

技術資料

CKD株式会社
生産本部 春日井事業所
第2技術部

No. 311-57764

1/1

承認

査閲

作成

■ 防爆型マルチレックスバルブ 製品形番及び型式検定合格番号対比表



防爆型マルチレックスバルブにおいて、各製品形番と製品に与えられた型式検定合格番号は以下の表のように対応しております。

防爆構造	製品形番	型式検定合格番号	電磁石の型式
d 2 G 4	AB 4 1 E 4	T 6 4 3 4 9	EB 2 1 - G
	AP 1 1 E 4		
	AP 2 1 E 4		
	AD 1 1 E 4		
	AD 2 1 E 4		
	AG 4 1 E 4	T 6 4 3 4 6	EB 3 1 - G
	AG 4 3 E 4		
	AG 4 4 E 4		
	AB 4 2 E 4	T 6 4 3 5 2	EB 2 2 - G
	AP 1 2 E 4		
	AP 2 2 E 4		
	AD 1 2 E 4		
	AD 2 2 E 4		
	ADK 1 1 E 4	T 6 4 3 5 5	EB 2 3 - G
	ADK 1 2 E 4	T 6 4 3 5 8	EB 2 4 - G
	AB 4 1 E 4 - Z	T 6 4 3 6 1	EB 2 5 - G
	AG 4 1 E 4 - Z	T 6 4 3 6 2	EB 3 5 - G
	AG 4 3 E 4 - Z		
	AG 4 4 E 4 - Z		
d 2 G 2	AB 4 1 E 2	T 6 4 3 5 1	EH 2 1 - G
	AP 1 1 E 2		
	AP 2 1 E 2		
	AP 1 2 E 2	T 6 4 3 5 4	EH 2 2 - G
	AP 2 2 E 2		

以上

分類

項目

防爆構造電気機械器具型式検定合格証

申 請 者	愛知県小牧市応時二丁目 2 5 0 番地 C K D 株式会社	
製 造 者	愛知県小牧市応時二丁目 2 5 0 番地 C K D 株式会社	
品 名	電磁弁用電磁石	
型 式 の 名 称	E H 2 1 - G (同一型式は別表のとおり)	
防 爆 構 造 の 種 類	耐圧防爆構造	
対象ガス又は蒸気の 爆発等級及び発火度	2 G 2	
防 爆 記 号	d 2 G 2	
適 用 基 準	工場電気設備防爆指針 (ガス蒸気防爆 2006) NIIS-TR-NO. 39	
定 格	A C 1 0 0 V 5 0 / 6 0 H z 0 . 1 6 6 / 0 . 1 3 7 A A C 1 1 0 V 6 0 H z 0 . 1 4 7 A 連続定格 耐熱クラス H 流体温度 1 8 1 ℃ (同一型式は別表のとおり)	
使 用 条 件		
型式検定合格番号	第 T 6 4 3 5 1 号	
有 効 期 間		型式検定者の所属及び氏名
2 0 2 1 年 4 月 1 5 日から 2 0 2 4 年 4 月 1 4 日まで		試験認証部 佐藤 英徳
2 0 2 4 年 4 月 1 5 日から 2 0 2 7 年 4 月 1 4 日まで		試験認証部 佐藤 英徳
年 月 日から 年 月 日まで		
年 月 日から 年 月 日まで		

機械等検定規則による型式検定に合格したことを証明する。

2 0 0 9 年 4 月 1 5 日

型式検定実施者 公益社団法人 産業安全技術協会 会長



同一型式一覽表



型式の名称	定格				耐熱クラス	時間定格	流体温度〔℃〕
	電圧〔V〕	電流〔A〕	周波数〔Hz〕				
EH21-G EH21-T	AC100	0.166/0.137	50/60	50/60	H	連続	181
	110	0.147	60				
	200	0.083/0.068	50/60				
	220	0.073	60				
	12	1.381/1.140					
	24	0.691/0.570					
	48	0.342/0.285					
	110	0.150/0.124					
	115	0.143/0.117					
	120	0.138/0.114					
	220	0.075/0.062					
	240	0.069/0.057					
	380	0.043/0.035					
	400	0.041/0.033					
	415	0.039/0.032					
	440	0.037/0.030					
	480	0.034/0.028					
500	0.032/0.027						

備考 表中の は検定供試品を示します。