください。 その後下記の事項を確認してください。 ◆防塵フィルタを清掃してください。
⑦	4 5 6 7 ● ○ ○ ●	冷却器の凍結異常	◆ポンプが送水を行っているか確認してください。 □上記処理を行った後、停止スイッチを「0」側に倒してください。 異常は解除されます。
⑧	4 5 6 7 ● ● ○ ○	水低温異常	◆水温範囲を5~30℃の範囲にしてください。 □上記処理を行った後、停止スイッチを「0」側に倒してください。 異常は解除されます。 (異常が解除されない場合は、一度タンク内の水を抜き、再度給水 してください。タンク内の水を抜くと、「水位異常(水位低下)」 の状態になりますので、規定量の水を給水した後、運転停止 スイッチを「0」側に倒して、異常を解除してください。)

※ 1 異常停止した場合、3分以上経過した後再起動してください。
※ 2 上記処置をしても再発生する場合は弊社に連絡してください。

5-2. 故障に対する処置

状況	原因	処置・対策
運転ランプが点灯しない (RUN)	・運転スイッチ不良	・運転スイッチ交換
	・運転ランプ不良	・運転ランプ交換
異常ランプが点灯する (ALARM)	・安全装置が作動している	・「運転中に停止する」の項を参照し、異常箇所を取り除きリセットする。
オーバーロードランプが点灯する (OVER LOAD)	・ダストフィルタが汚れている	・ダストフィルタ清掃
	・風通しが悪い	・風通しを良くする
	・負荷オーバー ・周囲温度が高い ・水入口温度が高く送水量が多い	・仕様範囲内で使用する
水出口水温が高い	・温度調節器の設定値が高い	・設定値をセットし直す
	・負荷オーバー ・周囲温度が高い ・水入口温度が高く送水量が多い	・仕様範囲内で使用する
	・風通しが悪い	・風通しを良くする
	・冷媒ガス漏れ	・販売店・弊社までご連絡ください
水出口水温が低い	・温度調節器の設定値が低い	・設定値をセットし直す
ランプがすべて消えた	・元電源が切れた	・元電源を入れる ・停電の時復旧まで待つ
	・電源電圧異常	・規定の電圧にする
	・ヒューズ切れ	・ヒューズ交換

状況	原因	処置対策		
異常ランプが点灯する(安全装置が作動して停止したときを参照してください) 運転中に停止する	・水位異常 (水位低下)	・断水	・断水が復旧するまで待つ	・給水後リセット操作
		・給水用バルブが閉じている	・給水バルブを開く	
		・給水圧力(量)不足	・規定の圧力にする	
		・水漏れ	・弊社までご連絡ください	
		・レベルスイッチ不良		
	・圧送ポンプ 過電流異常	・負荷オーバー ・送水圧力が高い	・仕様範囲内で使用する	・原因除去後、 サーマルリレーを リセットその後 リセット操作
		・電源電圧異常	・規定の電圧にする	
		・圧送ポンプ内異物の混入	・異物を除去する	
		・圧送ポンプ不良	・弊社までご連絡ください	
	・水高温異常	・負荷オーバー ・周囲温度が高い ・冷却水入口温度が高く送水量が多い	・仕様範囲内で使用する	・原因除去後、 リセット操作
		・ダストフィルタ目詰まり	・ダストフィルタを清掃	
		・風通しが悪い	・風通しを良くする	
		・電源電圧異常	・規定の電圧にする	
		・コントローラの設定値が高い	・設定値をセットし直す	
	・圧縮機 過電流異常	・負荷オーバー ・周囲温度が高い ・冷却水入口温度が高く送水量が多い	・仕様範囲内で使用する	・原因除去し、サーマルリレーをリセット その後リセット操作
		・ダストフィルタ目詰まり	・ダストフィルタを清掃	
		・風通しが悪い	・風通しを良くする	
		・電源電圧異常	・規定の電圧にする	
		・コンプレッサ不良	・弊社までご連絡ください	
		・電磁弁不良		
・圧縮機 高温異常	・負荷オーバー ・周囲温度が高い ・冷却水入口温度が高く送水量が多い	・仕様範囲内で使用する	・原因除去し、5分 以上経過後リセット	
	・ダストフィルタ目詰まり	・ダストフィルタを清掃		
	・電源電圧異常	・規定の電圧にする		
	・コンプレッサ不良	・弊社までご連絡ください		
	・電磁弁不良			
・冷媒高圧異常	・負荷オーバー ・周囲温度が高い ・冷却水入口温度が高く送水量が多い	・仕様範囲内で使用する	・原因除去し、5分 以上経過後リセット	
	・ダストフィルタ目詰まり	・ダストフィルタを清掃		
	・電磁弁不良	・弊社までご連絡ください		
・冷却器凍結異常	・電磁弁不良	・弊社までご連絡ください		
・冷却水低温異常	・温度調節器の設定値が低い	・設定値をセットし直し仕様範囲内とする	・セット後リセット操作	
	・電磁弁不良	・弊社までご連絡ください		

