

# CKD

## 2007年3月期 決算説明会

証券コード:6407

CKD株式会社

代表取締役社長

石田正範

2007年5月15日

# CKD

## 目 次

1. 2007年3月期 決算の概要
2. 2008年3月期 業績予想
3. 2008年3月期の取り組み
4. 質疑応答

## 2007年3月期 決算の概要



## 2007年3月期の経営成績(連結)

**増収増益**(前期比) 売上、営業利益、経常利益、当期純利益ともに過去最高を更新  
(単位：百万円)

	2006年3月期	2007年3月期	前期比増減	
売上高	84,312	104,262	+ 19,949	+23.7%
営業利益 (同率)	8,947 ( 10.6%)	12,715 ( 12.2%)	+ 3,768 (+1.6%)	+42.1%
経常利益 (同率)	9,045 ( 10.7%)	12,745 ( 12.2%)	+ 3,699 (+1.5%)	+40.9%
当期純利益 (同率)	5,182 ( 6.1%)	7,541 ( 7.2%)	+ 2,359 (+1.1%)	+45.5%

## 2007年3月期の財政状態(連結)

- ・総資産 … 工場建設による有形固定資産、たな卸資産、投資有価証券の増加
- ・純資産 … 利益剰余金の増加

(単位 : 百万円)

	2006年3月期	2007年3月期	前期比増減
総資産(単位:百万円)	71,719	86,592	+14,873 (20.7%)
純資産(単位:百万円)	38,046	44,964	+6,917 (18.2%)
自己資本比率(%)	53.0	51.9	△1.1
1株当たり純資産(円)	576.03	679.93	+103.90

## 2007年3月期のキャッシュ・フローの状況(連結)

- ・営業活動CF … 税金等調整前当期純利益の増加
- ・投資活動CF … 有形固定資産及び投資有価証券の取得
- ・財務活動CF … 借入金の増加、配当金の支払

(単位 : 百万円)

	2006年度3月期	2007年度3月期	前期比増減
営業活動によるキャッシュ・フロー	3,940	7,715	3,775
投資活動によるキャッシュ・フロー	△3,525	△6,603	△3,078
財務活動によるキャッシュ・フロー	△5,652	△393	5,259
現金及び現金同等物の増減額	△5,096	814	5,910
現金及び現金同等物の期末残高	3,648	4,462	814

## 配当方針と当期の配当

### 1. 配当方針

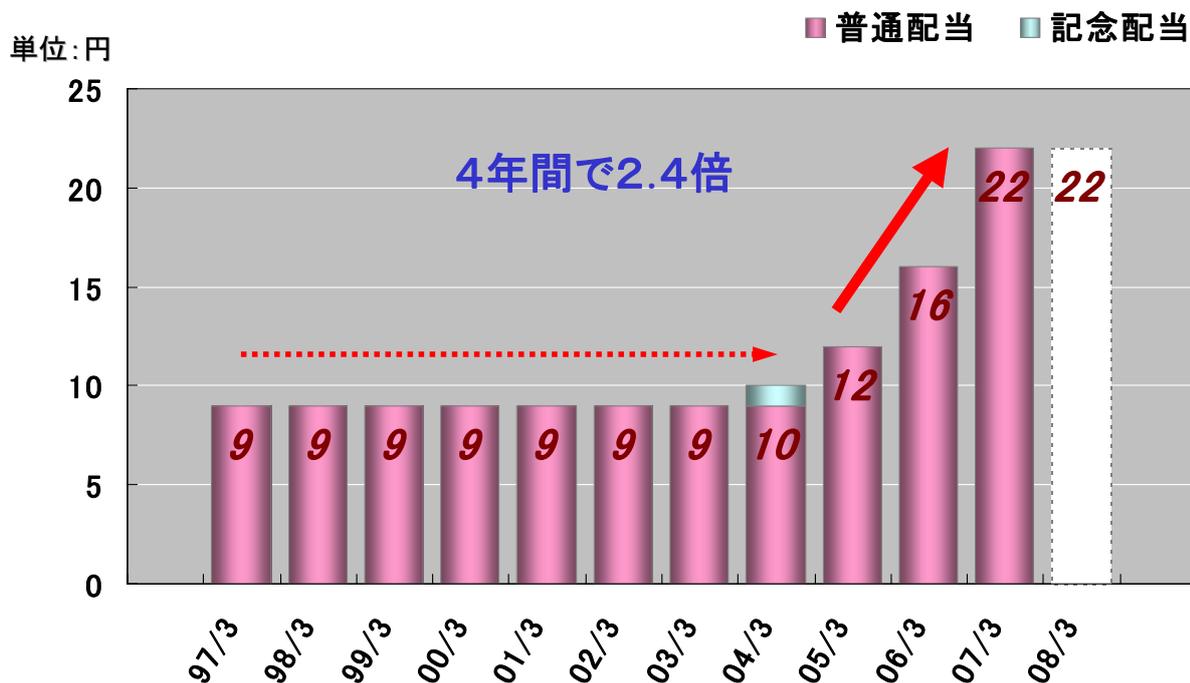
「配当性向20%を目標に配当いたします」

### 2. 当期の配当

		配当金			当期純利益 (単体)	配当性向
		中間(12月)	期末(6月)	年間		
2006年3月期	1株	6円	10円	16円	4,904百万円	20.6%
	総額	376百万円	660百万円	1,036百万円	5,182百万円 (連結)	19.5% (連結)
2007年3月期	1株 (期初の 発表値)	8円 (8円)	14円 (8円)	22円 (16円)	7,195百万円	20.2%
	総額	529百万円	925百万円	1,454百万円	7,541百万円 (連結)	19.3% (連結)