6. 添付資料

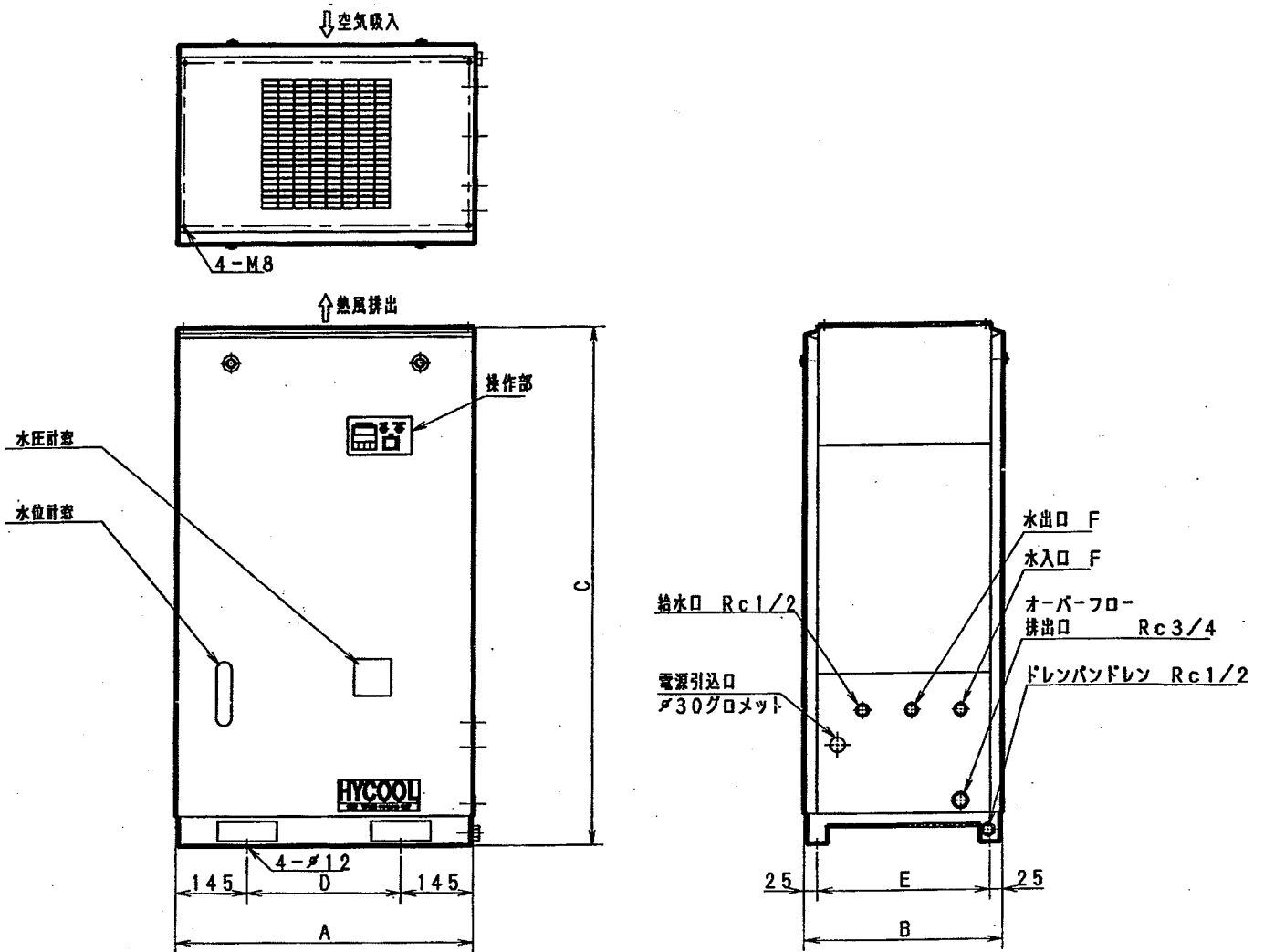
6-1. 仕様

項目		品名			
		HYW2012	HYW2023	HYW2045	
使用条件	設置場所	ハイクール 屋内			
	周囲温度範囲	5~40℃			
	周囲湿度範囲	40~80% RH			
	電源	3相 AC200V 50/60Hz			
	使用流体	清水			
	出荷時設定圧力	0.35 MPa (リリーフ圧力)		0.5 MPa (リリーフ圧力)	
	設定圧力範囲	0.3~0.55 MPa (リリーフ圧力)			
	最高使用圧力	0.55 MPa			
	出口温度調節範囲	5~30℃			
性能	冷却能力(注1)	1.1/1.2 kW	2.0/2.3 kW	4.2/4.5 kW	
	出口温度精度	±1℃			
	送水量(注2)	32/41 ℓ/min		35/44 ℓ/min	
電気仕様	消費電力	1.1/1.4 Kw	1.6/2.1 kW	2.2/2.7 kW	
	運転電流	4.8/5.7 A	5.6/6.8 A	7.6/8.7 A	
	制御回路	AC200V			
	遠隔操作信号回路	無電圧接点入力			
	異常信号回路	無電圧接点出力			
	保護装置	制御回路	ヒューズ		
		圧縮機	オーバーロードプロテクタ	過電流継電器	
		圧送ポンプ	過電流継電器		
		冷凍回路	冷却器凍結防止用温度スイッチ、高圧圧力スイッチ		
	表示灯	運転	緑(運転スイッチ内)		
異常		赤			
オーバーロード		橙			
配管接続	冷水入口	Rc 1/2		Rc 3/4	
	冷水出口	Rc 1/2		Rc 3/4	
	給水口	Rc 1/2			
	オーバーフロー、排水口	Rc 3/4			
	ドレンバンドレン	Rc 1/2			
その他	外形寸法	幅(mm)	550	600	650
		奥行(mm)	400	400	450
		高さ(mm)	900	1050	1200
	塗装色(マンセルNo.)	5GY7.5/0.5, 3G6.0/0.5			
	製品質量(運転重量)	105kg	120kg	140kg	
	水槽容量	8.5 ℓ	14 ℓ	25 ℓ	
冷媒	R-22				

注1 冷却能力は出口温度 20℃、周囲温度 32℃の時の値

注2 送水量は送水圧力 0.12MPa の時の値

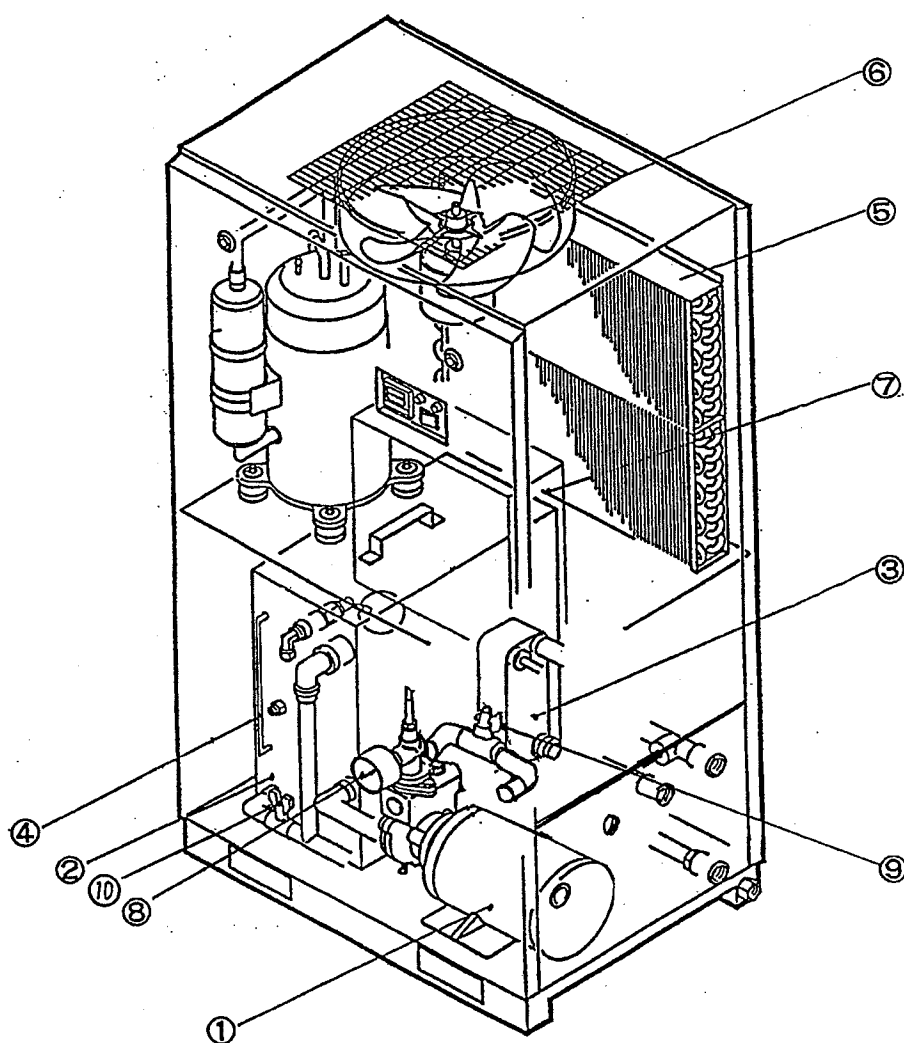
6-2. 外形図



記号 形番	A	B	C	D	E	F
HYW2012	550	400	900	260	350	Rc1/2
HYW2023	600	400	1050	310	350	Rc1/2
HYW2045	650	450	1200	360	400	Rc3/4