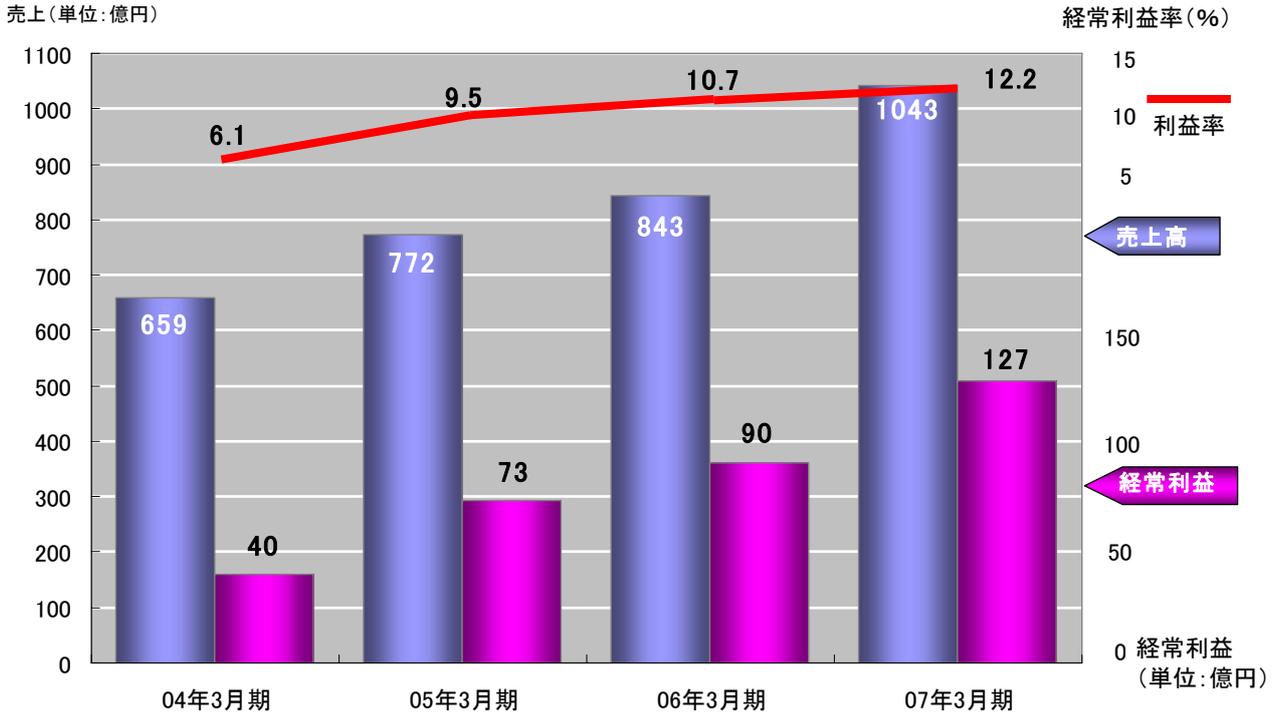
## 配当について 2

### 配当額の推移

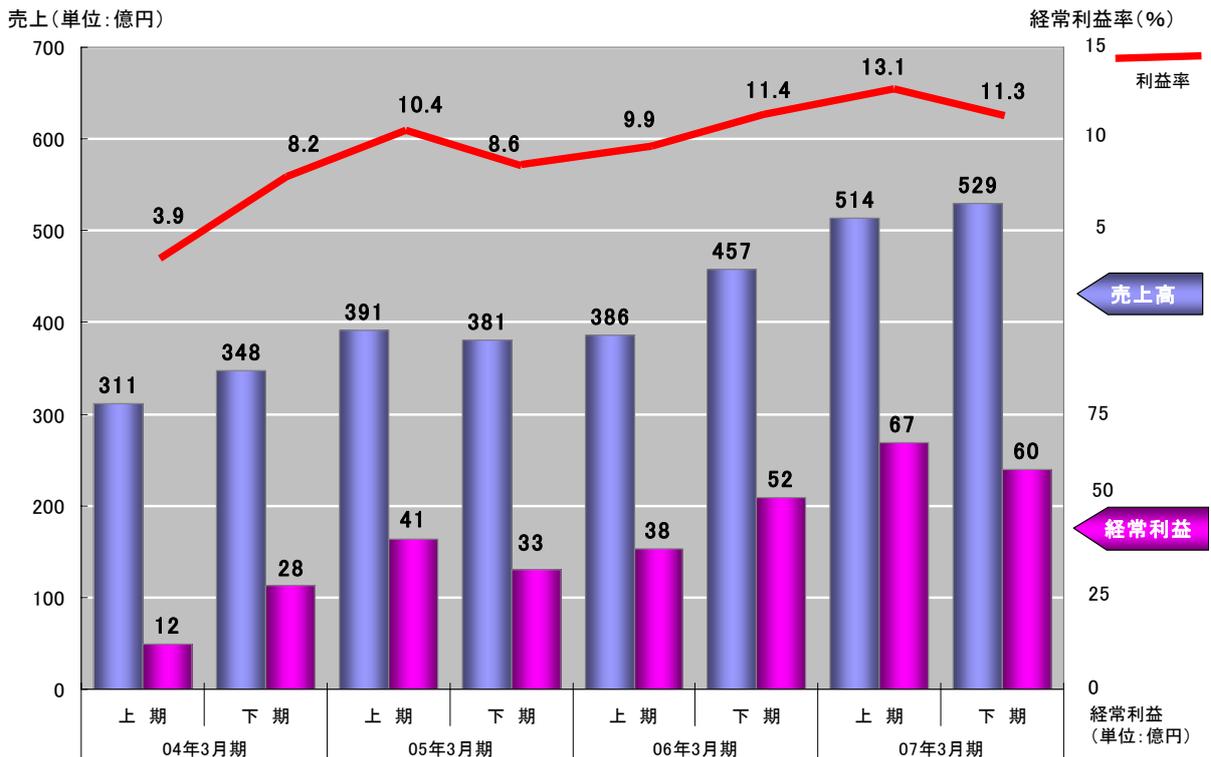


## 全体の売上高・経常利益(連結)

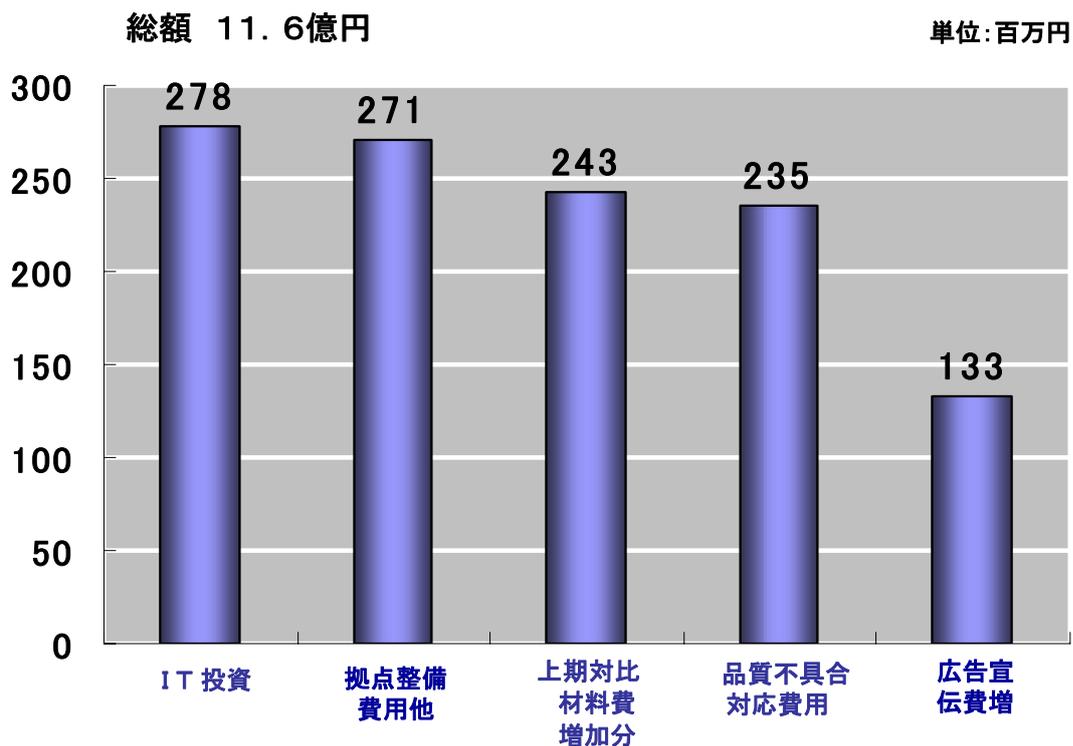
売上・経常利益ともに順調に推移し、過去最高の売上・経常利益を達成



## 全体の売上高・経常利益(連結)



2007年3月期 下期の利益減要因



2007年3月期の商品別売上実績(連結)

自動機械装置 CCFLの売上が好調、大幅売上増に貢献  
 流体制御機器 半導体製造装置向け機器の受注が前年度に続き好調

(単位 : 百万円)

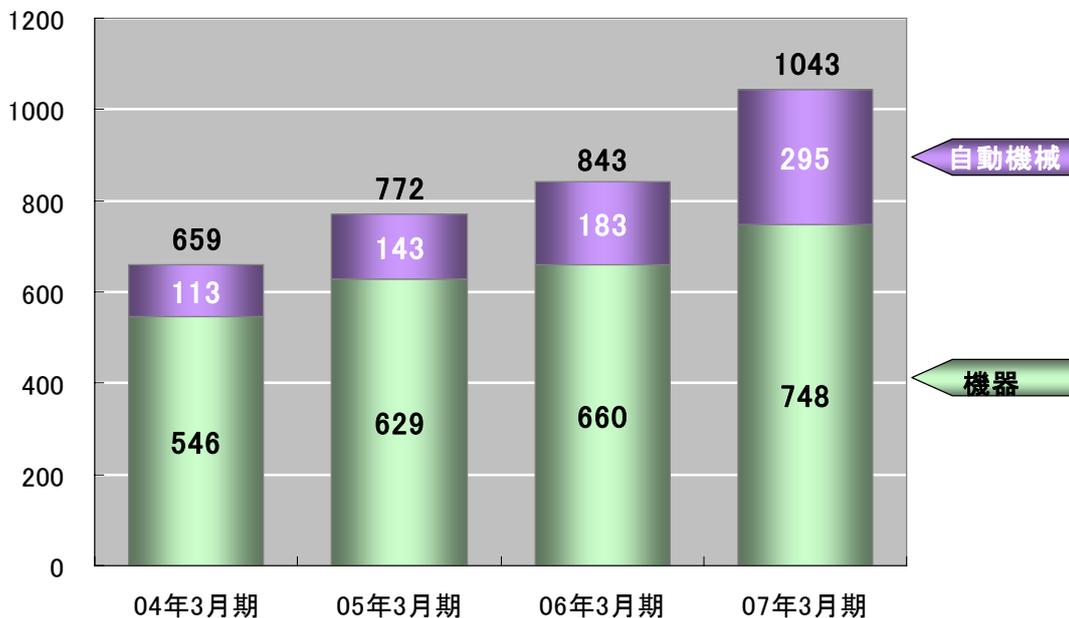
	2006年3月期	2007年3月期	前期比増減	
			増減額	増減率
自動機械装置	18,326	29,461	+11,135	+60.7%
空気圧機器	38,456	40,821	+2,365	+6.1%
流体制御機器	27,530	33,980	+6,449	+23.4%
合計	84,312	104,262	+19,949	+23.7%

## セグメント情報（通期）

### 自動機械部門・機器部門 売上

自動機械部門はCCFL、機器部門は好調な半導体設備投資を背景に売上増加

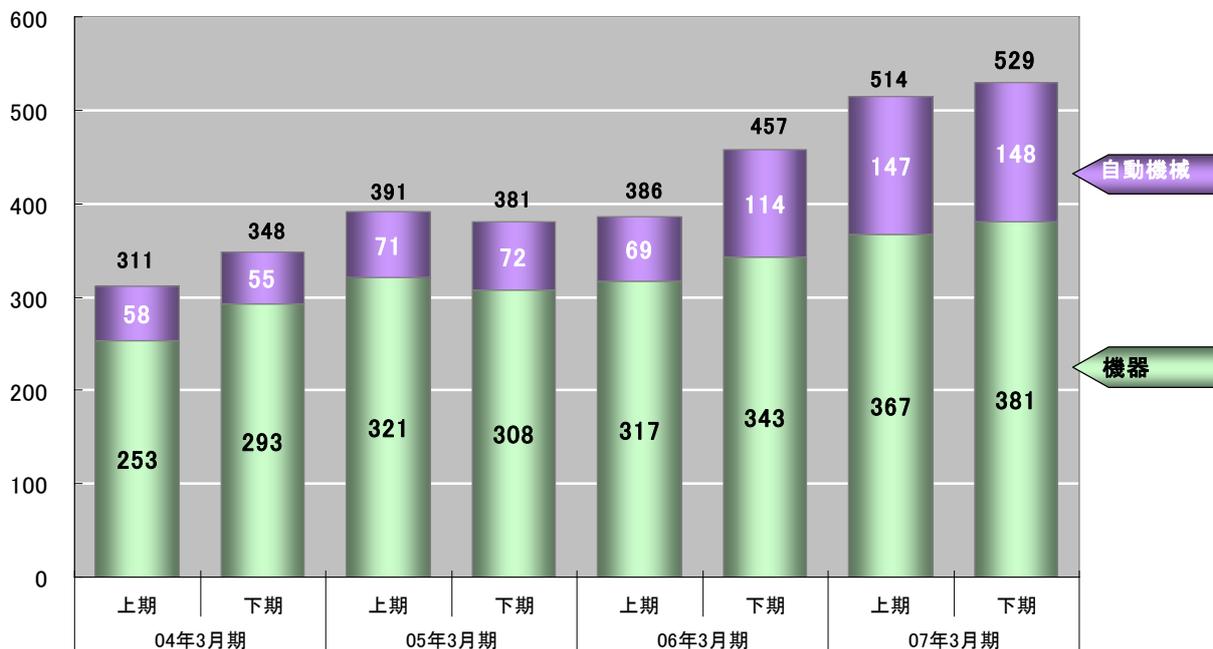
売上(単位:億円)



## セグメント情報（半期）

### 自動機械部門・機器部門 売上

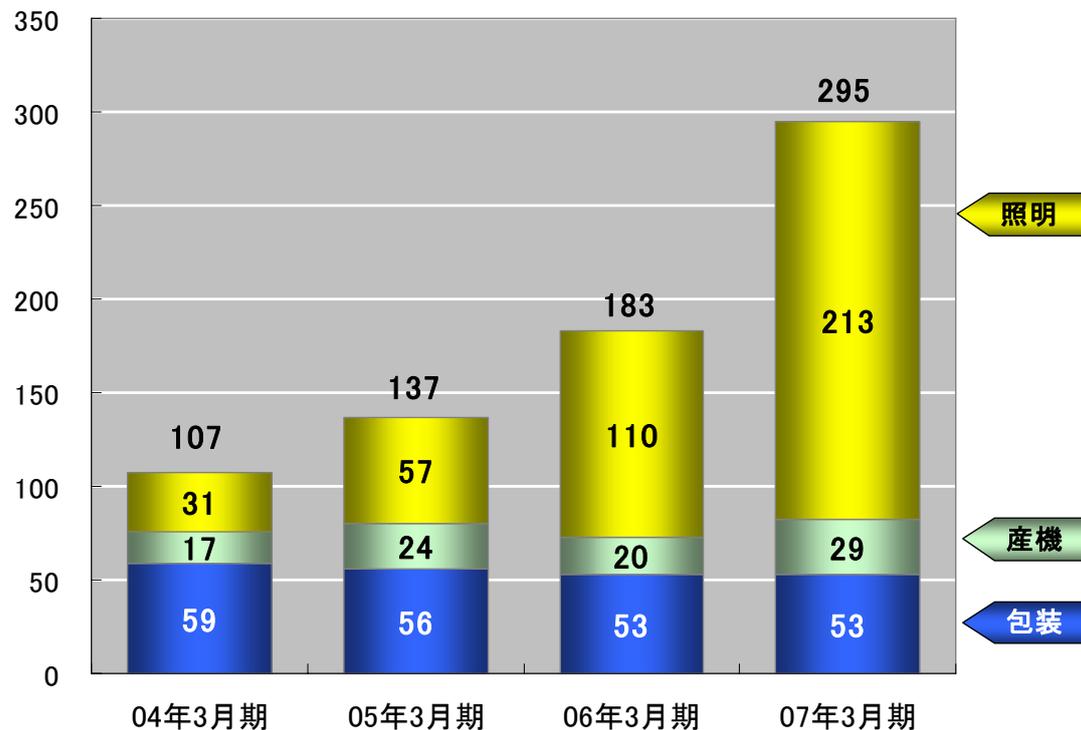
売上(単位:億円)



## 自動機械部門 商品別売上実績（通期）

CCFLの売上大幅増加が貢献

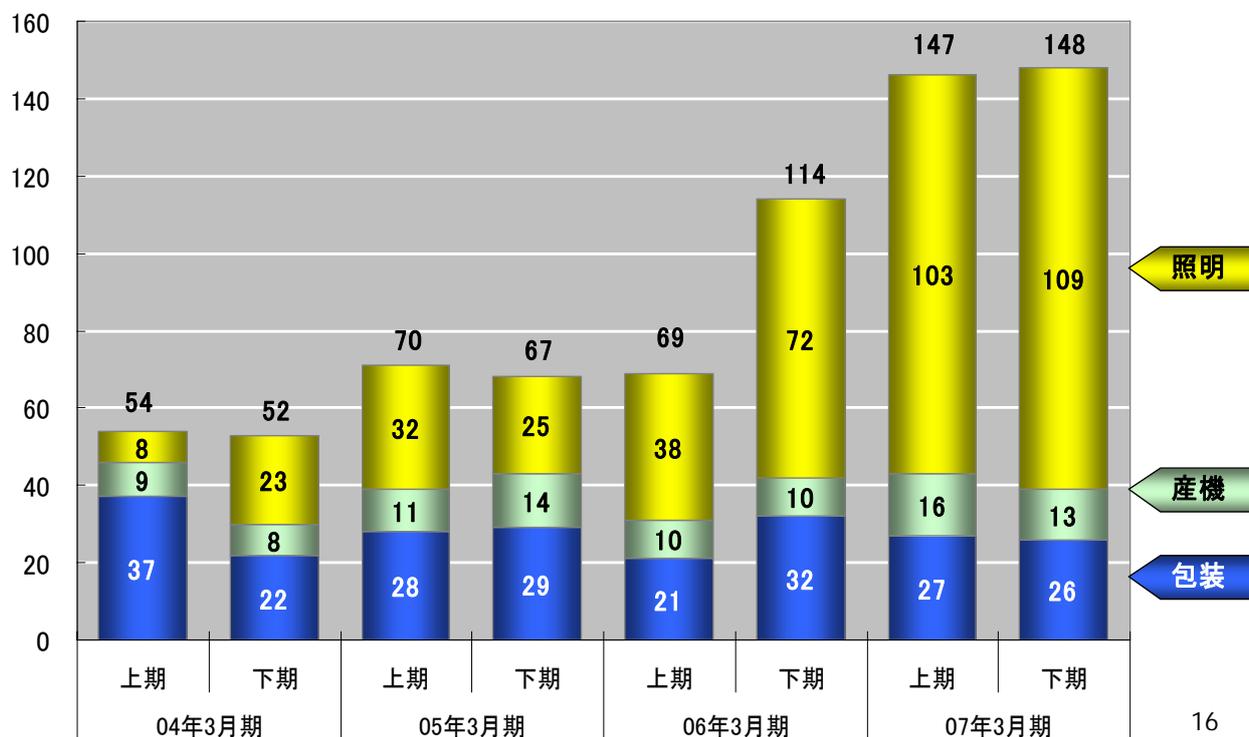
売上(単位:億円)



## 自動機械部門 商品別売上実績（半期）

上期・下期共に好調を維持

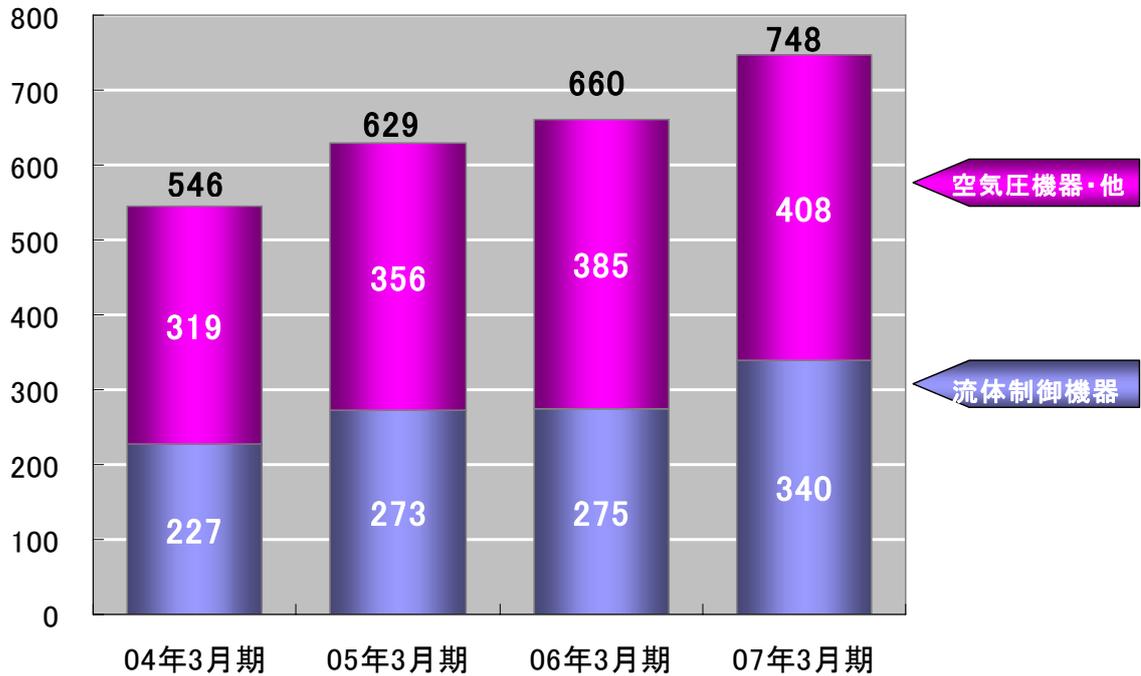
売上(単位:億円)