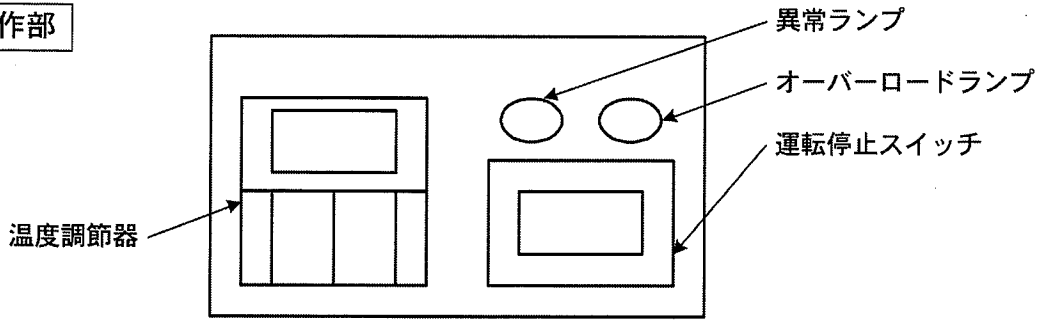
6-3. 内部構造図

品番	品名
①	圧送ポンプ
②	水槽
③	冷却器
④	水位計
⑤	凝縮器
⑥	ファンモータ
⑦	電気ボックス
⑧	水位計
⑨	空気抜き用コック
⑩	ドレンバルブ

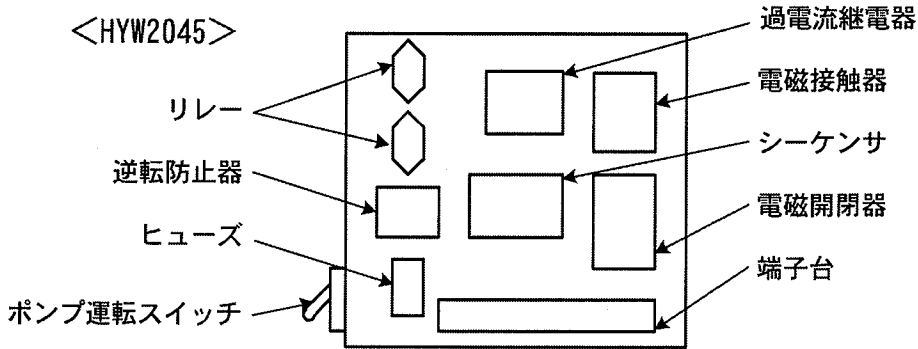
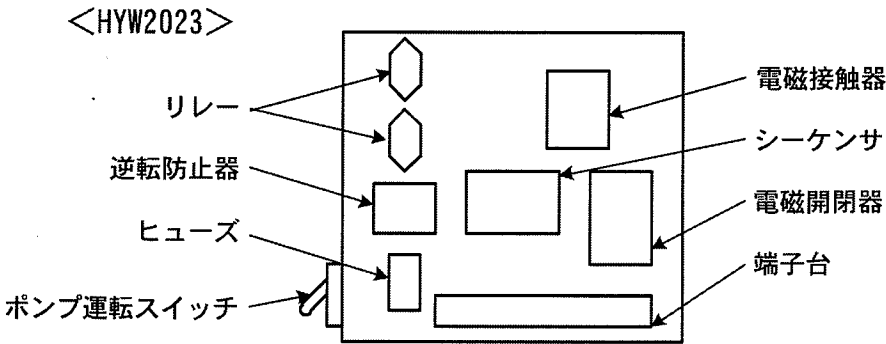
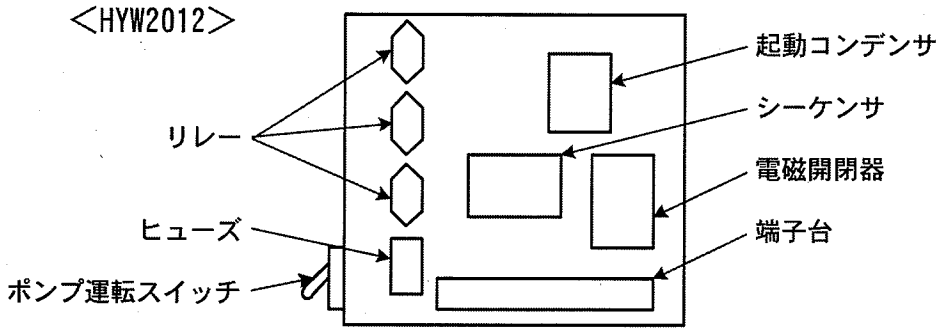


6-4. 各部の名称

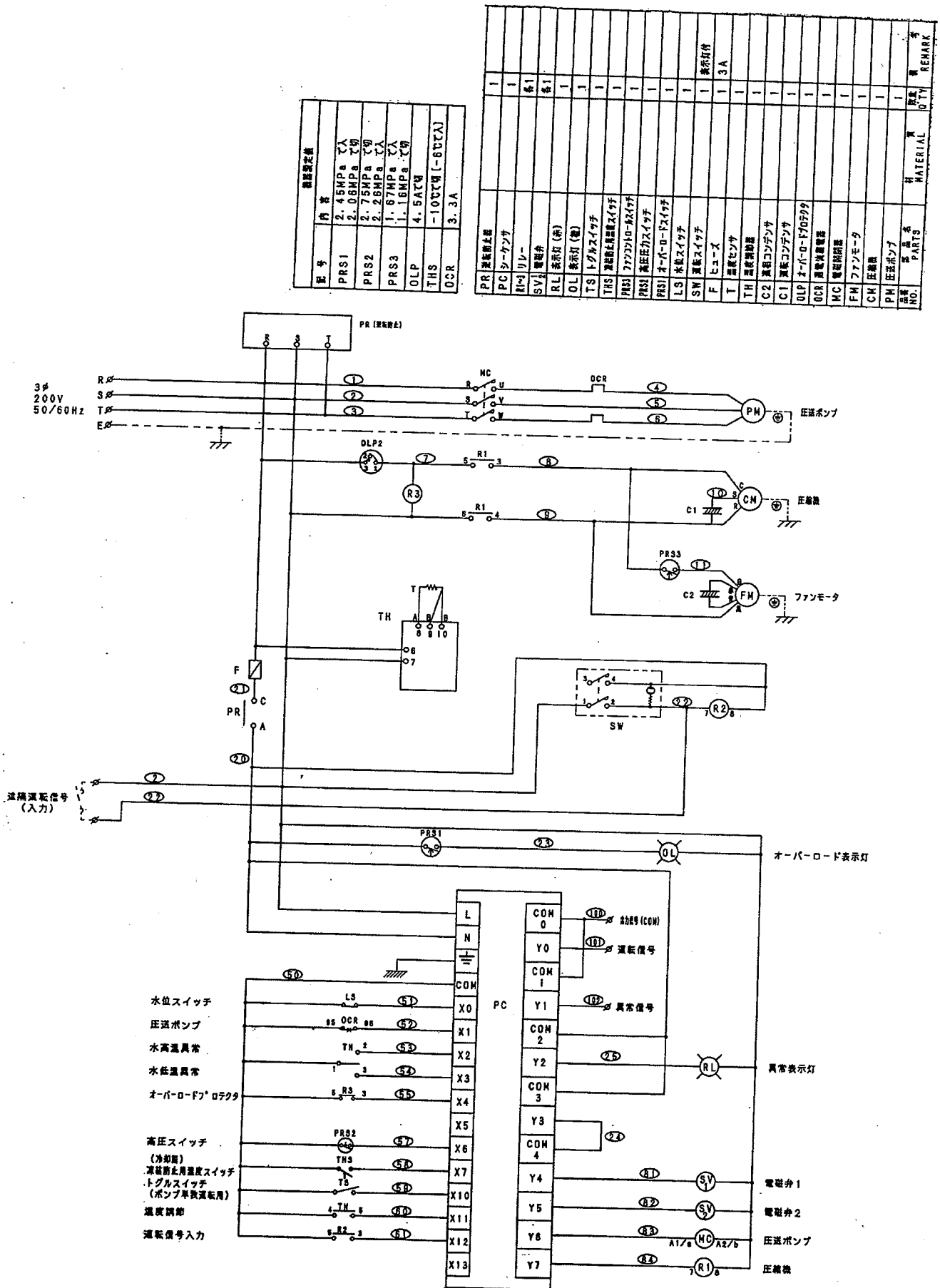
操作部



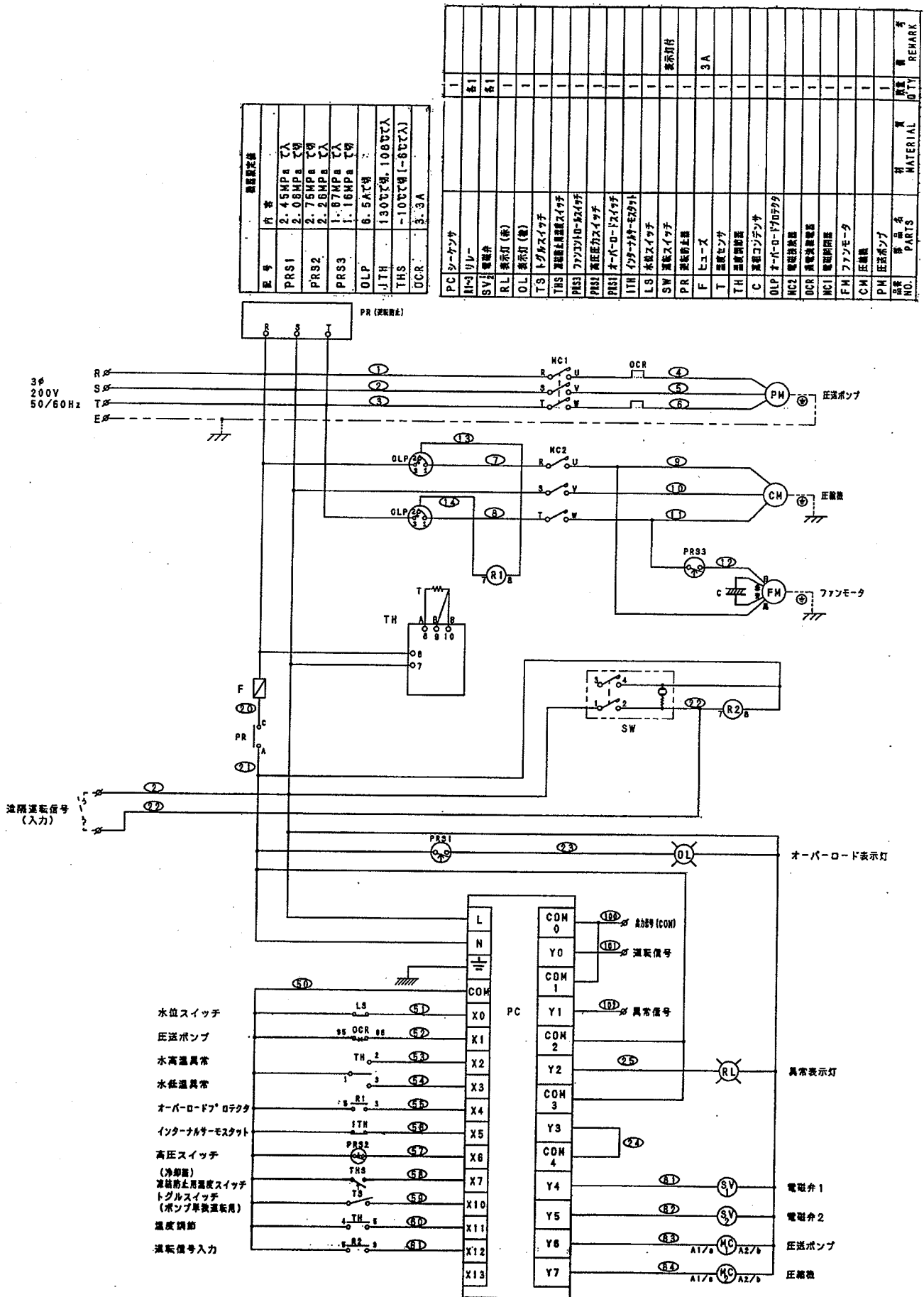
電気ボックス内部



6-5. 電気回路図
HYW2012



6-5. 電気回路図