## 機器部門 商品別売上実績（通期）

半導体製造装置向け流体制御機器商品が受注好調、売上を牽引

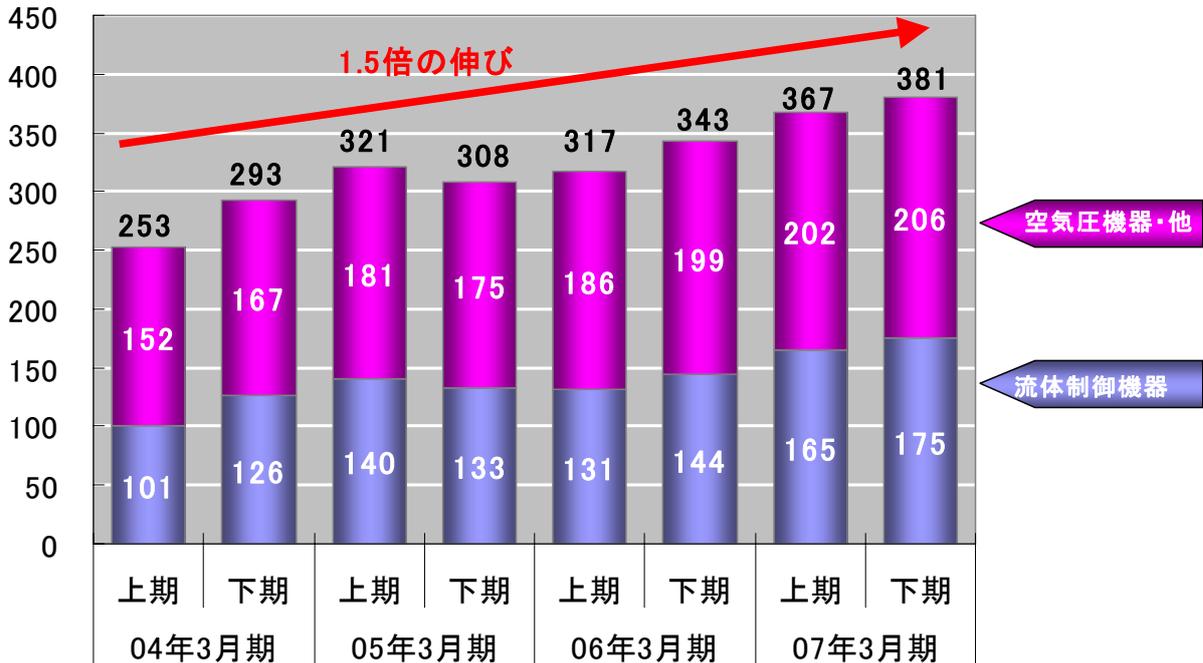
売上(単位:億円)



## 機器部門 商品別売上実績(半期)

流体制御機器は04年3月期上期から07年3月期下期まで好調に推移

売上(単位:億円)

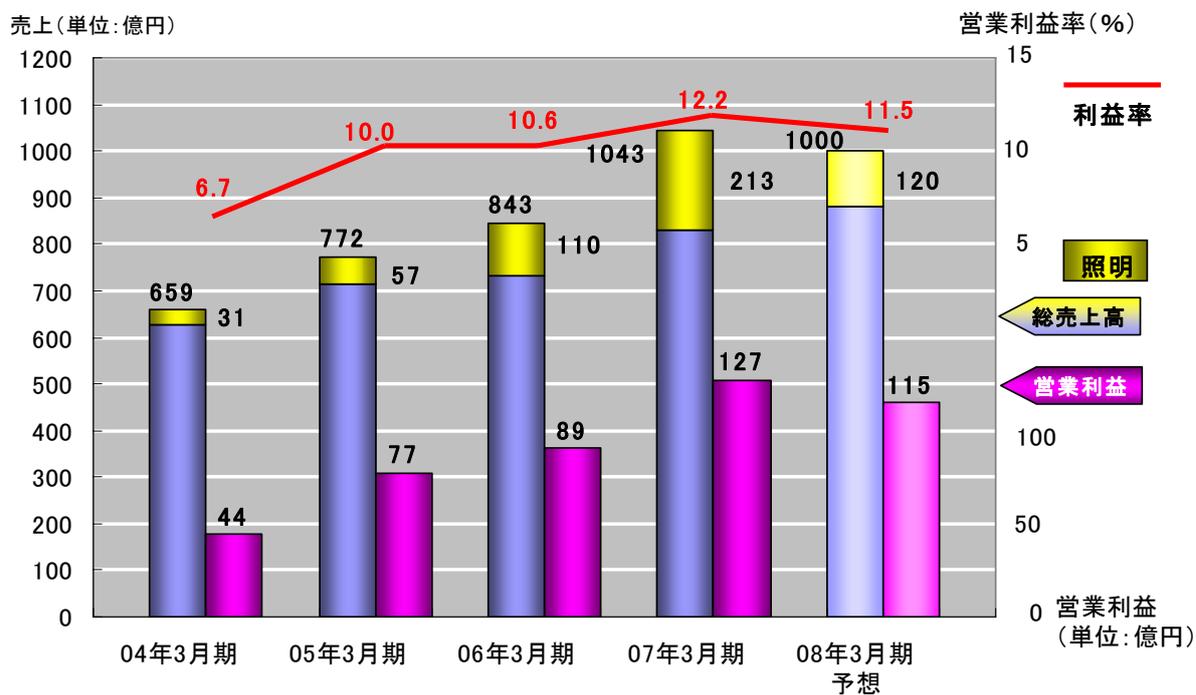


## 2008年3月期 通期の業績予想



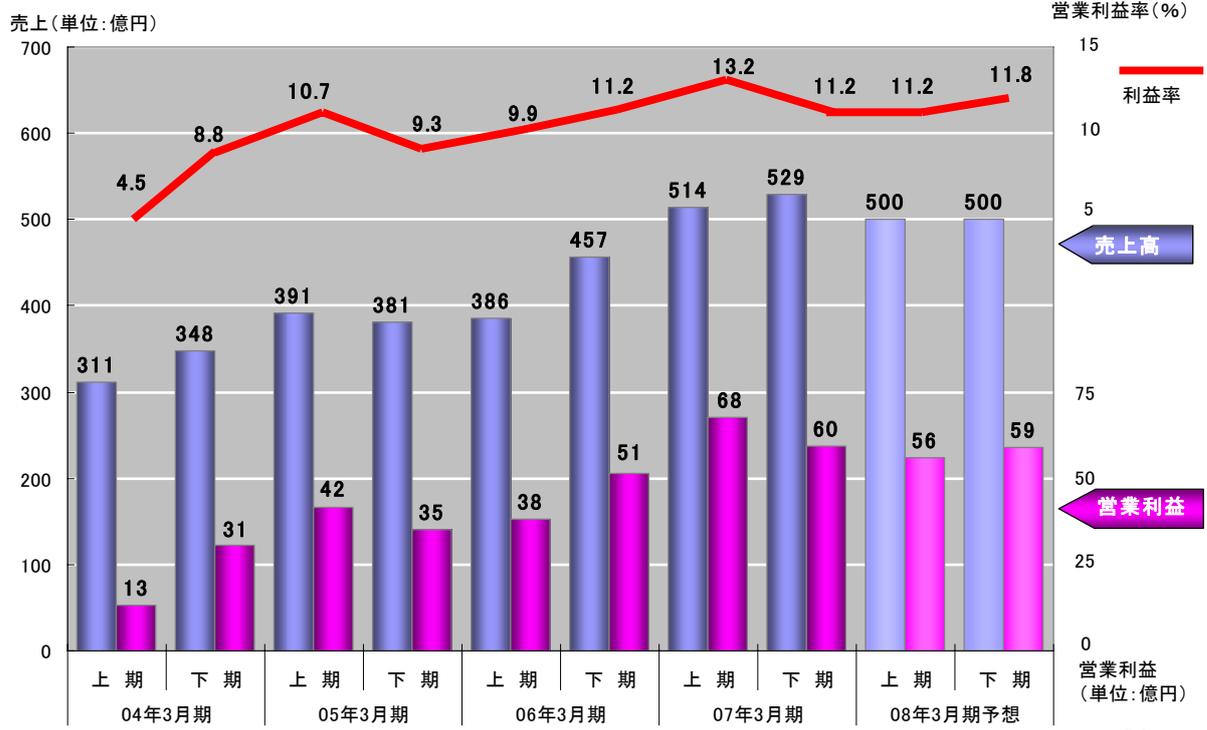
## 全体の売上高・営業利益(連結)