HYW2023

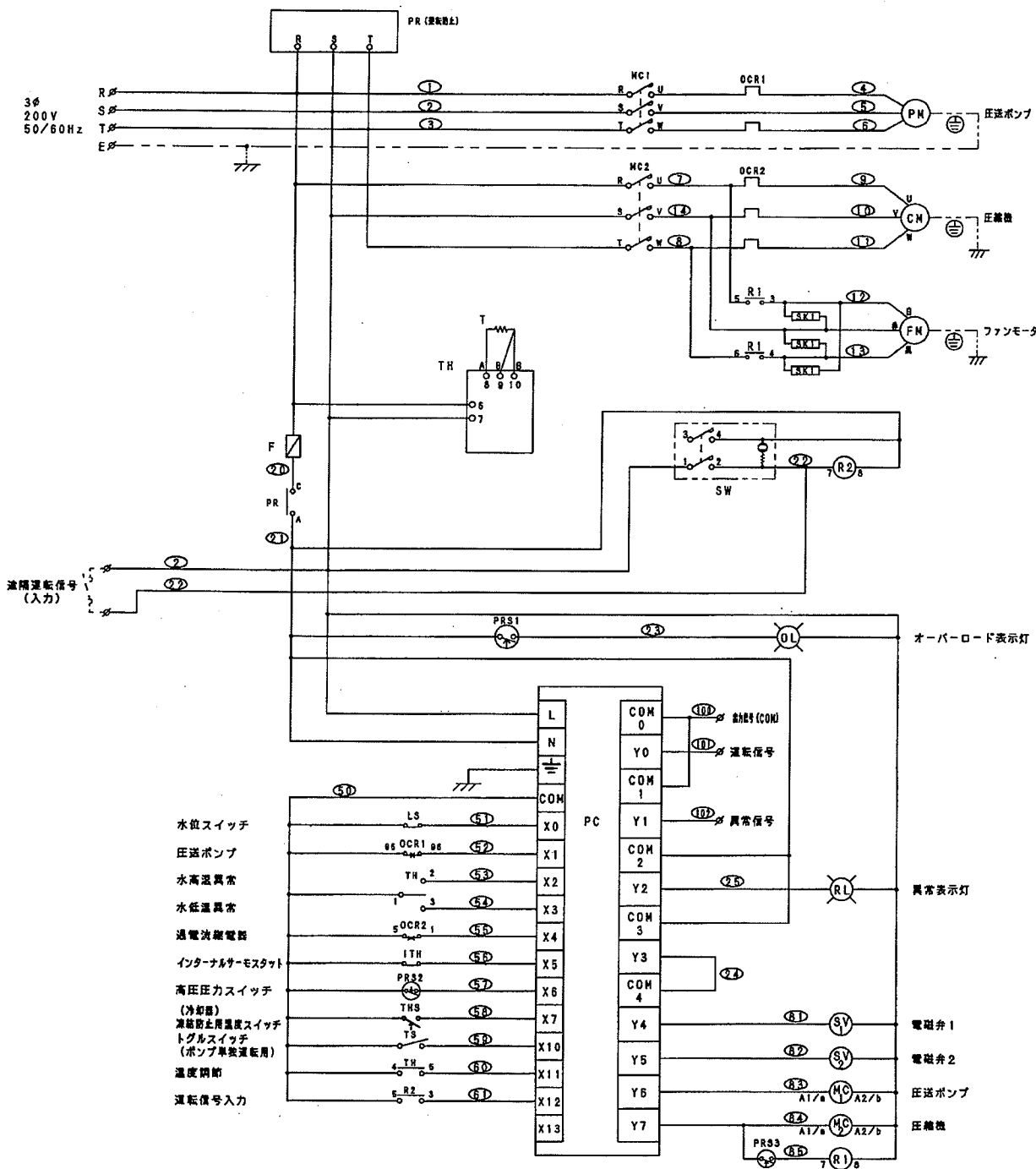


6-5. 電気回路図

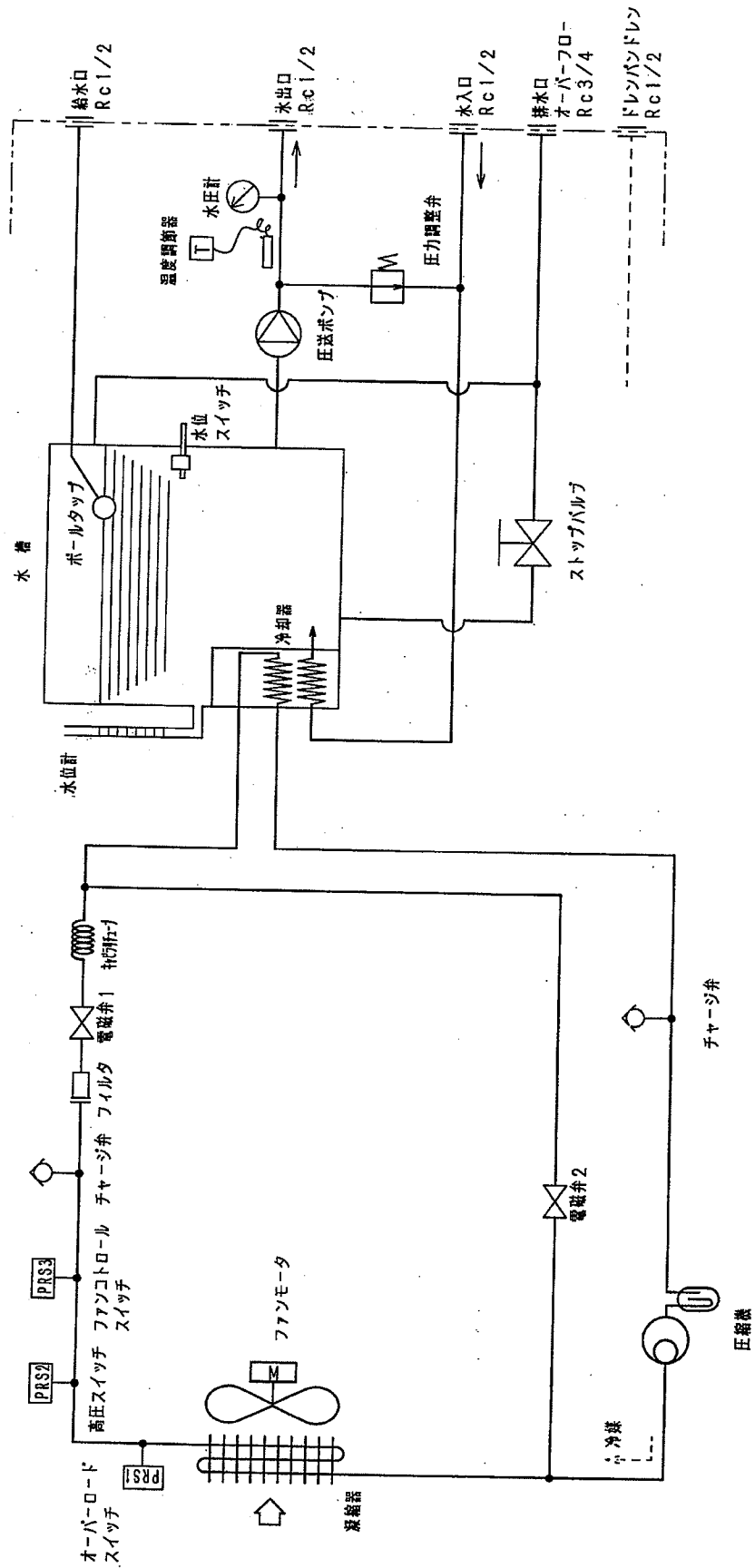
HYW2045

品号	品名	製造原産国
PRS1	2.4MPa CA	CA
PRS2	2.06MPa CA	CA
PRS3	2.75MPa CA	CA
PRS3	2.26MPa CA	CA
PRS3	1.67MPa CA	CA
ITH	125±5℃	CA
THS	80±5℃	CA
THS	-10℃	CA
OCR1	3.3A	
OCR2	9.0A	CA