CCFL製造装置の売上減少により、減収・減益を予想



## 全体の売上高・営業利益（連結 半期毎）

上期・下期ともに同じ売上高を予想



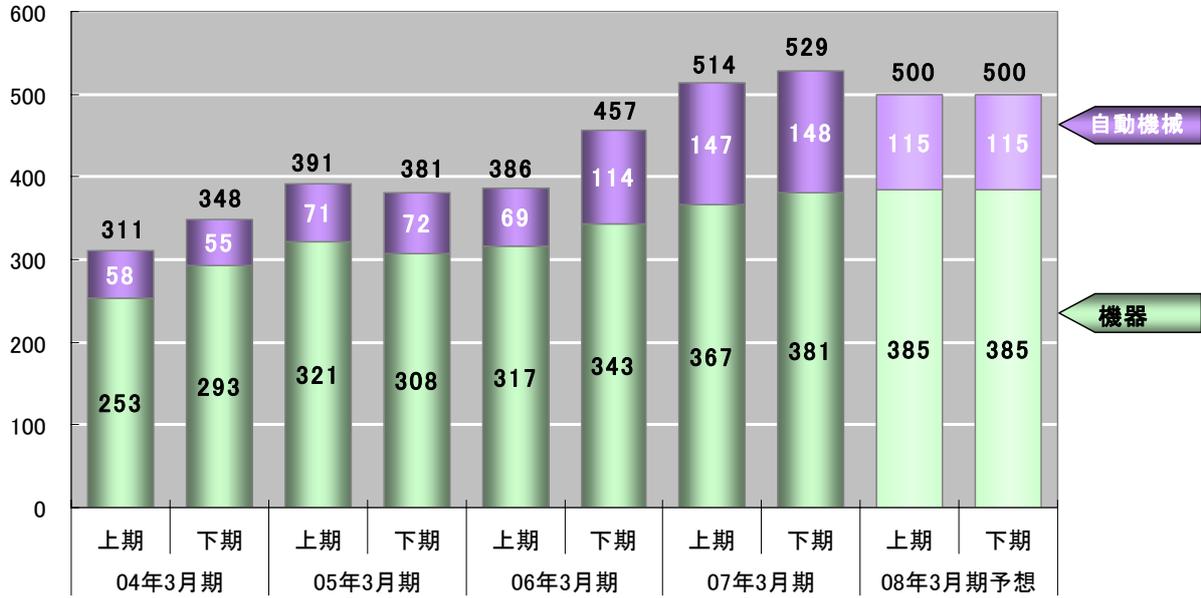
## セグメント情報（通期）

自動機械部門は売上減少するものの  
機器部門は引き続き好調を維持



セグメント情報 (半期)

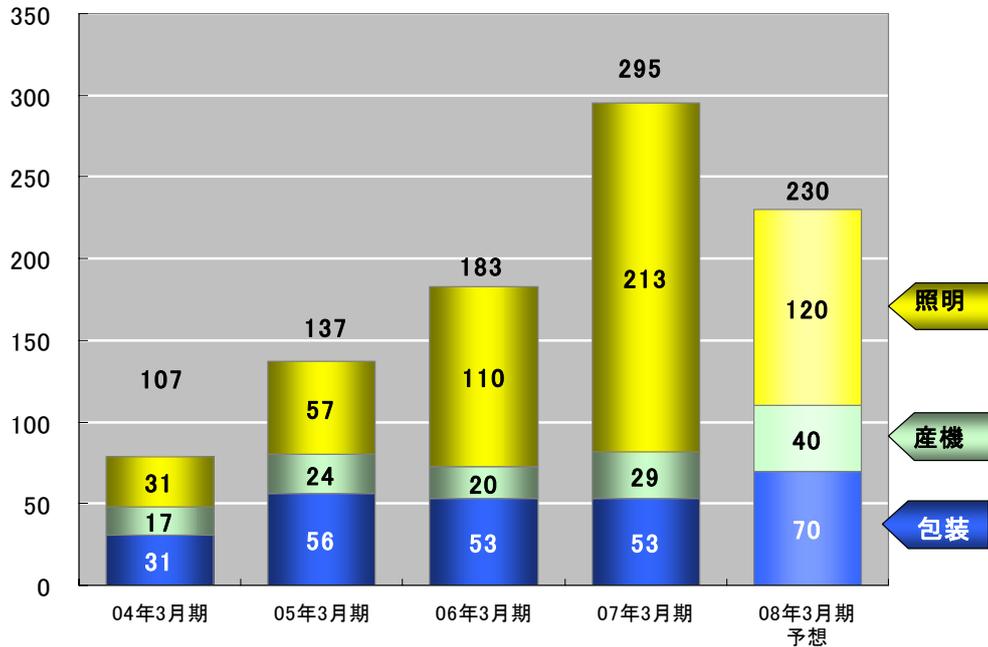
売上(単位:億円)



自動機械部門 商品別売上予想 (通期)

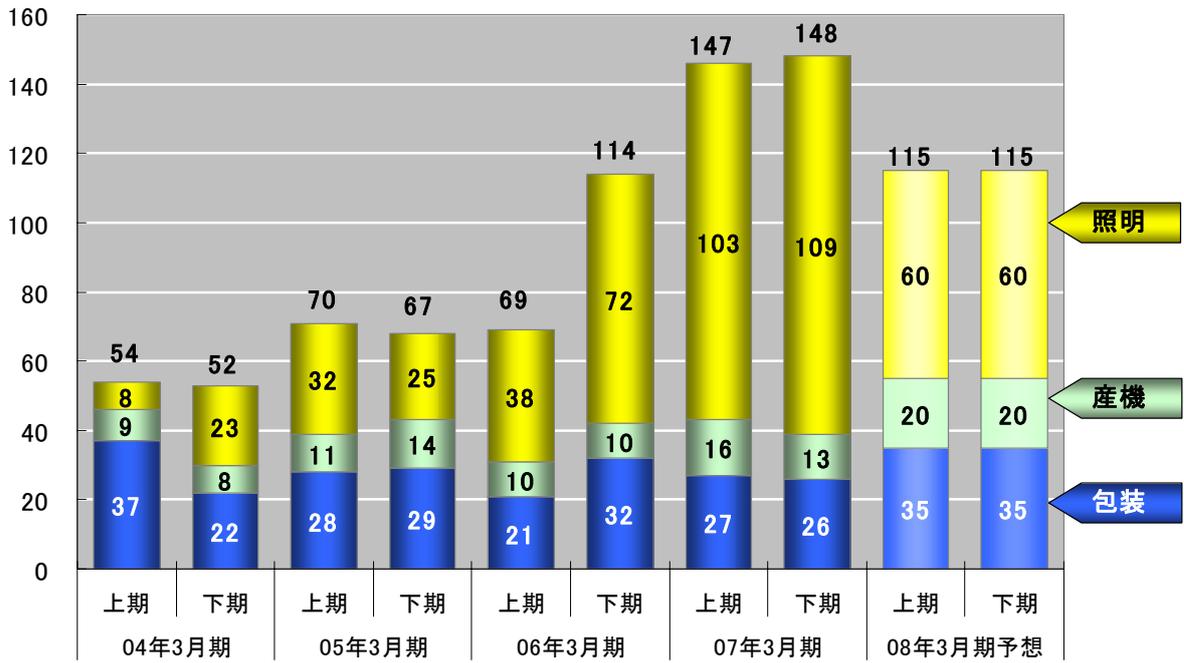
包装商品は医薬品業界の積極的な設備投資を受け売上増へ、  
産機商品は3次元はんだ印刷検査機が好調、CCFLは安定受注

売上(単位:億円)



自動機械部門 商品別売上予想 (半期)

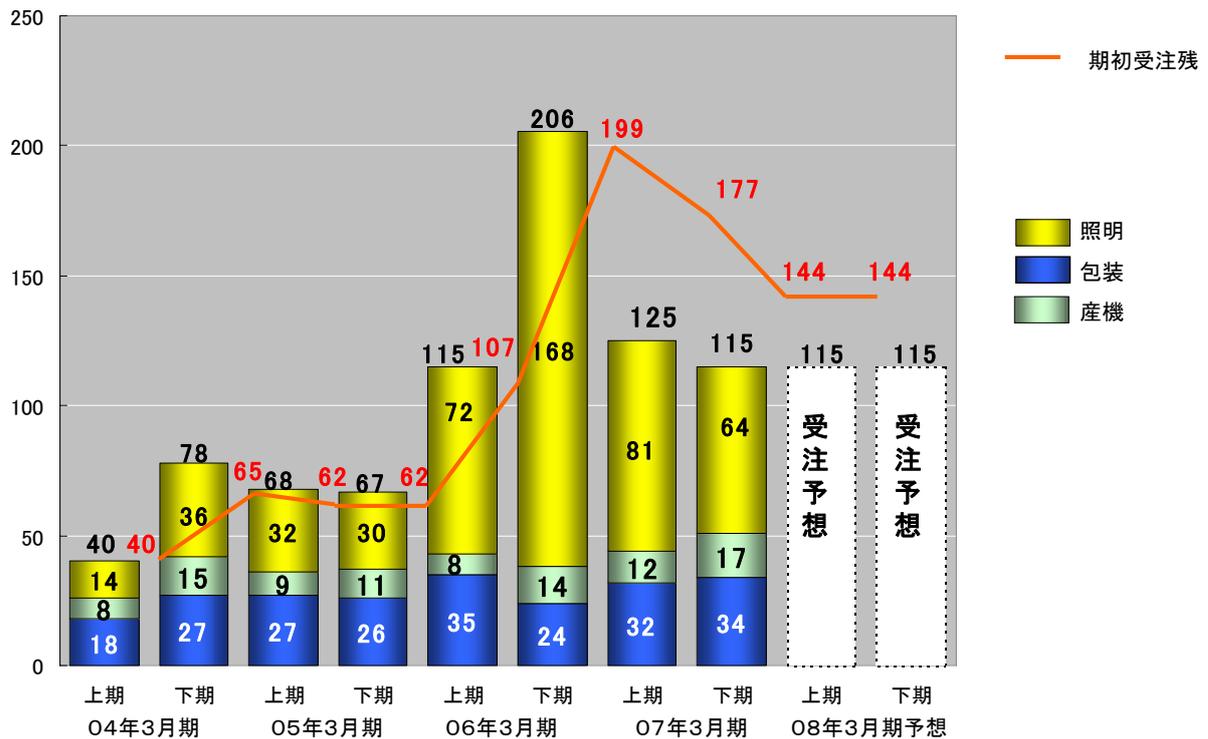
売上(単位:億円)



自動機械部門 受注推移

受注(億円)

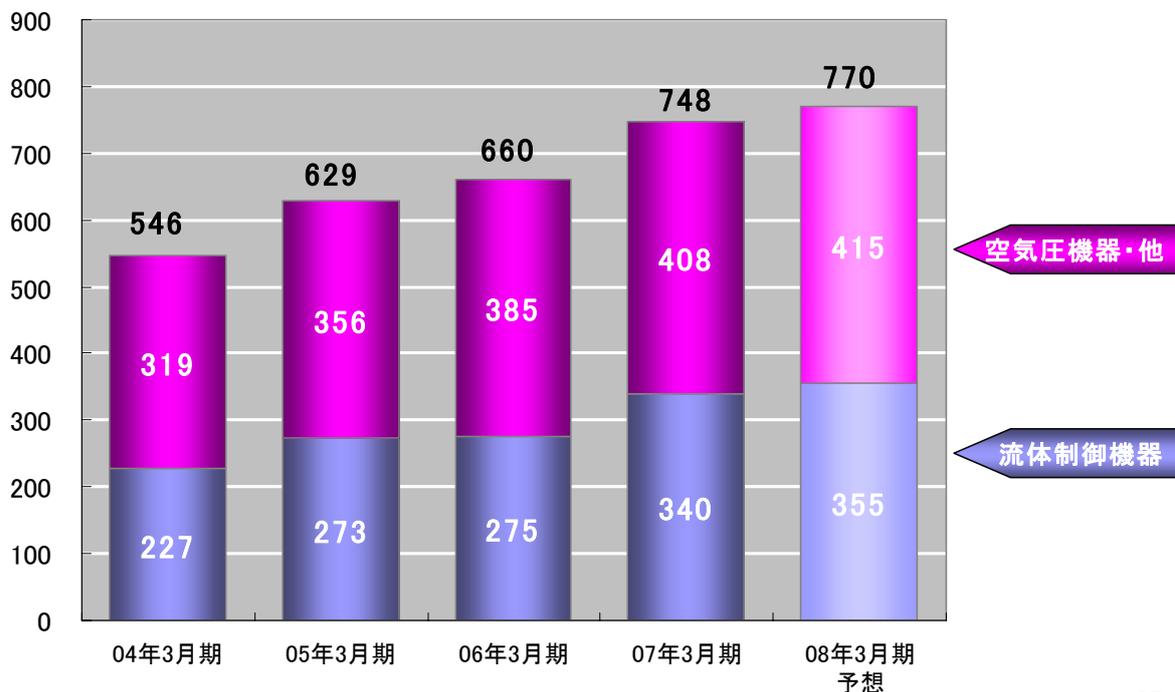
受注残(億円)



## 機器部門 商品別売上予想 (通期)

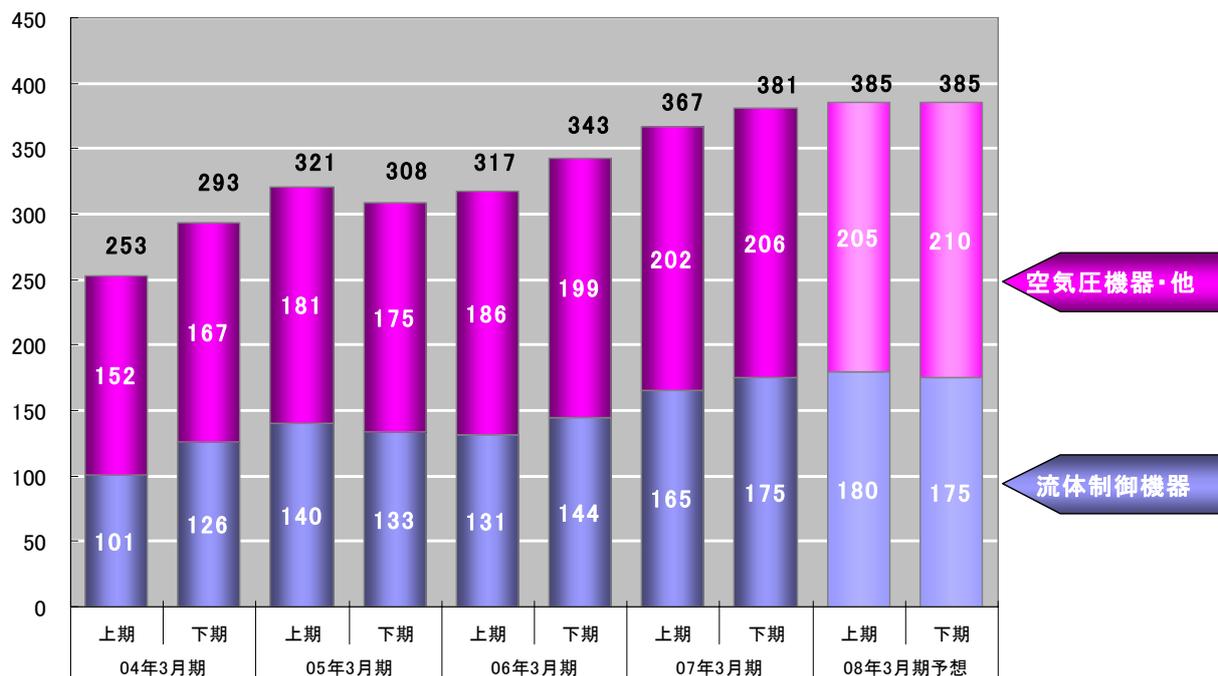
好調な半導体の設備投資を背景に受注好調

売上(単位:億円)