品番	品名	材質/図番	数量	備考
NO	PART	MATERIAL/NUMBER	QTY	REMARK
SK1	スパークキラー		1	
PC	シーケンス		1	
RL1	リレー	各1		
SV1	電磁弁	各1		
OL	表示灯 (赤)		1	
TS	トグルスイッチ		1	
TIS	凍結防止用温度スイッチ		1	
PRS1	7770110-A2スイッチ		1	
PRS2	高圧圧力スイッチ		1	
PRS3	オーバーロードスイッチ		1	
ITH	インターナルサーモスタット		1	
LS	温度閉断		1	
SW	運転スイッチ	表示灯付	1	
F	ヒューズ	3A	1	
T	温度センサ		1	
TH	温度閉断		1	
OCR1	過電流継電器		1	
OCR2	過電流継電器		1	
MC1	電磁弁		1	
MC2	電磁弁		1	
FM	ファンモータ		1	
CM	圧縮機		1	
PM	圧送ポンプ		1	

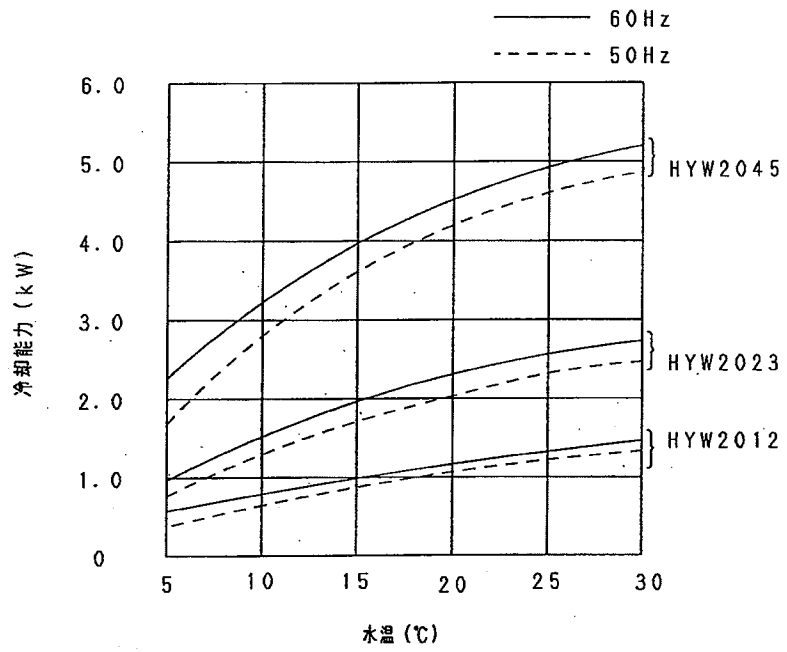


6-6. 配管系統図



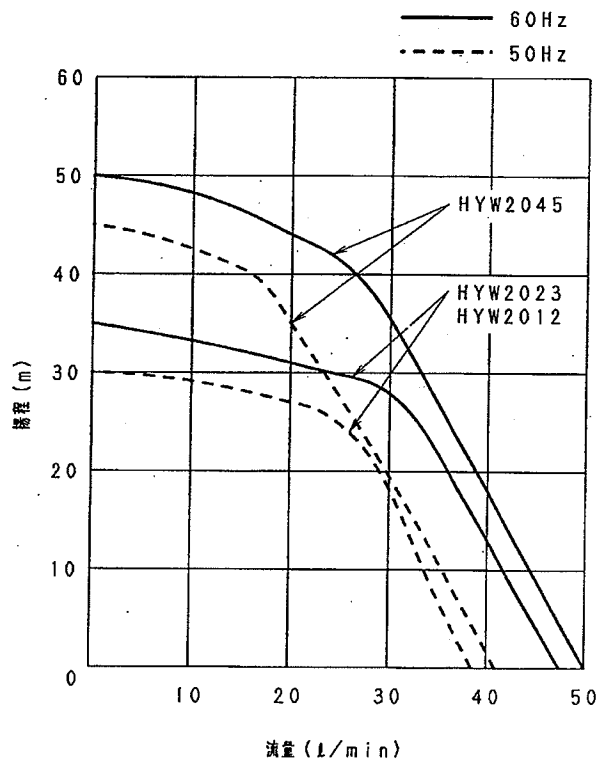
6-7. 能力表

冷却能力特性



条件 ■ 周囲温度、32℃ ■ 清水

圧送ポンプ送水能力特性



HYW2012 ポンプリリーフ圧力 50HZ 0.3 MPa 設定時
 HYW2045 ポンプリリーフ圧力 50HZ 0.45MPa 設定時