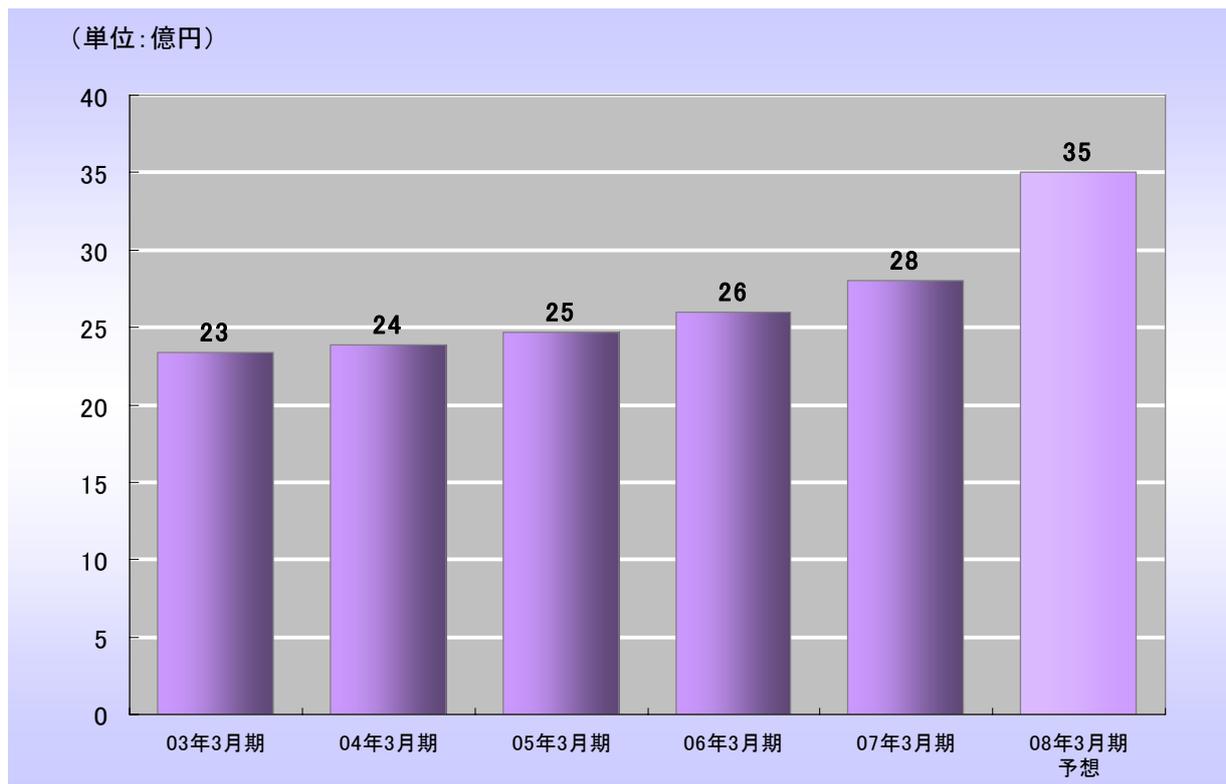


## 機器部門 商品別売上予想 (半期)

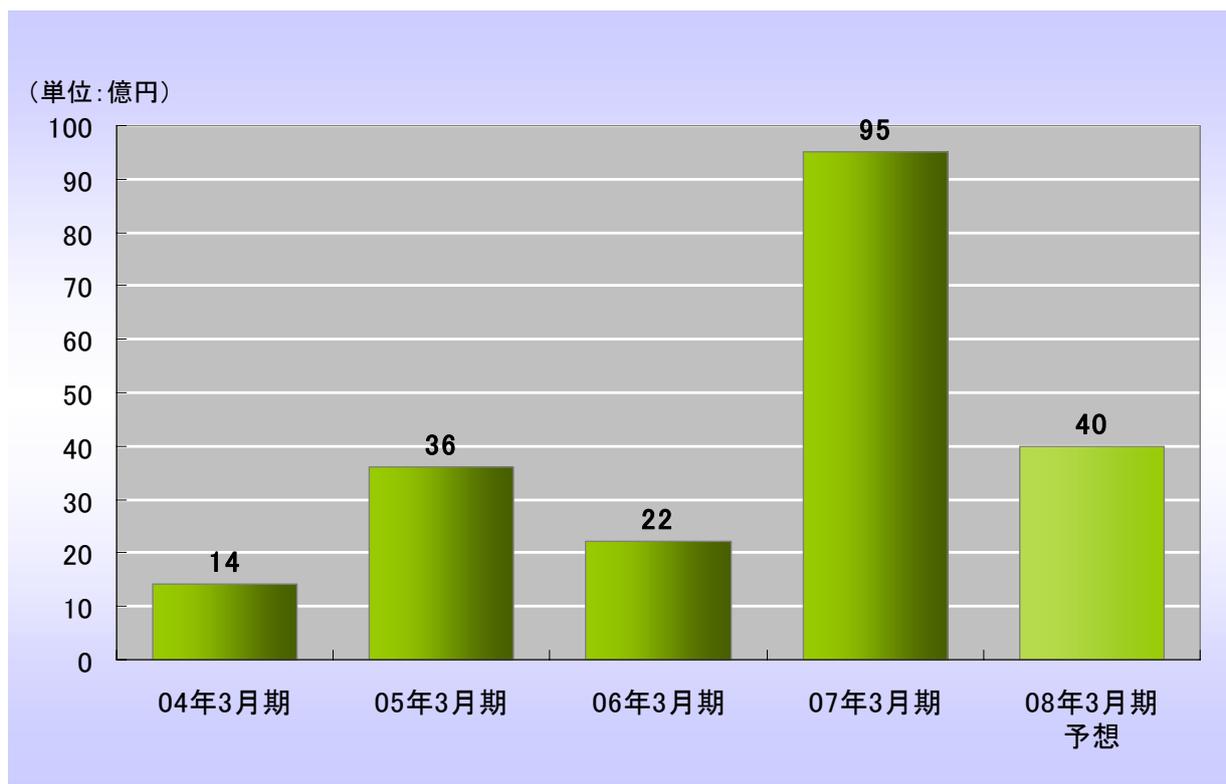
売上(単位:億円)



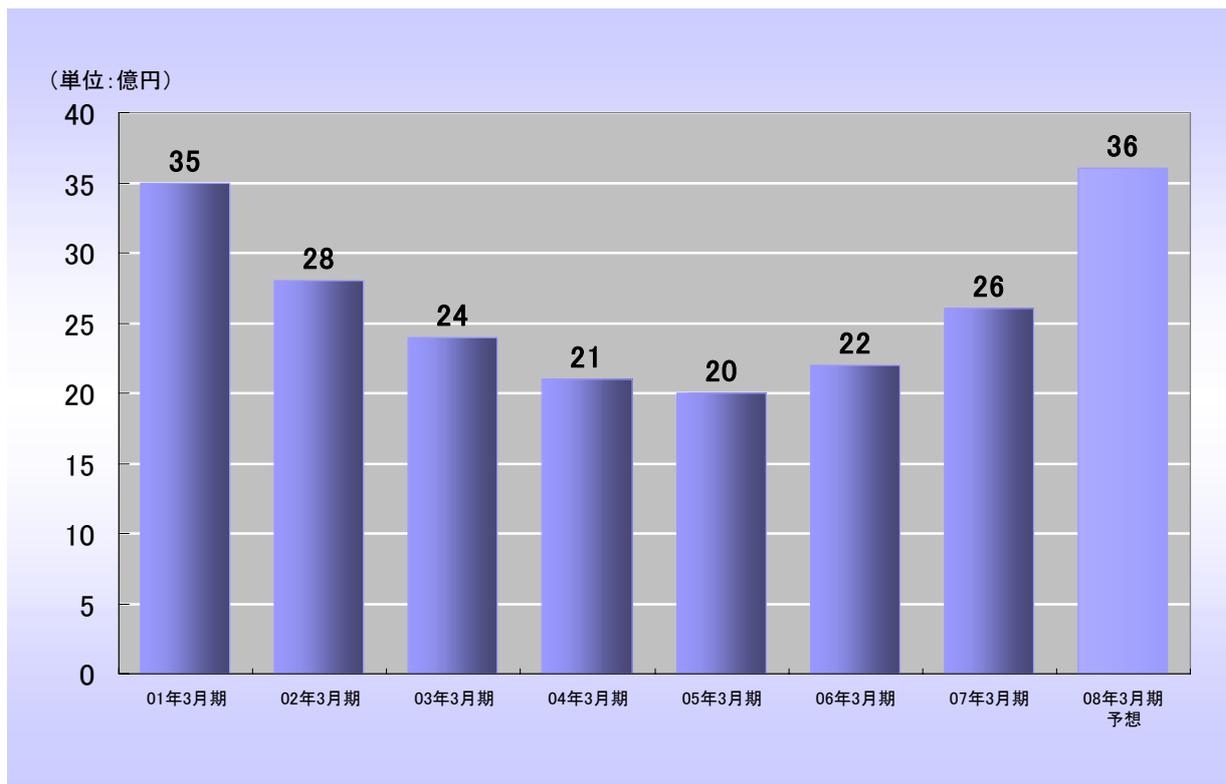
### 研究開発費の推移



### 設備投資の推移



減価償却費の推移



生産能力強化

小牧工場 自動機械第1工場



液晶用バックライト製造装置  
及び包装機械の組立工場

投資額 約15億円

床面積 4,400㎡

**生産能力強化**

**春日井事業所 クリーンルーム棟**



半導体制造装置用  
ファイン機器の加工・組立工場  
投資額 約31億円  
床面積 6,550㎡

**生産能力強化**

**四日市事業所 第3工場**



機器基幹商品の加工・組立工場

投資額 約22億円  
床面積 16,400㎡



## 2008年3月期の取り組み



### 自動機械部門の期待される商品

- 照明
  - 大形液晶テレビ向けCCFL製造装置
  - 大形液晶テレビ向けHCFL製造装置
- 包装
  - 多品種中量生産向け薬品包装機械
  - 医療機器向け包装機械
  - 薬事法改正対応マーク合わせ装置
  - 品質保証対応の画像検査装置
- 産機
  - 受託生産メーカー向け3Dはんだ印刷検査機
  - 自動車向け大形リチウムイオン電池捲回機
  - 自動車およびゲーム機向け高性能コンデンサ製造装置

大形液晶テレビ向けCCFL製造装置



大形液晶テレビ向けHCFL製造装置

50インチを超える大形液晶テレビの新しい光源としてHCFLの開発にも着手



## 自動機械部門の期待される商品

多品種中量生産向け薬品包装機械      FBP-300E

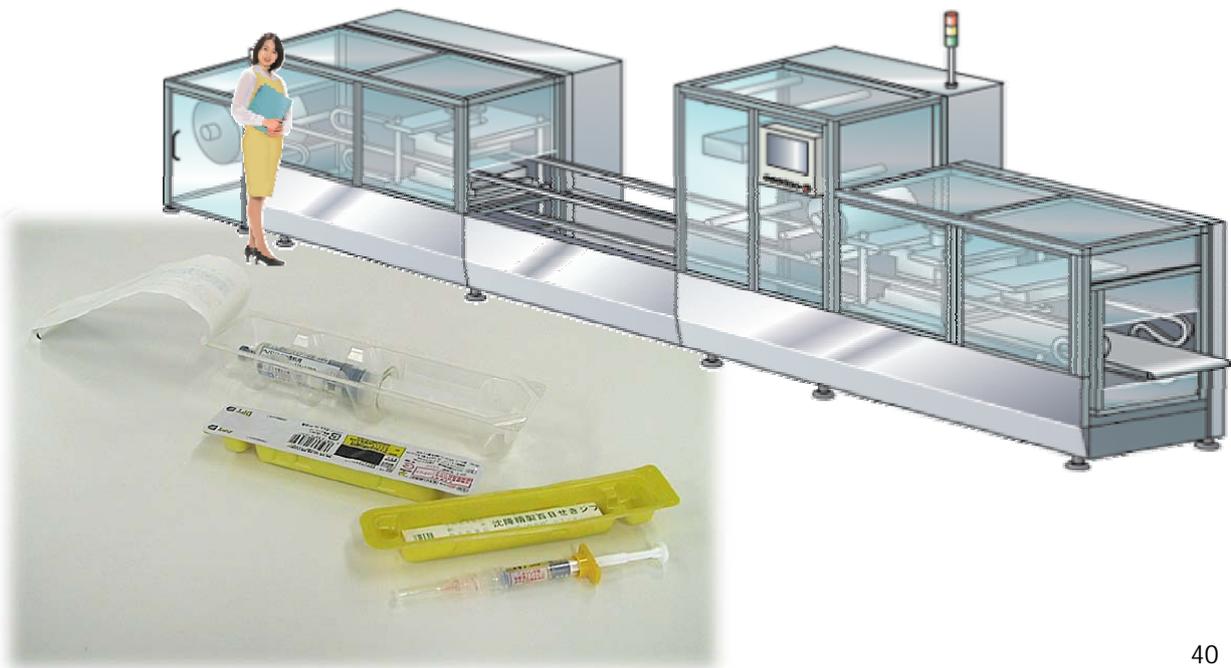
1分間に3,000錠の包装を行う中形の包装能力を持った機械



## 自動機械部門の期待される商品

医療機器向け包装機械      MBP

医薬を充填した注射器などを包装する医療機器向け包装機械



## 自動機械部門の期待される商品

### 薬事法改正対応マーク合わせ装置

医療過誤を防止するためのバーコードを  
正確に位置合わせができるマーク合わせ装置

マーク合わせ



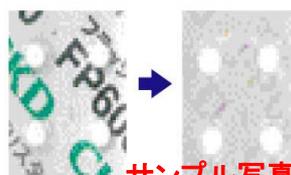
マーク合わせ  
制御をした場合



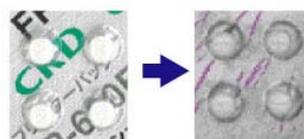
## 自動機械部門の期待される商品

### 品質保証対応の画像検査装置

CCDカメラで錠剤の欠け、欠錠、ゴミなどの異物の混入を検出



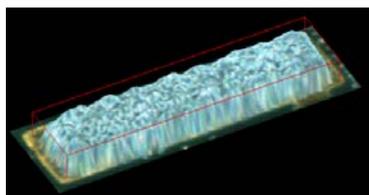
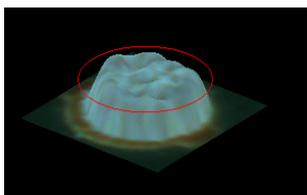
サンプル写真



自動機械部門の期待される商品

受託生産メーカー向け3Dはんだ印刷検査機

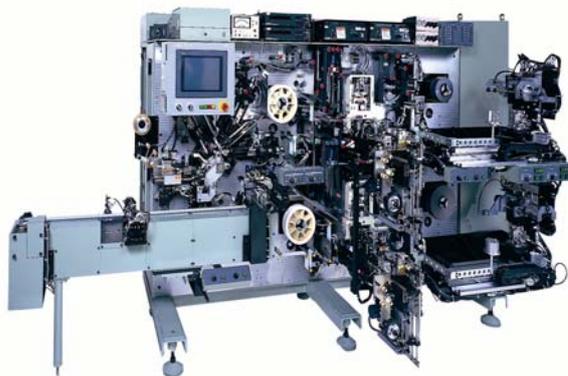
業界トップレベルの高速・高精度に加え、操作性をも追及したはんだ印刷検査装置



自動機械部門の期待される商品

自動車向け大形リチウムイオン電池巻回機

地球環境に優しい電気自動車・ハイブリッド車など、  
リチウムイオン電池が注目されています。



高性能コンデンサ製造装置

エージング付検査機

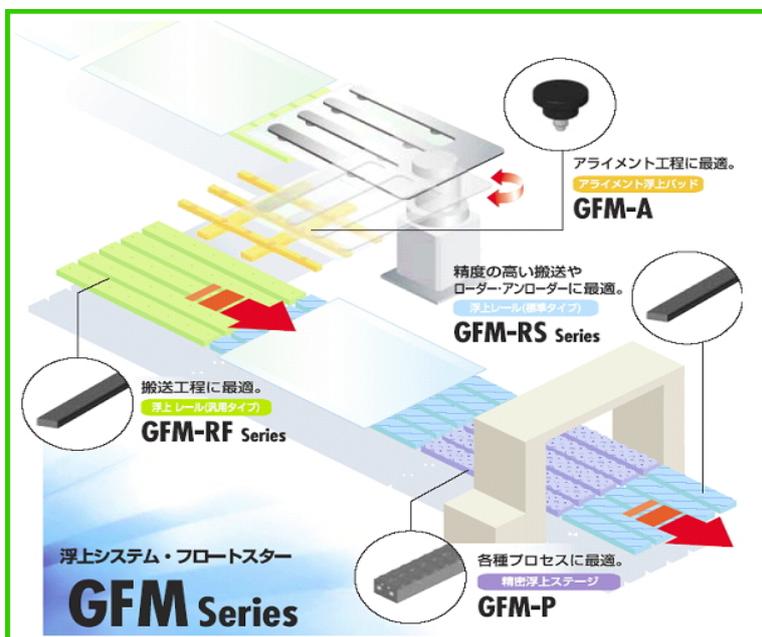


- **空気圧機器**
  - 大形ガラス基板対応 エア浮上搬送機器
  - 大形ガラス基板搬送用DDモータ
  - 小形精密実装用ガイド付エアシリンダ
  - 小形精密比例制御用バルブ
  
- **流体制御機器**
  - 半導体製造装置向け高集積化ガス供給システム
  - 半導体製造ライン向け高圧給液用薬液バルブ
  - 低圧損クーラントバルブ

大形ガラス基板対応 エア浮上搬送機器



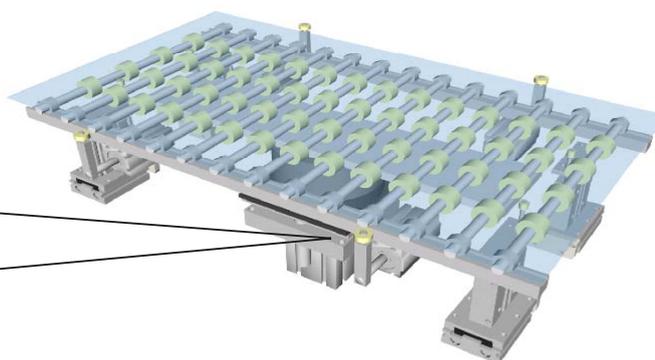
1. 非接触で安定した高精度浮上
2. クリーン度はクラス10レベル
3. ガラス基板への帯電を防止



大形ガラス基板搬送用DDモータ

大形ガラス基板の製造工程に使用

大形基板の反転に大トルクタイプが採用



小形精密実装用ガイド付エアシリンダ



小形精密比例制御用バルブ

CKDのCCFL製造装置にも使用している各種流体に対応する流量制御バルブ



空気・窒素のほか、水素・ヘリウムにも対応可能  
 0.5秒の高速制御  
 RoHS指令に対応

低圧損クーラントバルブ



- ・消費電力・圧力損失をそれぞれ約50%低減
- ・自動車・工作機械業界等の冷却システムの省エネ・環境負荷低減に大きく貢献
- ・サイジングソフトを使用し、最適回路を提案

半導体製造装置向けファイン機器の商品群



半導体製造ライン向け高圧給液用薬液バルブ



高圧給液用薬液弁 AMD Hシリーズ

- 高圧一大流量で供給可能
- 多様な継手をラインナップ
- 高圧化に伴い求められる高い安全性

半導体製造装置向け高集積ガス供給システム



半導体製造装置は小形化される傾向にあります

さらに半導体製造プロセスに使用されるガス種系統数も増加の傾向にあります

1.125インチの高集積ガス供給システムが装置の小形化に貢献します

## ◆国内販売策

1. 商品群別 事業戦略推進組織を新設  
「ビジネスマネージャー」を配置
2. 成長業界・業種への活動の重点化  
業種ニーズに対応した専用商品の開発と展開
3. 新販売網の拡充  
流通商社の持つインターネット販売に参画

## ◆海外販売策

1. CKD中国・タイの生産拡充によるアジア市場の深耕
2. 韓国・台湾の製造・販売を強化
3. 機器販売網での自動機械商品(3次元はんだ印刷検査機)  
の販売を開始

本資料で記述されている業績予想並びに将来予測は、現時点で入手可能な情報に基づき当社が判断した予想であり、潜在的なリスクや不確実性が含まれています。

そのため、様々な要因の変化により、実際の業績は記述されている将来見通しとは大きく異なる可能性があることをご承知おきください。